

"УРГАНЧ СУВ ЛОЙИҲА"
МАСЪУЛИЯТИ ЧЕКЛАНГАН
ЖАМИЯТИ



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"УРГАНЧ СУВ ЛОЙИҲА"

Янгиарик туманидаги "Ўнг тармоқ оқмачит" каналини реконструкция қилиш ишчи лойиҳаси

АЛЬБОМ Ишчи чизмалар

"Урганч сув лойиҳа" МЧЖ директори

А.Тулиев

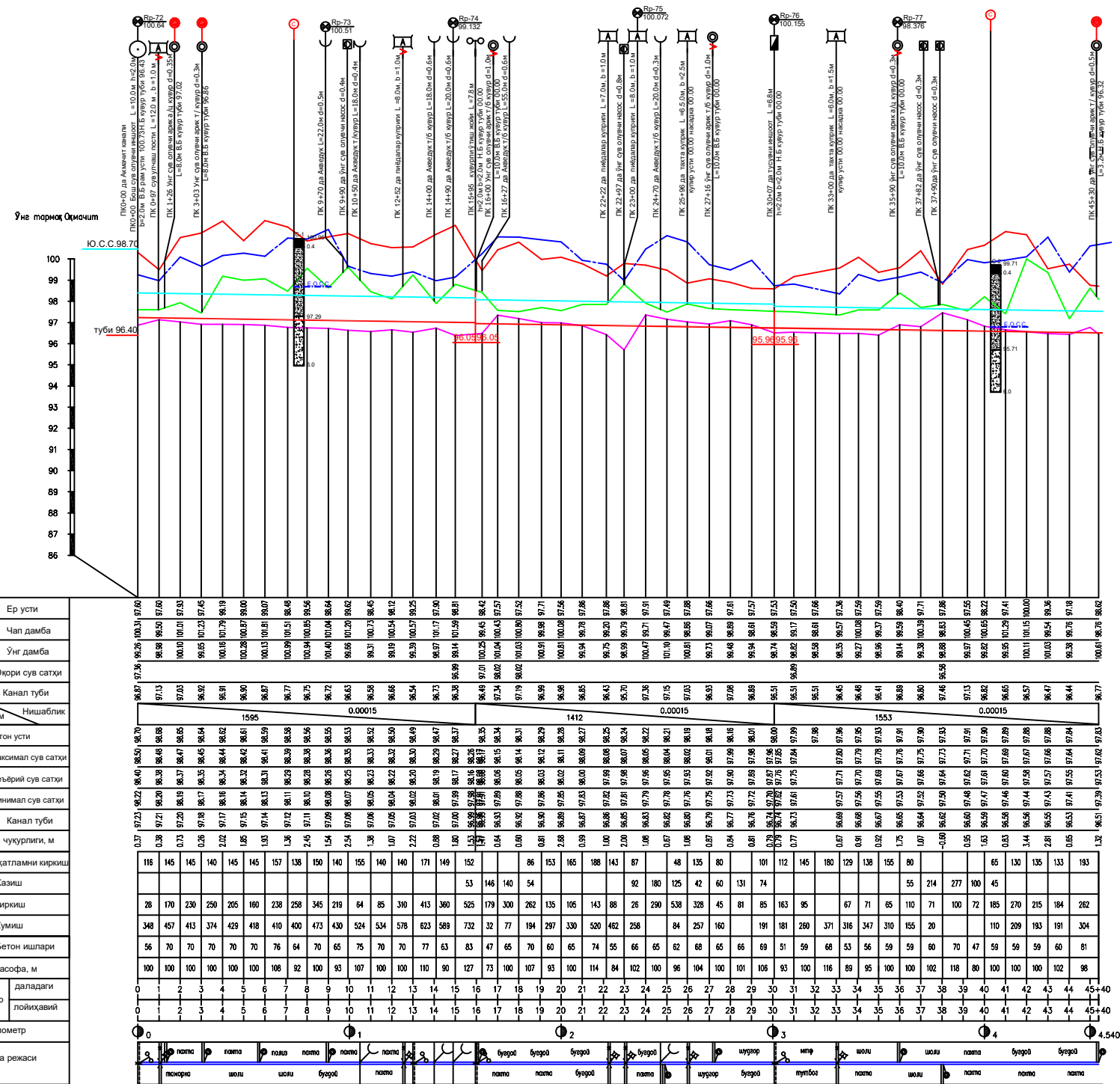
Лойиҳа бош мухандиси

А.Саидов

Урганч ш. 2026 йил

ИШЧИ ЧИЗМАЛАР:

1. Бош режа	Чизма № 1
2. Каналнинг бўйлама кесими	Чизма № 2
3. Иш ҳажмлари жадвали	Чизма № 3
4. Кўндаланг кесимлар	Чизма № 4-14
5. Пиёдалар кўпригини таъмирлаш	Чизма № 15
6. Сув олиш иншоотини таъмирлаш	Чизма № 16
7. Полиэтилен кувурдан сув олиш иншоотини куриш	Чизма № 17-18



Каналнинг кўндаланг кесимлари ўлчами



ПК15+95 дан ПК30+07 гача



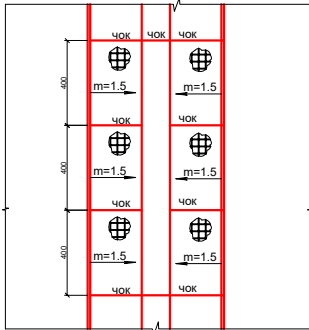
ПК30+07 дан ПК45+40 гача



Чок конструкцияси



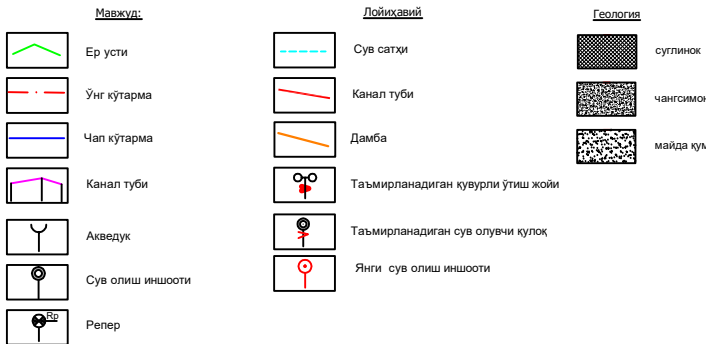
Режа



Чўкишга қарши ушлагичларни ўрнатиш.



Шартли белгилар:



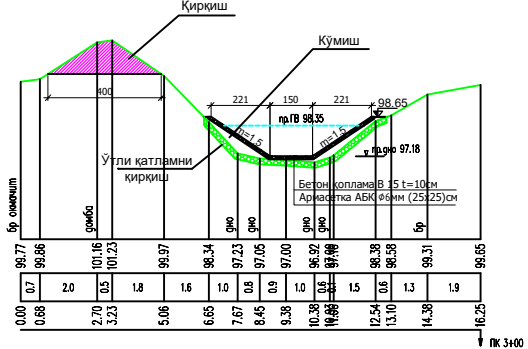
Гидравлика элементлари

Пикет	Сув сарфи	Q, м3/сек	b, м	m	п	i	h, м	v, м/сек	Нстр м
ПК 0+00 ---- ПК 15+95	Максимал	2.5	1.5	1.5	0.017	0.00015	1.27	0.57	1.47
	Меъёрий	2.1					1.17	0.55	
	Минимал	0.9					0.77	0.44	
	Максимал	2.0					1.22	0.54	
ПК 15+95 ---- ПК 30+07	Меъёрий	1.7	1.2	1.5	0.017	0.00015	1.13	0.52	1.42
	Минимал	0.7					0.73	0.42	
	Максимал	1.5					1.11	0.51	
ПК 30+07 ---- ПК 45+40	Меъёрий	1.3	1	1.5	0.017	0.00015	1.04	0.49	1.31
	Минимал	0.6					0.72	0.40	
	Максимал	1.5					1.11	0.51	

Иш хажмлар жадвали

Узунлиги	Утли қатламни қирқш м3	Қазिश м3	Қирқш м3	Қумш м3	Қул иш, м3	Текислаш м2	ичлаш м2	Бетон, м3	Армасета 6 мм (25-25)мм, м2/тн	Чок, изол, м/м2	тош, м3
4.540 км	5106	1788	8393	13772	19	29285	29285	2915	29285/11.71	6248/2249	5.5

Наъмунавий кўндаланг кесим



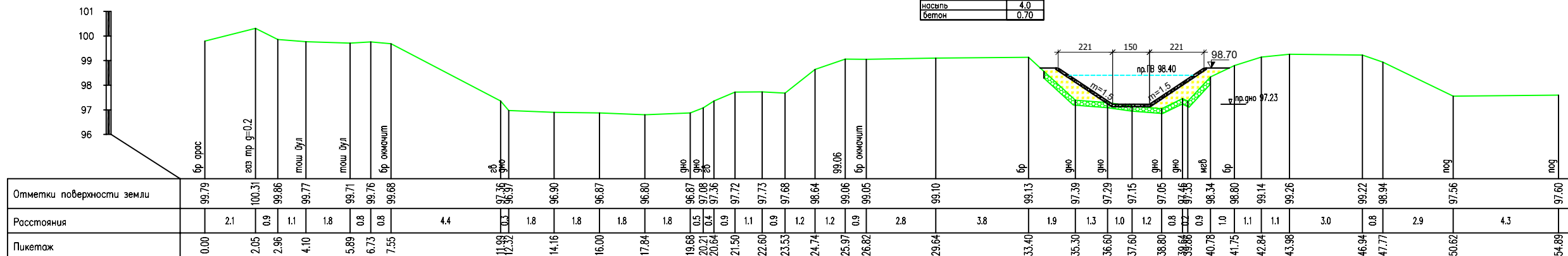
Эслатма:

1. Канални реконструкция қилиш ишларини бажариш канал қесишмасидаги барча инженер коммуникация тармоқларининг тегишли қорхоналари билан қилинган ҳолда ва мутахассислари иштирокида бажарилиши шарт;
2. Бетон ГОСТ 4798-49 "Бетон гидротехнический" талаблари бўйича бажарилиши шарт;
3. Бетон ва темирбетон конструкциялар ГОСТ 10178-85 талабларини қондирувчи портландцемент, ГОСТ 22266-94 талабларини қондирувчи сульфат бардошли цементлардан тайёрланиши керак;

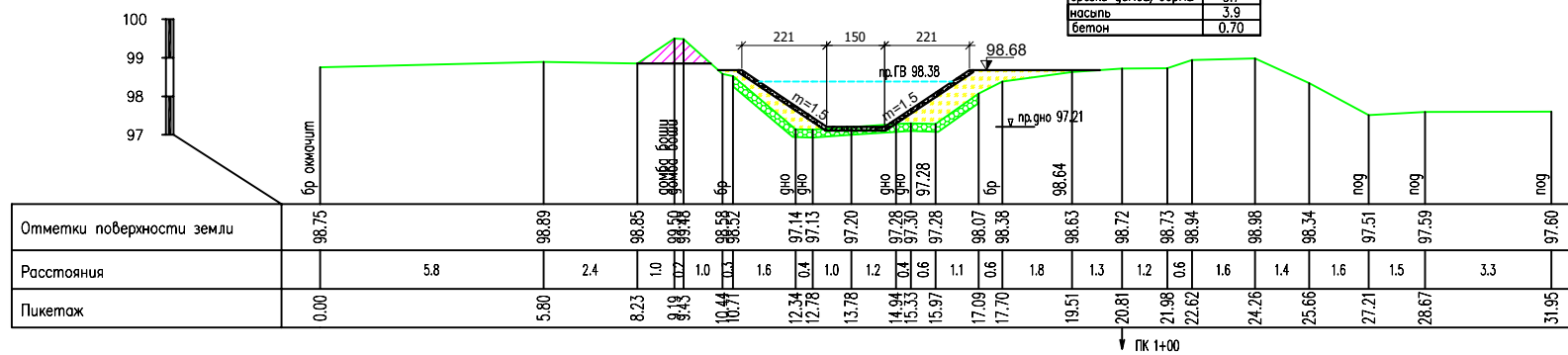
				Янгиарик туманидаги "Ўнг тармоқ оқмачит" каналини реконструкция қилиш иши лойиҳаси			
Лавозим ЛБМ	Фамилия А. Саидов	Имзо 	Сана 	"Ўнг тармоқ Ақмачит" канали	Варақ	Варақлар	Масштаб
Лойиҳачи Текширди	Матякубов		A. Тулиев		2	18	вер 1:100 гор 1:5000
Каналнинг ПК 0+00 дан ПК 45+40 гача бўйлама кесими гидравлика элементлари , ва иш хажмлар жадвали					"Урган сув лойиҳаси" маъсуллик чекланган жамии Урган ш. - 2026 йил		

Пикет	масофа	Утли катламни кириш			Казиш			Кириш			Кумиш			K*1.1	Бетон ишлари			Кўл ишлари		
		Юза м²	Ўртача м²	Хажм м³	Юза м²	Ўртача м²	Хажм м³	Юза м²	Ўртача м²	Хажм м³	Юза м²	Ўртача м²	Хажм м³		Юза м²	Ўртача м²	Хажм м³	Юза м²	Ўртача м²	Хажм м³
ПК0+00		1,50									4,00				0,70			ПК0+00 да иншоот L=20.0м		
	80		1,45	116					0,35	28		3,950	316	348		0,70	56	ПК0+97 да купир b=1.0		
ПК1+00		1,40						0,70	1,70	170	3,90	4,150	415	457	0,70	0,70	70			
ПК2+00		1,50						2,70	2,30	230	4,40	3,750	375	413	0,70	0,70	70			
ПК3+00		1,40						1,90			3,10				0,70					
	100		1,40	140					2,50	250		3,400	340	374		0,70	70			
ПК4+00		1,40						3,10			3,70				0,70					
	100		1,45	145					2,05	205		3,900	390	429		0,70	70			
ПК5+00		1,50						1,00	1,60	160	4,10	3,800	380	418	0,70	0,70	70			
ПК6+00		1,40						2,20			3,50				0,70					
	108		1,45	157					2,20	238		3,450	373	410		0,70	76			
ПК7+08		1,50						2,20			3,40				0,70					
	92		1,50	138					2,80	258		3,950	363	400		0,70	64			
ПК8+00		1,50						3,40			4,50				0,70					
	100		1,50	150					3,45	345		4,300	430	473		0,70	70			
ПК9+00		1,50						3,50			4,10				0,70					
	93		1,50	140					2,35	219		4,200	391	430		0,70	65			
ПК9+93		1,50						1,20			4,30				0,70					
	107		1,45	155					0,60	64		4,450	476	524		0,70	75			
ПК11+00		1,40									4,60				0,70					
	100		1,40	140					0,85	85		4,850	485	534		0,70	70			
ПК12+00		1,40						1,70			5,10				0,70					
	100		1,40	140					3,10	310		5,250	525	578		0,70	70	ПК12+52 да купир b=1.0		
ПК13+00		1,40						4,50			5,40				0,70					
	110		1,55	171					3,75	413		5,150	567	623		0,70	77			
ПК14+10		1,70						3,00			4,90				0,70					
	90		1,65	149					4,00	360		5,950	536	589		0,70	63			
ПК15+00		1,60						5,00			7,00				0,70					
	95		1,60	152					5,00	475		7,000	665	732		0,70	67			
ПК15+95		1,60						5,00			7,00				0,70					
ПК15+95					2,20			2,10							0,65			ПК15+95 да ўтиш жойи L=8.0м		
	24					2,20	53	2,10	50						0,65	0,65	16	1.45*2=3		
ПК16+27					2,20			2,10				0,400	29	32		0,65	47			
	73					2,00	146	2,45	179											
ПК17+00					1,80			2,80			0,80	0,700	70	77		0,65	65			
	100					1,40	140	3,00	300							0,65	65			
ПК18+00					1,00			3,20			0,60				0,65					
	107		0,80	86		0,50	54	2,45	262		1,650	177	194		0,65	70				
ПК19+07		1,60						1,70			2,70				0,65					
	93		1,65	153				1,45	135		2,900	270	297		0,65	60				
ПК20+00		1,70						1,20			3,10				0,65					
	100		1,65	165				1,05	105		3,000	300	330		0,65	65				
ПК21+00		1,60						0,90			2,90				0,65					
	114		1,65	188				1,25	143		4,150	473	520		0,65	74				
ПК22+14		1,70						1,60			5,40				0,65					
	84		1,70	143				1,05	88		5,000	420	462		0,65	55	ПК22+22 да купир b=1.0			
ПК22+98		1,70						0,50			4,60				0,65			ПК23+00 да купир b=1.0		
	102		0,85	87		0,90	92	0,25	26		2,300	235	258		0,65	66				
ПК24+00					1,80										0,65					
	100					1,80	180	2,90	290						0,65	65				
ПК25+00					1,80			5,80							0,65					
	96		0,50	48		1,30	125	5,60	538		0,800	77	84		0,65	62				
ПК25+96		1,00			0,80			5,40			1,60				0,65			ПК25+96 да купир b=2.5+2=4.5*1.01=5		
	104		1,30	135		0,40	42	3,15	328		2,250	234	257		0,65	68				
ПК27+00		1,60						0,90			2,90				0,65					
	100		0,80	80		0,60	60	0,45	45		1,450	145	160		0,65	65				
ПК28+00					1,20										0,65					
	101					1,30	131	0,80	81						0,65	66				
ПК29+01					1,40			1,60							0,65					
	106		0,95	101		0,70	74	0,80	85		1,800	191	210		0,65	69				
ПК30+07		1,90									3,60				0,65					
ПК30+07		1,30						1,90			2,10				0,59			ПК30+07 да иншоот L=7.0м		
	86		1,30	112				1,90	163		2,100	181	199		0,59	51	0.65*2=1			
ПК31+00		1,30						1,90			2,10				0,59					
	100		1,45	145				0,95	95		2,600	260	286		0,59	59				
ПК32+00		1,60									3,10				0,59					
	116		1,55	180							3,200	371	408		0,59	68	ПК33+00 да купир b=1.5			
ПК33+16		1,50									3,30				0,59					
	89		1,45	129				0,75	67		3,550	316	348		0,59	53				
ПК34+05		1,40						1,50			3,80				0,59					
	95		1,45	138				0,75	71		3,650	347	381		0,59	56				
ПК35+00		1,50									3,50				0,59					
	100		1,55	155				0,65	65		3,100	310	341		0,59	59				
ПК36+00		1,60						1,30			2,70				0,59					
	100		0,80	80		0,55	55	1,10	110		1,550	155	171		0,59	59				
ПК37+00					1,10			0,90			0,40				0,59					
	102					2,10	214	0,70	71		0,200	20	22		0,59	60				
ПК38+02					3,10			0,50							0,59					

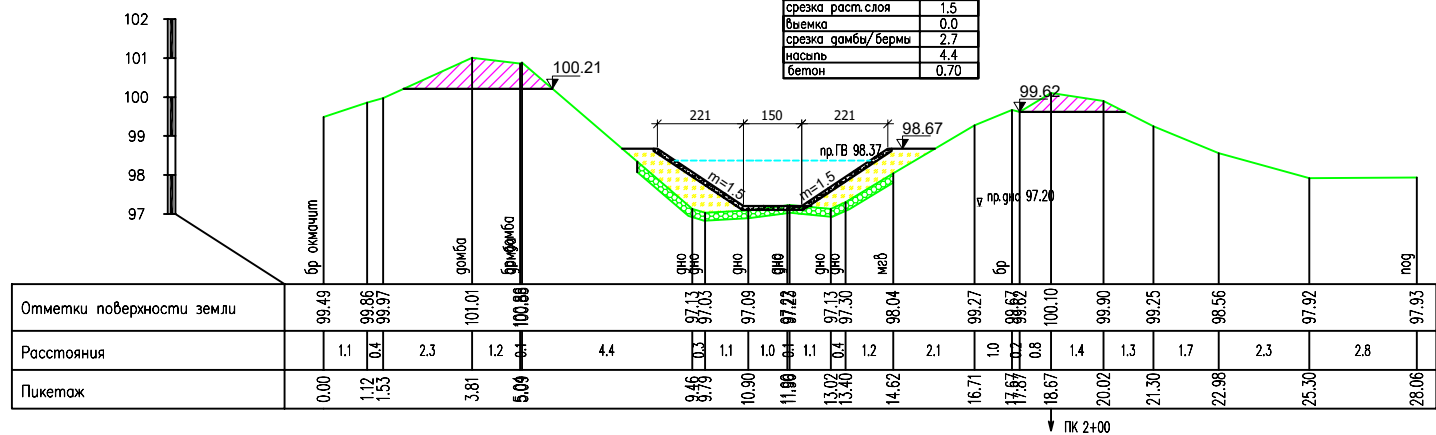
ПК 0+00	
срезка раст. слоя	1.5
выемка	0.0
срезка дамбы/бермы	0.0
насыль	4.0
бетон	0.70



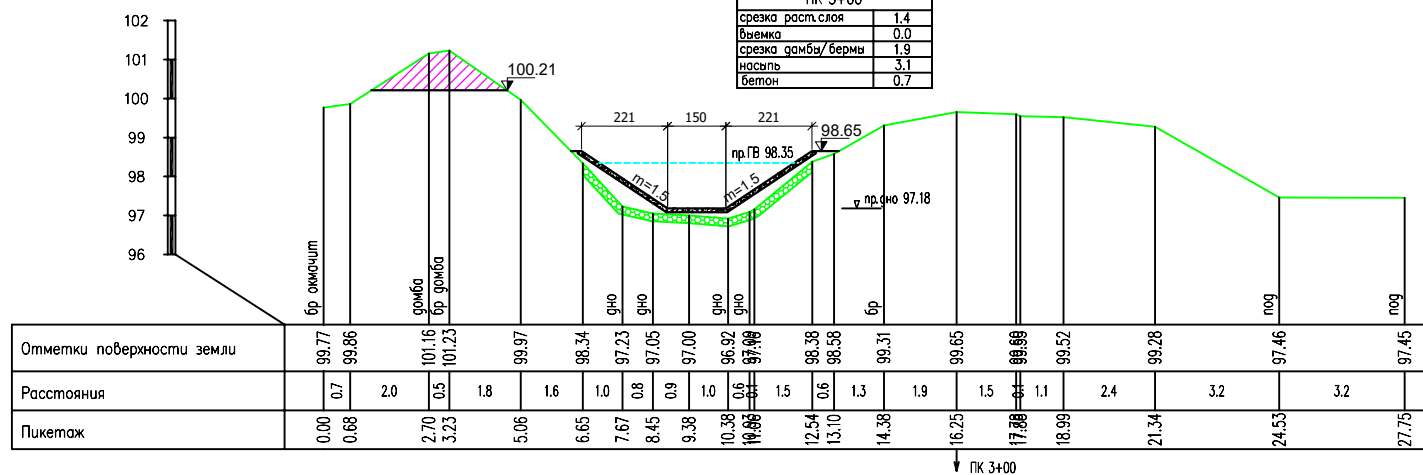
ПК 1+00	
срезка раст. слоя	1.4
выемка	0.0
срезка дамбы/бермы	0.7
насыпь	3.9
бетон	0.70

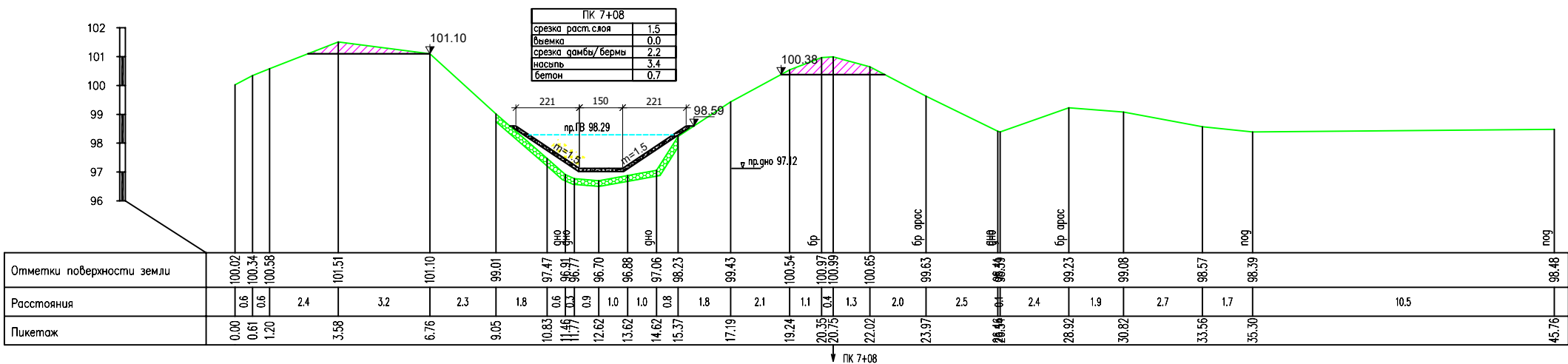
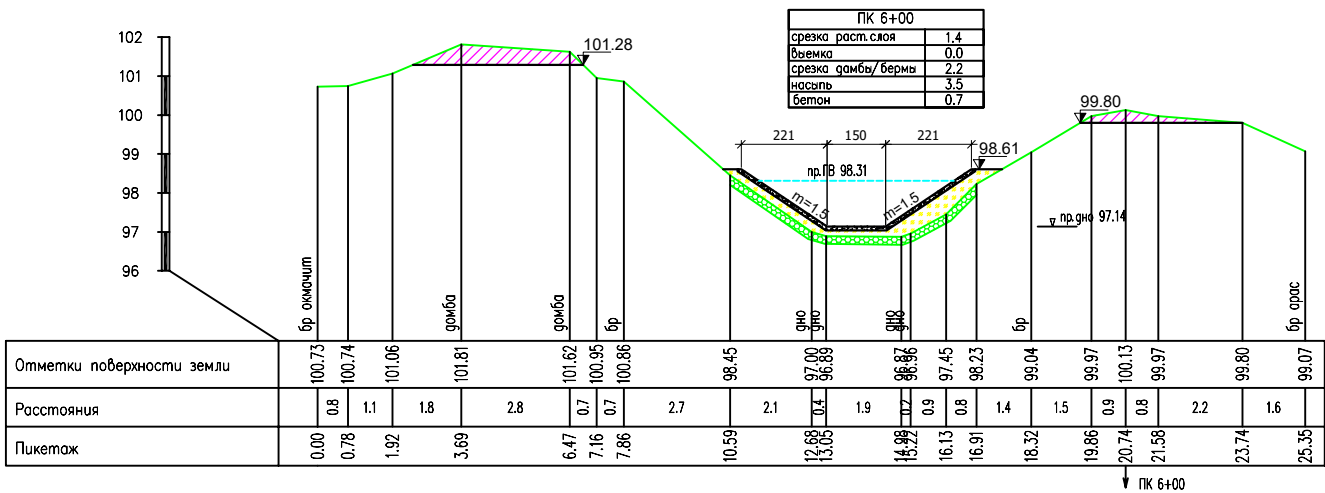
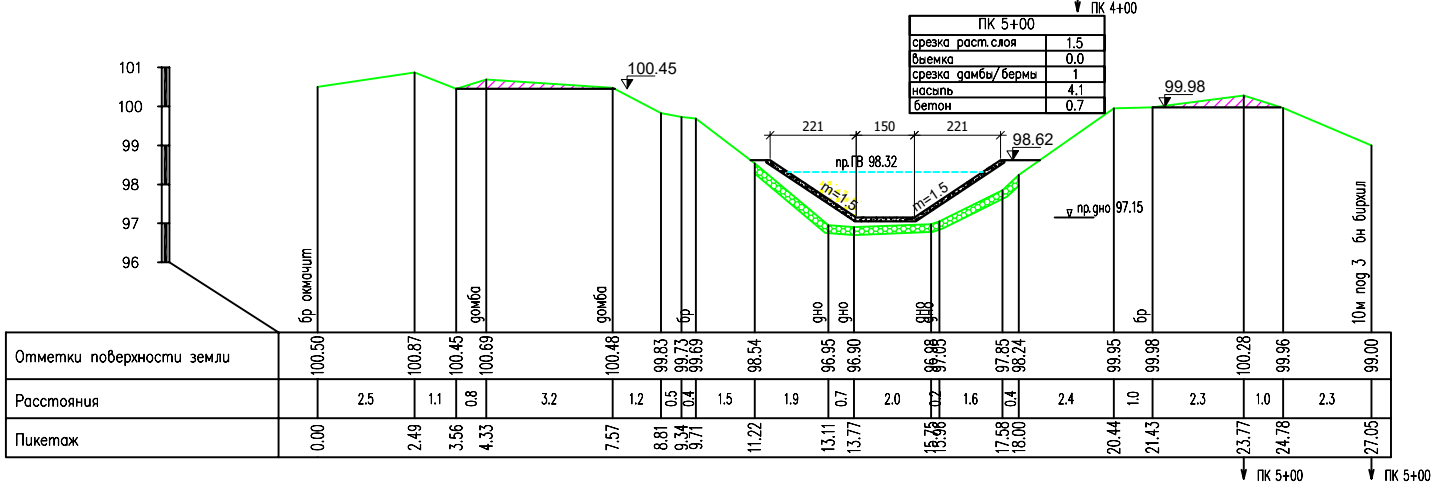
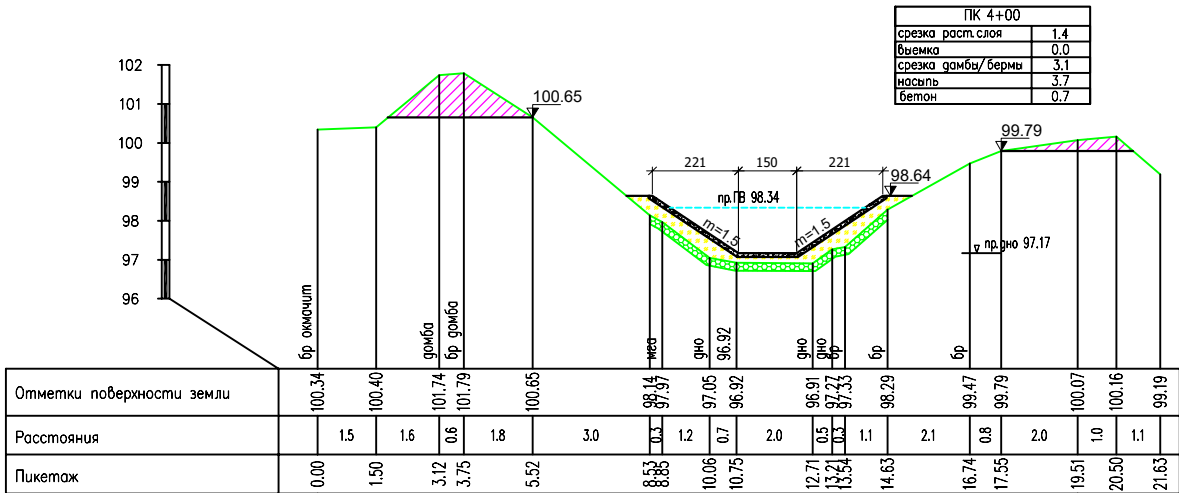


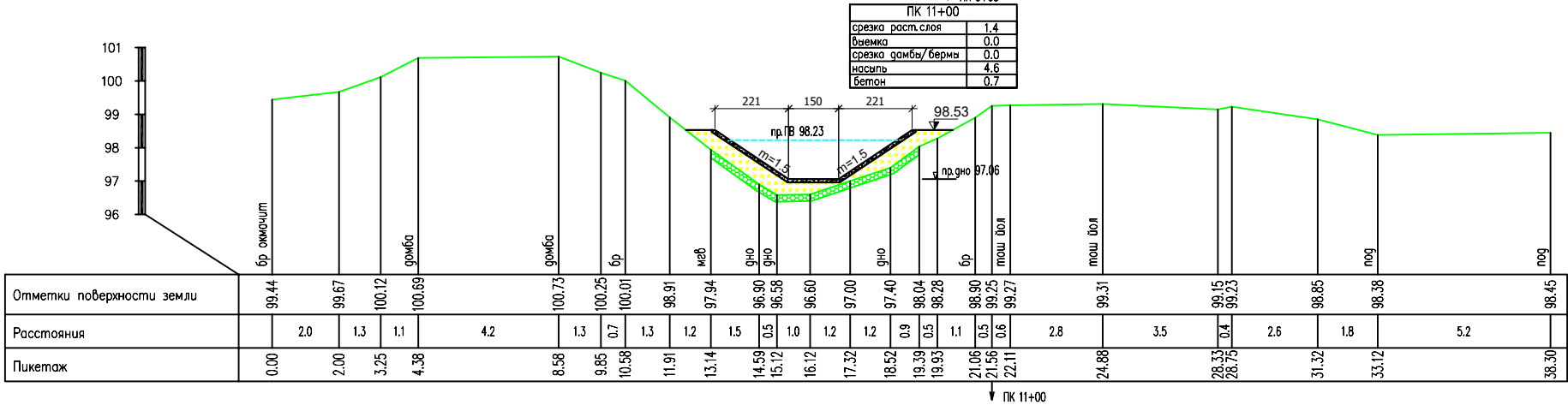
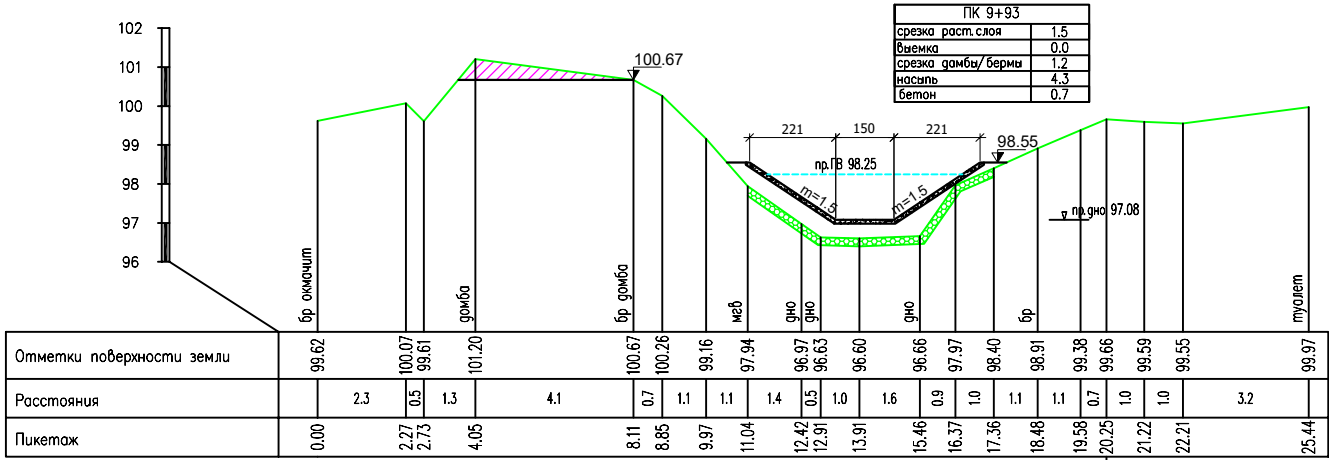
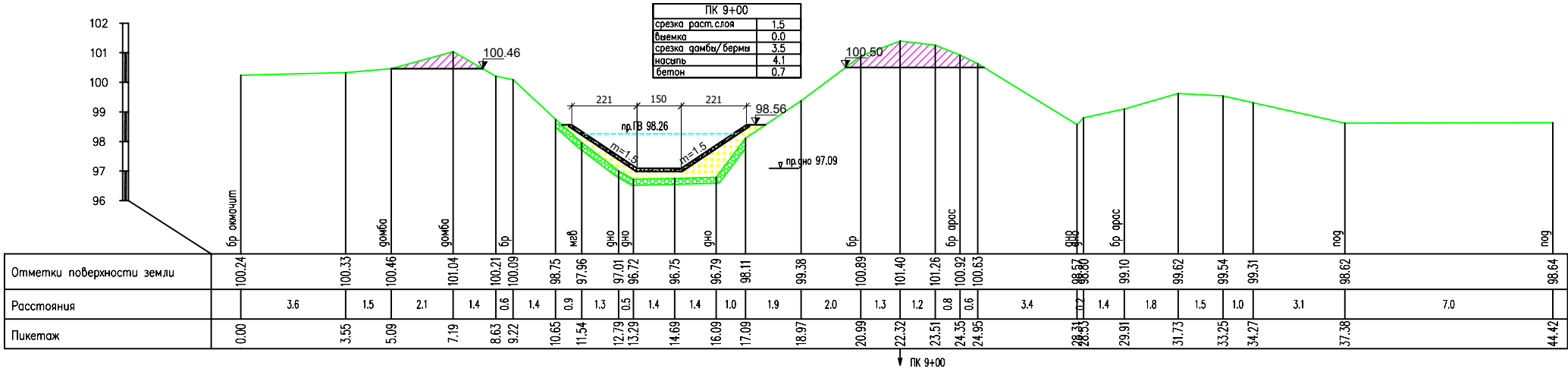
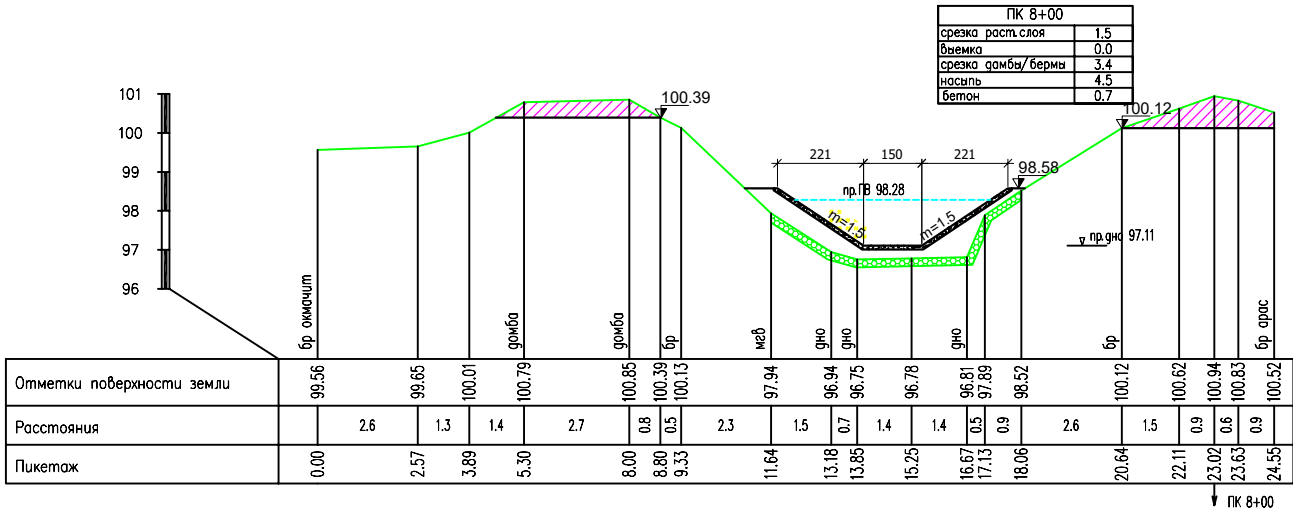
ПК 2+00	
срезка раст.слоя	1.5
выемка	0.0
срезка дамбы/бермы	2.7
насыпь	4.4
бетон	0.70

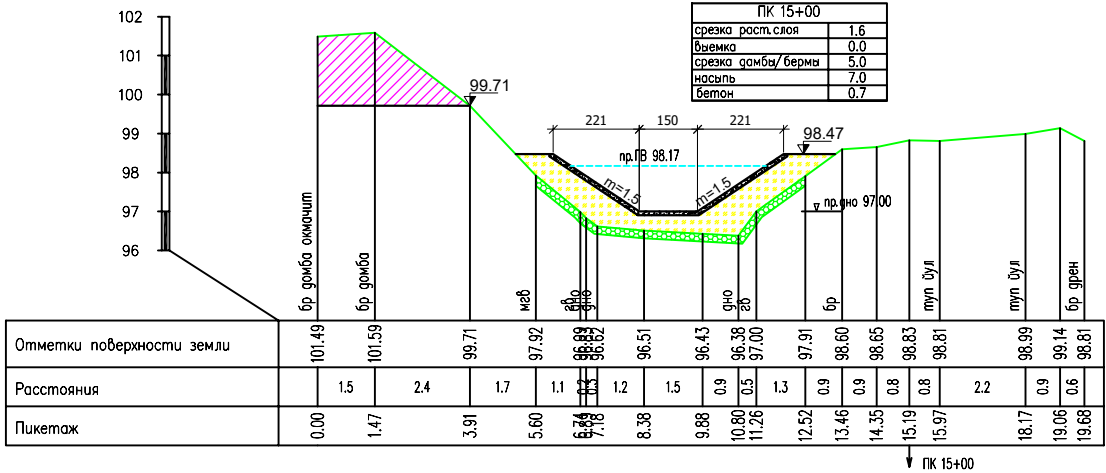
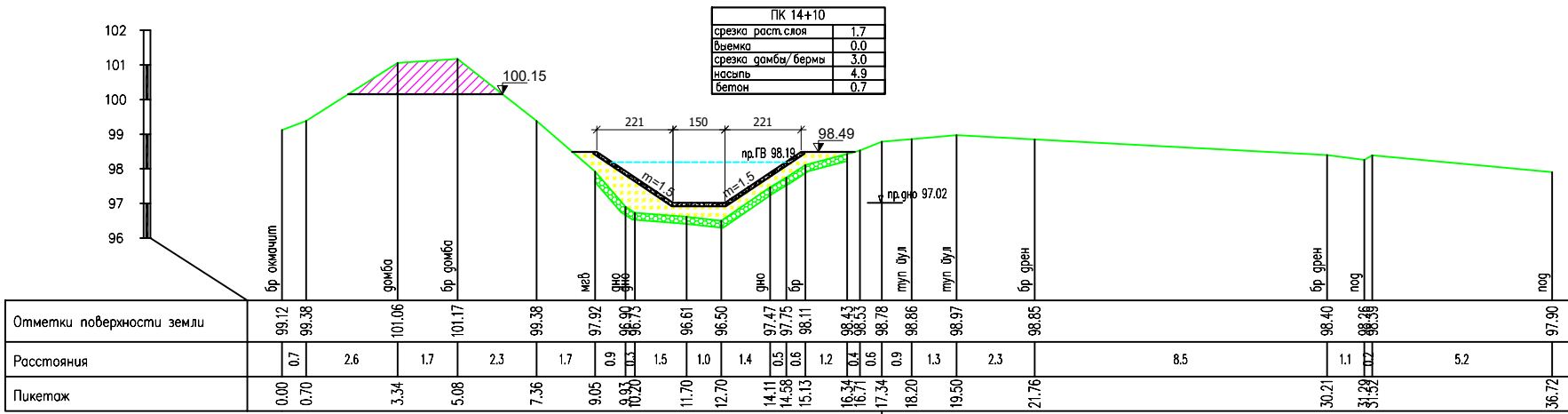
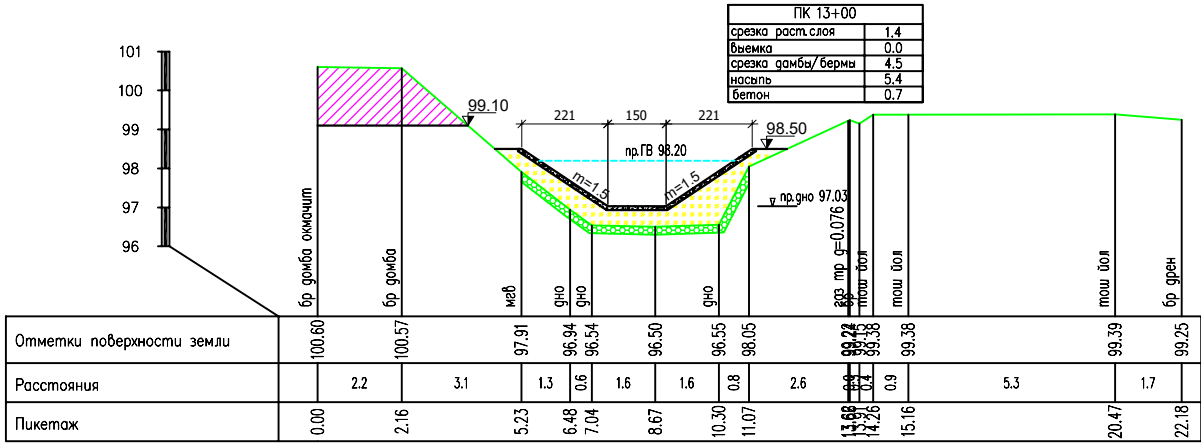
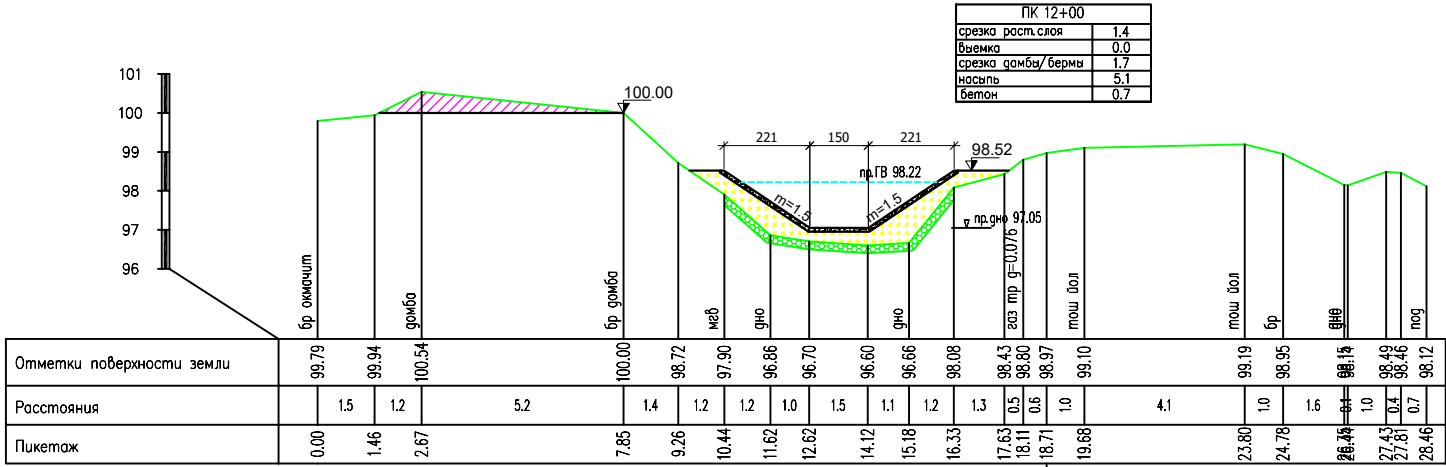


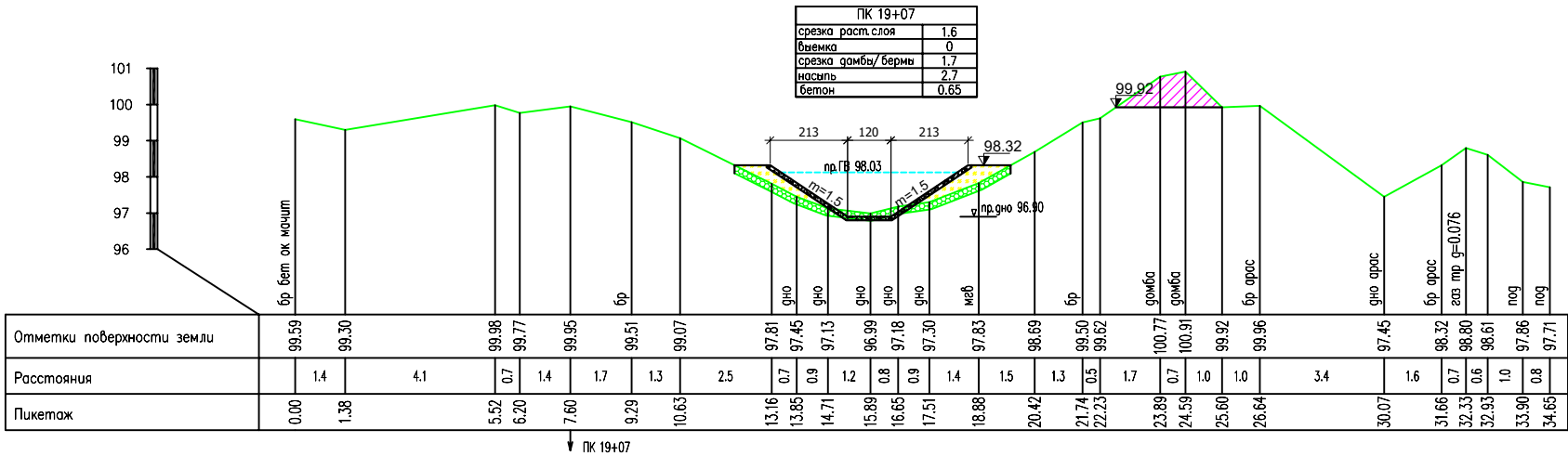
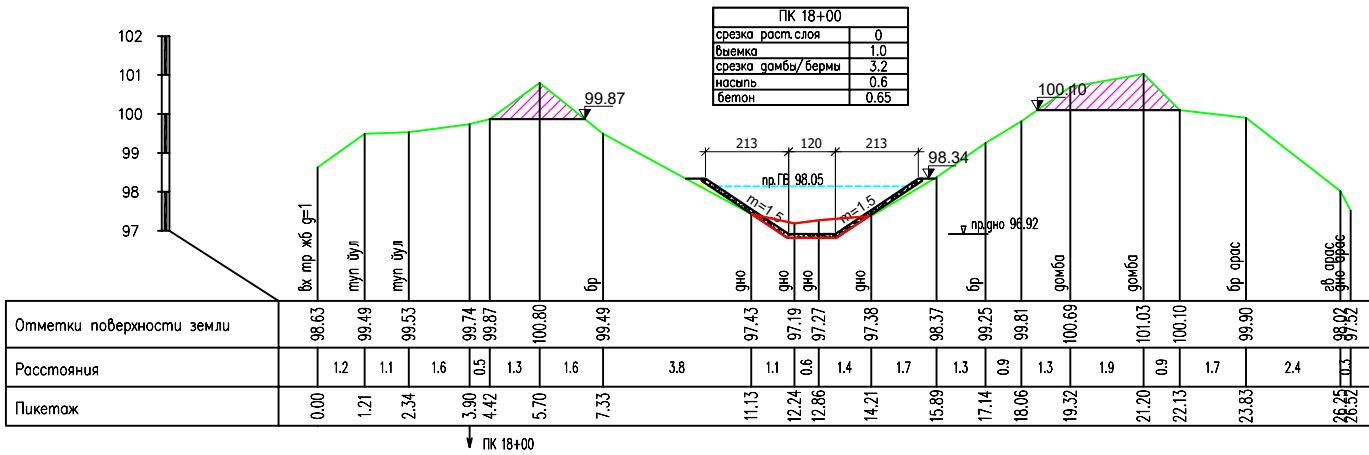
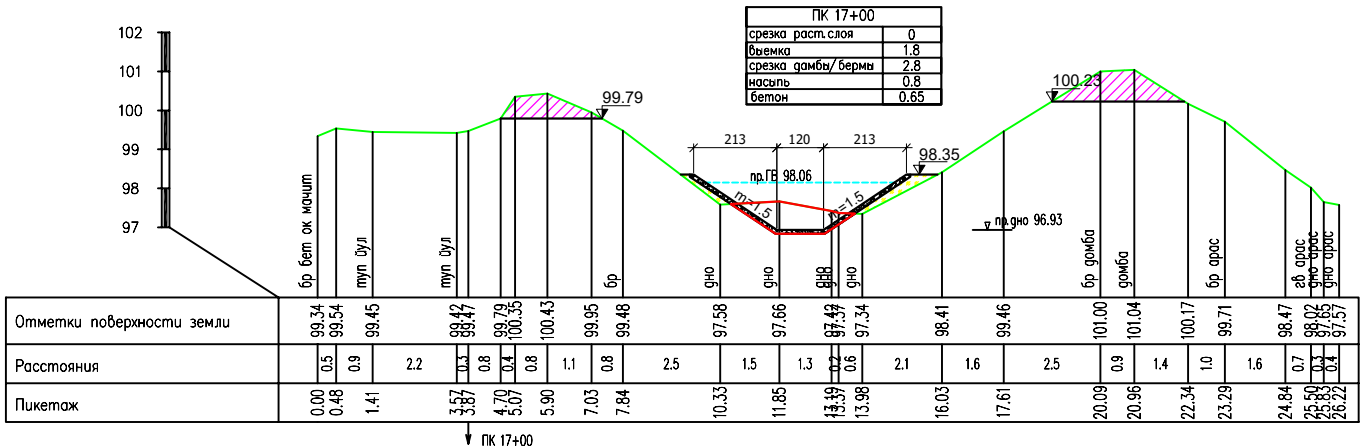
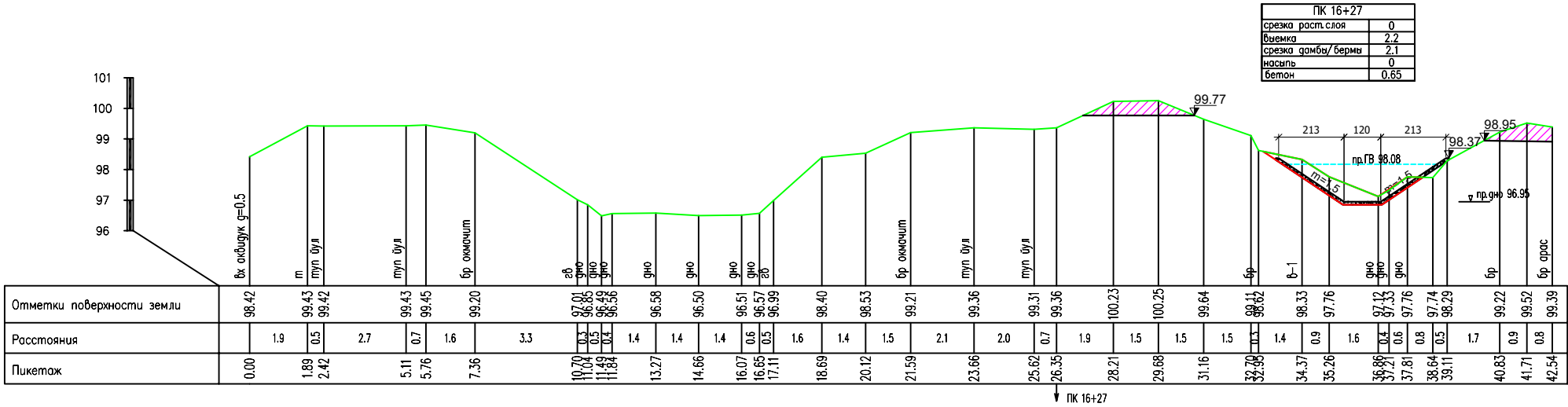
ПК 3+00	
срезка раст. слоя	1.4
выемка	0.0
срезка дамбы/бермы	1.9
насыпь	3.1
бетон	0.7

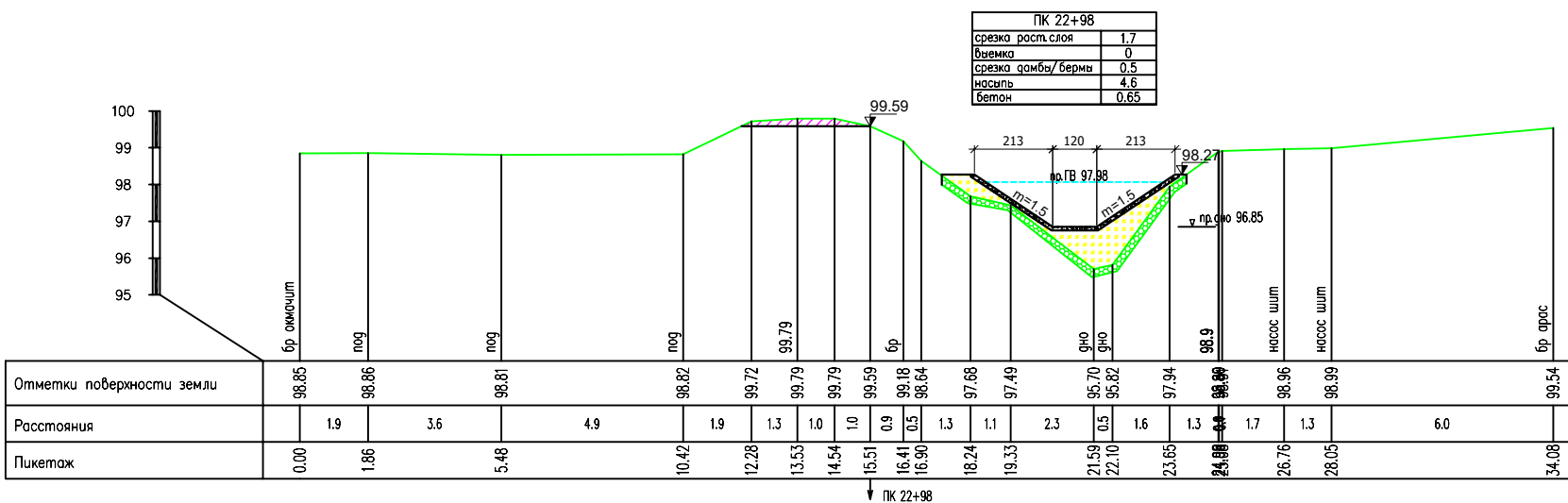
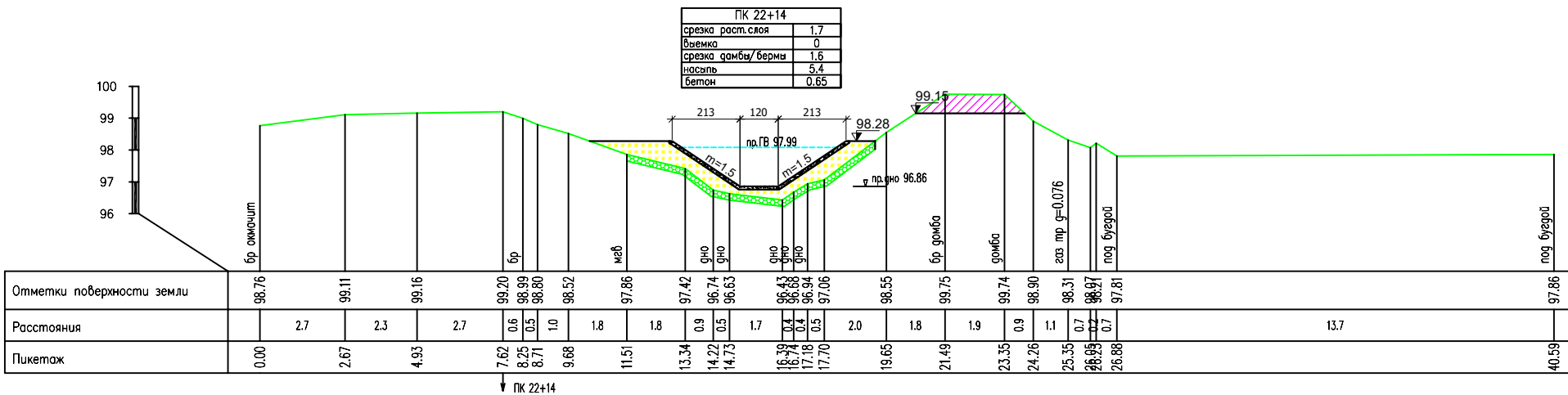
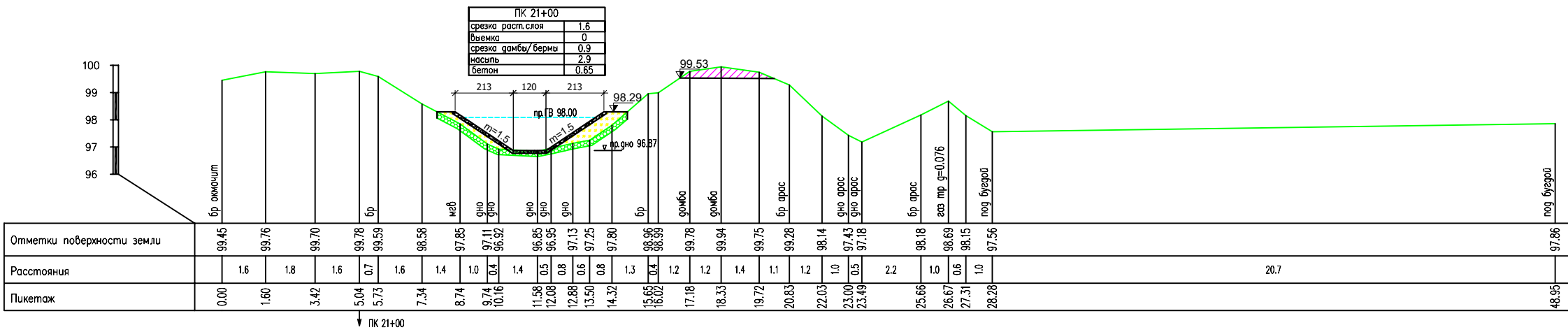
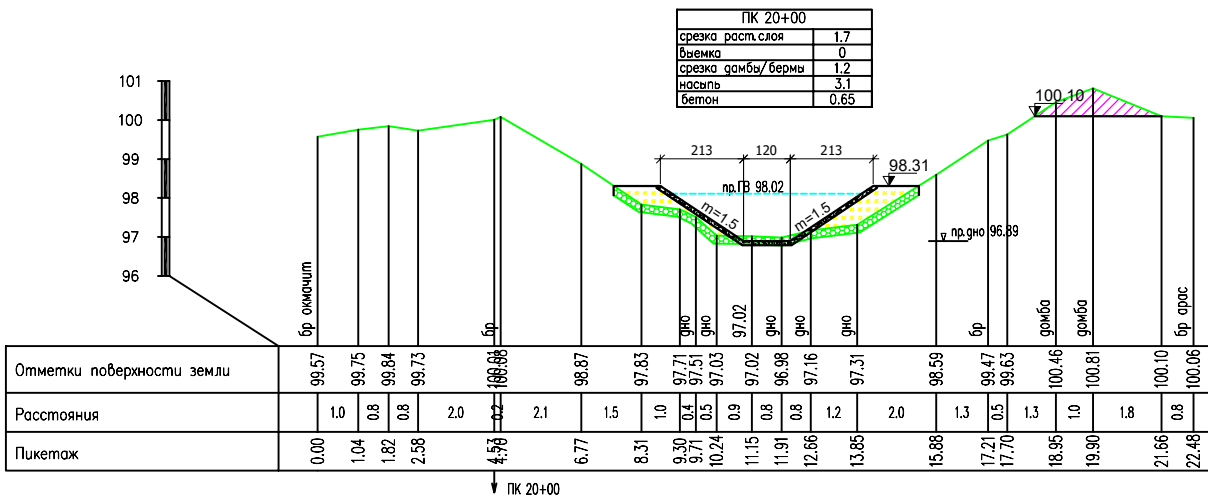


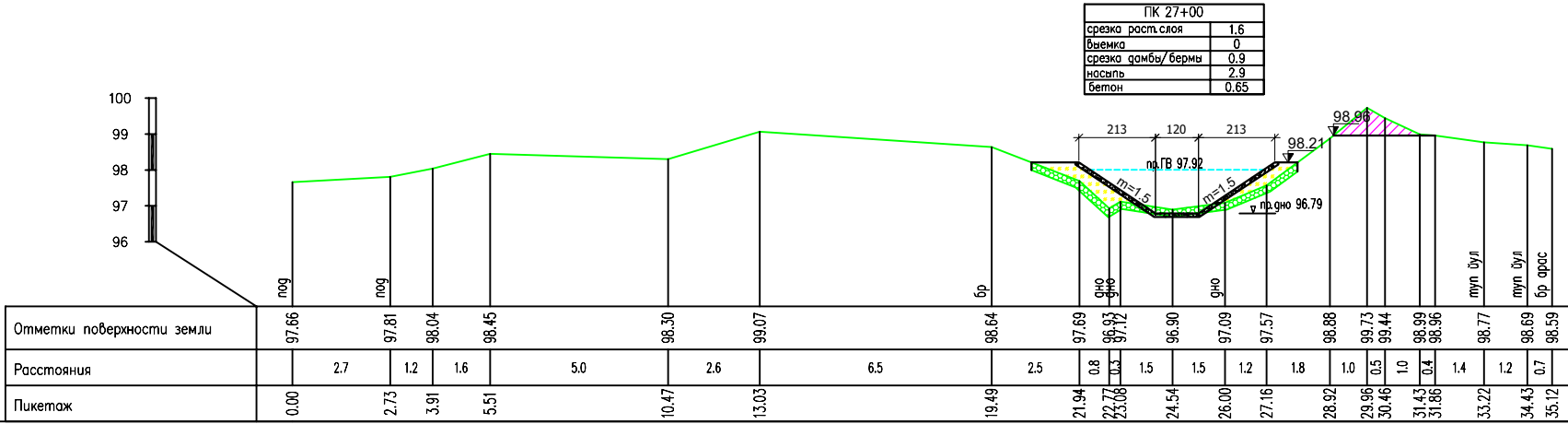
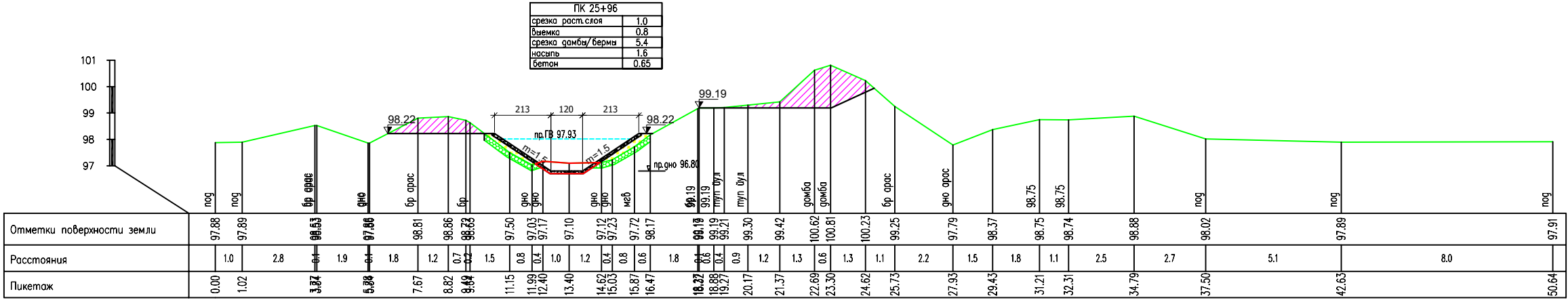
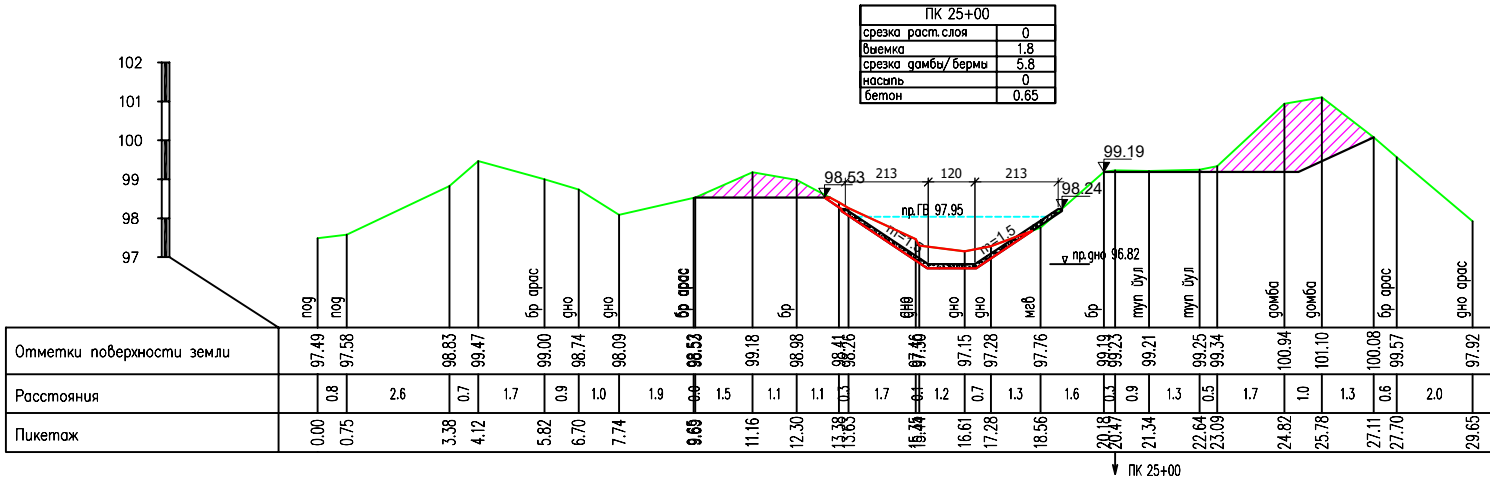
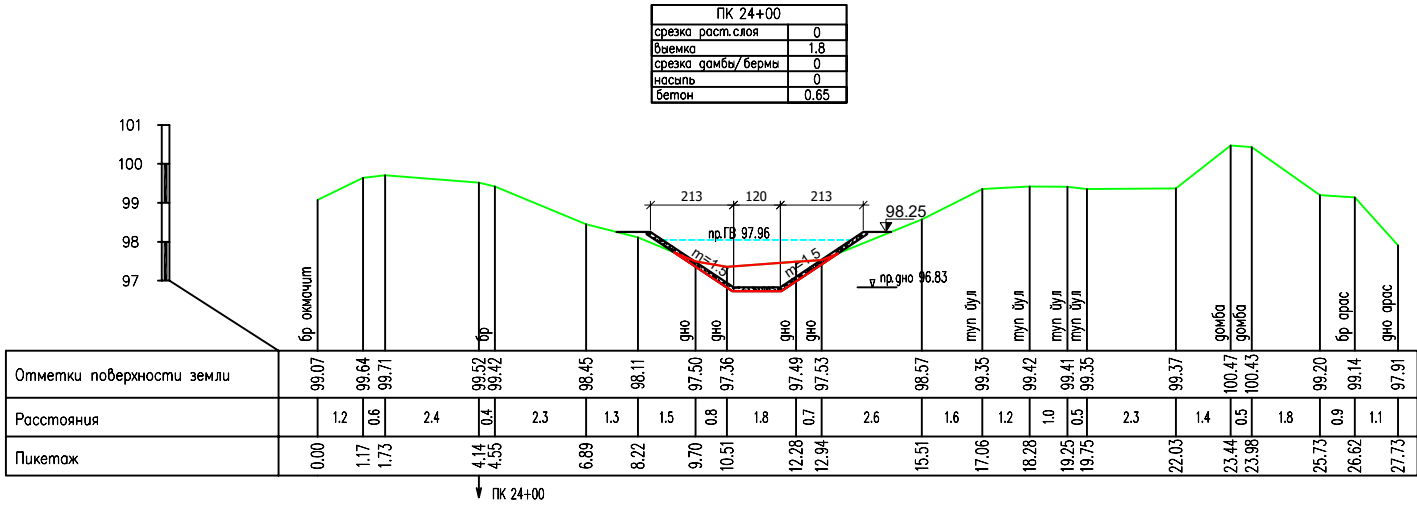


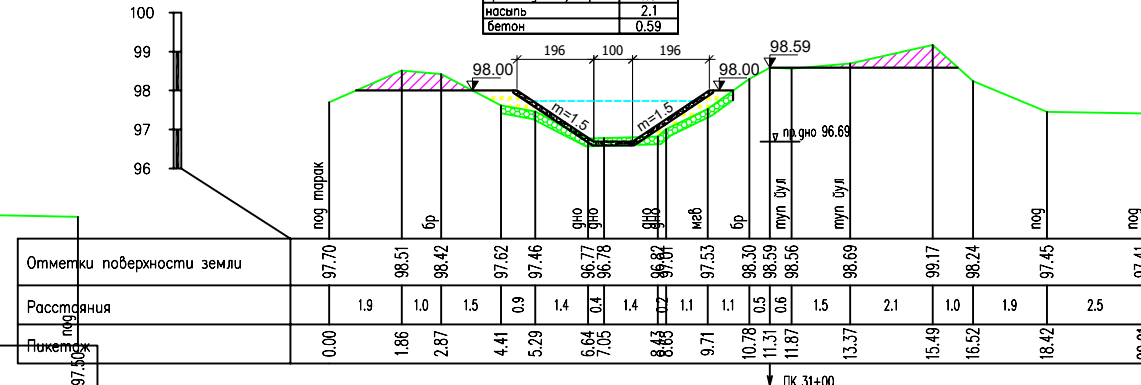
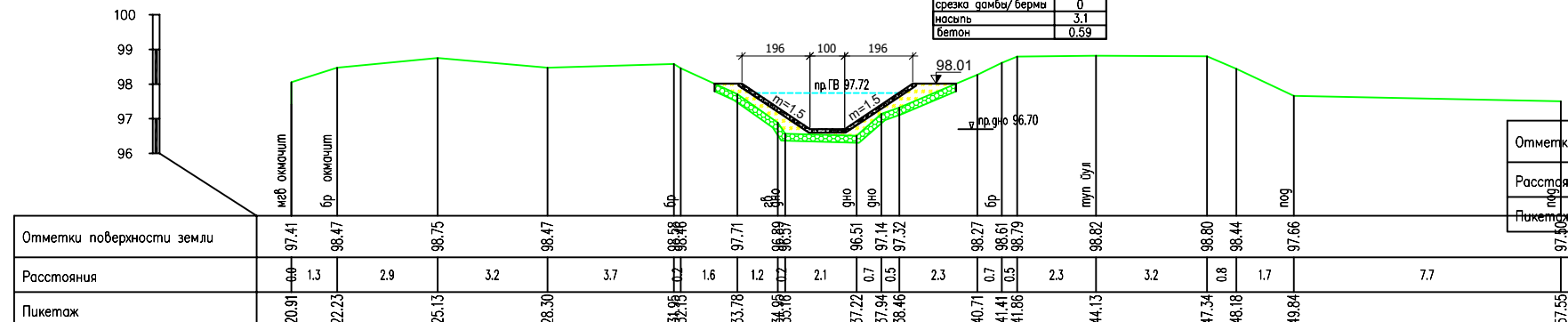
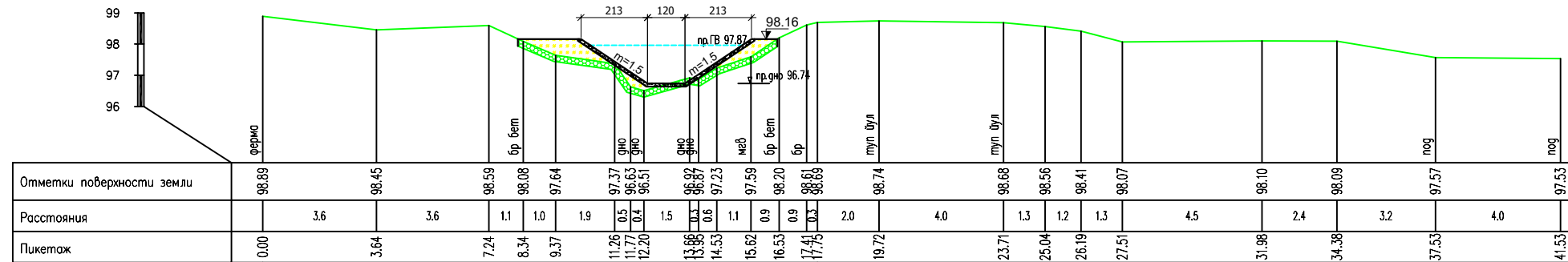
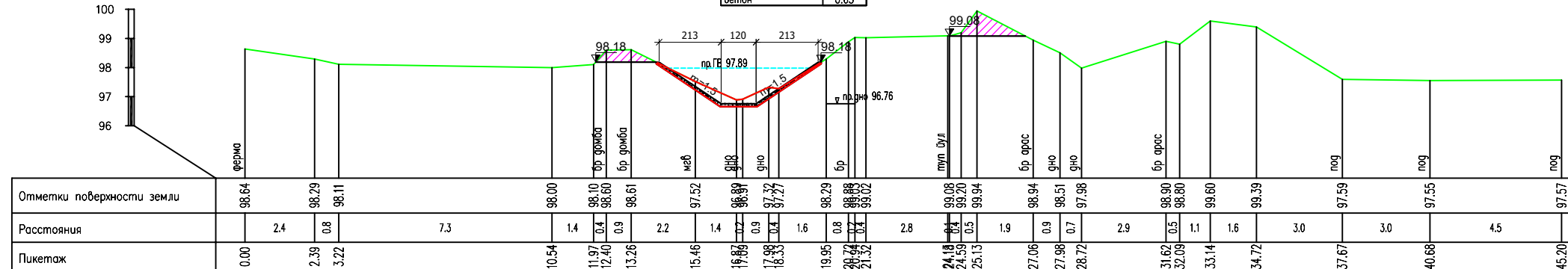
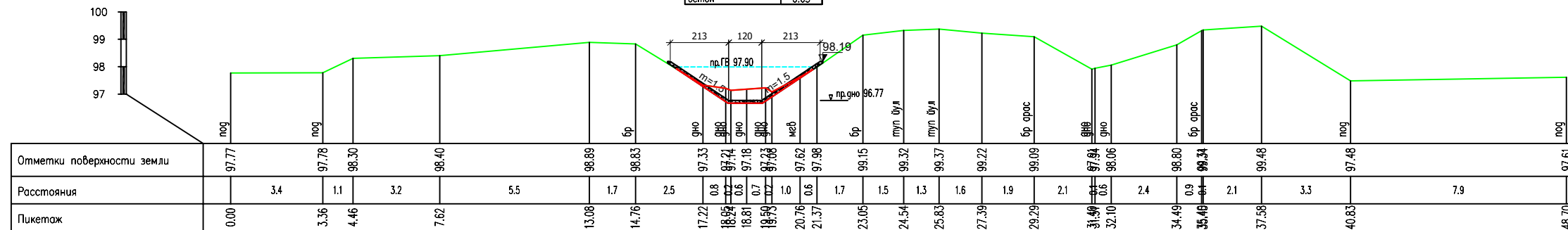


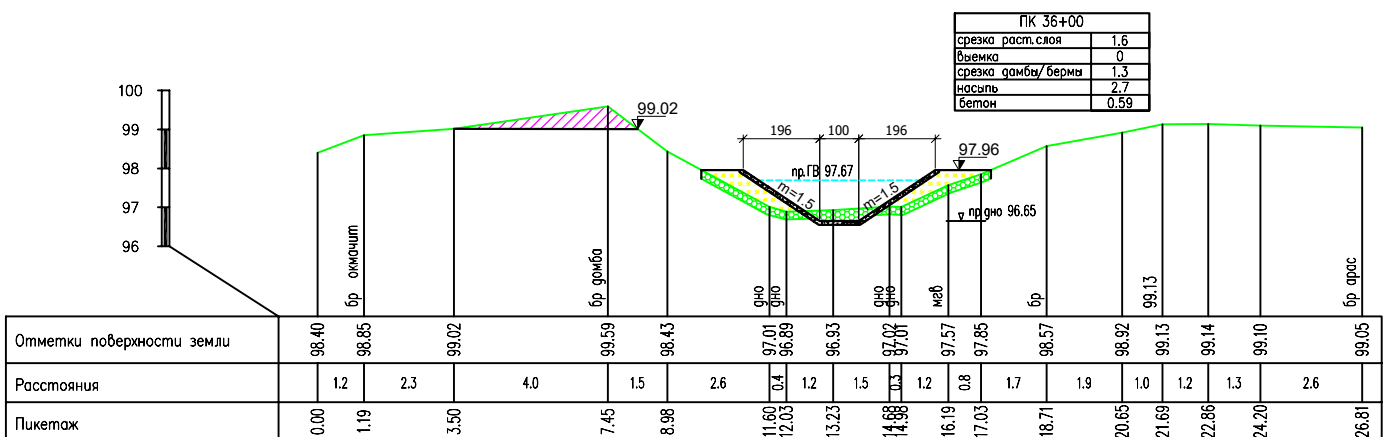
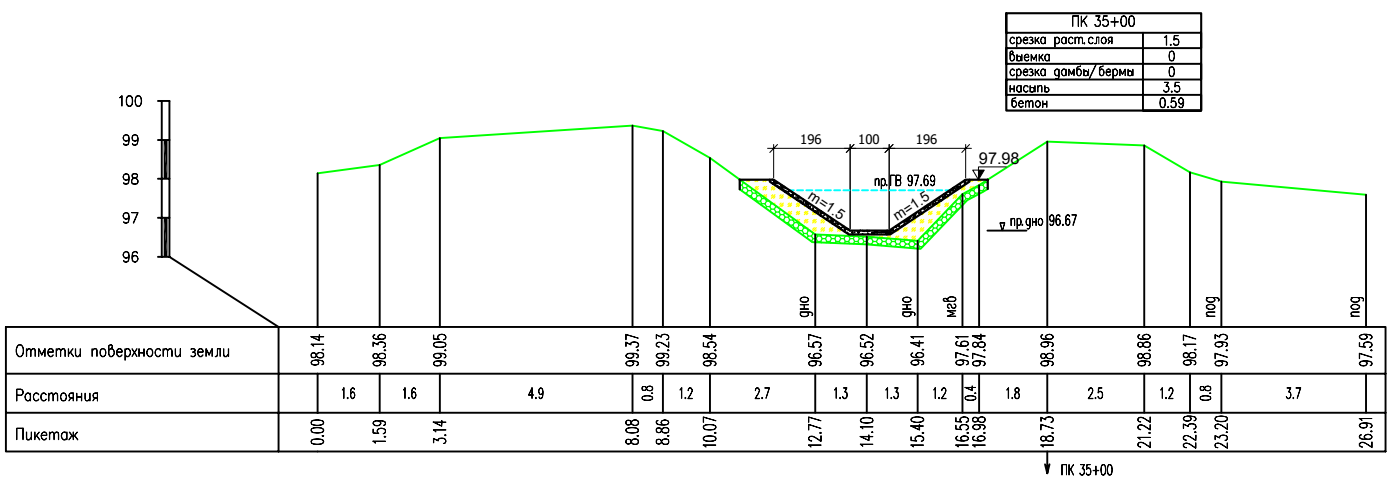
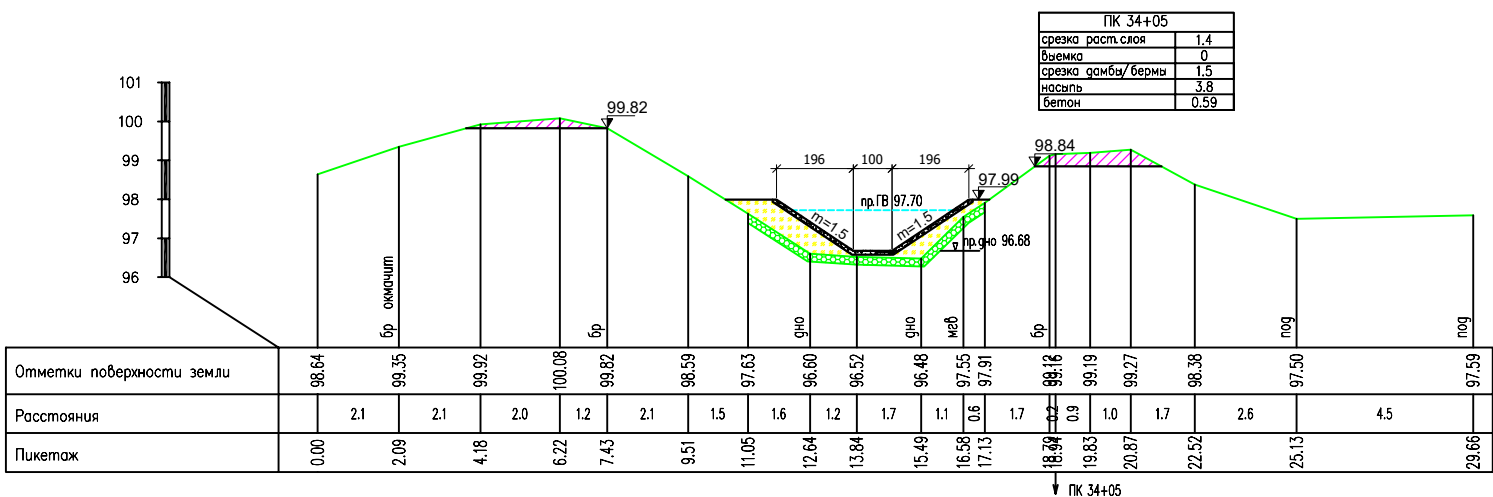
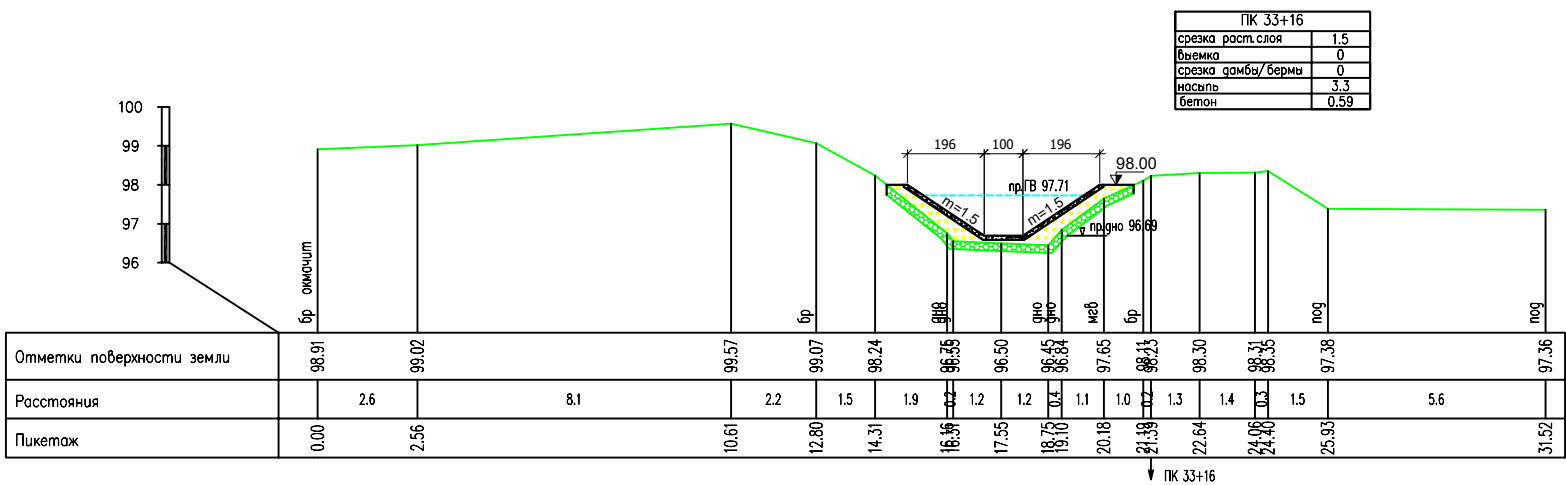


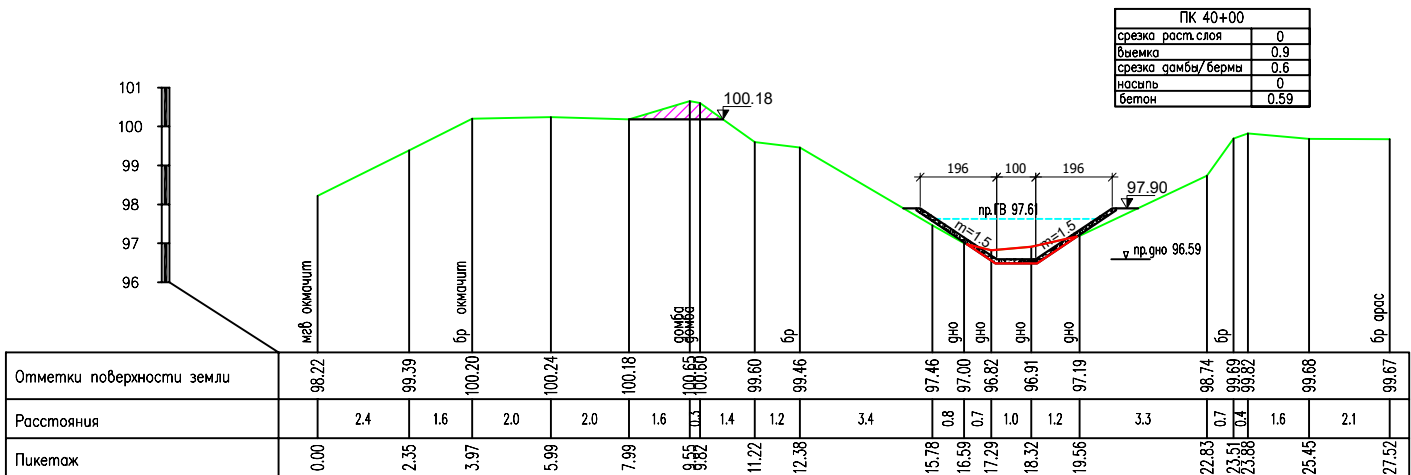
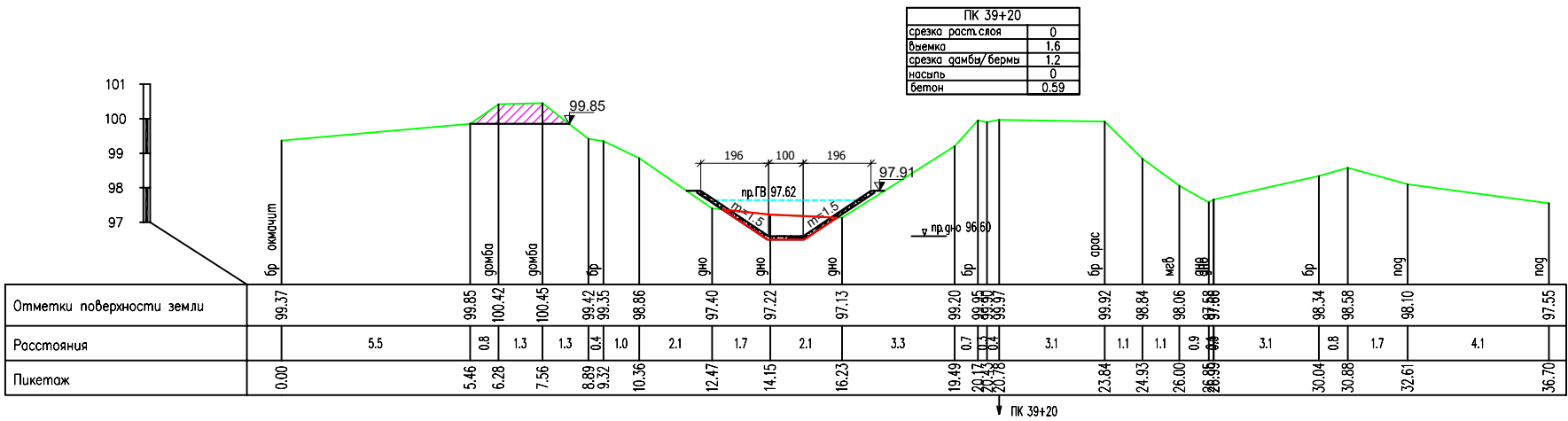
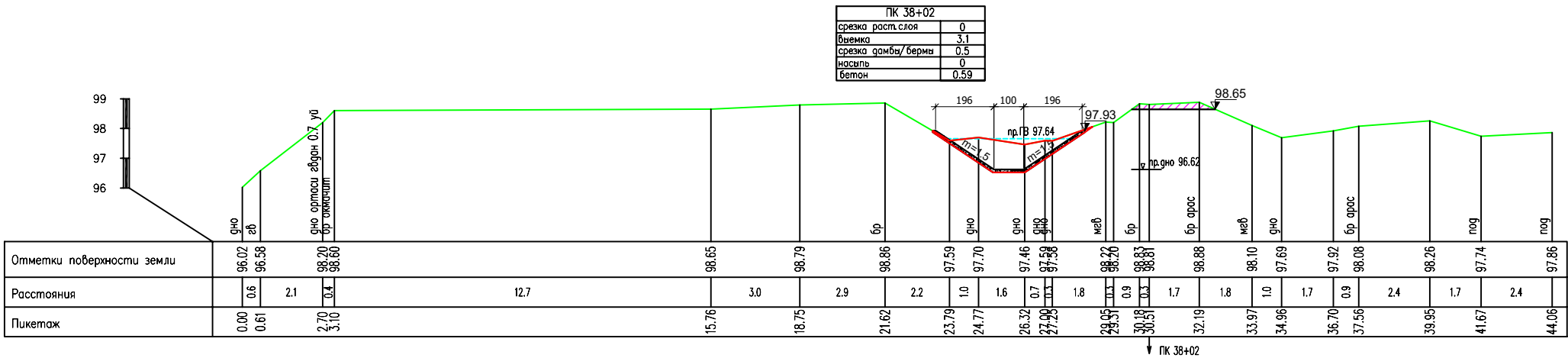
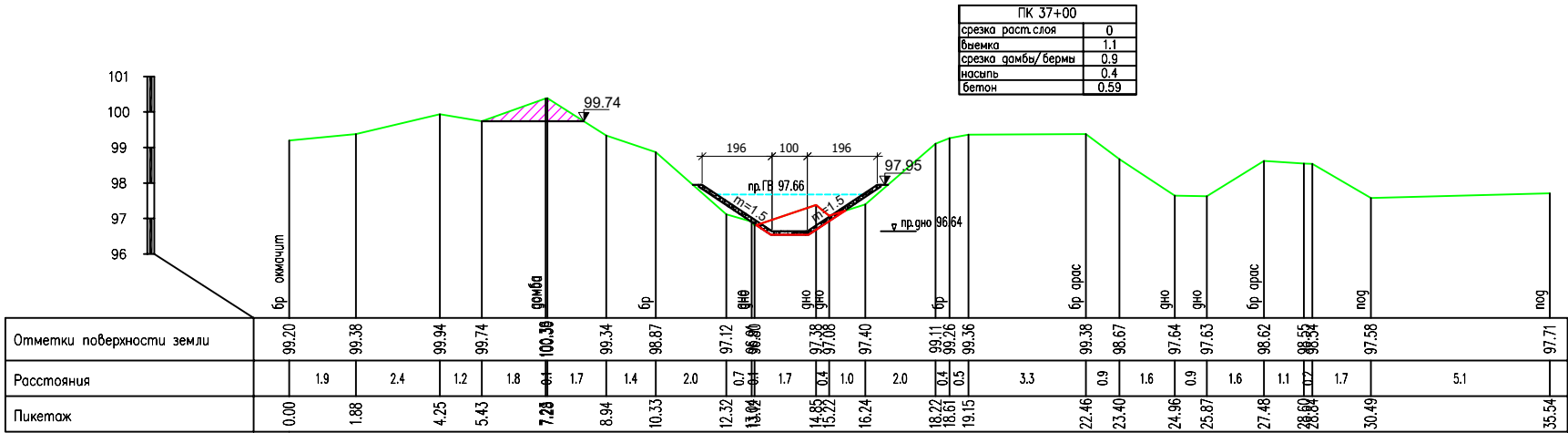


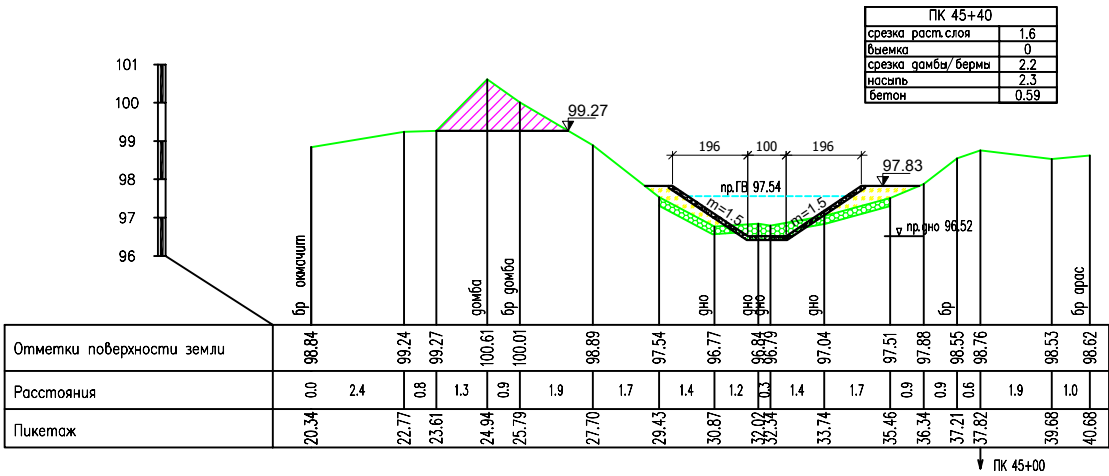
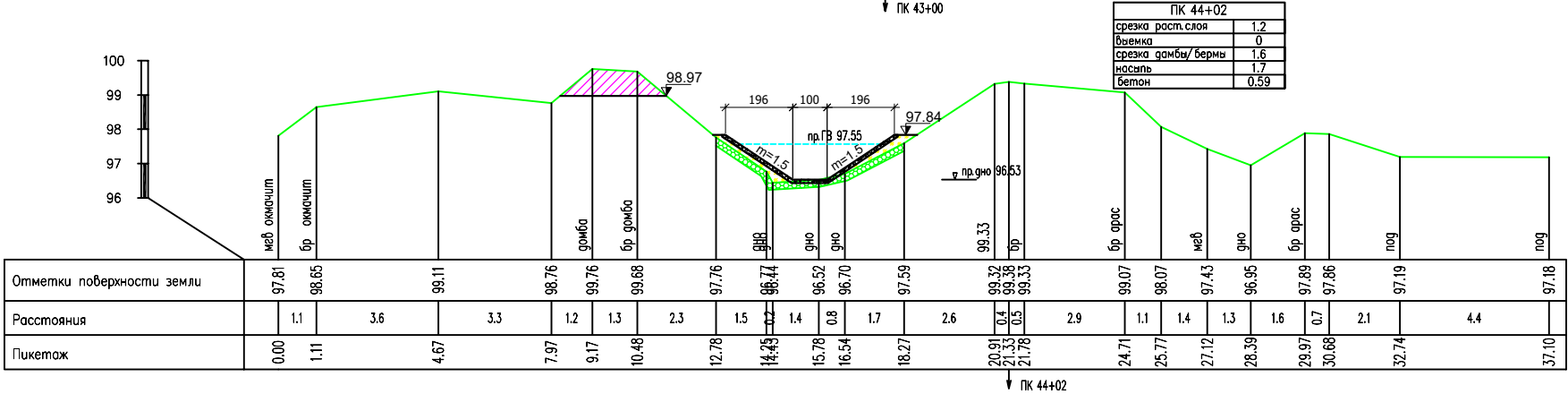
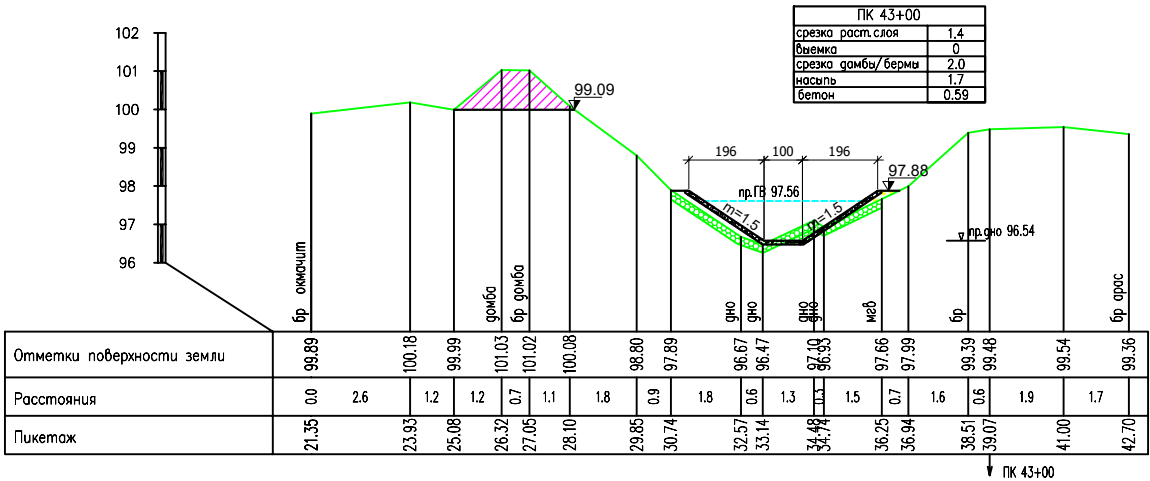
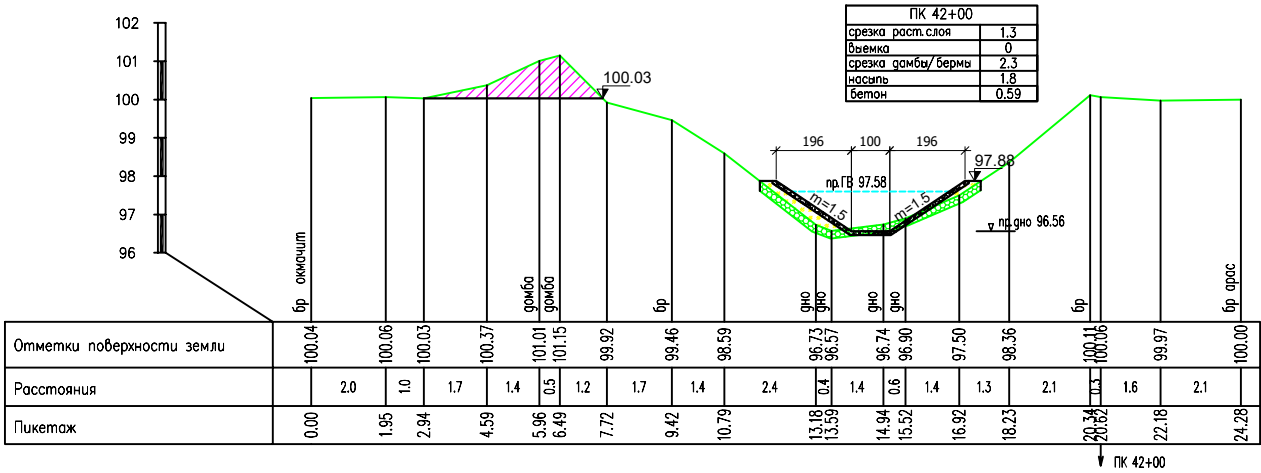
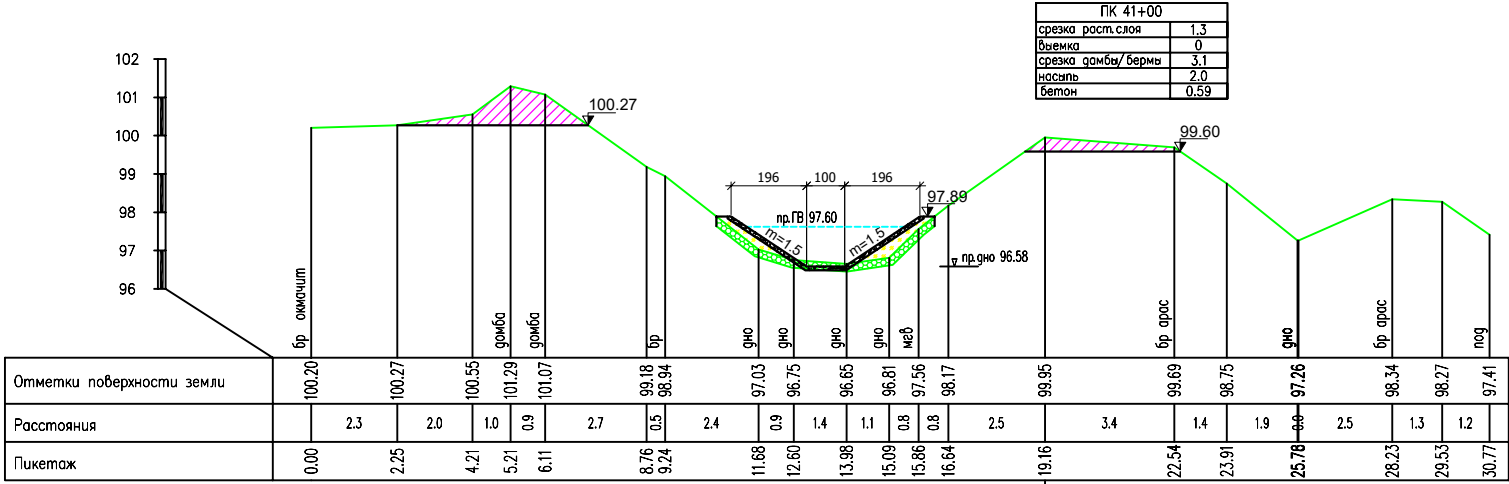








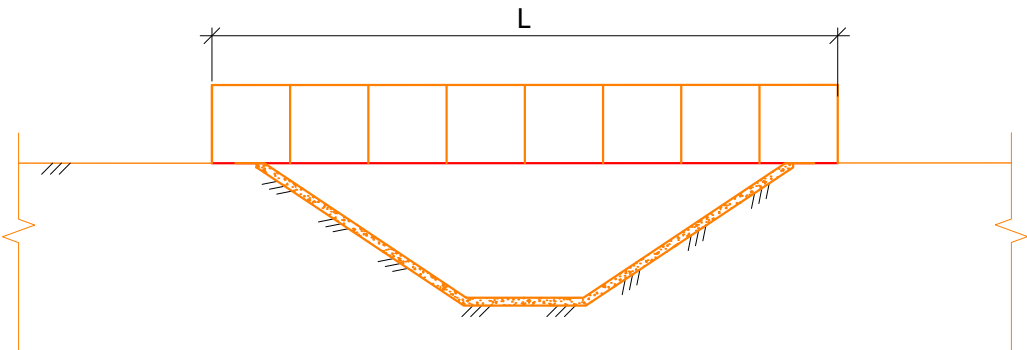




Иш ҳажмлари жадвали

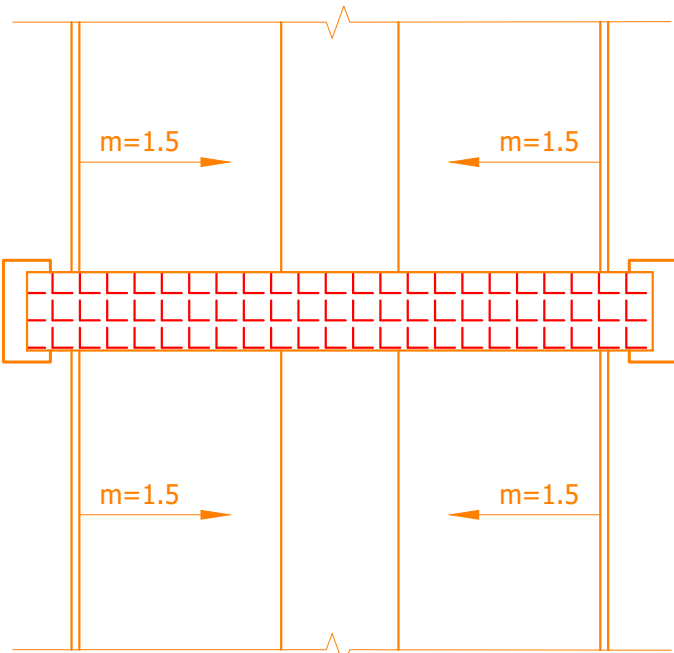
№	Иш тури	Ўлчов бирлиги	Материал	Узунлиги L, м	Миқдори		
					0+97	12+52	жами
1	Металл кўприкни бўяш	м²	ПВХ-23	12	12	8	20
2	Металл лист t=4 мм	м²/кг	СТ3	8		8/268	8/268

Қирқим 1-1



Режа

2

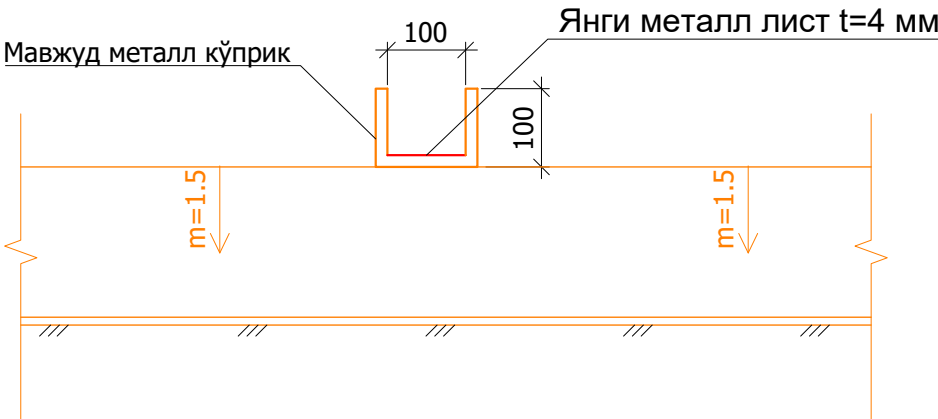


1

1

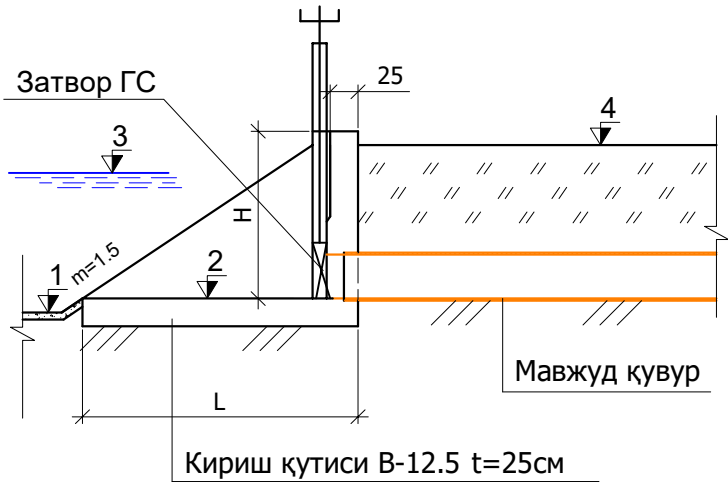
2

Қирқим 2-2

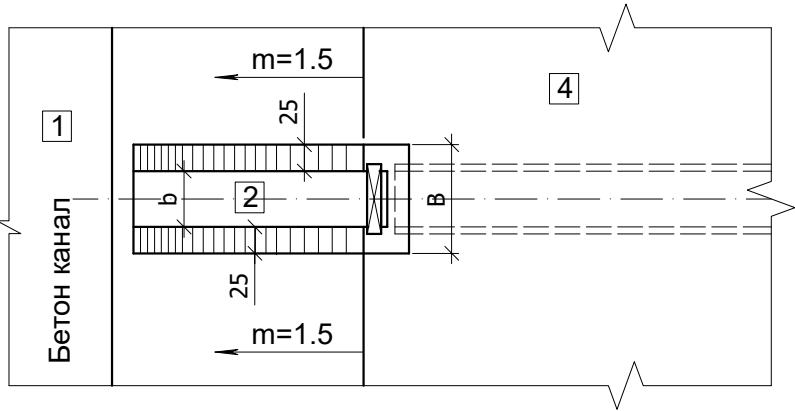


				Янгиариқ туманидаги "Ўнг тармоқ оқмачит" каналини реконструкция қилиш ишчи лойиҳаси			
Лавозими	Исм фамил.	Имзо	Сана				
ЛБМ	А.Саидов			Сув ўлчаш кўприги (гидромостик)ни таъмирлаш	Варак	Вараклар	Масштаб
Лойиҳачи	Матёкубов				15	18	1:50
Текширди	А.Тулиев						
				Қирқим 1-1, режа	"Урганчсувлуйиҳа"МЧЖ Урганч ш. 2026 йил		

Қирқим 1-1



Режа М 1:50



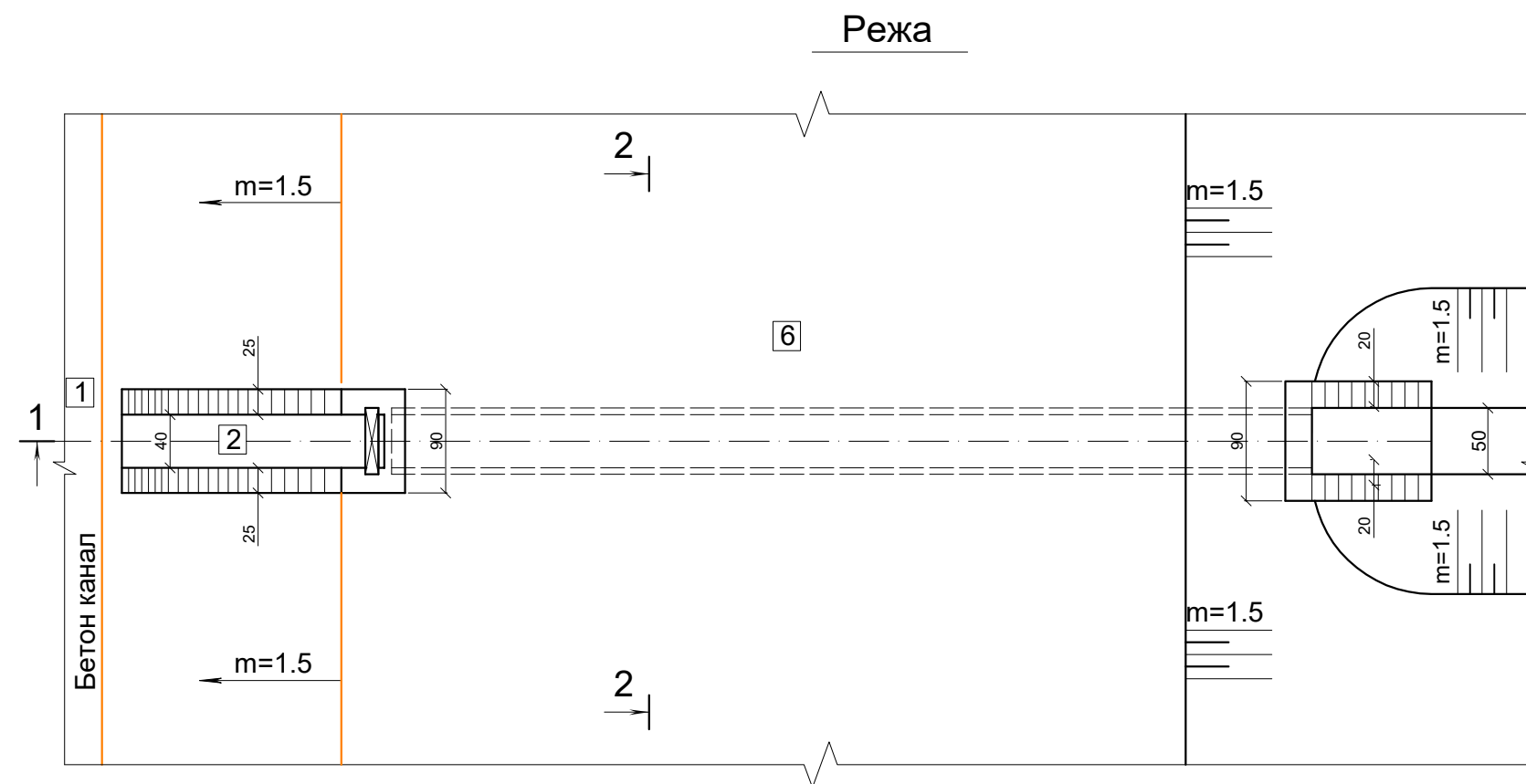
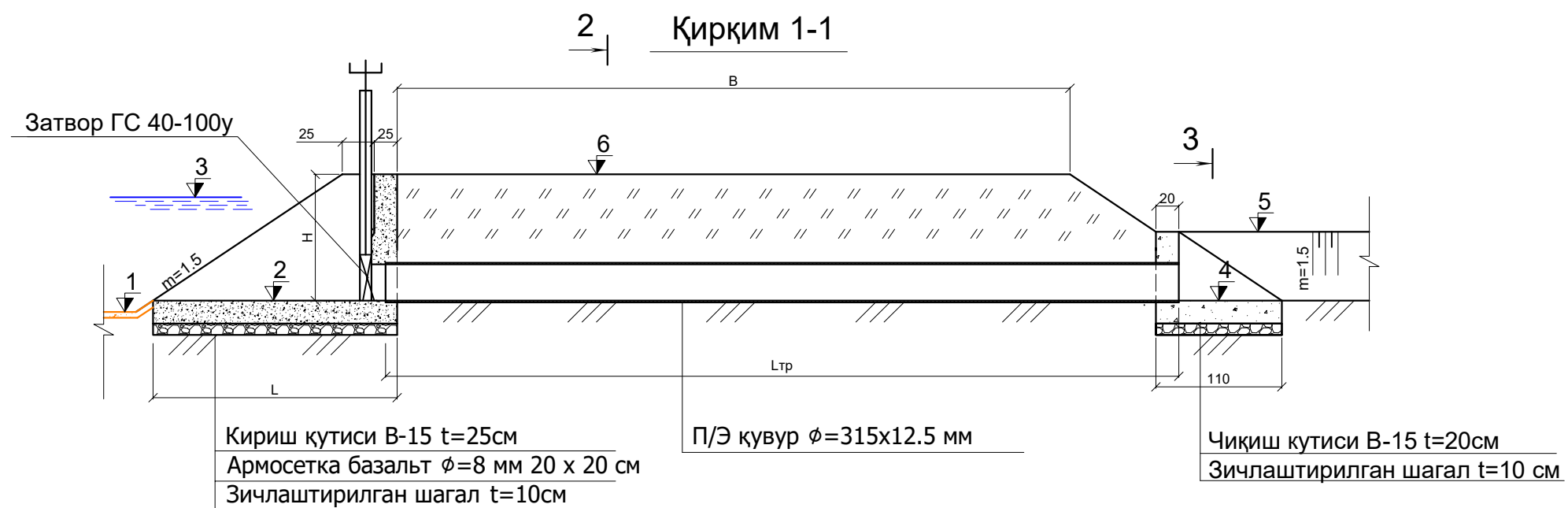
ЭСЛАТМА

1. Кўмиш ва кайта кўмиш ишлари сифатли бажарилсин
2. Барча бетон конструкциялар сульфатга чидамли портландцементдан тайёрланади.
3. Грунт суви ва грунт билан тўқнашган ер ости бетон ва темирбетон конструкциялар юзалари 2 марта иссиқ қатрон қопламалари билан гидроизоляция қилиниши зарур.
4. Барча ўлчамлар см. да, баландлик м да.

Иш ҳажмлари жадвали

№	Иш тури	Ўлчов бирлиги	Материал	Миқдори				
				0+00	16+00	27+16	35+90	жами
Тупроқ ишлари								
1	Қазиш	м³				10	10	20
2	Қайта кўмиш	м³				15	15	30
3	Текислаш	м²				5	5	10
Бетон ишлари пм								
1	Кириш қутиси	М³	В 15			2.8	2.4	5.2
2	Гидроизоляция	М²	битум			6	6	12
Металл ускуналар								
1	Затвор ГС 80-150 Серия 3.820.2-43 Выпуск 5	Дона/тн					1/0.040	1/0.040
2	Кўтаргич 1 В	Дона/тн					1/0.046	1/0.046
3	Рама	Дона/тн					1/0.070	1/0.070
4	Затвор ГС 100-150 Серия 3.820.2-43 Выпуск 7	Дона/тн			1/0.061	1/0.061		2/0.122
5	Кўтаргич 1 В	Дона/тн			1/0.040	1/0.040		2/0.080
6	Рама	Дона/тн				1/0.095		1/0.095
7	Затвор ГС 200-200 Серия 3.820.2-43	Дона/тн		1/0.374				1/0.374
8	Кўтаргич 10В	Дона/тн		1/0.259				1/0.259

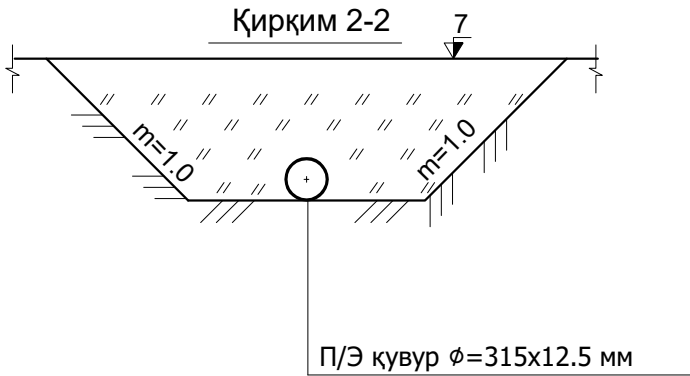
				Янгиариқ туманидаги "Ўнг тармоқ оқмачит" каналини реконструкция қилиш ишчи лойиҳаси			
Лавозими	Исм фамили.	Имзо	Сана				
ЛБМ	А.Саидов			Сув олиш иншоотини таъмирлаш		Варак	Вараклар
Лойиҳачи	Матёкубов					16	18
Текширди	А.Тулиев					Масштаб	
				Қирқим 1-1, режа		"Урганчсувлройиҳа"МЧЖ Урганч ш. 2026 йил	



Эслатма:

1. Ишшоотни реконструкция қилиш ишларини бажариш олдидан канал кесишмасидаги барча инженер коммуникация тармоқларининг тегишли корхоналари билан келишилган ҳолда ва мутахассислари иштирокида бажарилиши шарт;
2. Бетон ва темирбетон конструкциялар ГОСТ 10178-85 талабларини қондирувчи портландцемент, ГОСТ 222266-94 талабларини қондирувчи сульфатга бардошли цементлардан тайёрланиши керак;
3. Грунт суви ва грунт билан тўқнашган ер ости бетон ва темирбетон конструкциялар юзалари 2 марта иссиқ қатрон қопламалари билан гидроизоляция қилиниши зарур.

				Янгиариқ туманидаги "Ўнг тармоқ оқмачит" каналини реконструкция қилиш ишчи лойиҳаси			
Лавозими	Исм фамилия	Имзо	Сана				
ЛБМ	А.Саидов			Полиэтилен кувурдан сув олиш иншооти қуриш	Варак	Вараклар	Масштаб
Лойиҳачи	Матёкубов				17	18	1:50
Текширди	А.Тулиев						
				Қирқим 1-1, режа	"Урганчсувлройиҳа"МЧЖ Урганч ш. 2026 йил		



Иш ҳажмлари жадвали

№	Иш тури	Ўлчов бирлиги	Материал	Миқдори	
				1 дона	4 дона
Тупроқ ишлари					
1	Қазиш	м³		25	100
2	Қайта кўмиш	м³		20	80
3	Текислаш	м²		15	60
Бетон ишлари					
1	П/э қувур $\phi=315 \times 12.5$ мм	пм		7	28
2	Кириш қутиси	М³	В 15	1.2	4.8
3	Арматура базальт $\phi=8$ мм	П.М/кг	АБК	48/4.1	192/16.4
4	Чиқиш қутиси	М³	В 15	0.5	2.0
5	Зичлаштирилган шағал t=10 см	М³	шағал	0.6	2.4
6	Гидроизоляция	М²	битум	6	24
Металл ускуналар					
1	Затвор ГС 40-100У Серия 3.820.2-43 Выпуск 2	Дона/тн		1/0.014	4/0.056
2	Кўтаргич 0.5 В	Дона/тн		1/0.022	4/0.088
3	Рама	Дона/тн		1/0.047	4/0.188

				Янгиариқ туманидаги "Ўнг тармоқ оқмачит" каналини реконструкция қилиш ишчи лойиҳаси		
Лавозими	Исм фамили.	Имзо	Сана			
ЛБМ	А.Саидов			Полиэтилен қувурдан сув олиш иншооти қуриш	Варак	Вараклар
Лойиҳачи	Матёкубов				18	18
Текширди	А.Тулиев			Қирқим ва иш ҳажмлари жадвали	"Урганчсувлройиҳа"МЧЖ Урганч ш. 2026 йил	

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГС 40-100

20036/02

цена 0-91

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГС 40-100

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“
В/О „СОЮЗВОДПРОЕКТ“
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.1985г.
МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 558 ОТ 19.03.1984г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. Ф. КОНДРАТЬЕВ
А. Л. ПЕВЗНЕР

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 40.00.000	Затвор ГС для отверстий 40×40 см	3
ГС 40.00.000.СБ	Затвор ГС для отверстий 40×40 см. Сборочный чертеж	4
ГС 40.00.000 ВС	Затвор ГС для отверстий 40×40 см. Ведомость спецификаций.	6
ГС 40.00000 ВП	Затвор ГС для отверстий 40×40 см. Ведомость покупных изделий	7
ГС 40.00.001	Лист монтажный	8
ГС 40.01.000	Марка нижняя	8
ГС 40.01.000 СБ	Марка нижняя. Сборочный чертеж	9
ГС 40.01.001	Пластина	10
ГС 40.01.002	Уголок	10
ГС 40.01.003	Лист забральный	11
ГС 40.01.004	Ребро	11
ГС 40.02.000	Марка верхняя	12
ГС 40.02.003	Ригель	12
ГС 40.02.000 СБ	Марка верхняя. Сборочный чертеж	13
ГС 40.03.000	Затвор.	14
ГС 40.03.000.СБ	Затвор. Сборочный чертеж	15
ГС 40.03.001	Накладка	16
ГС 40.03.002	Накладка	16
ГС 40.03.003	Уплотнение	17
ГС 40.03.101	Обшивка	17

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 40.03.100	Металлоконструкция	18
ГС 40.03.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертеж	19
ГС 40.03.102	Отбой	20
ГС 40.03.109	Подвеска	20
ГС 40.04.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 1 тс марки 1ЭВ. Габаритный чертеж	21
ГС 40.05.000 ГЧ.	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 0.5 т.с. Марки 0.5В. Габаритный чертеж	22

Серия 3.820.2-43
Выпуск 1

ИНВ. № ПОДА.		ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ИНВ. № ДУБЛ.		ПОДП. И ДАТА	
A3									

КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЁВА *int*

FORMAT A4

Серия 3.820.2-43
Выпуск 1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А4	2	ГС 40.02.000 - 01	Марка верхняя	1
А4	3	ГС 40.03.000 - 01	Затвор	1
А4	4	26.058.ПВ.010.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 0.5 т.с. марки 0.5В	1
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	8	Шайба 12.65Г.02	ГОСТ 6402 - 70	2
	9	Шайба 12.01.02	ГОСТ 11371 - 78	2
ГС. 40.00.000				Лист 2

FORMAT AS

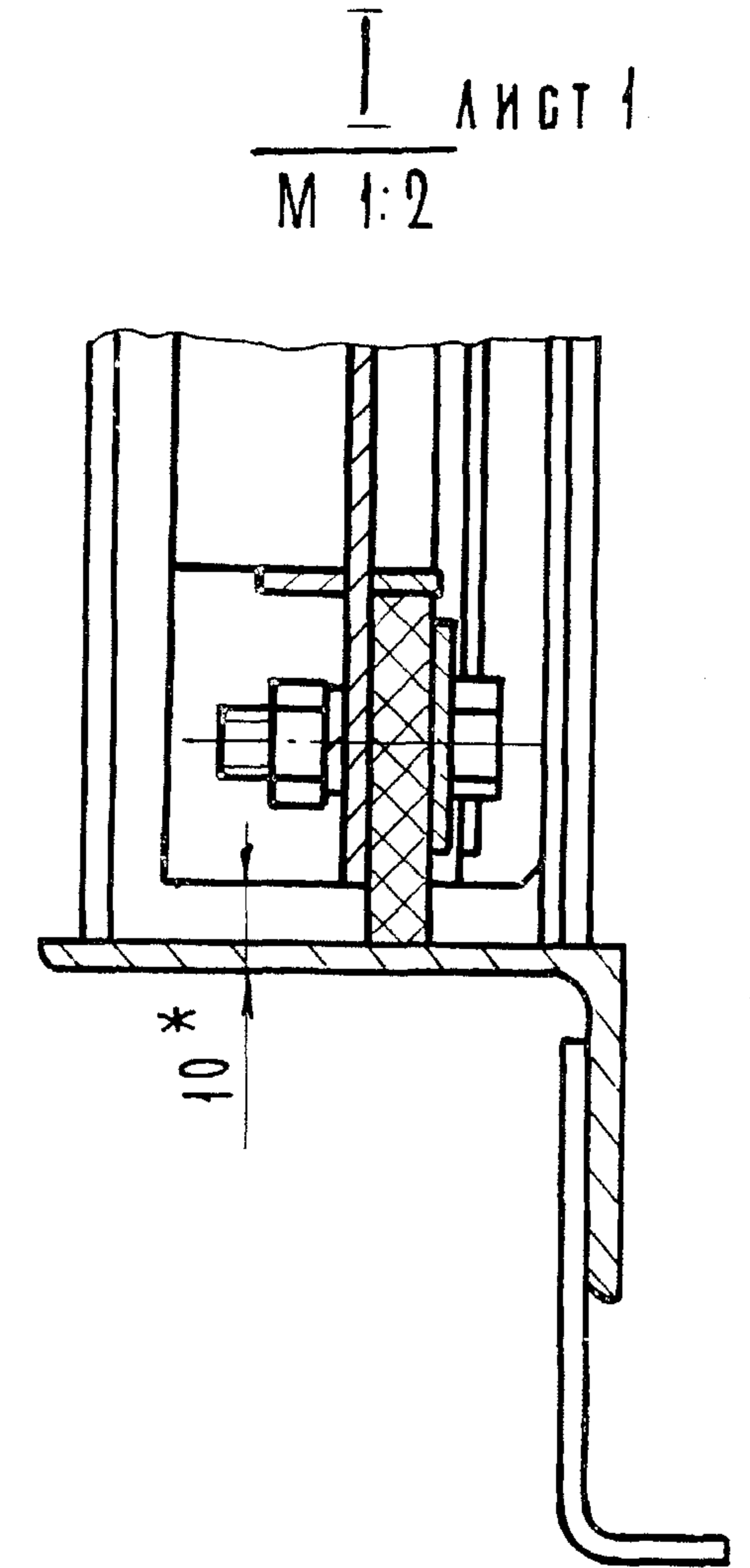
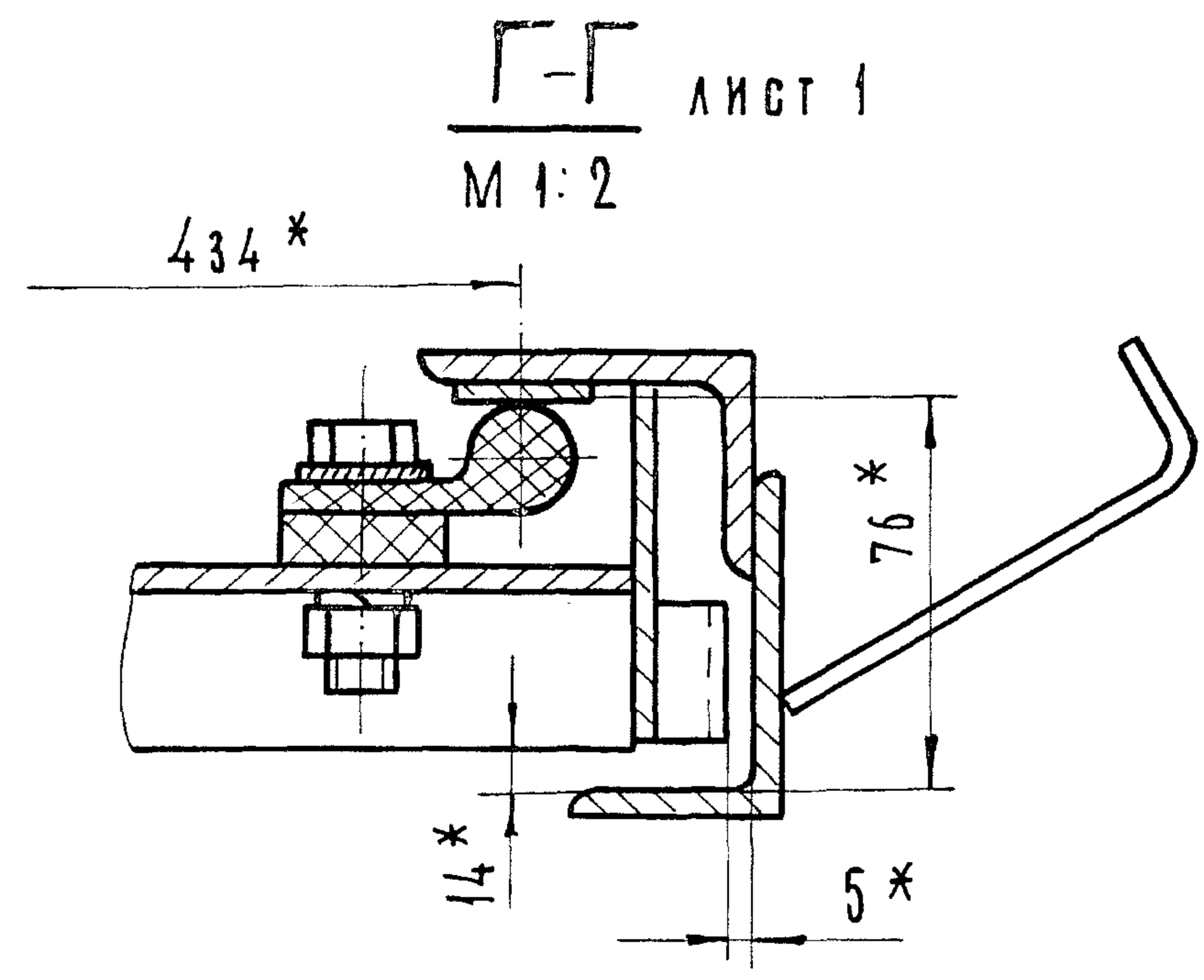
Серия 3.820.2-43

Выпуск 1

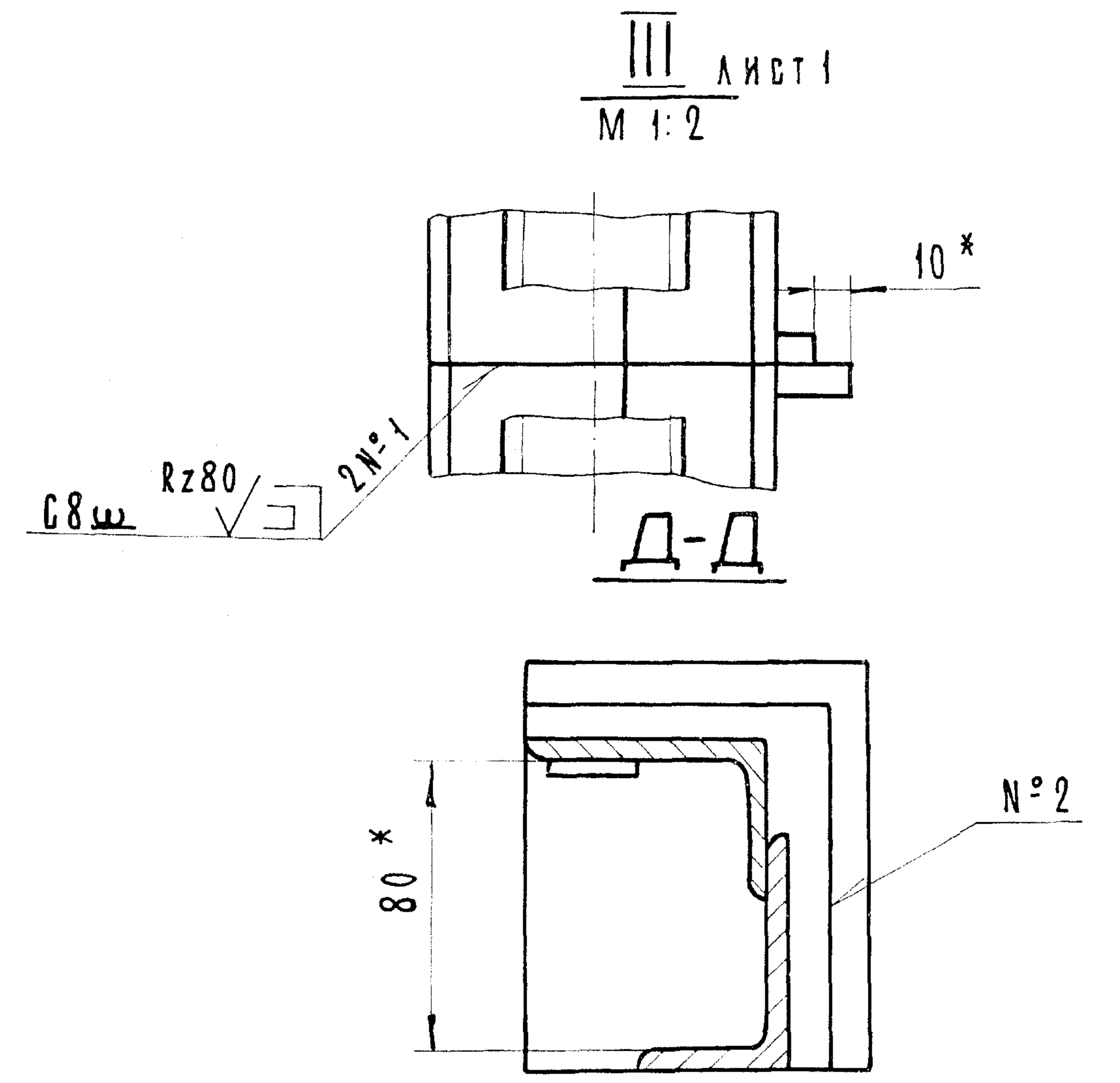
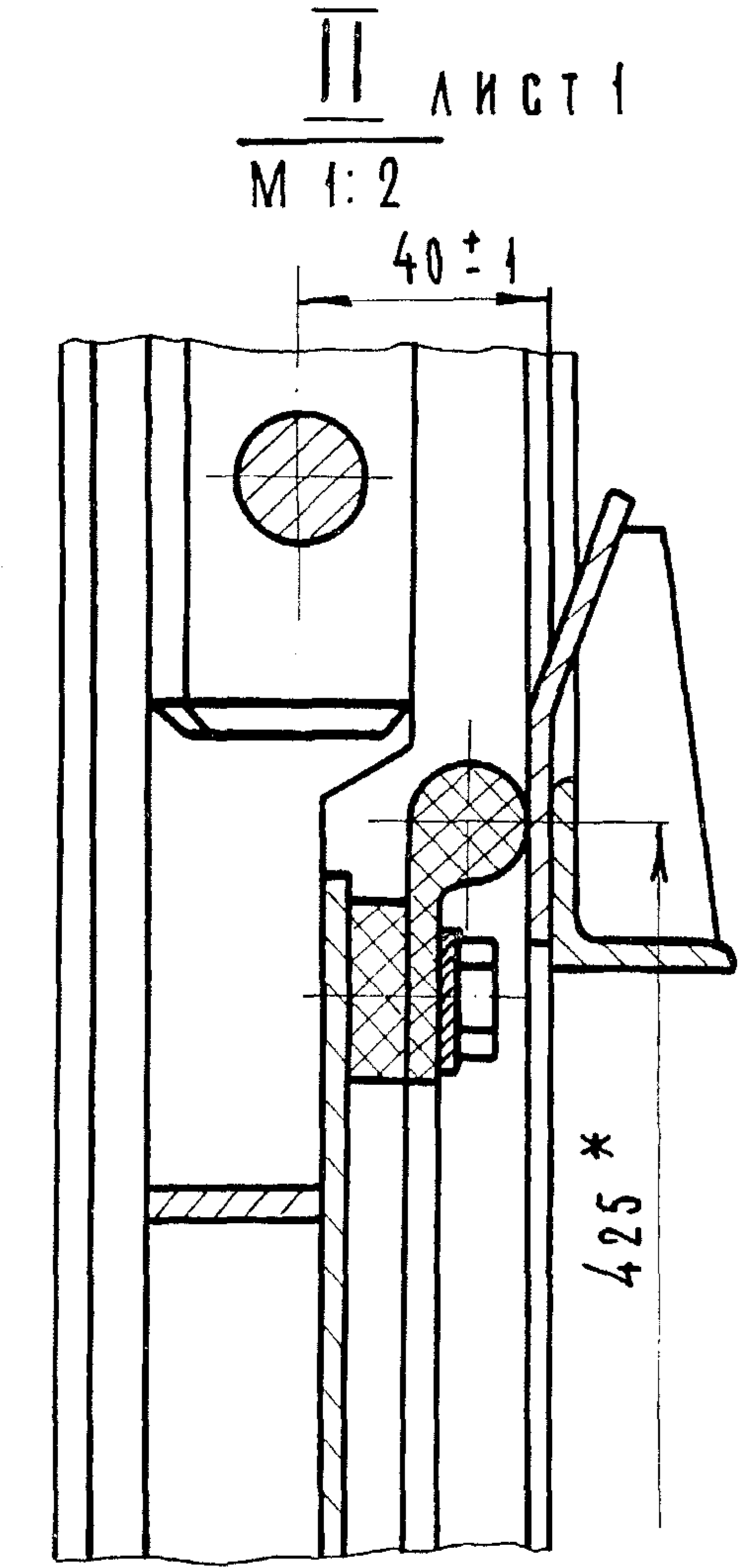
Справ. №

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № учеб. зап. и дата

ГС 40.00.00.00 СБ



Обозначение	Рис.	Шифр	Напор, см	Размеры, мм		Марка подъемника	Масса кг
				Н ₀ *	Н *		
ГС 40.00.000	1	ГС 40-100э	100	1771	2314	13В	170,2
-01	2	ГС 40-100р	100	1715	2306	0.5В	90,5



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГС 40.00.000 СБ

Копир: Левина

Формат А3

Лист 2

					ГС 40.00.000 ВС			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЗАТВОР ГС ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 40x40 СМ. СПЕЦИФИКАЦИЯ КОПИР: ЛЕВИНА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		МАЛОРОССИЯНЦЕВ	<i>Л. Левина</i>	15.06.84		А		1
ПРОВ.		ТИМОШЕНКО	<i>Л. Левина</i>	15.06.84		СОЮЗГИПРОВЕДОХОЗ		
ГИП.		ПЕВЗНЕР	<i>Л. Левина</i>	15.06.84		ФОРМАТ А3		
Н. КОП.Р.		ПАВЛОВ	<i>Л. Левина</i>	27.06.84				
УТВ.		СОВЕТОВ	<i>Л. Левина</i>					

Серия 3.820.2-43 Выпуск 1

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регистр.	всего	
1										
2	КРЕПЕЖНЫЕ	ИЗДЕЛИЯ								
3										
4	БОЛТ М12×40 46.02		ГОСТ 7796-70		ГС 40.03.000	18			18	
5	ГАЙКА М12.4.02		ГОСТ 5915-70		ГС 40.03.000	18			18	
6	ШАЙБА 12.65Г.02		ГОСТ 6402-70		ГС 40.03.000	18			18	
7										
8			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
9										
10			ГС 40.00.000							
11	БОЛТ М12×35.46.02.		ГОСТ 7798-70			4			4	
12	ГАЙКА М12.4.02		ГОСТ 5915-70			4			4	
13	ШАЙБА 12.65Г.02		ГОСТ 6402-70			4			4	
14										
15			ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
16			ПОДЪЕМНИКА ОДНОВИНТОВОГО С ЭЛЕКТРО-							
17			ПРИВОДОМ ГРУЗ.1Т.С	МАРКИ 1ЭВ.						
18			26.058.ПВ 090.000 ВП.							
19			ГС. 40.00000 - 01							
20	ШАЙБА 12.65Г.02		ГОСТ 6402-70			2			2	
21	ШАЙБА 12.01.02.		ГОСТ 11371-78			2			2	
22		ВЕДОМОСТЬ	ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	ПОДЪЕМНИКА ОДНОВИНТОВОГО						
23		С РУЧНЫМ	ПРИВОДОМ ГРУЗ0.5ТС	МАРКИ 0.5 В.						
24			26 058. ПВ. 010.000. ВП.							

ИЗМ.	ЛИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ГС 40.00.000. ВП.		
РАЗРАБ.	МААРОССИЯНЦЕВА	Маша	15.06.84	ЗАТВОР ГС ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	Алиса	15.06.84	40×40 СМ.	А1		1
ГИП	ПЕВЗНЕР	Л. Тим	15.06.84	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ	СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	Татьяна	27.08.84	ИЗДЕЛИЙ			
УТВ.	СОВЕТОВ	Лилия	27.08.84		КОПИР. ЛЕВИНА		

ФОРМАТ А3

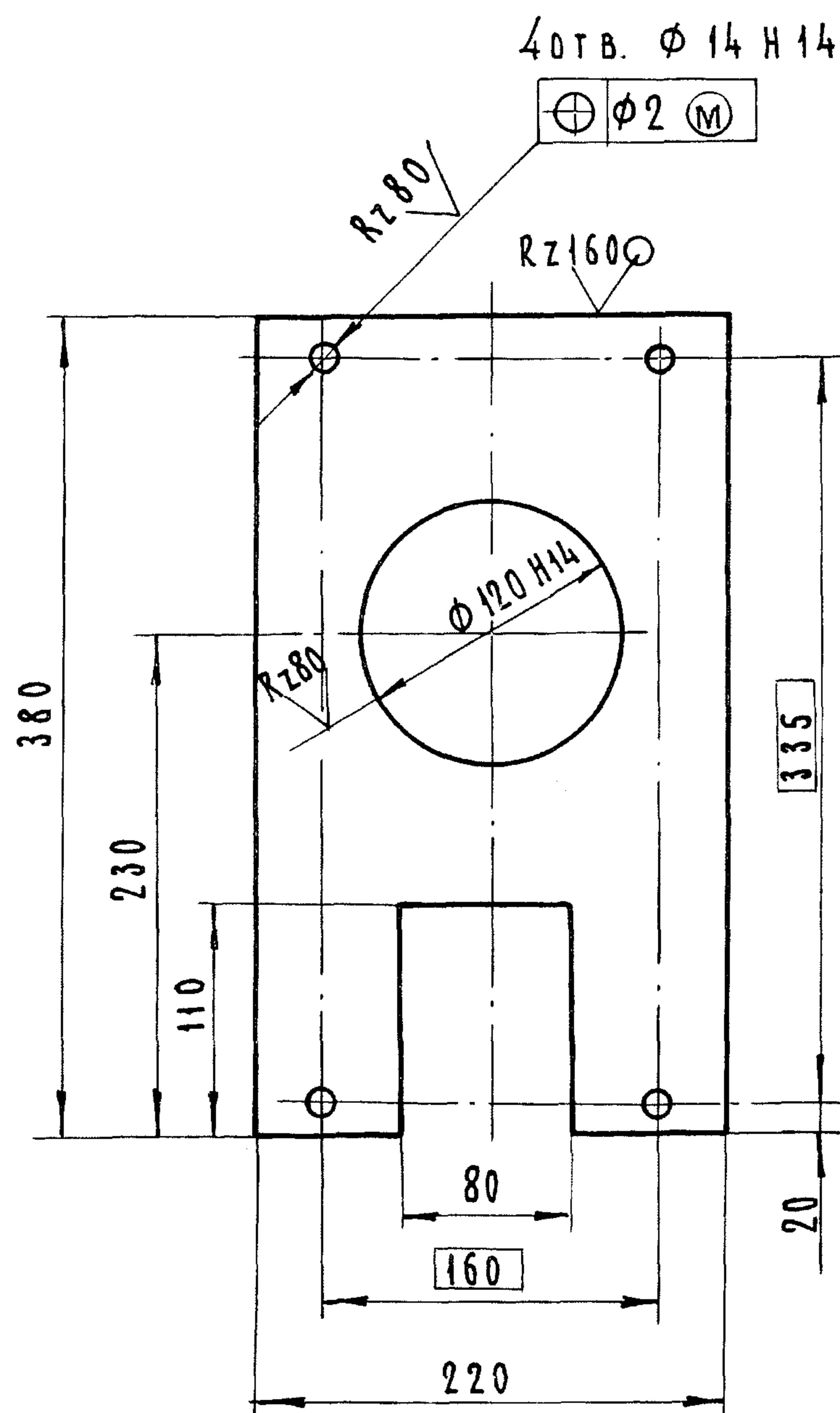
Серия 3.820.2-43 Выпуск 1

Справ. №

Перв. примеч.

100 00 04 31

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 40.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЯНЦЕВА	15.06.84		
ПРОВЕР.	ТИМОШЕНКО	15.06.84		
Т. КОНТР.				
Н. КОНТ.	ПЛАТУНИНА	15.06.84		
УТВ.	ПЕВЗНЕР	15.06.84		

Лист монтажный

Лист	Листов	Масса	Масштаб
4	4	4.0	1:4
Лист Б-ПН 8 ГОСТ 19903-74			
ВСТЗПС 6 ГОСТ 14637-79			
СООЗГИПРОВОДХОЗ			
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО			
г. МОСКВА			
Формат А4			

Серия 3.820.2-43 Выпуск 1

Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
A3			ГС 40.01.000 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
A4	1		ГС 40.01.001	ПЛАСТИНА	2	
A4	2		ГС 40.01.002	УГОЛОК	1	
A4	3		ГС 40.01.003	ЛИСТ ЗАБРАЛЬНЫЙ	1	
A4	4		ГС 40.01.004	РЕБРО	1	
B4	5		ГС 40.01.005	ПОРОГ		
УГОЛОК Б-100×63×6 ГОСТ 8510-72 ВСТЗПС 6 ГОСТ 535-79						
L = (550 ± 1) мм						
B4	6		ГС 40.01.006	НАКЛАДКА		
ПОЛОСА Б-24×25 ГОСТ 103-76 08×17Т-8 ГОСТ 5949-75						
L = (900 ± 2) мм						
B4	7		ГС 40.01.007	СТОЙКА	2	1.4 кг
УГОЛОК Б-63×40×5 ГОСТ 8510-72 ВСТЗПС 6 ГОСТ 535-79						
L = (1296 ± 3) мм						
B4	8		ГС 40.01.008	АНКЕР	4	20.3 кг
ПОЛОСА Б-25×50 ГОСТ 103-76 ВСТЗПС 6 ГОСТ 535-79						
L = (120 ± 1) мм						
6 1.4 кг						

ГС 40.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЯНЦЕВА	15.06.84		
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84		
ГИП.	ПЕВЗНЕР	15.06.84		
Н. КОНТ.	ПЛАТУНИНА	15.06.84		
УТВ.	СОВЕТОВ	15.06.84		

МАРКА НИЖНЯЯ

Лист	Лист	Листов
4	4	1
СООЗГИПРОВОДХОЗ		
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
г. МОСКВА		

Копир. Левина

Формат А4

Справ. №

ПЕРВ. ПРИМЕР.

ПОДП. И ДАТА

ВЗМ. И В. №

ИЗМ. И В. №

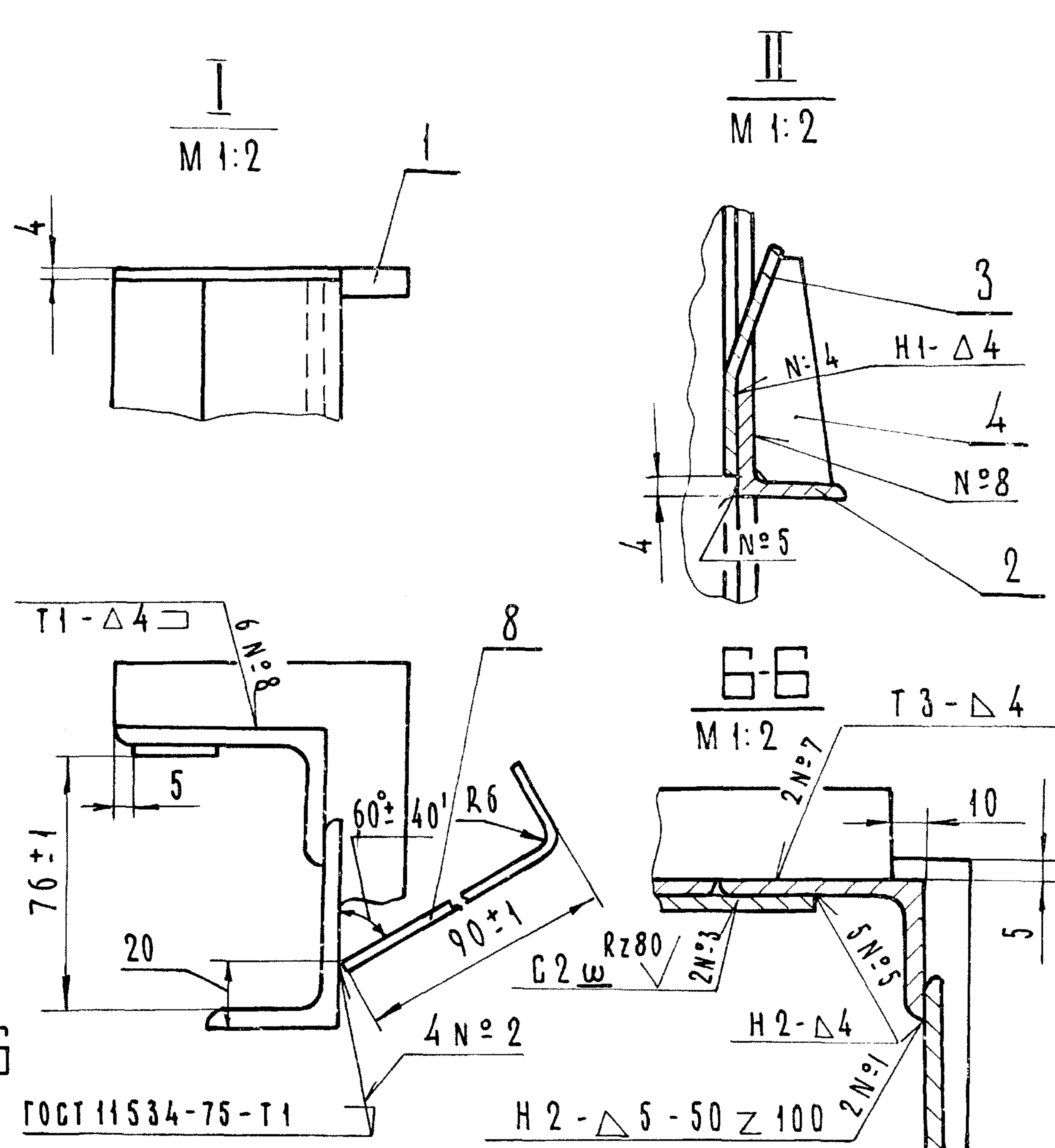
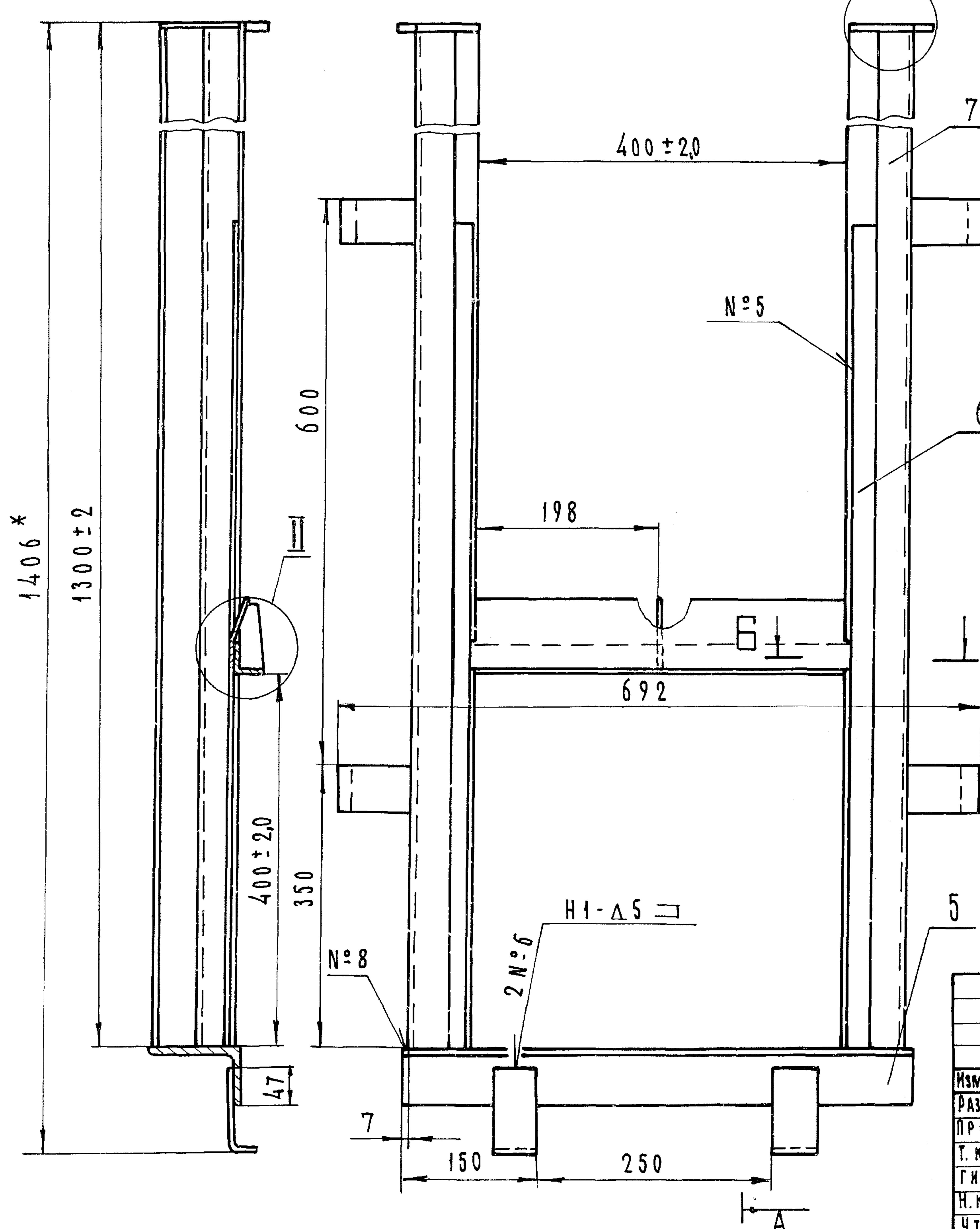
ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. И В. №

ПОДП. И ДАТА

ГС 40.01.000 СБ

A-A



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ГОСТ 9467-75
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{1}{16}$
4. СВАРНЫЕ ШВЫ № 3, 4, 5 ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э10Х17Т ГОСТ 10052-75
5. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ
БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ Rz160

					ГС 40.01.000 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МАРКА НИЖНЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РАЗРАБ.		МАЛОРОССИЯНЦЕВА	Алексеев	15.06.89				
ПРОВ.		ТИМОШЕНКО	Алексеев	15.06.89				
Т. КОНТР.								
ГИП.		ПЕВЗНЕР	Алексеев	15.06.89	СОЮЗГИПРОВЕДОХОЗ ИМЕНИ Е. Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА			
Н. КОНТР.		ПЛАТУНИНА	Алексеев	17.06.89				
УТВ.		СОВЕТОВ	Алексеев	27.06.89				

ИНВ. № ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ.	ПОДП. И ДАТА	СПРАВ. №	ПЕРВ. ПРИМЕЧ.																																																																			
ГС 40.01.001																																																																								
<table><tr><th rowspan="2">ОБОЗНАЧЕНИЕ</th><th colspan="3">РАЗМЕРЫ, ММ</th><th rowspan="2">МАССА, КГ</th></tr><tr><th>В</th><th>Н</th><th>Д</th></tr><tr><td>ГС 40.01.001</td><td>110</td><td>90</td><td>20</td><td>0.25</td></tr><tr><td>- 01</td><td>100</td><td>80</td><td>10</td><td>0.10</td></tr></table>						ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	В	Н	Д	ГС 40.01.001	110	90	20	0.25	- 01	100	80	10	0.10																																																	
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ																																																																				
	В	Н	Д																																																																					
ГС 40.01.001	110	90	20	0.25																																																																				
- 01	100	80	10	0.10																																																																				
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$																																																																								
ГС 40.01.001																																																																								
<table><tr><td>ИЗМ.</td><td>ЛИСТ</td><td>№ ДОКУМ.</td><td>ПОДП.</td><td>ДАТА</td><td rowspan="5">П Л А С Т И Н А</td><td>ЛИСТ</td><td>МАССА</td><td>МАСШТ.</td></tr><tr><td>РАЗРАБ.</td><td>МАЛОРОССИЯНЦЕВ</td><td>15.06.84</td><td></td><td></td><td>А</td><td>СМ.</td><td></td></tr><tr><td>ПРОВ.</td><td>ТИМОШЕНКО</td><td>15.06.84</td><td></td><td></td><td>ТАБЛ.</td><td></td><td>-</td></tr><tr><td>Т. КОНТР.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>ЛИСТ</td><td>ЛИСТОВ</td><td>1</td></tr><tr><td>Н. КОНТР.</td><td>ПАТУНИНА</td><td>27.06.84</td><td></td><td></td><td colspan="3">СОЮЗГИПРОВОДХОЗ</td></tr><tr><td>УТВ.</td><td>СОВЕТОВ</td><td>27.06.84</td><td></td><td></td><td colspan="3">ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО</td></tr><tr><td colspan="6"></td><td colspan="3">г. МОСКВА</td></tr><tr><td colspan="6"></td><td colspan="3">ФОРМАТ А4</td></tr></table>						ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	П Л А С Т И Н А	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.	РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЯНЦЕВ	15.06.84			А	СМ.		ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84			ТАБЛ.		-	Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	27.06.84			СОЮЗГИПРОВОДХОЗ			УТВ.	СОВЕТОВ	27.06.84			ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО									г. МОСКВА									ФОРМАТ А4		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	П Л А С Т И Н А	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.																																																																
РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЯНЦЕВ	15.06.84				А	СМ.																																																																	
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84				ТАБЛ.		-																																																																
Т. КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1																																																																
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	27.06.84				СОЮЗГИПРОВОДХОЗ																																																																		
УТВ.	СОВЕТОВ	27.06.84			ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО																																																																			
						г. МОСКВА																																																																		
						ФОРМАТ А4																																																																		

ИНВ. № ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ.	ПОДП. И ДАТА	СПРАВ. №	ПЕРВ. ПРИМЕЧ.																																																																			
ГС 40.01.002																																																																								
<table><tr><th rowspan="2">ОБОЗНАЧЕНИЕ</th><th colspan="3">РАЗМЕРЫ, ММ</th><th rowspan="2">МАССА, КГ</th></tr><tr><th>В</th><th>Н</th><th>Д</th></tr><tr><td>ГС 40.01.002</td><td>110</td><td>90</td><td>20</td><td>0.25</td></tr><tr><td>- 01</td><td>100</td><td>80</td><td>10</td><td>0.10</td></tr></table>						ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	В	Н	Д	ГС 40.01.002	110	90	20	0.25	- 01	100	80	10	0.10																																																	
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ																																																																				
	В	Н	Д																																																																					
ГС 40.01.002	110	90	20	0.25																																																																				
- 01	100	80	10	0.10																																																																				
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$																																																																								
ГС 40.01.002																																																																								
<table><tr><td>ИЗМ.</td><td>ЛИСТ</td><td>№ ДОКУМ.</td><td>ПОДП.</td><td>ДАТА</td><td rowspan="5">У Г О Л О К</td><td>ЛИСТ</td><td>МАССА</td><td>МАСШТ.</td></tr><tr><td>РАЗРАБ.</td><td>МАЛОРОССИЯНЦЕВ</td><td>15.06.84</td><td></td><td></td><td>А</td><td>0.86</td><td>1:1</td></tr><tr><td>ПРОВ.</td><td>ТИМОШЕНКО</td><td>15.06.84</td><td></td><td></td><td>ТАБЛ.</td><td></td><td>-</td></tr><tr><td>Т. КОНТР.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>ЛИСТ</td><td>ЛИСТОВ</td><td>1</td></tr><tr><td>Н. КОНТР.</td><td>ПАТУНИНА</td><td>27.06.84</td><td></td><td></td><td colspan="3">СОЮЗГИПРОВОДХОЗ</td></tr><tr><td>УТВ.</td><td>ПЕВЗНЕР</td><td>15.06.84</td><td></td><td></td><td colspan="3">ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО</td></tr><tr><td colspan="6"></td><td colspan="3">г. МОСКВА</td></tr><tr><td colspan="6"></td><td colspan="3">ФОРМАТ А4</td></tr></table>						ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	У Г О Л О К	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.	РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЯНЦЕВ	15.06.84			А	0.86	1:1	ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84			ТАБЛ.		-	Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	27.06.84			СОЮЗГИПРОВОДХОЗ			УТВ.	ПЕВЗНЕР	15.06.84			ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО									г. МОСКВА									ФОРМАТ А4		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	У Г О Л О К	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.																																																																
РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЯНЦЕВ	15.06.84				А	0.86	1:1																																																																
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84				ТАБЛ.		-																																																																
Т. КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1																																																																
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	27.06.84				СОЮЗГИПРОВОДХОЗ																																																																		
УТВ.	ПЕВЗНЕР	15.06.84			ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО																																																																			
						г. МОСКВА																																																																		
						ФОРМАТ А4																																																																		

11

✓(✓)

ГС 40.01.003

РАЗВЕРТКА

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДП. И ДАТА	СПРАВ. №	ПЕРВ. ПРИМЕЧ.
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАЛОРССИЯНЦЕВА	Малор	15.06.84	А	0,9	1:1
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	Тимош	15.06.84	ЛИСТ	АНСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ПОЛОСА	Б-24x70 ГОСТ 103-76	СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	Патун	15.06.84	УТВ.	08X17Г-8 ГОСТ 5949-75	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
УТВ.	ПЕВЗНЕР	Певз	15.06.84			г. МОСКВА

ФОРМАТ А4.

11

✓(✓)

ГС 40.01.004

РЕБРО

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДП. И ДАТА	СПРАВ. №	ПЕРВ. ПРИМЕЧ.
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАЛОРССИЯНЦЕВА	Малор	15.06.84	А	0.05	1:1
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	Тимош	15.06.84	ЛИСТ	АНСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ПОЛОСА	Б-ПН4 ГОСТ 19903-74	СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	Патун	15.06.84	УТВ.	ВСТЗПСБ ГОСТ 14637-79	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
УТВ.	ПЕВЗНЕР	Певз	15.06.84			г. МОСКВА

ФОРМАТ А4.

Серия 3.820.2-43 Выпуск 1

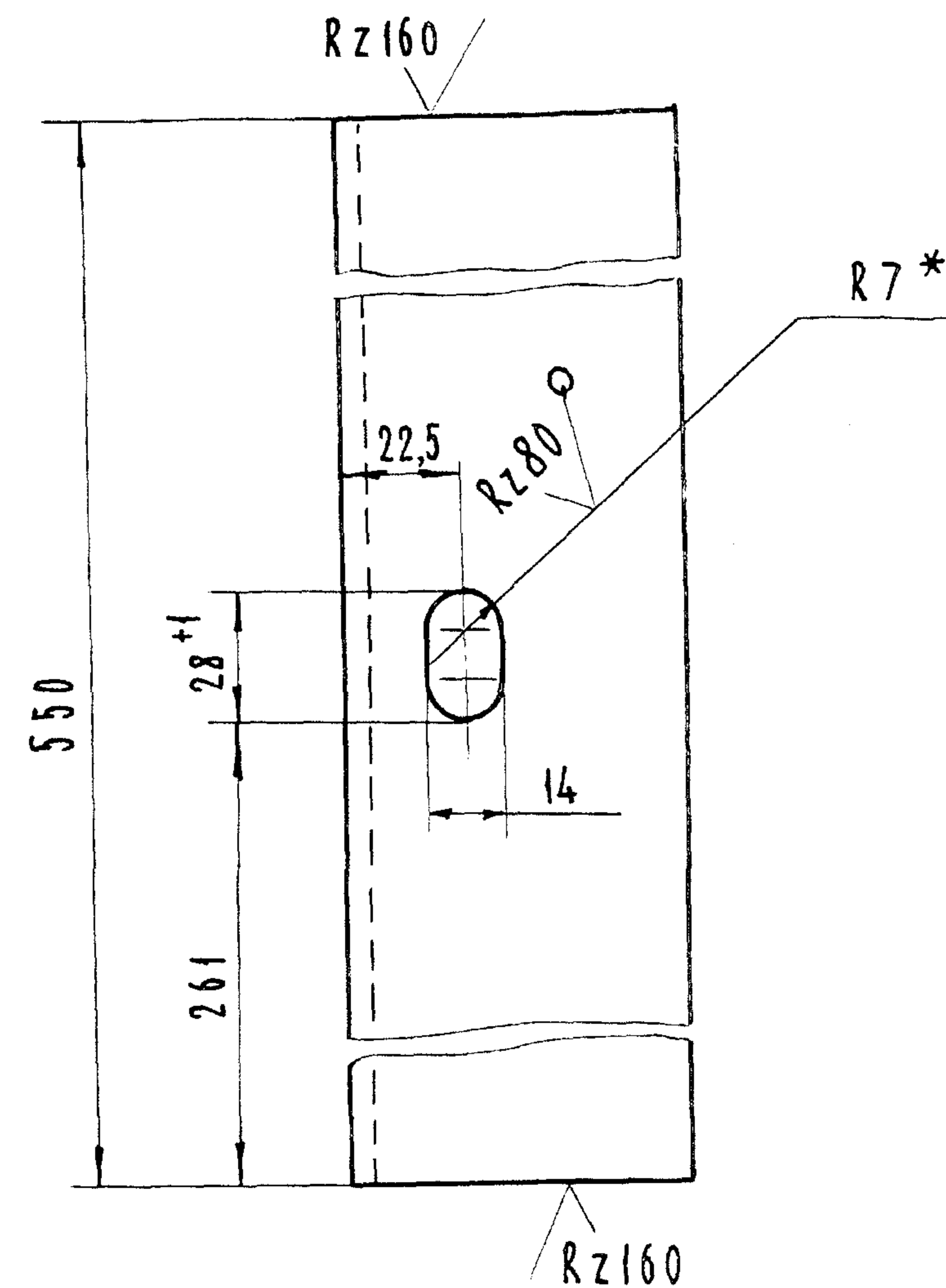
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИВ. № ДУБА.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАКОРОСНЯНЦЕВ	15.06.84		
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84		
ГИП	ПЕВЗНЕР	15.06.84		
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	27.06.84		
УТВ.	СОВЕТОВ	27.06.84		
МАРКА ВЕРХНЯЯ				
С О Ю З Г И П Р О В О Д Х О З				
И М Е Н И Е. Е. А Л Е К С Е Е В С К О Г О				
Г. М О С К В А				
Ф О Р М А Т А 4				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ГС 40.02.000 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ГС 40.01.001 - 01	ПЛАСТИНА	2	
B4	2		ГС 40.02.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 7810-72		
				ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79		
				L = (895 ± 1) мм	4	14.0 кг.
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
				ГС 40.02.000		
				ДЕТАЛИ		
B4	3		ГС 40.02.002	РИГЕЛЬ		
				УГОЛОК Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72		
				ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79		
				L = (550 ± 1) мм	2	6,4 кг
				ГС 40.02.000-01		
				ДЕТАЛИ		
A4	3		ГС 40.02.003	РИГЕЛЬ	2	

ГС 40.02.000

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИВ. № ДУБА.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАКОРОСНЯНЦЕВ	15.06.84		
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84		
Т. КОНТР.				
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	27.06.84		
УТВ.	ПЕВЗНЕР	27.06.84		
КОПИР. ЛЕВИНА.				
ФОРМАТ А4				

ГС 40.02.003



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 40.02.003

РИГЕЛЬ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
A	3,2	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
С О Ю З Г И П Р О В О Д Х О З		
И М Е Н И Е. Е. А Л Е К С Е Е В С К О Г О		
Г. М О С К В А		

СЕРИЯ 3.000.02.000

ПЕРВ. ПРИМЕР

СПРАВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. № ДУБА

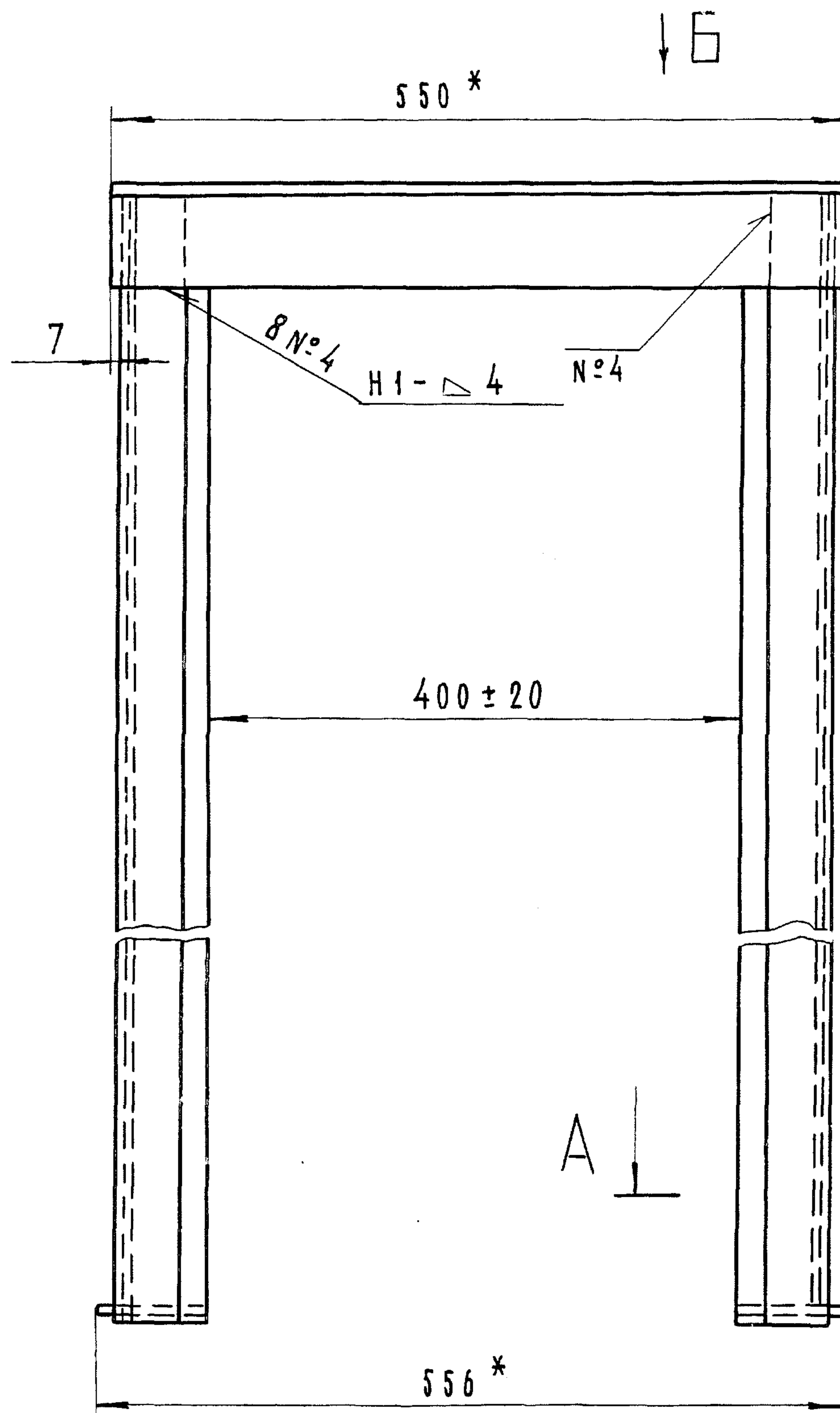
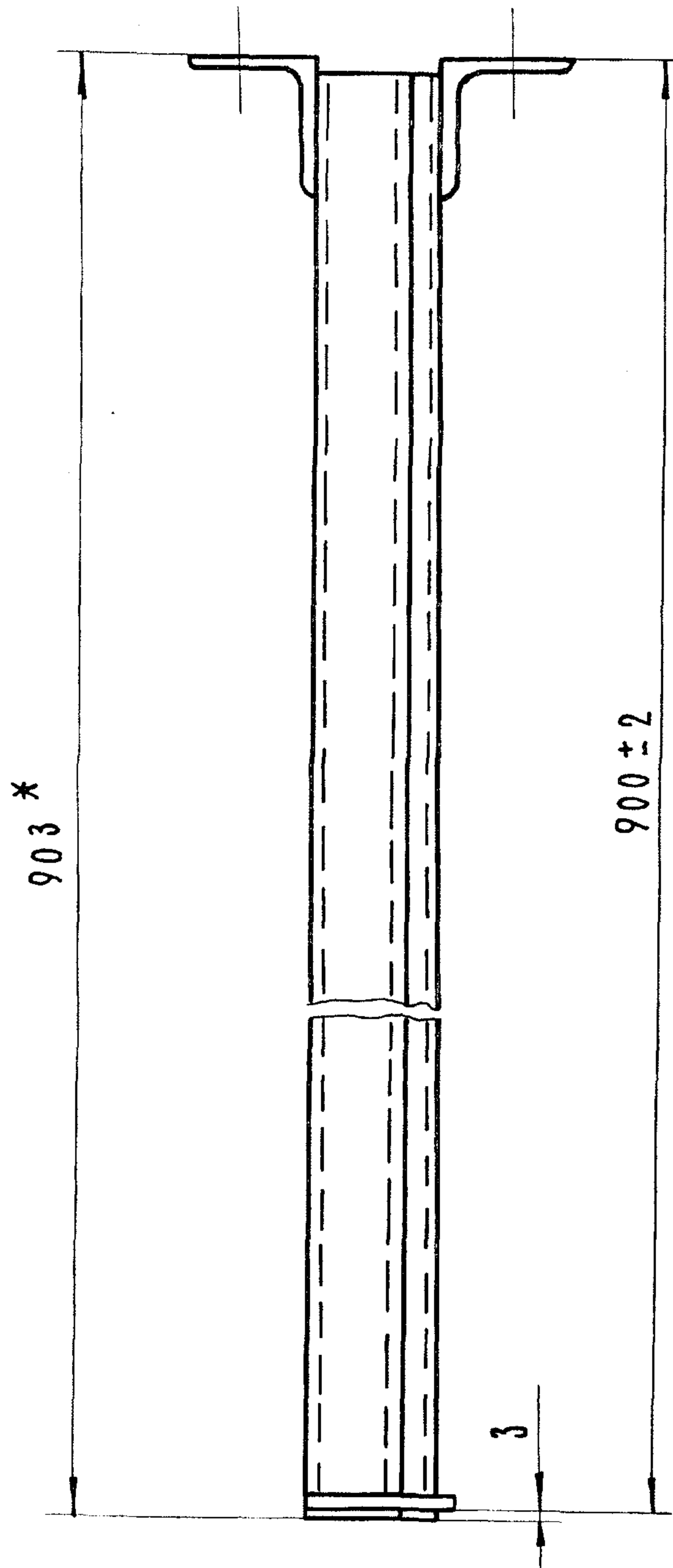
ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДП. № ДАТА

ИНВ. № ПОДП.

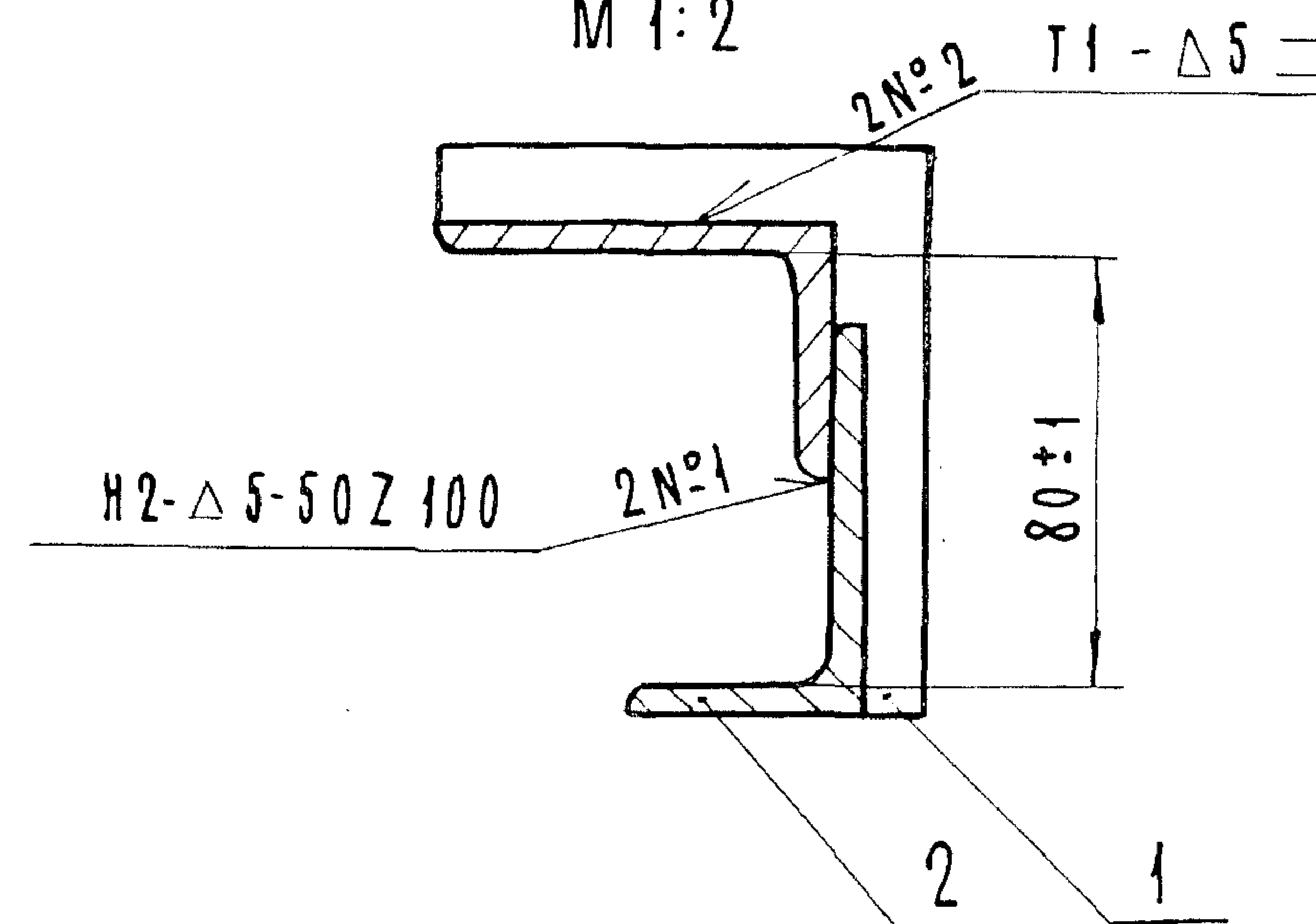
ГС 40.02.000.04.01

Р И С. 1



A-A

М 1:2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Р И С.
ГС 40.02.000	1
- 01	2

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ 342 ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT16}{2}$
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ RZ 160

ГС. 40.02.000.04.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЯНЦЕВА	Малоф	15.06.84	
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	Тимош	15.06.84	
Т. КОНТР.	ПЕВЗНЕР	Певзн	15.06.84	
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	Платун	27.06.84	
УТВ.	СОВЕТОВ	Совет	27.06.84	

МАРКА ВЕРХНЯЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
4	20,6	1:5

ЛИСТ	ЛИСТОВ
4	1

СОЮЗГИПРОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. МОСКВА

КОПИР: ЛЕВИНА

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА.	ПОДА. И ДАТА
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ГС 40.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ГС 40.03.001	НАКЛАДКА	2	
А4	2		ГС 40.03.002	НАКЛАДКА	1	
	3		- 01	НАКЛАДКА	1	
А4	4		ГС 40.03.003	УПЛОТНЕНИЕ	1	
	5		- 01	УПЛОТНЕНИЕ	1	
	6		- 02	УПЛОТНЕНИЕ	1	
Б4	7		ГС 40.02.004	УПЛОТНЕНИЕ		
				ПЛАСТИНА I ЛИСТ ТМКШ-С		
				10×30×344 ГОСТ 7338-77	1	0,2 кг
Б4	8		ГС 40.03.005	УПЛОТНЕНИЕ		
				ПЛАСТИНА I ЛИСТ ТМКШ-С		
				10×30×410 ГОСТ 7338-77	2	0,4 кг.
Б4	9		ГС 40.03.006	УПЛОТНЕНИЕ		
				ПЛАСТИНА I ЛИСТ ТМКШ-С		
				10×60×344 ГОСТ 7338-77	1	0,3 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	10			БОЛТ М12×40.46.02		
				ГОСТ 7796-70	18	
ГС. 40.03.000				ЗАТВОР		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАЛОРОВСКИЙ	Малор	15.06.84		1	2
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	Тимош	15.06.84			
ГИП	ПЕВЗNER	П. Певз	15.06.84			
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	Платун	27.06.84			
УТВ.	СОВЕТОВ	Совет	27.06.84			
				СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. МОСКВА		
				ФОРМАТ А4		

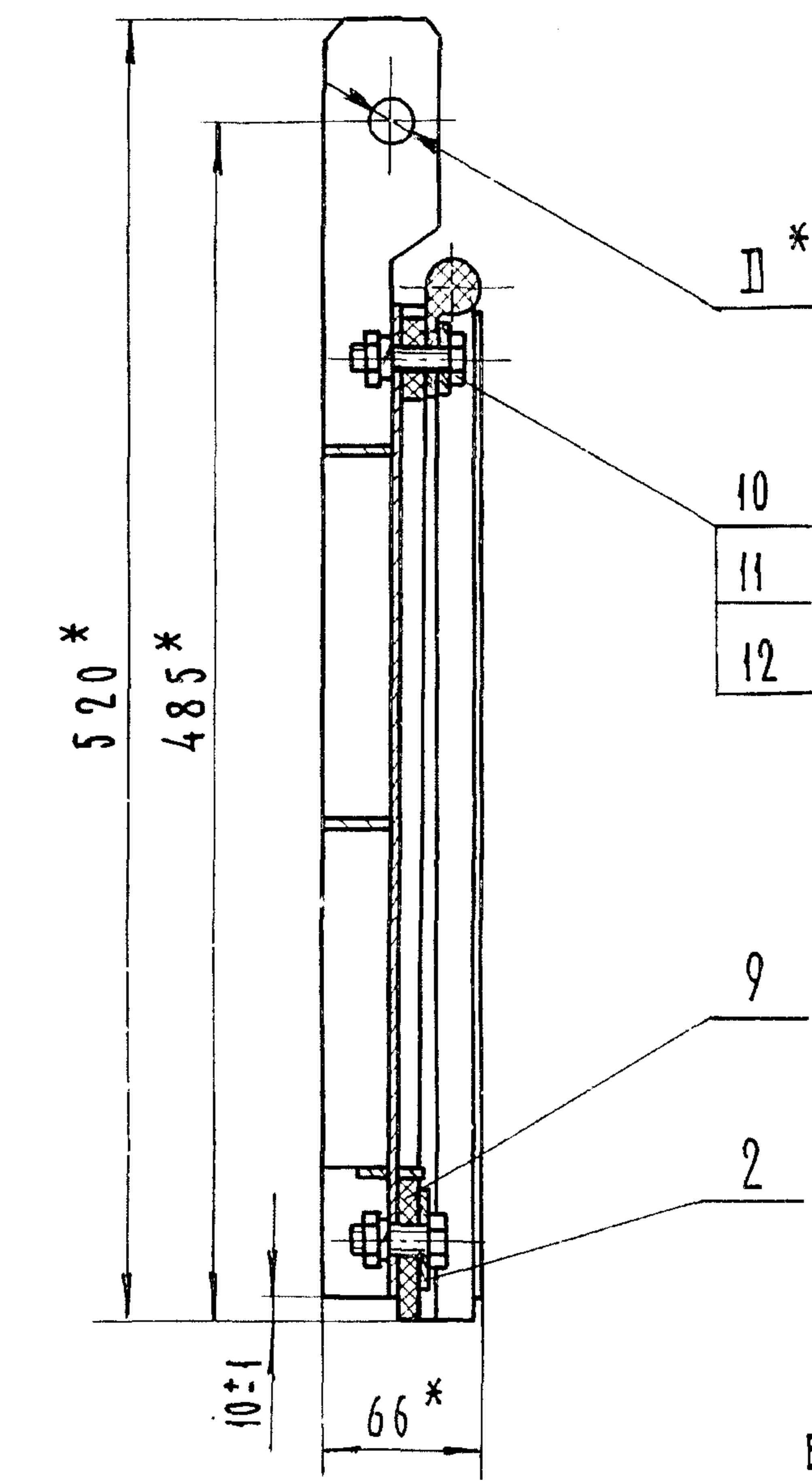
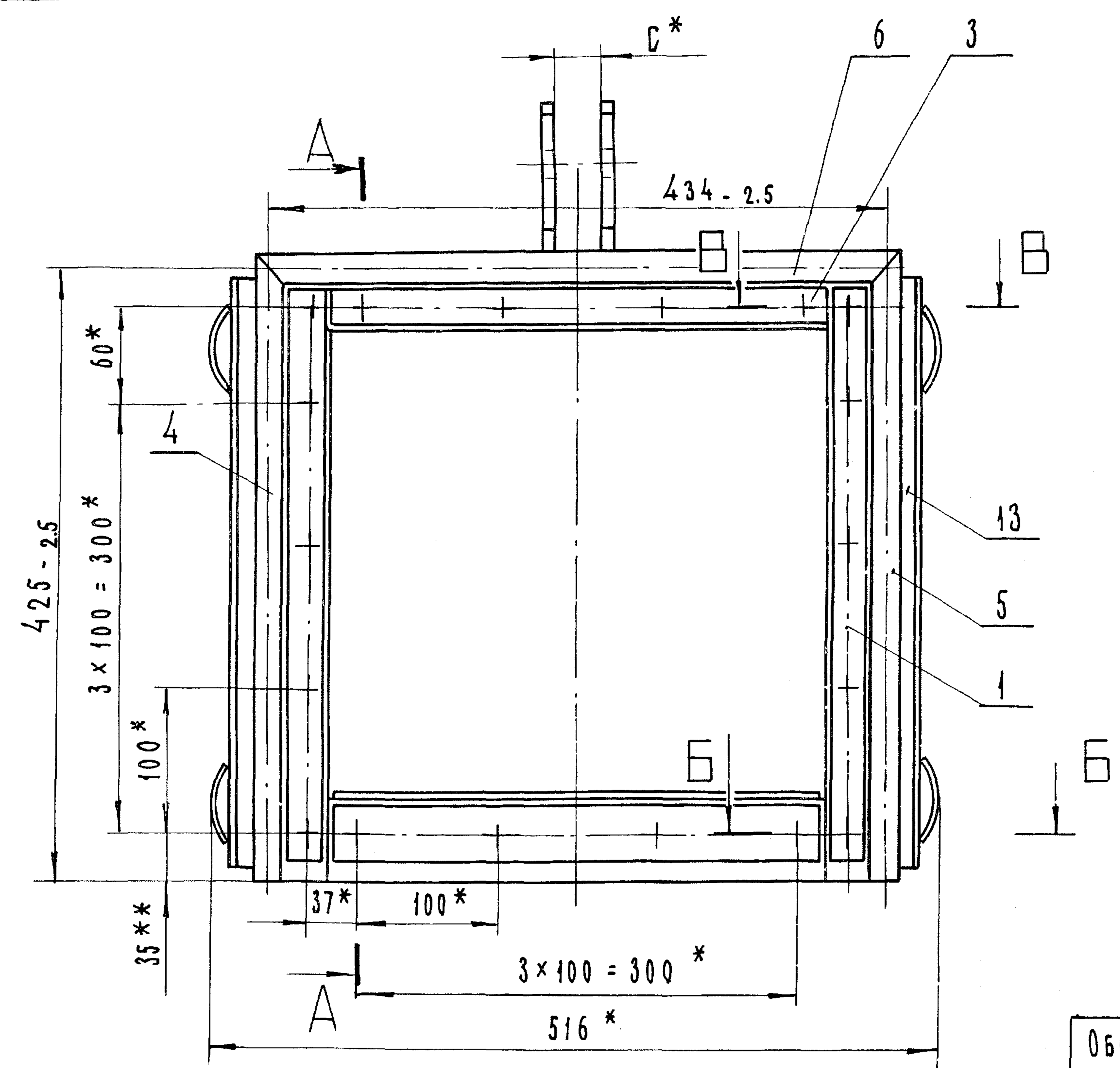
ИВ. № ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИВ. №	ИВ. № ДУБА.	ПОДП. И ДАТА

[illegible]

ГС 40.03.000.05

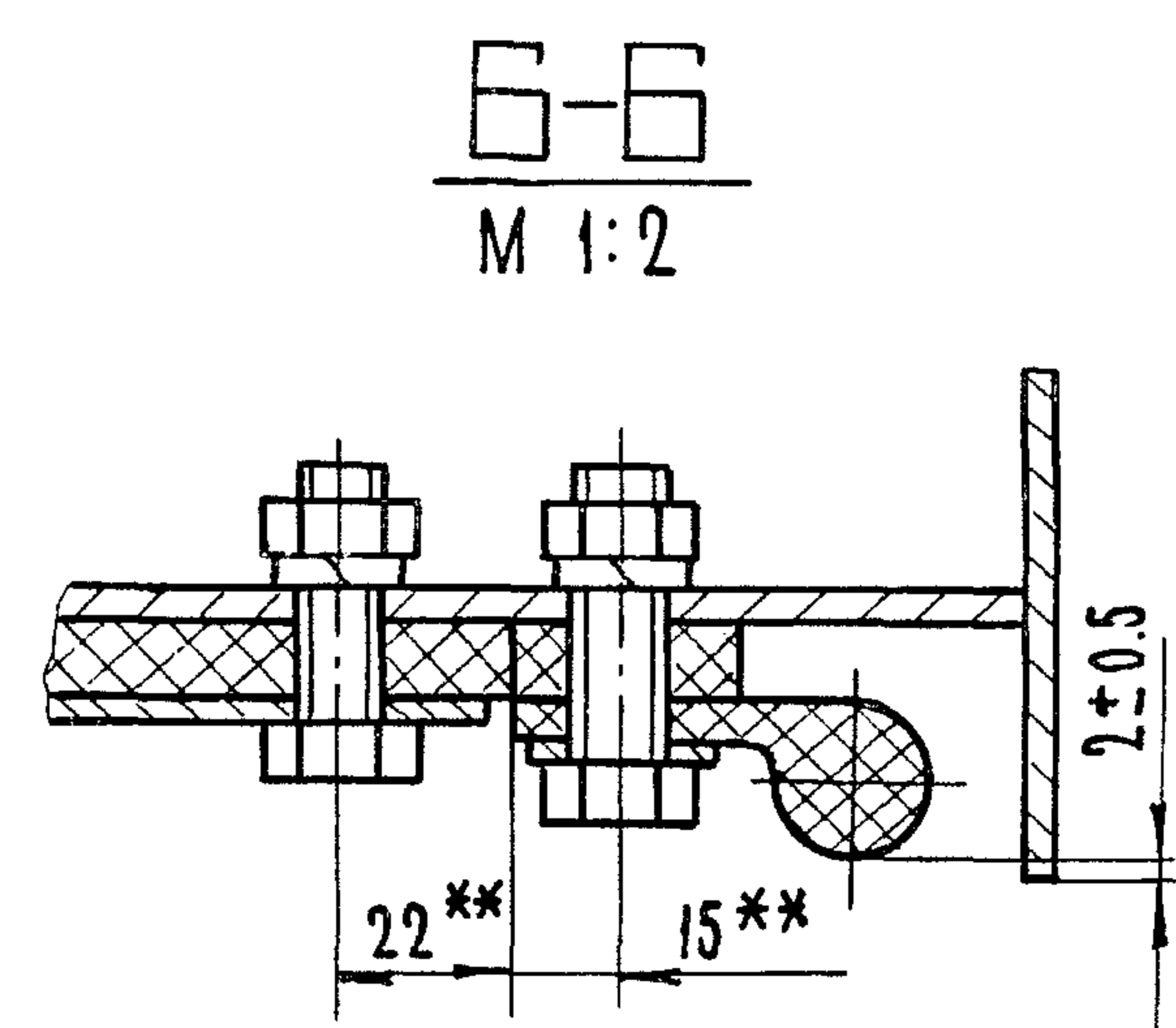
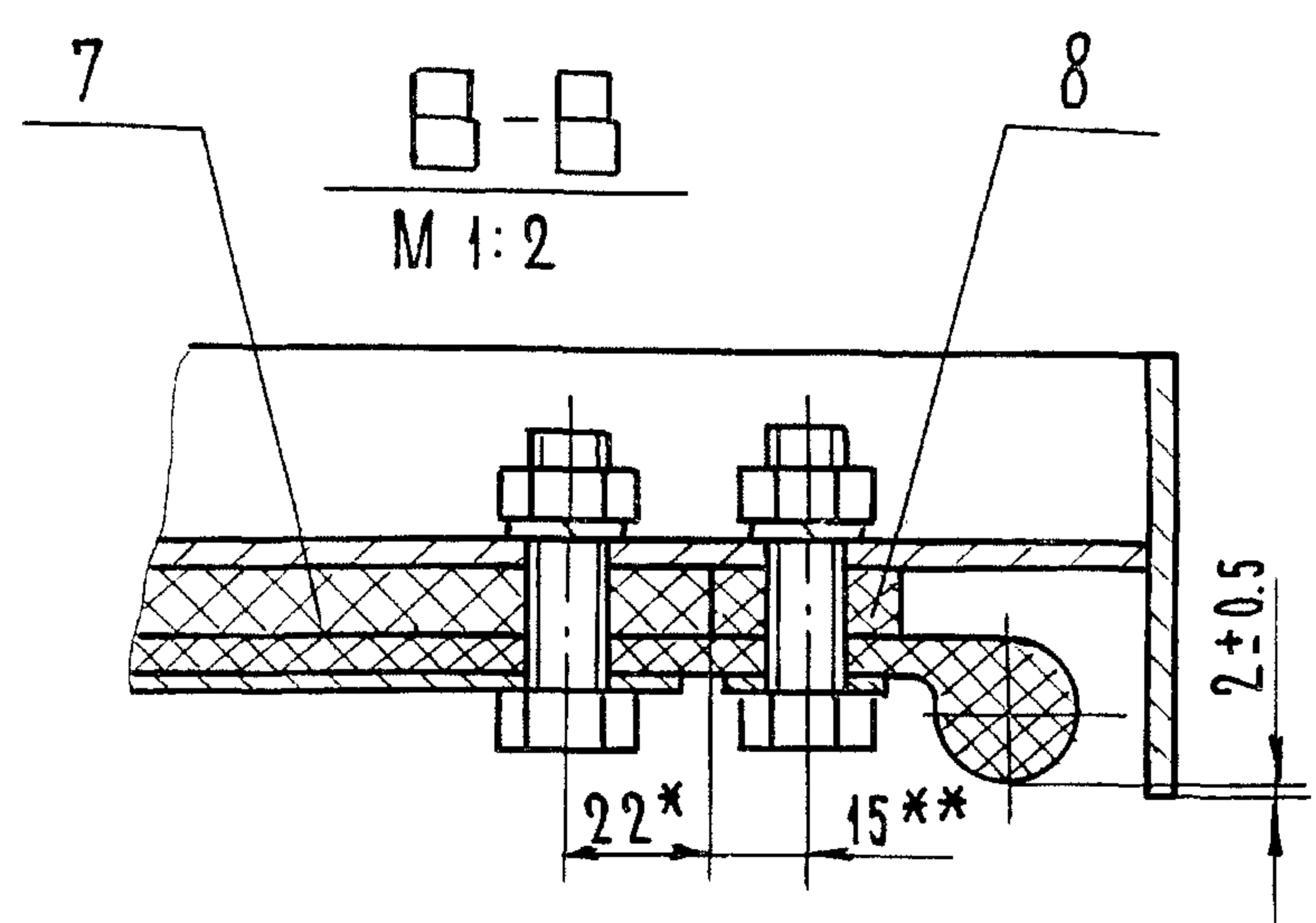
СЕРИИ ИДЕИ-70
СПРАВ. №

ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. № ПОДП. И ДАТА



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ** РАЗМЕРЫ ВЫДЕРЖАТЬ, ВЫПОЛНИВ ОТВЕРСТИЯ $\varnothing 13$ ММ. В РЕЗИНОВЫХ УПЛОТНЕНИЯХ ПОЗ. 4. 5. 6. 7. 8. 9 ПО НАКЛАДКАМ ПОЗ. 1. 2. 3
- 3. СТЫКИ УПЛОТНЕНИЙ ПОЗ. 4. 5. 6 ВУАКАНИЗИРОВАТЬ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Д, * ММ	С, * ММ
ГС 40. 03. 000	22 И 12	32
- 01	16 И 12	26



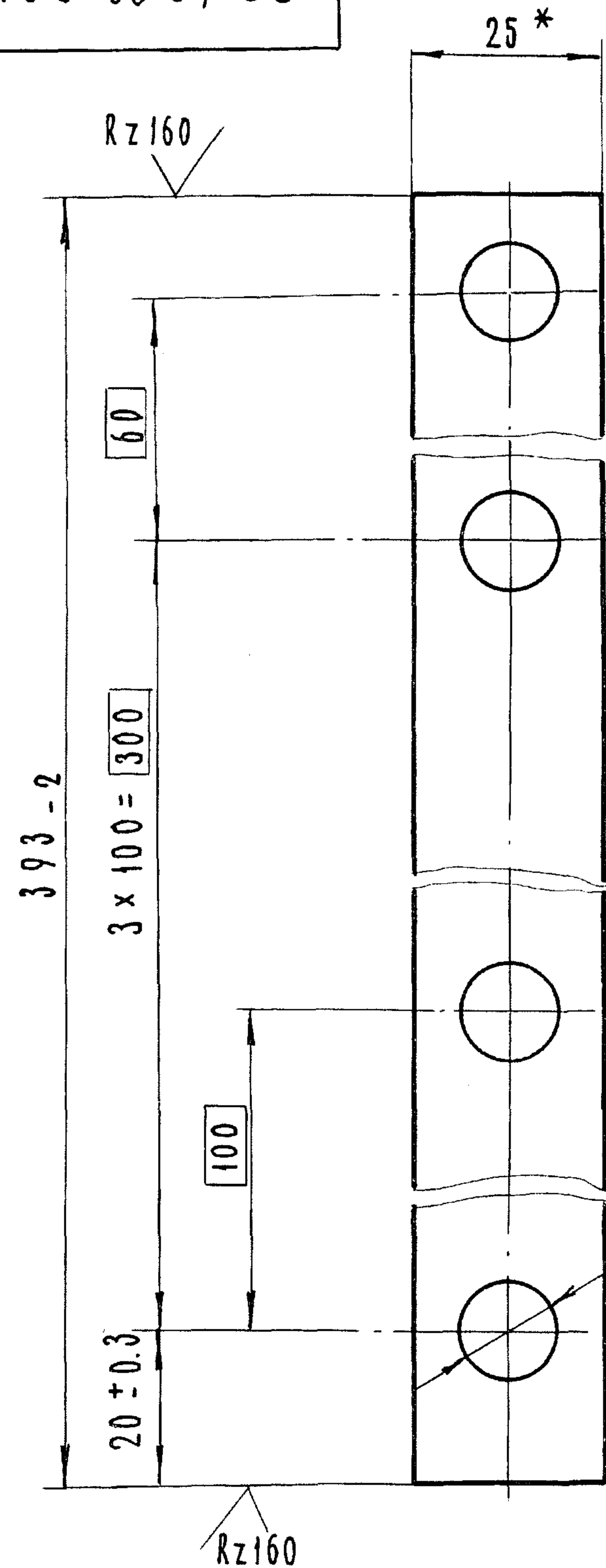
					ГС 40.03.000 СБ						
					ЗАТВОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				A		13.8	1:4
РАЗРАБ.	МАКОРОСКИЯ	ЦЕНА	Плещин	15.06.84							
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО		Плещин	15.06.84							
Т. КОНТР.								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИП	ПЕВЗНЕР		Л. Певзнер	15.06.84					СОЮЗГИПРОВОДХОЗ		
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА		Л. Платунина	26.06.84				ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО			
УТВ.	СОВЕТОВ		Л. Советов	27.06.84				Г. МОСКВА			

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАКОРСКИЙ	Маско	15.08.84
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	Тимош	15.08.84
Г. КОНТР.			
ГИП	ПЕВЗНЕР	Певз	15.08.84
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	Плат	26.08.84
УТВ.	СОВЕТОВ	Сов	27.08.84

КОПИР: ЛЕВИНА

ФОРМАТ А3.

ГС 40.03.001



5 отв. Ø 13 H14

Ø 1.0 M

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ГС 40.03.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЯНЦЕВ	15.06.84		
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84		
Т. КОНТ.				
Н. КОНТ.	ПЛАТУНИНА	15.06.84		
УТВ.	ПЕВЗНЕР	15.06.84		

НАКЛАДКА

ЛИТ. МАССА МАСШТ.

А 0.23 1:2

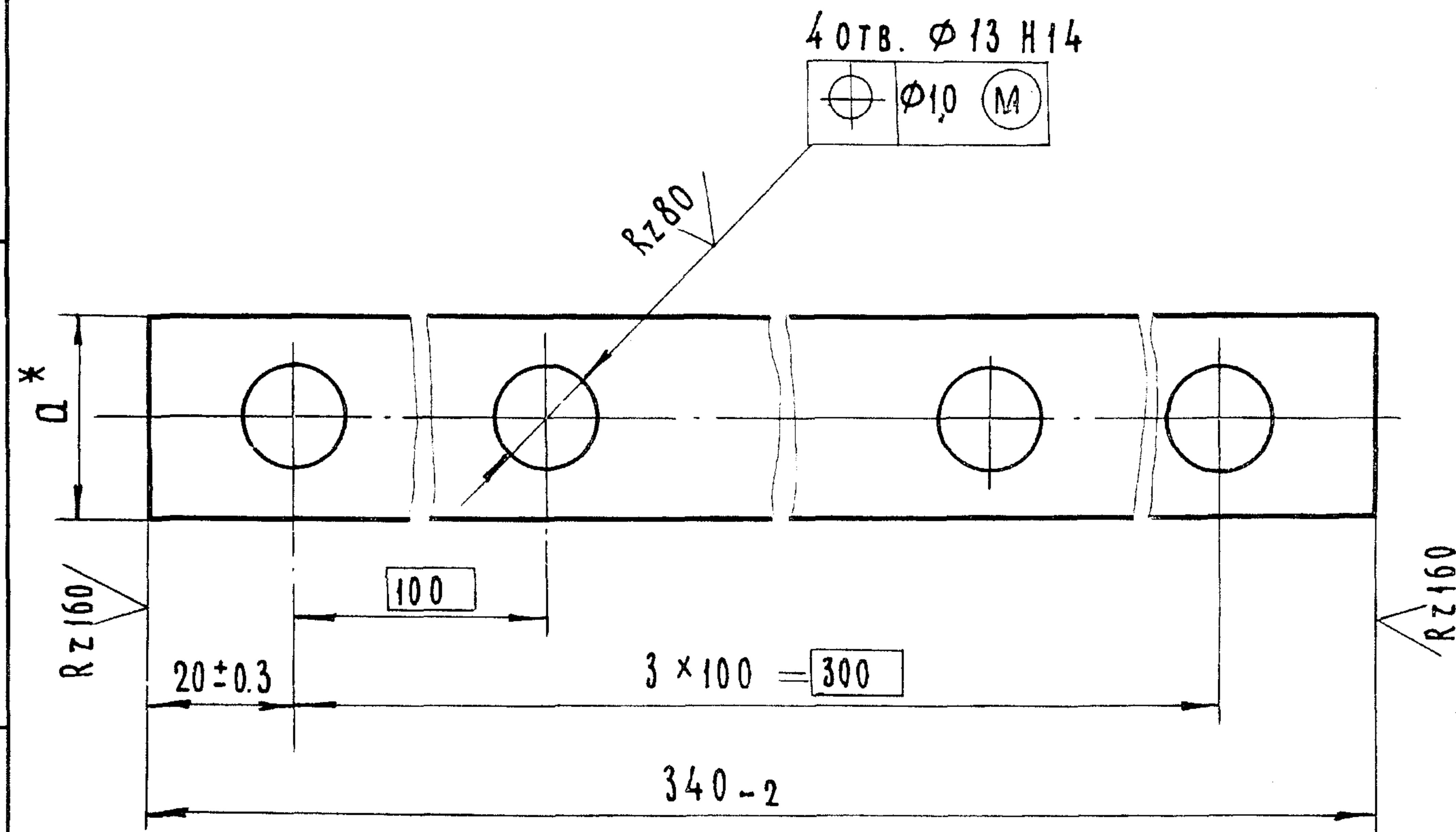
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. МОСКВА

Формат А4

Лента 3x25 БСт 3 ПС ГОСТ 6009-74

ГС 40.03.002



ОБОЗНАЧЕНИЕ	q, мм	МАТЕРИАЛ	МАССА. кг
ГС 40.03.002.	40	Полога Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 ВСт 3 ПС Б ГОСТ 535-79	0.4
- 01	25	Лента 3x25 БСт 3 ПС ГОСТ 6009-74	0.2

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ГС 40.03.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЯНЦЕВ	15.06.84		
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84		
Т. КОНТ.				
Н. КОНТ.	ПЛАТУНИНА	15.06.84		
УТВ.	ПЕВЗНЕР	15.06.84		

НАКЛАДКА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

А СМ ТАБЛ. —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. МОСКВА

СМ. ТАБЛ.

КОПИР: ЛЕВИНА.

Формат А4

СЕРИЯ 3.820.2-43

Выпуск 1

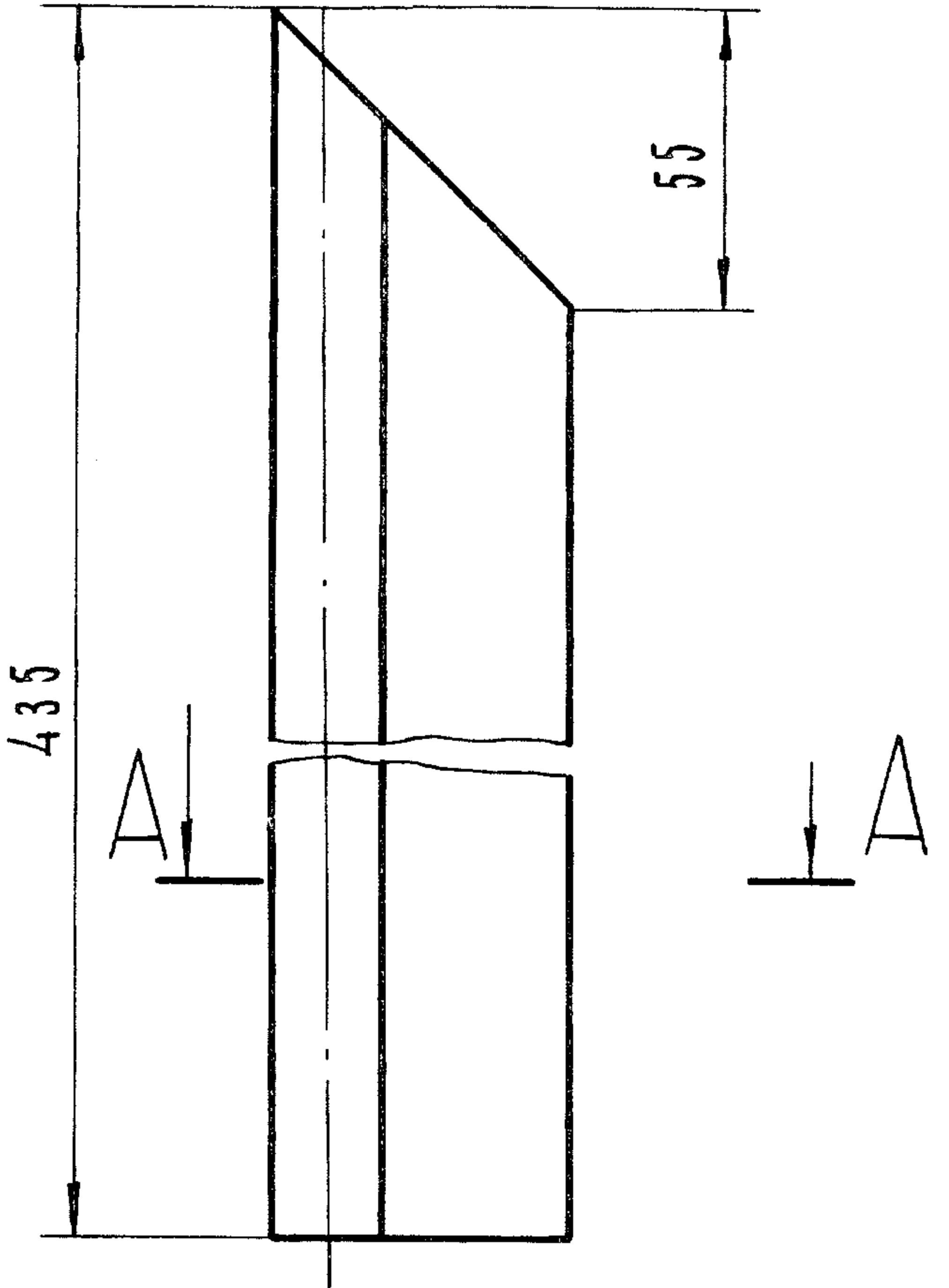
Справ. №

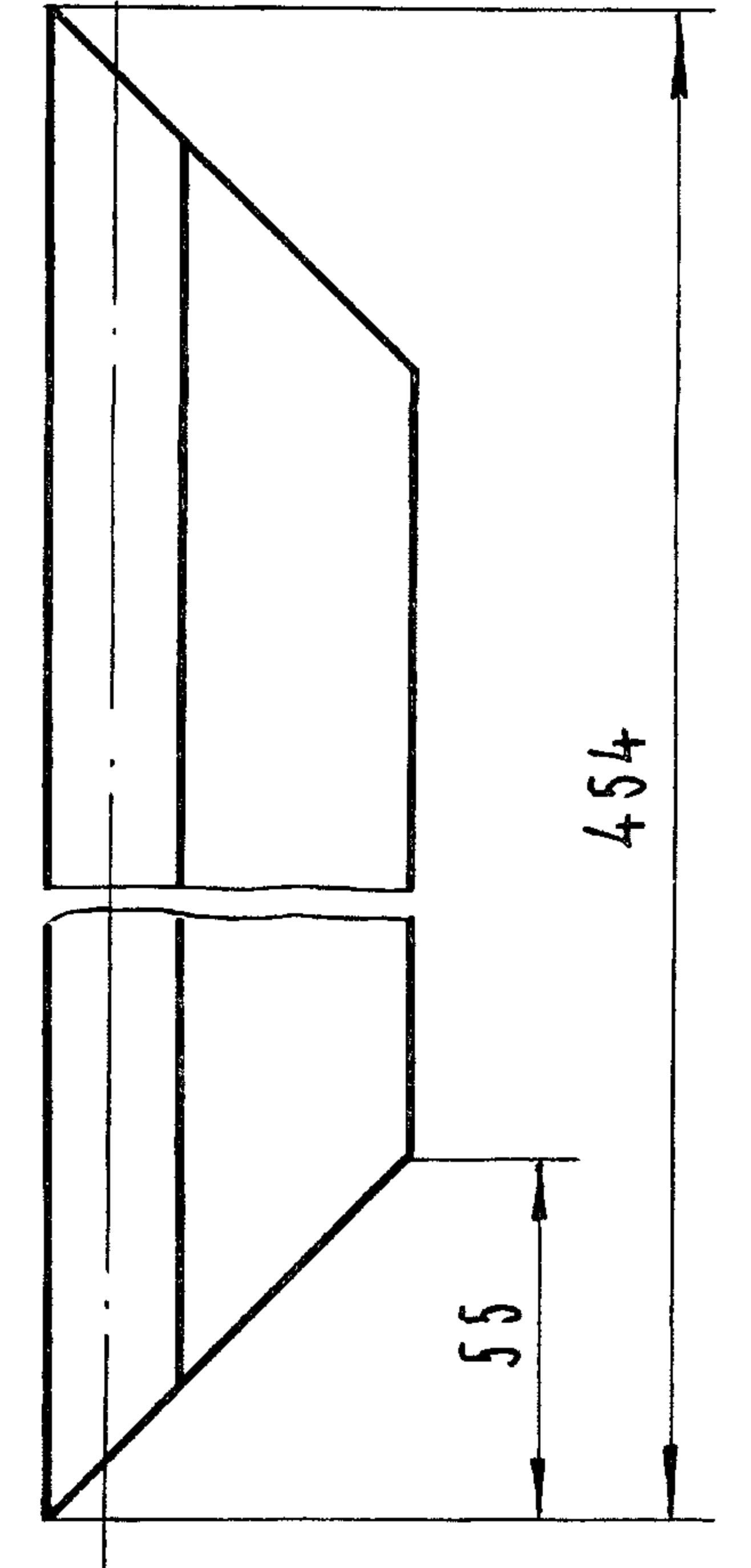
Перв. примеч.

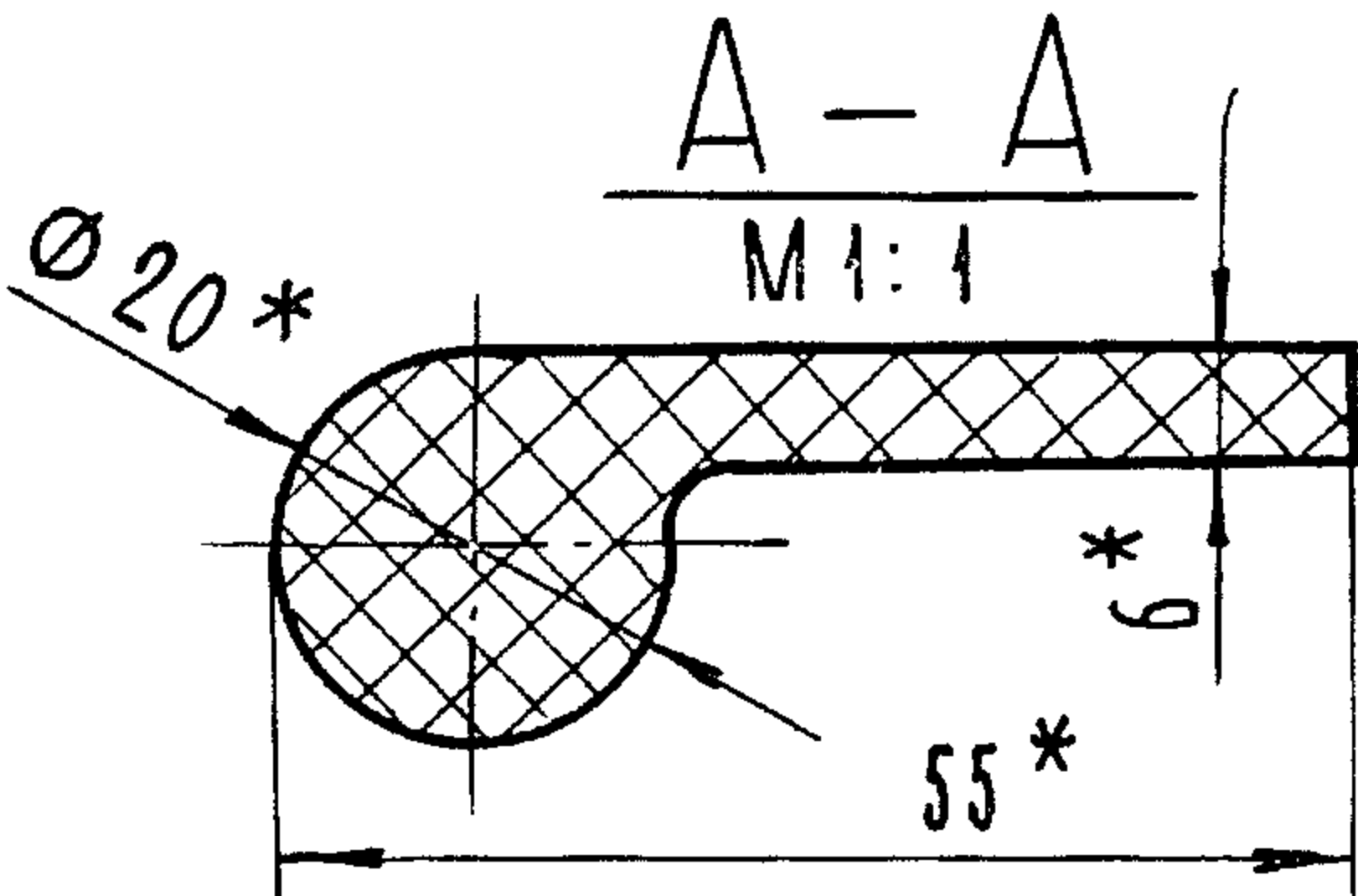
ГС 40.03.003

Рис 1.

ГС 40.03.003 - изображено
ГС 40.03.003-01 - зеркальное
отражение







Обозначение	Рис
ГС 40.03.003	1
- 01	1
- 02	2

* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МААРОССИЯНЦЕВ	15.06.84		
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84		
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	ПАТУНИНА	15.06.84		
УТВ.	ПЕВЗNER	15.06.84		

ГС 40.03.003

УПЛОТНЕНИЕ

РЕЗИНА ТИП II Б
ТУ 38-105417-83

Лист 1
Масса 0.27
Масштаб 1:2

СООБЩЕНИЕ
ИМЕНИ Е.Е.АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. МОСКВА
ФОРМАТ А4

ГС 40.03.101

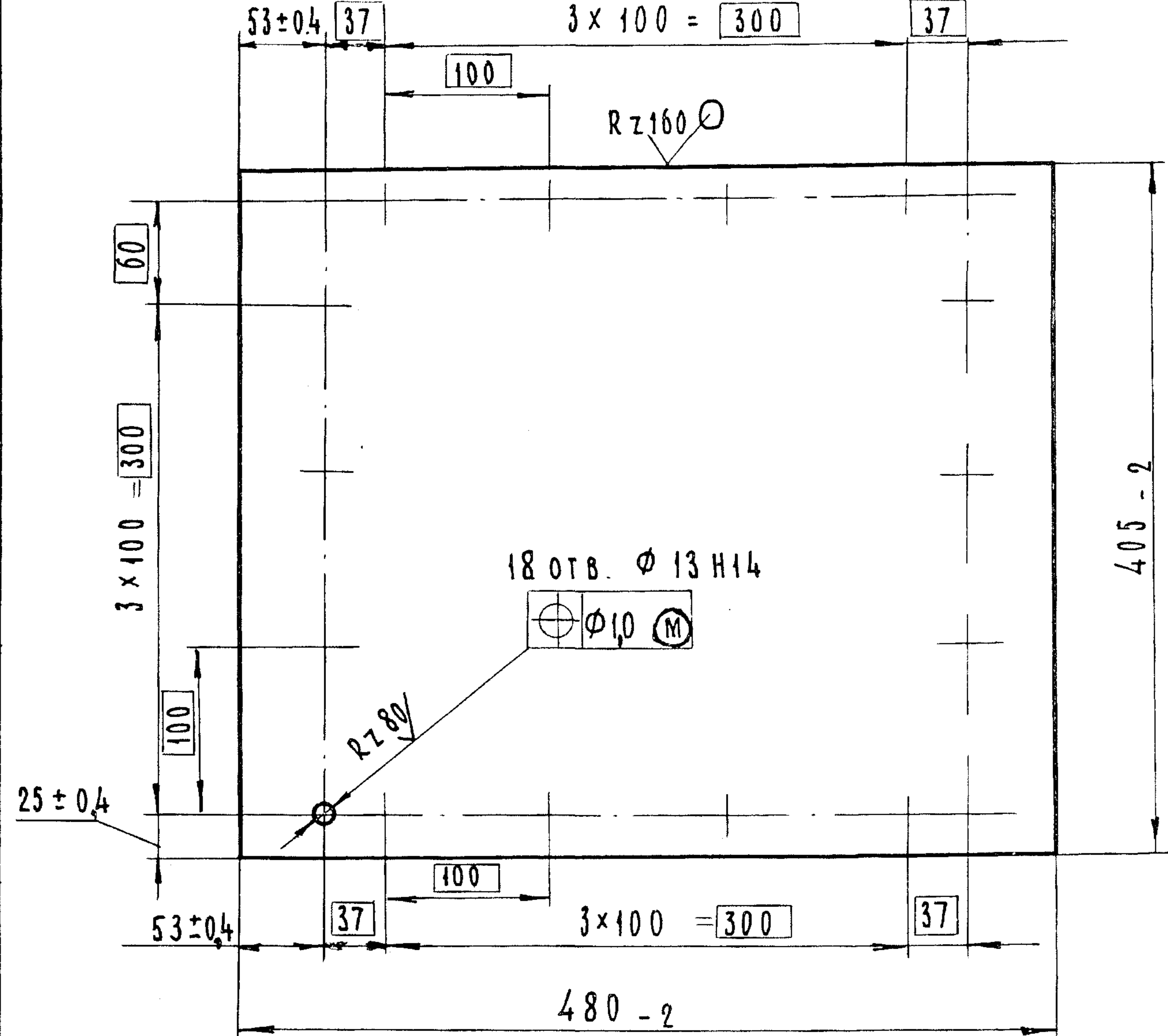
Вс

Справ. №

Перв. примеч.

ГС 40.03.101

Обшивка



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МААРОССИЯНЦЕВ	15.06.84		
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84		
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	ПАТУНИНА	15.06.84		
УТВ.	ПЕВЗNER	15.06.84		

ГС 40.03.101

ОБШИВКА

Б-ПН4 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3пс 6 ГОСТ 14637-79

Лист 1
Масса 6.0
Масштаб 1:4

СООБЩЕНИЕ
ИМЕНИ Е.Е.АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. МОСКВА
ФОРМАТ А4

Серия 3.820.2-43 Выпуск 1

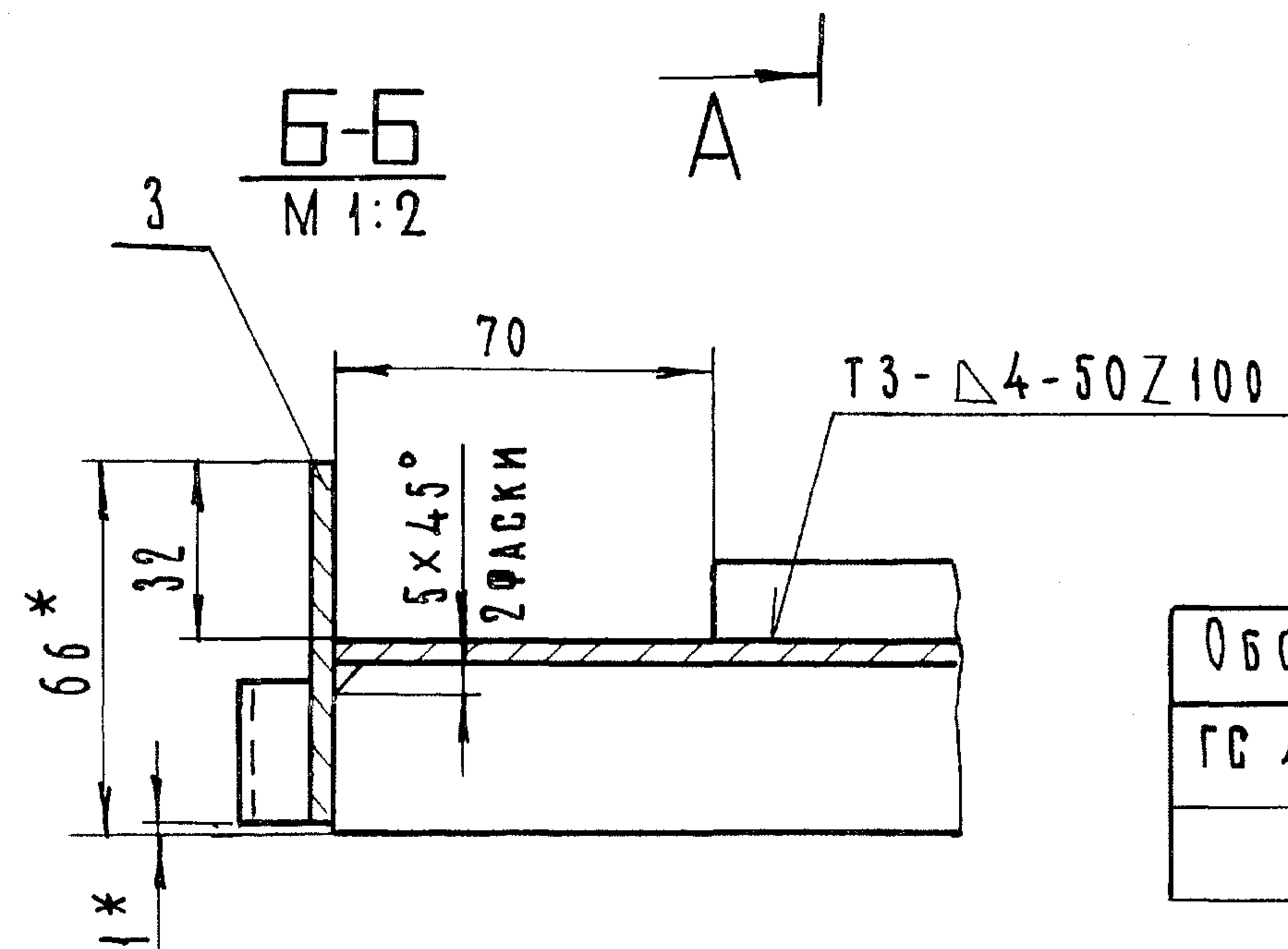
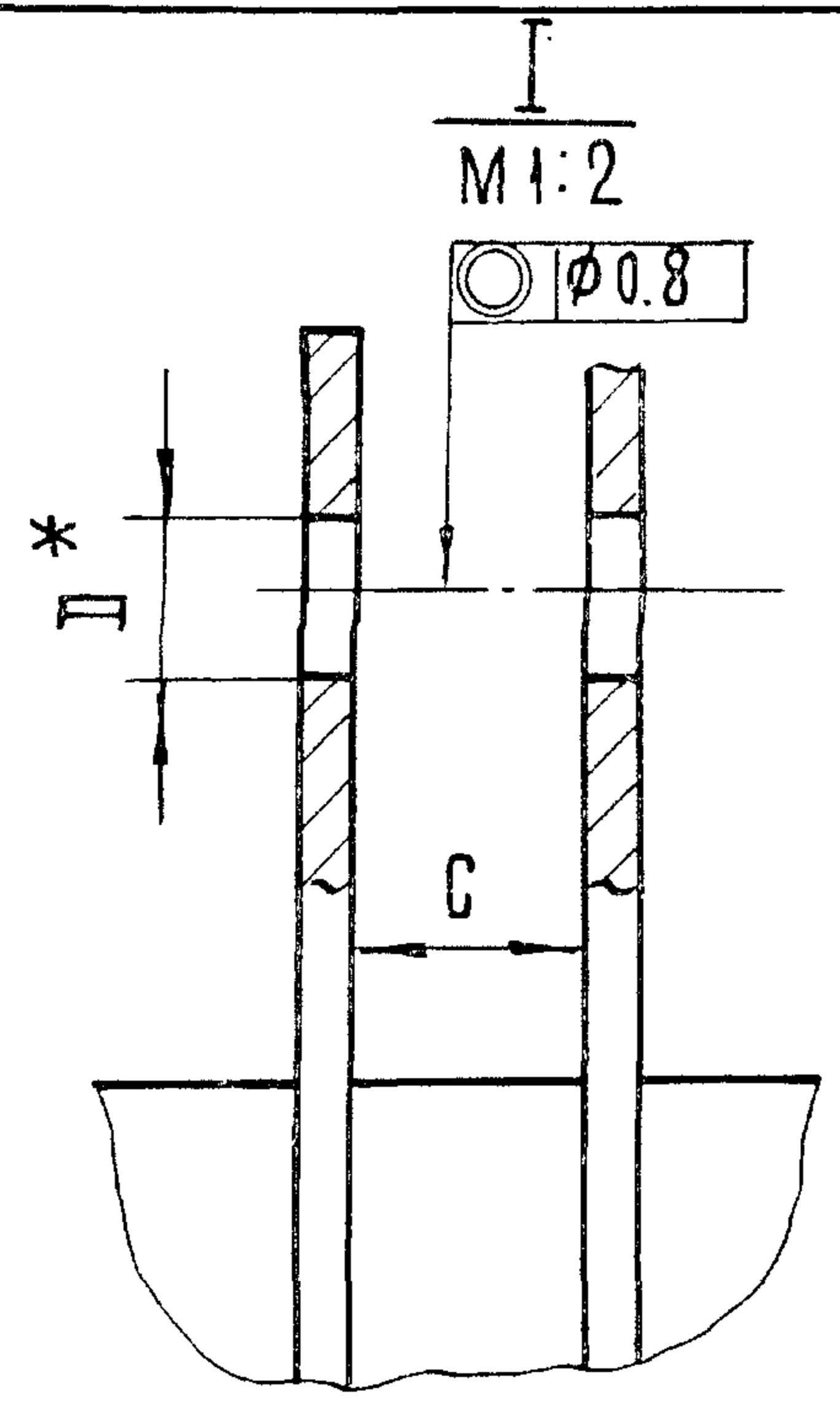
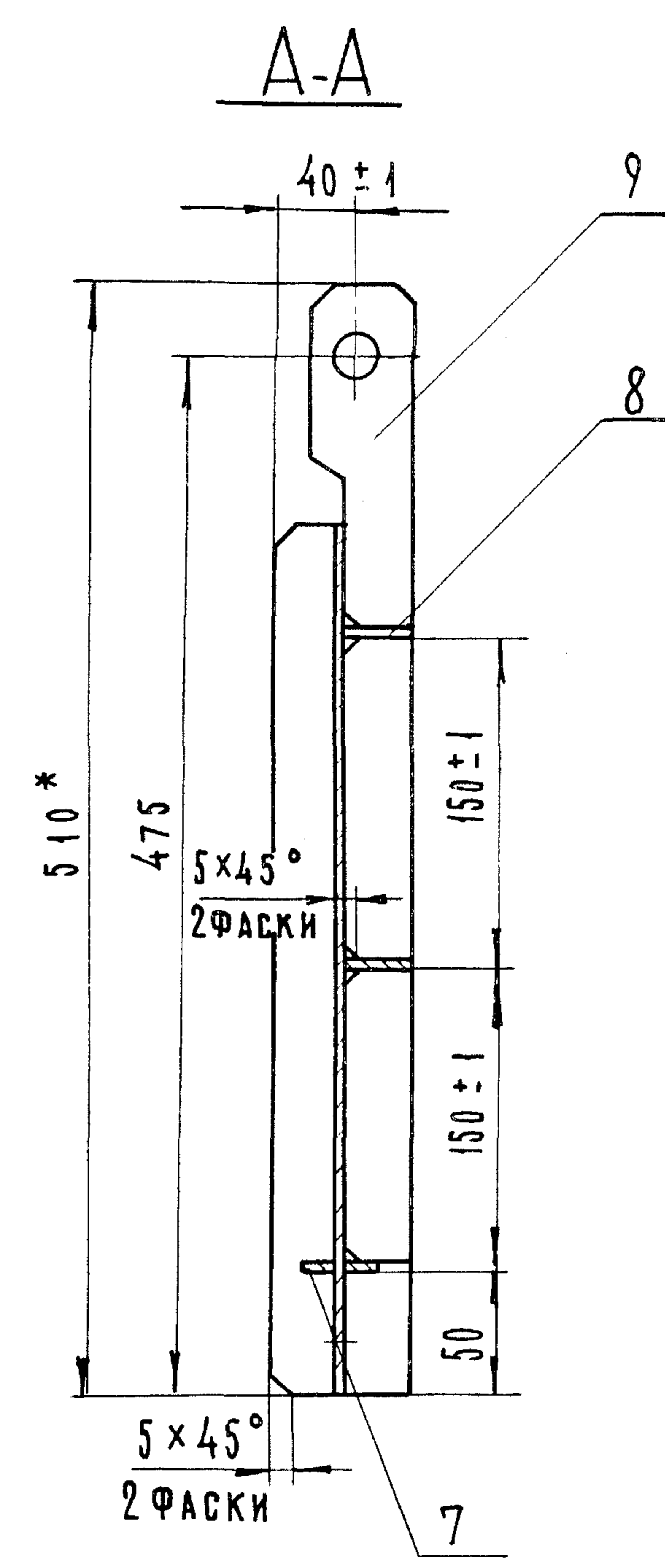
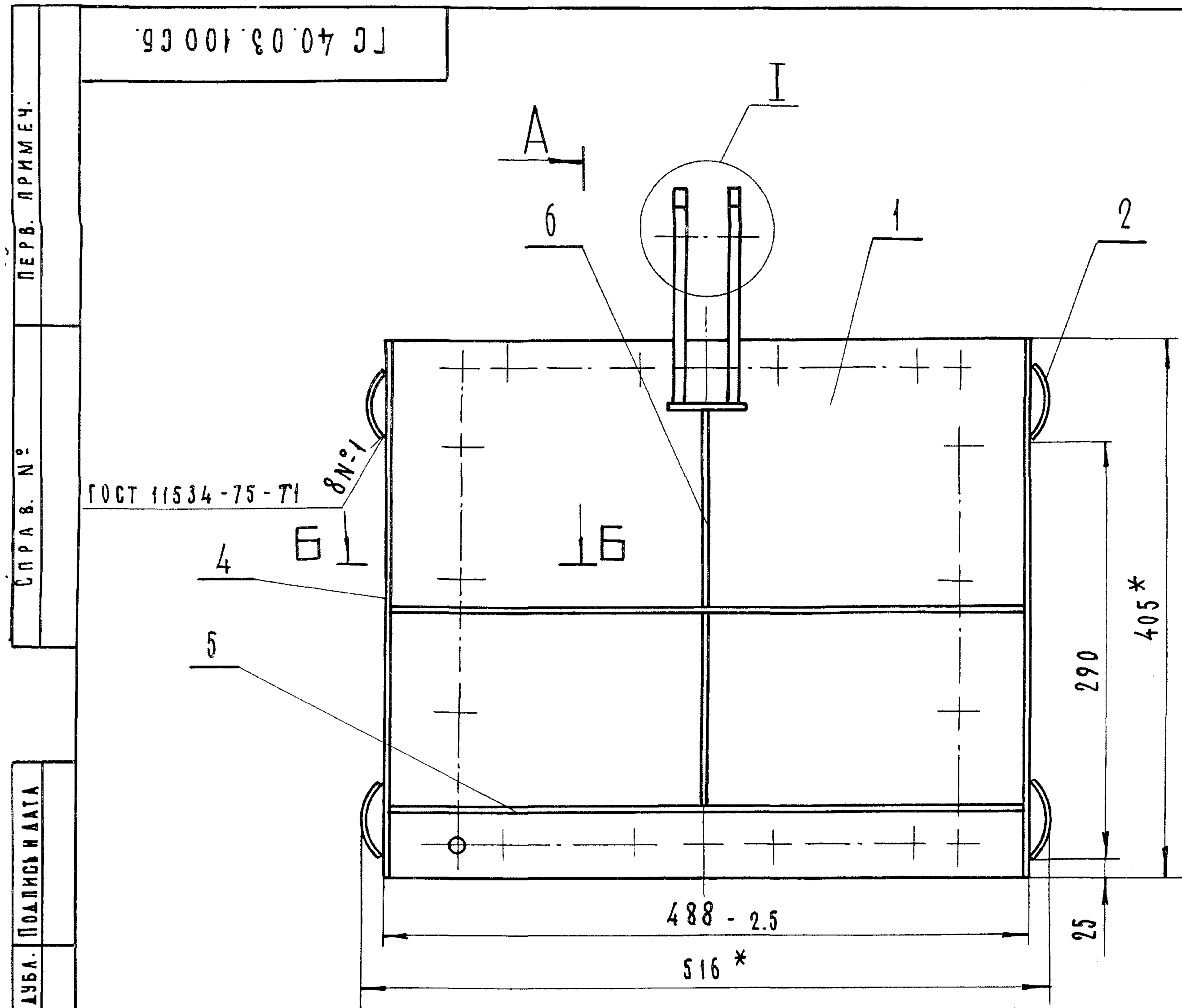
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №	ИНВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА																														
<table><tr><td>ИЗМ.</td><td>ЛИСТ</td><td>№ ДОКУМ.</td><td>ПОДП.</td><td>ДАТА</td></tr><tr><td>РАЗРАБ.</td><td>МАЛОРОССКИНЦЕВА</td><td>15.06.84</td><td>Малор</td><td>15.06.84</td></tr><tr><td>ПРОВ.</td><td>ТИМОШЕНКО</td><td>15.06.84</td><td>Алимо</td><td>15.06.84</td></tr><tr><td>ГНП</td><td>ПЕВЗНЕР</td><td>15.06.84</td><td>Г. Пев</td><td>15.06.84</td></tr><tr><td>Н. КОНТР.</td><td>ПЛАТУНИНА</td><td>27.06.84</td><td>Плату</td><td>27.06.84</td></tr><tr><td>УТВ.</td><td>СОВЕТОВ</td><td>27.06.84</td><td>Совето</td><td>27.06.84</td></tr></table>					ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	МАЛОРОССКИНЦЕВА	15.06.84	Малор	15.06.84	ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84	Алимо	15.06.84	ГНП	ПЕВЗНЕР	15.06.84	Г. Пев	15.06.84	Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	27.06.84	Плату	27.06.84	УТВ.	СОВЕТОВ	27.06.84	Совето	27.06.84
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																														
РАЗРАБ.	МАЛОРОССКИНЦЕВА	15.06.84	Малор	15.06.84																														
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	15.06.84	Алимо	15.06.84																														
ГНП	ПЕВЗНЕР	15.06.84	Г. Пев	15.06.84																														
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	27.06.84	Плату	27.06.84																														
УТВ.	СОВЕТОВ	27.06.84	Совето	27.06.84																														
ГС 40.03.100																																		
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ																																		
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ																																		
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО																																		
г. МОСКВА																																		
ФОРМАТ А4																																		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ГС 40.03.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ГС 40.03.101	ОБШИВКА	1	
А4	2		ГС 40.03.102	ОТБОЙ	4	
Б4	3		ГС 40.03.103	РЕБРО ТОРЦЕВОЕ		
				ПОЛОСА Б-24×65 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79		
				L = (405 - 2) мм	2	1,65 кг
Б4	4		ГС 40.03.104	РИГЕЛД		
				ПОЛОСА Б-24×30 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79		
				L = (480 - 2) мм	1	0,45 кг
Б4	5		ГС 40.03.105	РЕБРО		
				ПОЛОСА Б-24×14 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79		
				L = (480 - 2) мм	1	0,21 кг
Б4	6		ГС 40.03.106	ВЕРТИКАЛЬ		
				ПОЛОСА Б-24×30 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79		
				L = (145 - 1) мм	2	0,26 кг

Серия 3.820.2-43 Выпуск 1

ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №	ИНВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА										
<table><tr><td>ИЗМ.</td><td>КОЛ.</td><td>№ ДОКУМ.</td><td>ПОДП.</td><td>ДАТА</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>					ИЗМ.	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ.	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА										
ГС 40.03.100														
КОПИР: ЛЕВИНА														
ФОРМАТ А4														

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	7		ГС 40.03.107	УПОР		
				ПОЛОСА Б-24×14 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79		
				L = (340 ± 0,7) мм	1	0,15 кг
Б4	8		ГС 40.03.108	СТОЛИК		
				ПОЛОСА Б-24×30 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79		
				L = (60 ± 0,37) мм	1	0,06 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				ГС 40.03.100		
				ДЕТАЛИ		
А4	9		ГС 40.03.109	ПОДВЕСКА	2	
				ГС 40.03.100-01		
				ДЕТАЛИ		
А4	9		ГС 40.03.109-01	ПОДВЕСКА	2	



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ 3 42 ГОСТ 9467-75
- 3. СВАРКУ ВЕСТИ ШВОМ Т1-В4 ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ, КРОМЕ ШВОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.

- 4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{IT16}{2}$
- 5. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ Rz160

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Д, мм	С, мм
ГС 40.03.100	22Н12	32
-01	16Н12	26

					ГС 40.03.100 СБ				
						ЛИСТ		МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
РАЗРАБ.	МАЛОРОСЕНИАНЦЕВ	Мало	15.06.84						
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	Тимо	15.06.84		А		9,8	1:4	
Т. КОНТ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ГИП.	ПЕВЗNER	А. Певз	15.06.84		СОЮЗГИПРОВОДХОЗ				
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИКА	Плату	27.06.84		ИМЕНИ Е. Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО				
УТВ.	СОВЕТОВ	Совет	27.06.84		г. МОСКВА				

КОПИР. ЛЕВИНА

ФОРМАТ А3

серия 3.820.2-43

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ВЗ. ИМ. №

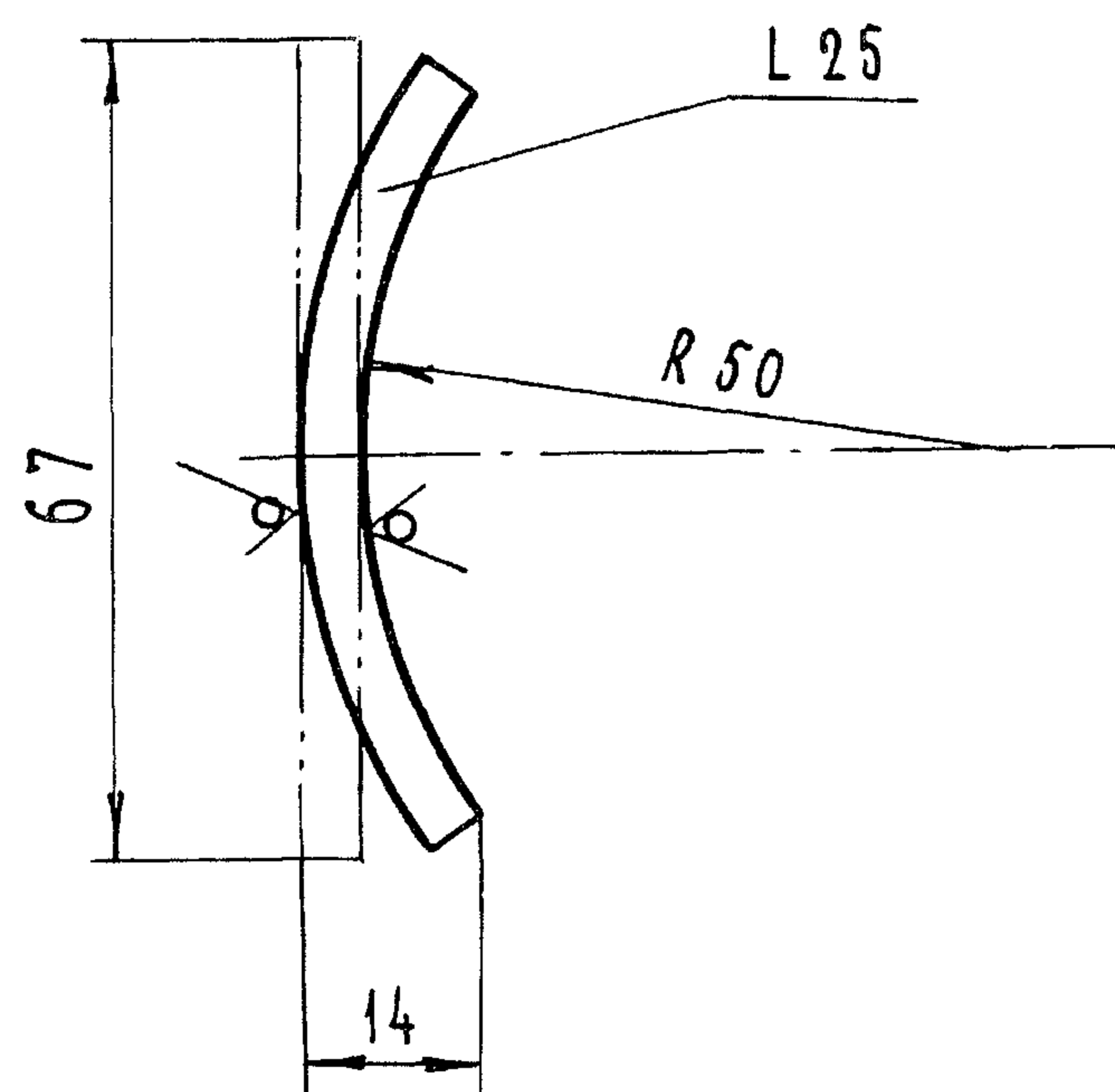
ИНВ. № ДУБА

СПРАВ. №

ПЕРВ. ПРИМЕЧ.

ГС 40.03.102

Rz 160



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 40.03.102

ОТБОЙ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЙСКАЯ	Малорос	15.06.84	
ПРОВ	ТИМОШЕНКО	Тимош	15.06.84	
Т. КОНТР.				
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	Платун	21.06.84	
УТВ.	ПЕВЗНЕР	Певзн	15.06.84	

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
А	0.05	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	Б-ПН4 ГОСТ 19903-74	СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
ВСТЗПСБ ГОСТ 14637-79	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО	г. МОСКВА
ФОРМАТ А4		

20

серия 3.820.2-43

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ВЗ. ИМ. №

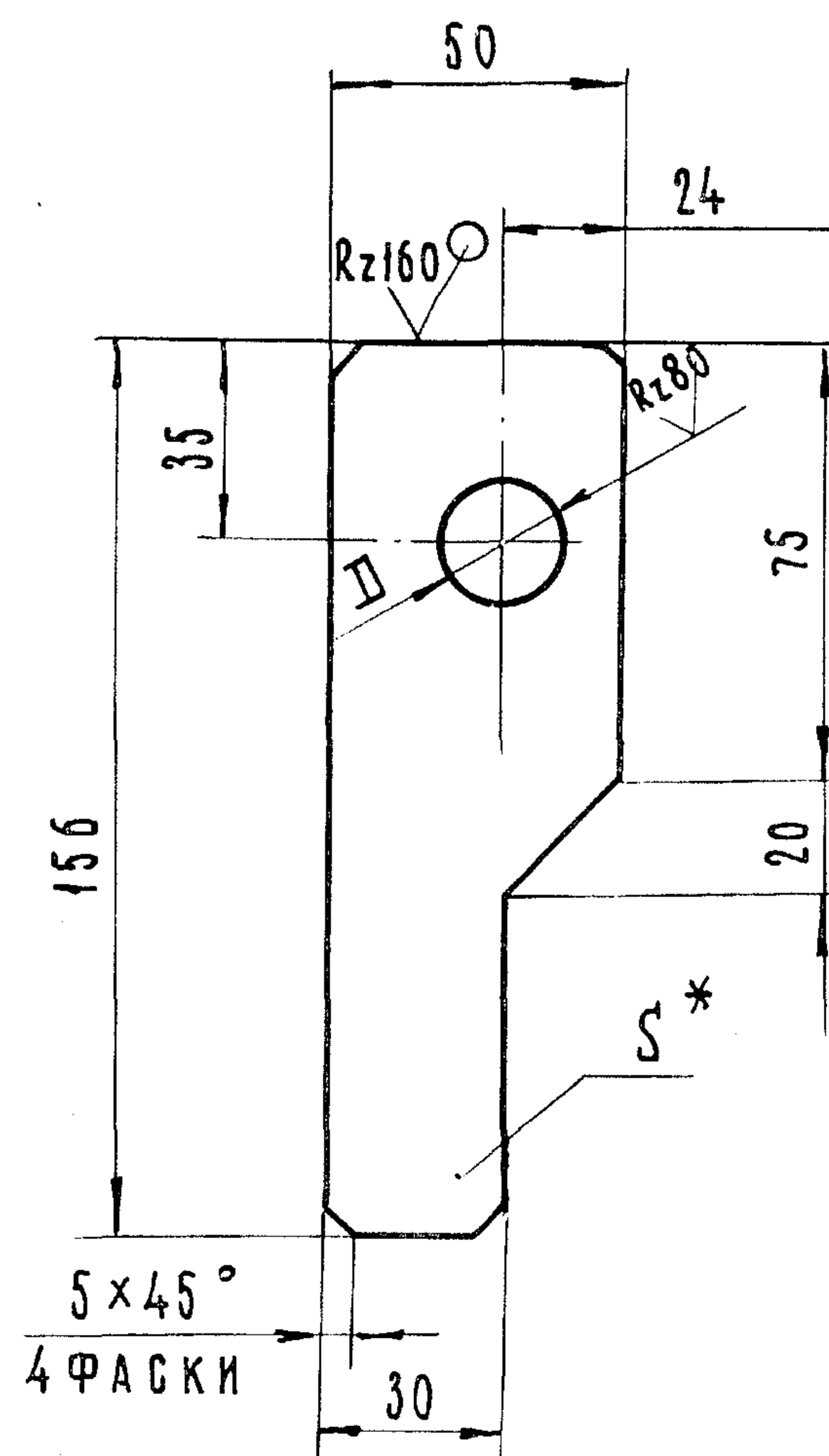
ИНВ. № ДУБА

СПРАВ. №

ПЕРВ. ПРИМЕЧ.

ГС 40.03.109

Rz 160



ОБОЗНАЧЕНИЕ	П, мм	S*, мм
ГС 40.03.109	22 H12	8
-01	16 H12	6

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$
2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ГС 40.03.109

ПОДВЕСКА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАЛОРОССИЙСКАЯ	Малорос	15.06.84	
ПРОВ	ТИМОШЕНКО	Тимош	15.06.84	
Т. КОНТР.				
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	Платун	21.06.84	
УТВ.	ПЕВЗНЕР	Певзн	15.06.84	

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
А	0.4	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	Б-ПН5 ГОСТ 19903-74	СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
ВСТЗПСБ ГОСТ 14637-79	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО	г. МОСКВА
ФОРМАТ А4		

КОПИР. ЛЕВИНА

ФОРМАТ А4

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. №	Дубл. №	Подп. и дата

ГС 40.04.000 ГЧ

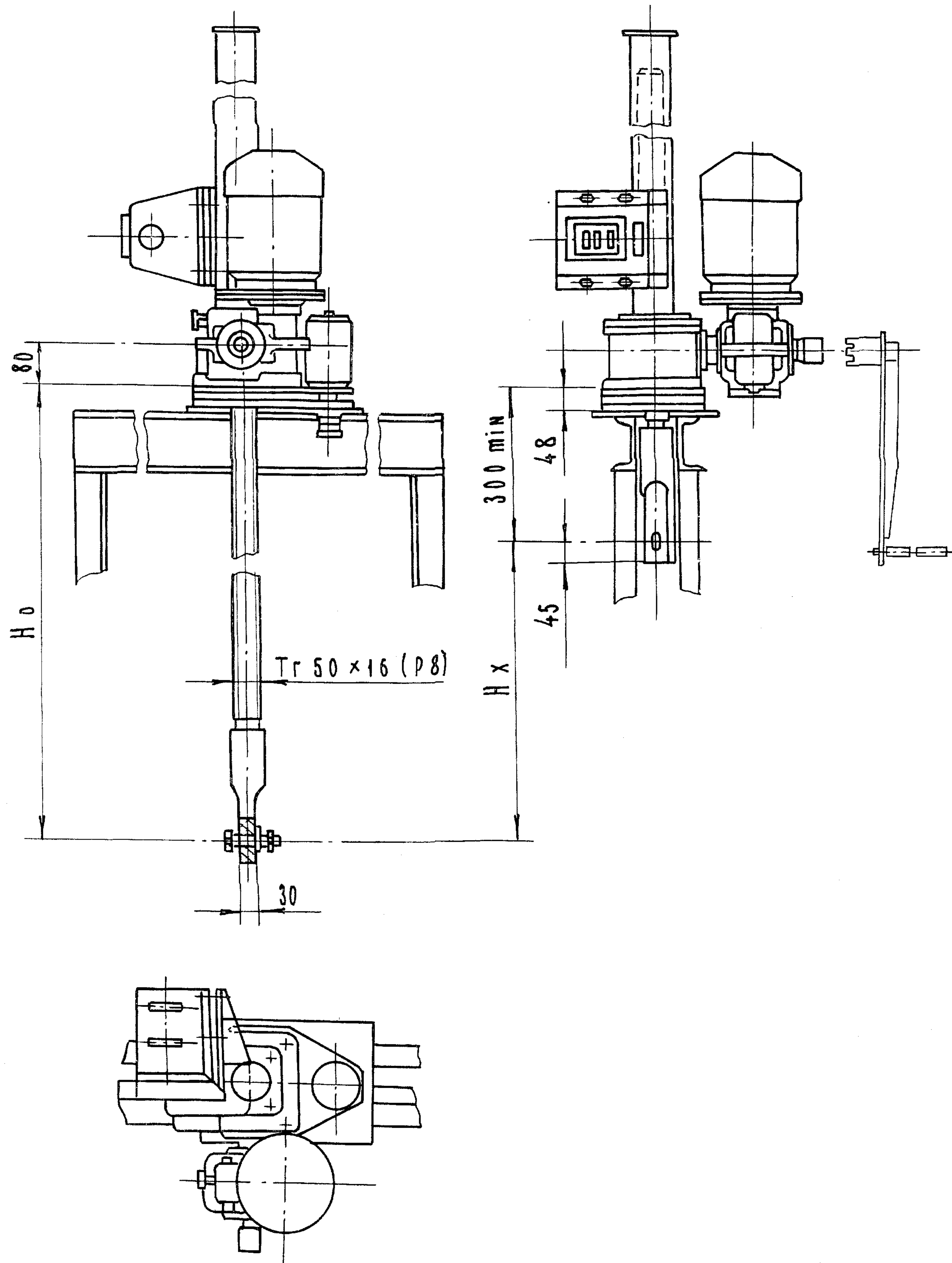


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузового винта	Усилие, тс		Н ₀ , м наиб.	Электро- двигатель марк 71АВУ исп. М 302 П=92006/мин N=0,4 кВт	Станция управления электроприводом	Усилие на рукоятке при т. кгс	Время подъема затвора на 1 м, мин	
	Тяговое Т	Посадки П					Электр.	В ручную
Гр 50x16 (P8)	1	1	2,93		ААА5401- -2174 У1	6	3	8

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное, т.с.	Пз	0.14
Усилие регулировки грузового реле, т.с	Р	0.14
Расстояние от подошвы подъемника до оси прочины опущенного затвора, м.	Н ₀	1.771
Полный ход затвора, м	Н _х	0.45
Датчик ДПМ1. Шаг грузового реле	Р	8
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	102.0

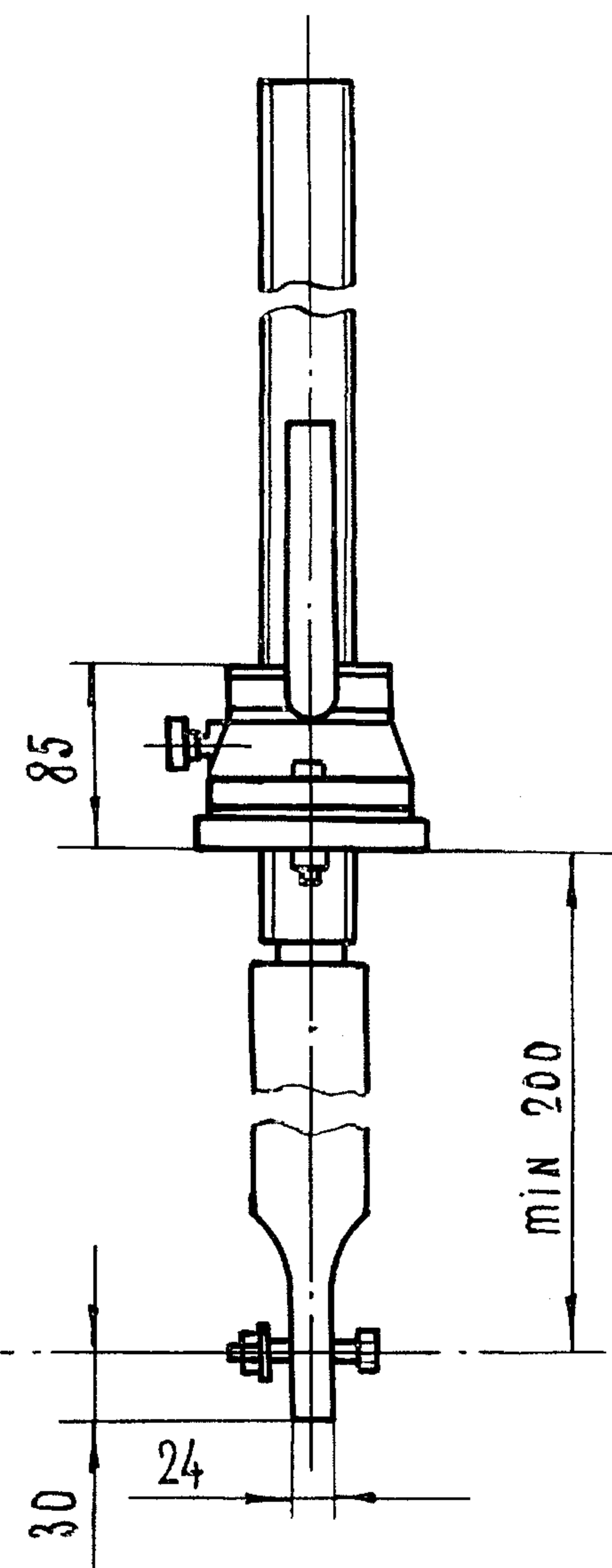
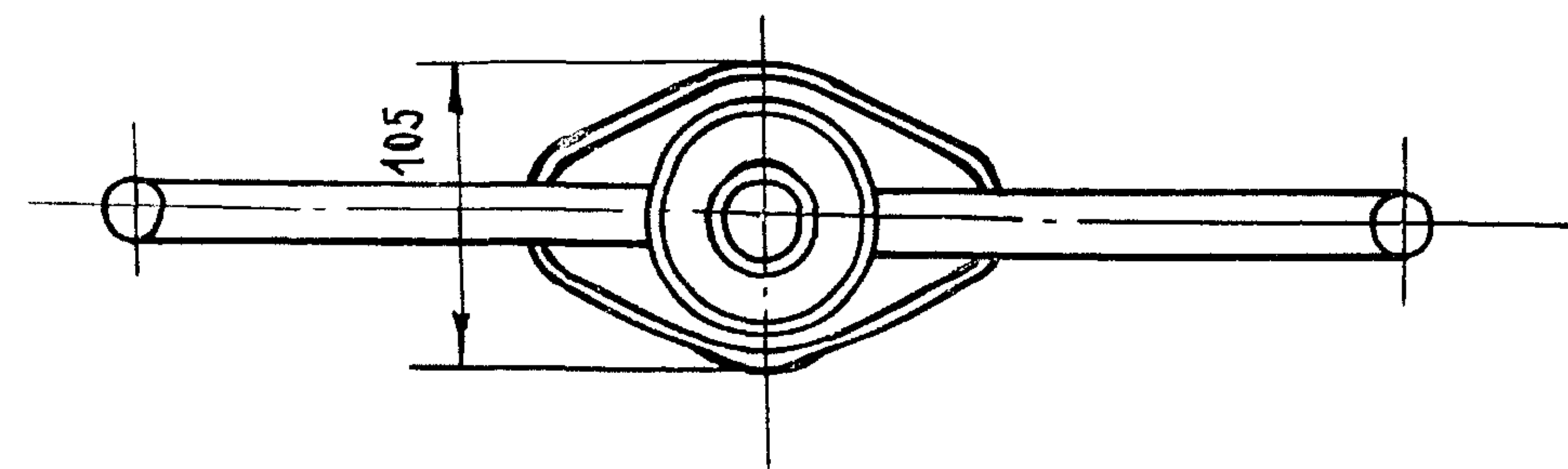
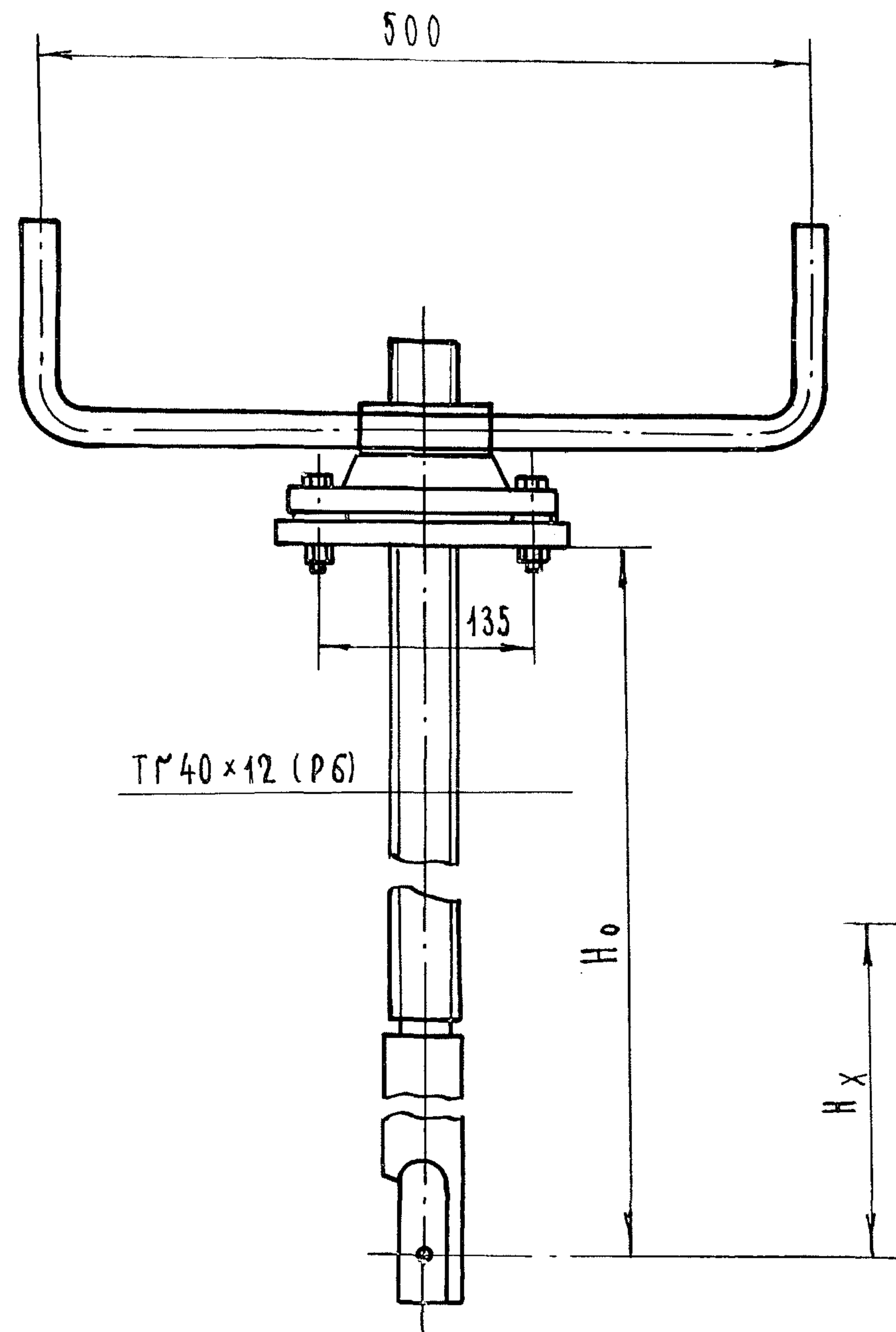
ГС 40.04.000 ГЧ					Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10 тс. Марки 1ЗВ			Лист 1		Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Габаритный чертеж			А	См.	Табл. 2	1:10
РАЗРАБ.	МАКОРОСКИНЦЕВА	15.06.84	15.06.84	15.06.84				Листов 1			
ПРОВЕР.	ТИМОШЕНКО	15.06.84	15.06.84	15.06.84							
Т.КОНТР.	ПЕВЗНЕР	15.06.84	15.06.84	15.06.84							
ГНП	ПЕВЗНЕР	15.06.84	15.06.84	15.06.84							
Н.КОНТР.	ПЛАТУННА	15.06.84	15.06.84	15.06.84							
УТВ.	СОВЕТОВ	15.06.84	15.06.84	15.06.84							

Копир: Левина.

Формат А3

ИНВ. № ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ВЗ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА.	ПОДП. И ДАТА

ГД 40.05.000 ГЧ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДЪЕМНИКА

РЕЗЬБА ГРУЗОВОГО ВИНТА	УСИЛИЕ, т.с		НО В М НАИБ.	УСИЛИЕ НА РУКОЯТ- КЕ ПРИ Т, КГС	ВРЕМЯ ПОДЪЕМА ЗАТВОРА НА 1М, МИН.
	ГЯГОВОЕ, Т	ПОСАДОЧНОЕ, П			
Гр 40x12 (Р6)	0,5	0,5	2,35	20	2,0.

ТАБЛИЦА 2

ДАННЫЕ НА ЗАКАЗ ПО ЗАТВОРУ

УСИЛИЕ ПОСАДОЧНОЕ ПОТРЕБНОЕ, т.с	Пз	0,14
РАССТОЯНИЕ ОТ ПОДОШВЫ ПОДЪЕМНИКА ДО ОСИ ПРОУШИНЫ ОПУЩЕННОГО ЗАТВОРА, М	Н0	1,715
ПОЛНЫЙ ХОД ЗАТВОРА, М	Нх	0,45
ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ПОДЪЕМНИКА, КГ	Q	26,5

ГД 40.05.000 ГЧ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГРУЗ. 0,5 В. МАРКИ 0,5 В ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАХОРОВСКИЙ	Махор	15.06.84	15.06.84		А	СМ	ТАБЛ. 2 1:5
ПРОВ.	ТИМОШЕНКО	Тимо	15.06.84	15.06.84		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.	ПЕВЗNER	Певз	15.06.84	15.06.84		СОЮЗГИПРОВДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА		
ГИП.	ПАТУНИНА	Пату	15.06.84	15.06.84				
Н. КОНТР.	СОВЕТОВ	Совет	15.06.84	15.06.84				
УТВ.								

Копир: Левина.

ФОРМАТ А3

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 6

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГС80-150У

20036/07

цена 0-91

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 6

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГС 80-150У

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“
В/О „СОЮЗВОДПРОЕКТ“
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.1985 г.
МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 558 ОТ 19.03.1984 г.

ГЛАВНЫЙ
ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА
ПРОЕКТА

А. Ф. Кондратьев
А. Л. Певзнер

А. Ф. КОНДРАТЬЕВ
А. Л. ПЕВЗНЕР

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 80У. 00. 000	Затвор ГСу для отверстий 80×80 см	3
ГС 80У. 00. 001	Подкладка	4
ГС 80У. 00. 000 СБ	Затвор ГСу для отверстий 80×80 см. Сборочный чертеж	5
ГС 80У. 00. 000 ВС	Затвор ГСу для отверстий 80×80 см.	7
ГС 80У. 00. 000 ВП	Ведомость спецификаций Затвор ГСу для отверстий 80×80 см.	8
ГС 80. 03. 000	Ведомость покупных изделий Затвор	9
ГС 80. 03. 000 СБ	Затвор Сборочный чертеж	10
ГС 80. 03. 001	Накладка	11
ГС 80. 03. 002	Накладка	11
ГС 80. 03. 003	Уплотнение	12
ГС 80. 03. 100	Металлоконструкция	12
ГС 80. 03. 100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертеж	13
ГС 80. 03. 101	Обшивка	14
ГС 80. 03. 102	Отбой	15
ГС 80. 03. 103	Ребро	15
ГС 80. 03. 104	Подвеска	15
ГС 80У. 00. 002	Болт	16
ГС 80. 00. 001	Лист монтажный	16
ГС 80У. 01. 000	Рама	17
ГС 80У. 01. 000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 80У. 01. 001	Лист забральный	19
ГС 80У. 01. 002	Скоба	19
ГС 80У. 02. 000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 1тс марки 1ЭВ.	20
ГС 80У. 03. 000 ГЧ	Габаритный чертеж Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 1тс марки 1В.	21
ГС 80. 02. 003	Габаритный чертеж Ригель	22

[illegible]

Формат		Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
					<u>ГС 80У.00.000</u>		
					<u>Документация</u>		
			А3	ГС 80У.02.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 1тс. марки 1ЭВ		
					Габаритный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>		
			А4	6	ГС 80У.01.000	Рама присланная	1
			А4	7	2Б.058.ПВ 090.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 1тс марки 1ЭВ	1
							Серия 3.820.2-44
					<u>Детали</u>		
			А4	8	ГС 80.00.001	Лист монтажный	1
					<u>Стандартные изделия</u>		
				9	Болт М12х35 4Б.02		
					ГОСТ 7798-70	4	
				10	Гайка М12.4.02		
					ГОСТ 5915-70	4	
				11	Шайба 12.65Г.02		
					ГОСТ 6402-70	4	
				Лист			
				2			
Изм.				Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Серия 3.820.2-43

Выпуск 6

Изм. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Серия 3.820.2-43 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГС 804. 00.000-01		
				Документация		
А3			ГС 804. 03.000 ГЧ.	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузоподъемностью 1 тс. марки 1В		
				Габаритный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	6		ГС 804. 01.000 -01	Рама прислонная	1	
А4	7		26. 058. ПВ 020. 000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 1 тс. марки 1В	1	Серия 3.820.2-44
				Стандартные изделия		
		12		Шайба 16. 65Г.02		
				ГОСТ 6402-70	2	
		13		Шайба 16.04.02		
				ГОСТ 11371-78	2	
ГС 804. 00.000					Лист	3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копировал: Марулина

Формат А4

Серия 3.820.2-43 Выпуск 6

100'00'60831		✓(✓)					
Справ. №	Перв. примеч.						
Неуказанные предельные отклонения размеров по ± IT14 / 2							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГС 804. 00.001		
Разраб.	Шоталов	А.Ш.	7.06.84		Подкладка		
Пров.	Тимошенко	М.И.	7.06.84				
Т.контр.							
Н.контр.	Платункина	Л.П.	11.06.84		Лист	БТИН4 ГОСТ 19903-74	Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва
Утв.	Певзнер	Л.П.	7.06.84			ВСтЗПСБ ГОСТ 14637-79	

Копировал:

Формат А4

перв. приме.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

93 000 00 808 21

Рис. 1

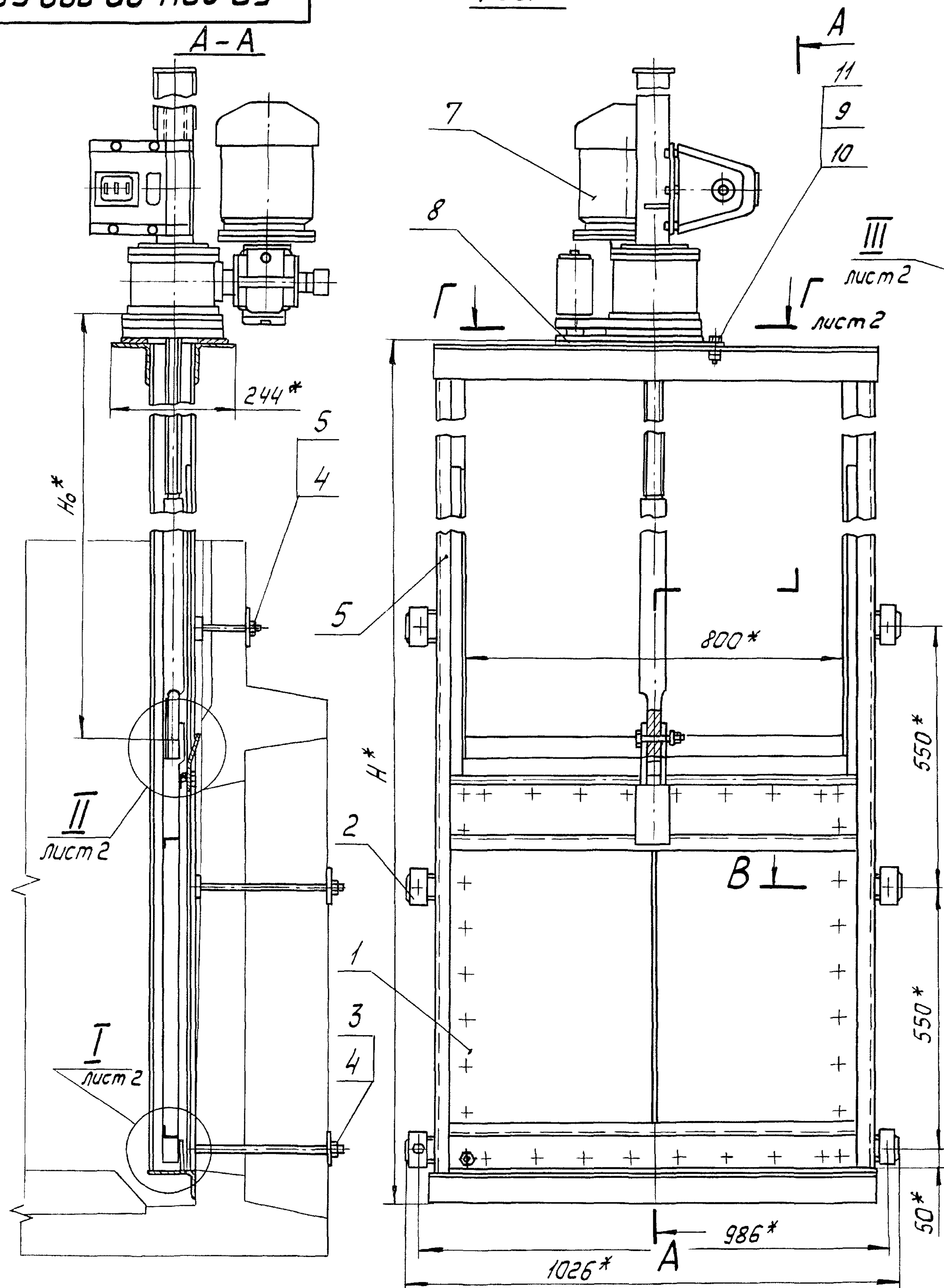
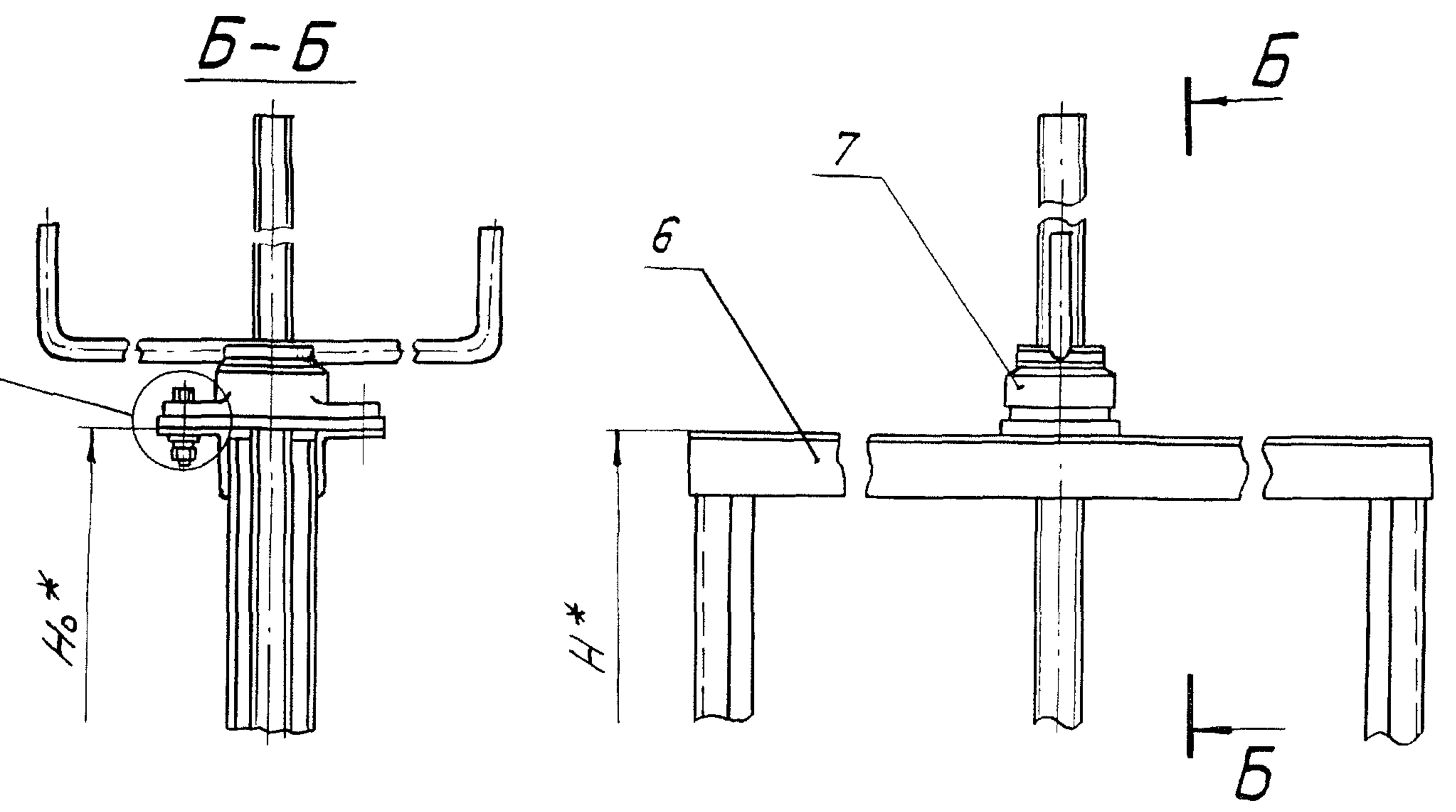


Рис. 2

Остальное — см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Шифр	Размеры, мм		Марка подъемника	Масса, кг
			H*	H ₀ *		
ГС 804.00.000	1	ГС 80-150У _з	2376	1461	13В	209
-01	2	ГС 80-150У _р	2368	1405	1В	146

1. * Размеры для справок.

2. H₀ — расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора.

3. Сварка электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-163-84.

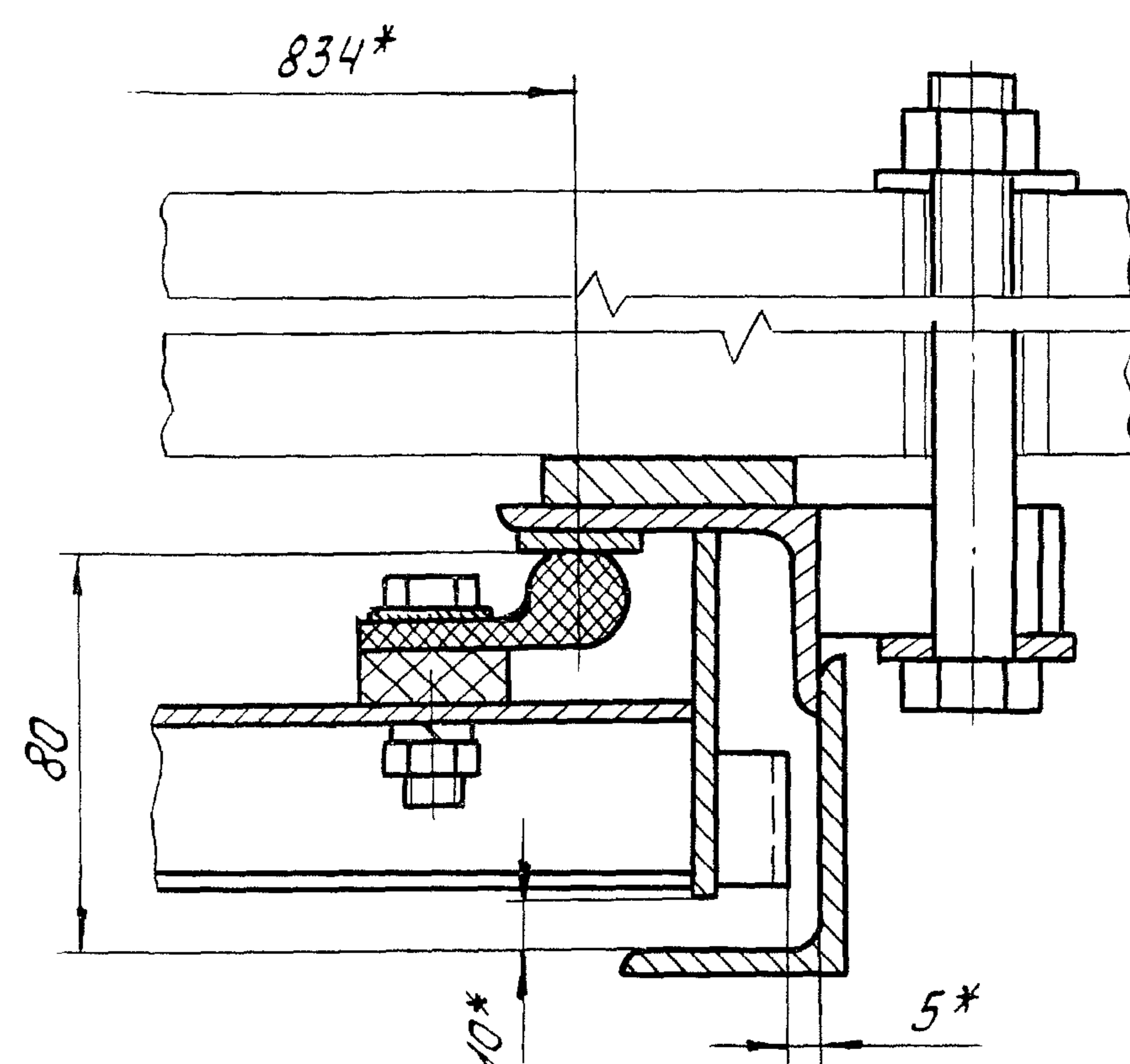
				ГС 804.00.000 СБ		
				Затвор ГС для отверстий 80 × 80 см		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Шаталов	В.И.И.	7.06.84		А	см. табл.
Пров.	Тумашенко	Э.И.И.	07.06.84			
Т. кантр.					Лист 1	Листов 2
ГИП	Певзнер	А.И.И.	07.06.84		Сотрудники завода имени Е.Е.Алексеевского г. Москва	
Н. кантр.	Платунина	С.И.И.	11.06.84			
Утв.	Мишустин	А.И.И.	07.06.84			

Копировал

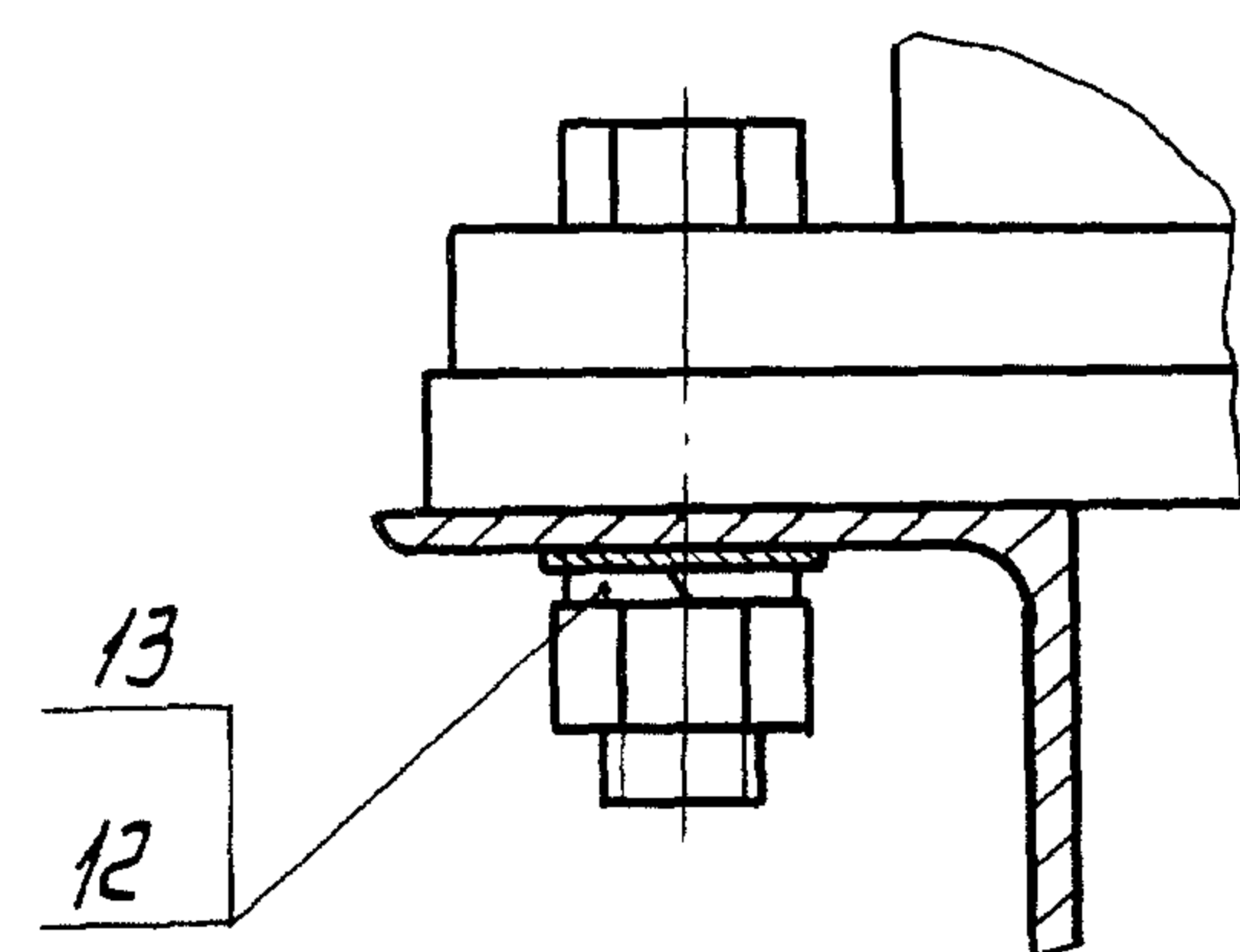
Формат А3

ГС 000.00.000 СБ

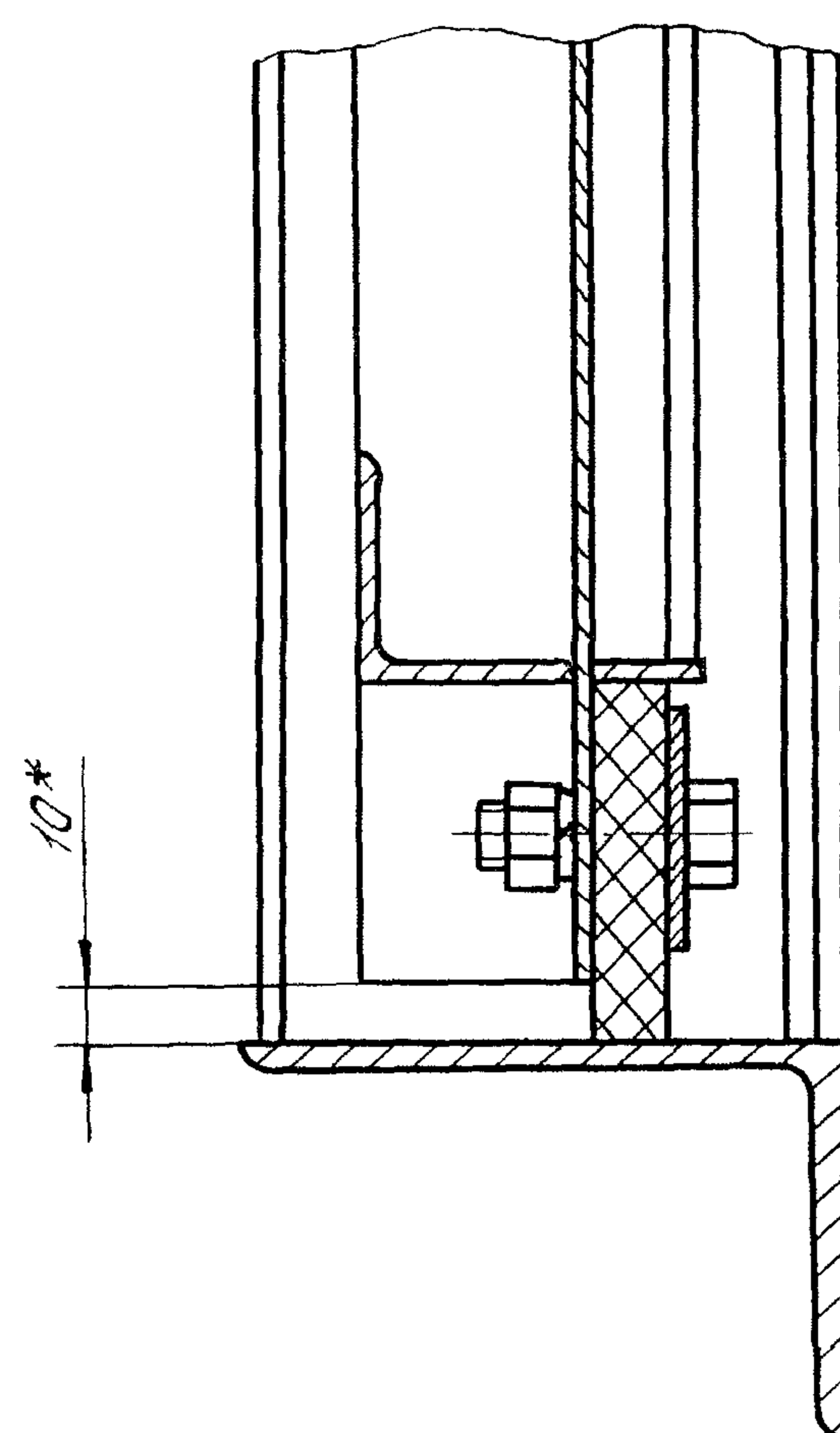
$\frac{B-B}{M1:2}$ лист 1



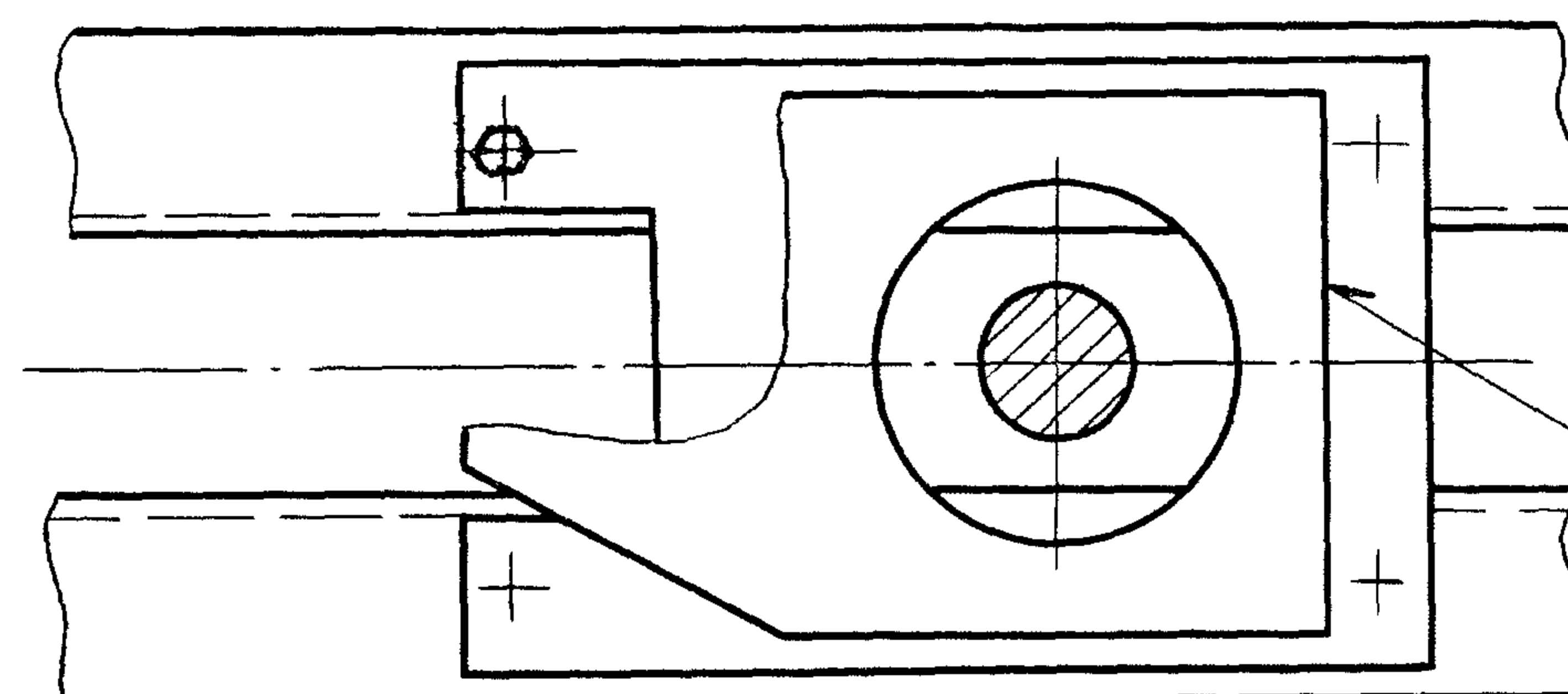
$\frac{III}{M1:2}$ лист 1



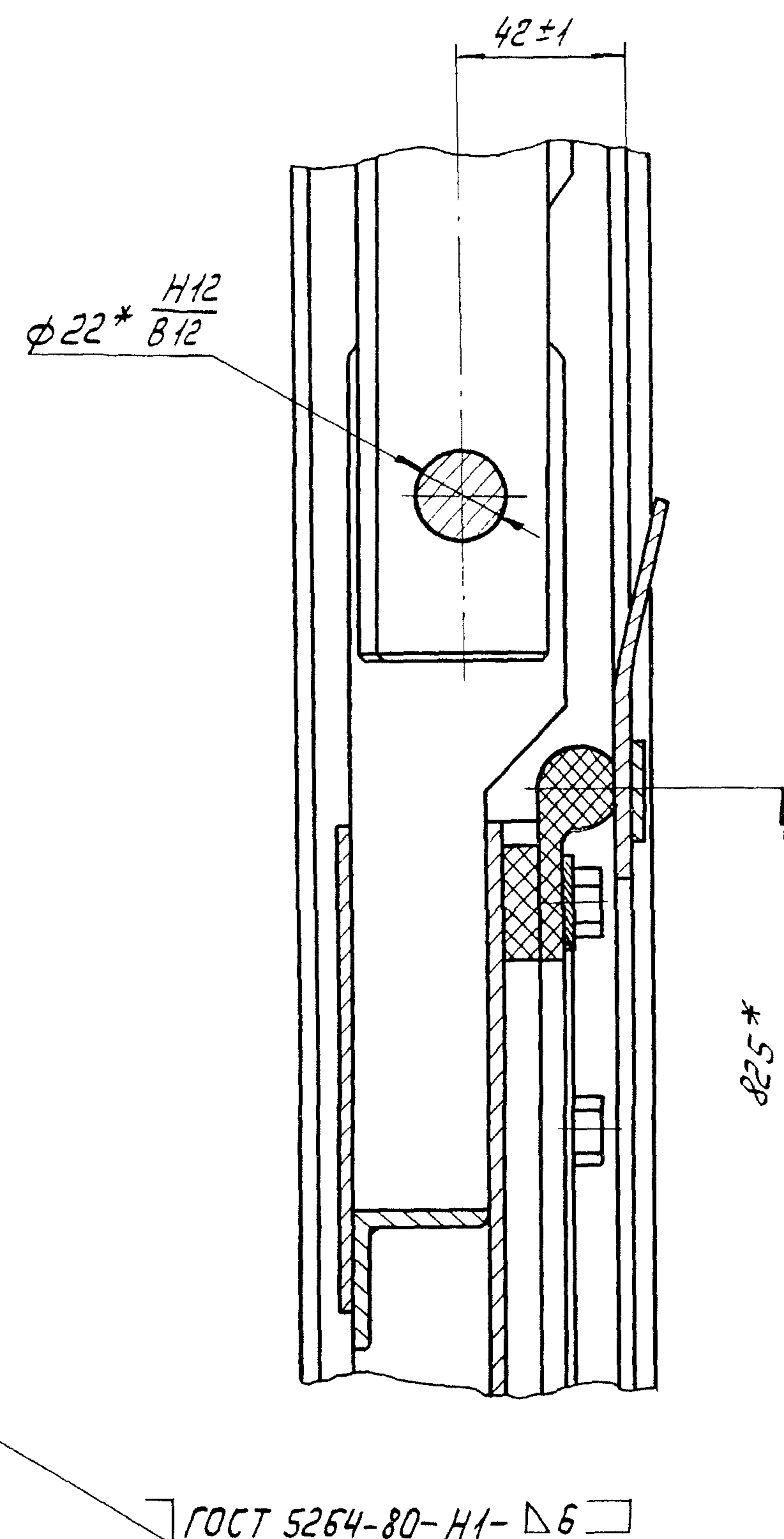
$\frac{I}{M1:2}$ лист 1



$\frac{\Gamma-\Gamma}{M1:5}$ лист 1



$\frac{II}{M1:2}$ лист 1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГС 804.00.000 СБ

Лист
2

Копирован

Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Справ. №. Перв. примеч.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	ГС 80У. 00. 000	Затвор ГСу для отверстий 80х80см			1	
2						
3	ГС 80. 03. 000	Затвор			1	
4	ГС 80. 03. 100	Металлоконструкция	ГС 80. 03. 000	1	1	
5	ГС 80У. 01. 000	Рама прислонная			1	
6						
7		<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
8						
9		<u>ГС 80У. 00. 000</u>				
10						
11		Ведомость спецификаций подъемника				
12		одновинтового с электроприводом грузоподъем-				
13		ностью 1тс марки 13В				
14		26. 058. ПВ. 090. 000 ВС				
15						
16		<u>ГС 80У. 00. 000-01</u>				
17						
18		Ведомость спецификаций подъемника				
19		одновинтового с ручным приводом груз.				
20		1тс марки 1В.				
21		26. 058. ПВ. 020. 000 ВС				
22						
23						
24						
25						
26						

					ГС 80У. 00. 000 ВС			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор ГСу для отверстий 80х80см Ведомость спецификаций	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Шаталов	Ф.Шаталов	26.84			А		1
Пров.	Тимошенко	А.Тимошенко	07.06.84					
Гип	Певзнер	А.Певзнер	07.06.84					
Г.контр.	Платункина	А.Платункина	07.06.84					
Утв.	Мишустин	А.Мишустин	07.06.84		Согласовано имени Е.Е.Алексеевского г. Москва			

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из- делие	в ком- плекты	на ре- гулир.	всего	
1										
2	Крепежные изделия									
3										
4	Болт М12х40. 46. 02		ГОСТ 7796-70		ГС 80. 03. 00. 000	34			34	
5	М16х160. 46. 02		ГОСТ 7798-70			2			2	
6	Гайка М12. 4. 02		ГОСТ 5915-70		ГС 80. 03. 00. 000	34			34	
7	М16. 4. 02					6			6	
8	Шайба 12. 65Г. 02		ГОСТ 6402-70		ГС 80. 03. 00. 000	34			34	
9										
10			Переменные данные для исполнений:							
11			ГС 80У. 00. 000							
12										
13	Болт М12х35 46.02		ГОСТ 7798-70			4			4	
14	Гайка М12 4. 02		ГОСТ 5915-70			4			4	
15	Шайба 12. 65Г. 02		ГОСТ 6402-70			4			4	
16			Ведомость покупных изделий подъемника одновинтового							
17			с электроприводом груз. 1тс марки 1ЭВ							
18			26. 058. ПВ. 090. 000 ВП							
19			ГС 80У. 00. 000-01							
20	Шайба 16. 65Г. 02		ГОСТ 6402-70			2			2	
21	16. 04. 02		ГОСТ 11371-78			2			2	
22			Ведомость покупных изделий подъемника одновинтового							
23			с ручным приводом груз. 1тс марки 1В							
24			26. 058. ПВ. 020. 000 ВП							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГС 80У. 00. 000 ВП		
Разраб.	Шаталов	Филипп	7.06.84		Затвор ГС для отверстий 80х80 см		
Пров.	Тимошенко	Алексеев	17.06.84				
ГИП	Певзнер	А. Дур	17.06.84		Ведомость покупных изделий		
Н. контр.	Платунина	Сидорова	17.06.84				
Утв.	Мишустин	А. Митин	07.06.84		Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

Копировал

Формат А3

Серия 3.820.2-43 Выпуск 6

Инв.номер	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.номер	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Шаталов	7.06.84	
Проб.	Тимошенко	Тимошенко	07.06.84	
ГИП	Певзнер	Певзнер	07.06.84	
Н. контр.	Платунина	Платунина	11.06.84	
Утв.	Советов	Советов	17.06.84	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГС 80.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ГС 80.03.100	Металлоконструкция	1	
				Детали		
А4	2		ГС 80.03.001	Накладка	1	
	3		-01	Накладка	1	
А4	4		ГС 80.03.002	Накладка	2	
А4	5		ГС 80.03.003	Уплотнение	1	
	6		-01	Уплотнение	1	
	7		-02	Уплотнение	1	
Б4	8		ГС 80.03.004	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10×30×810 ГОСТ 7338-77	2	0,8кг
Б4	9		ГС 80.03.005	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10×30×744 ГОСТ 7338-77	1	0,4кг
Б4	10		ГС 80.03.006	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10×60×744 ГОСТ 7338-77	1	0,7кг

ГС 80.03.000

Затвор

Лит.	Лист	Листов
А	1	2
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

Копировал:

Формат А4

Серия 3.820.2-43 Выпуск 6

Инв.номер	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.номер	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		11		Болт М12×40. 46.02		
				ГОСТ 7796-70	34	
		12		Гайка М12. 4 02		
				ГОСТ 5915-70	34	
		13		Шайба 12.65Г. 02		
				ГОСТ 6402-70	34	

ГС 80.03.000

Лист
2

Копировал

Формат А4

Серия Э.О.У.Э-43 Выпуск 6

Справ. №

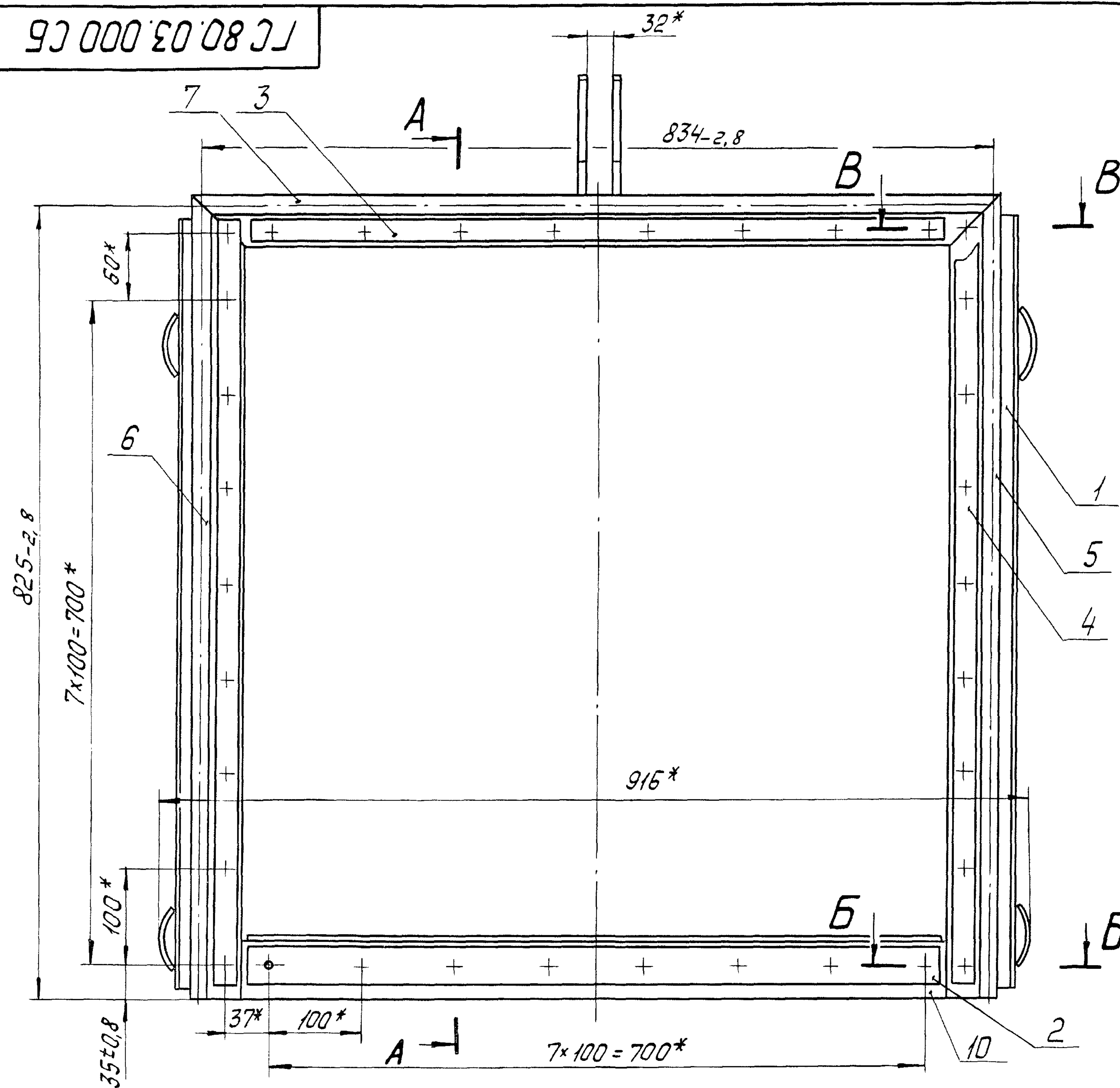
Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

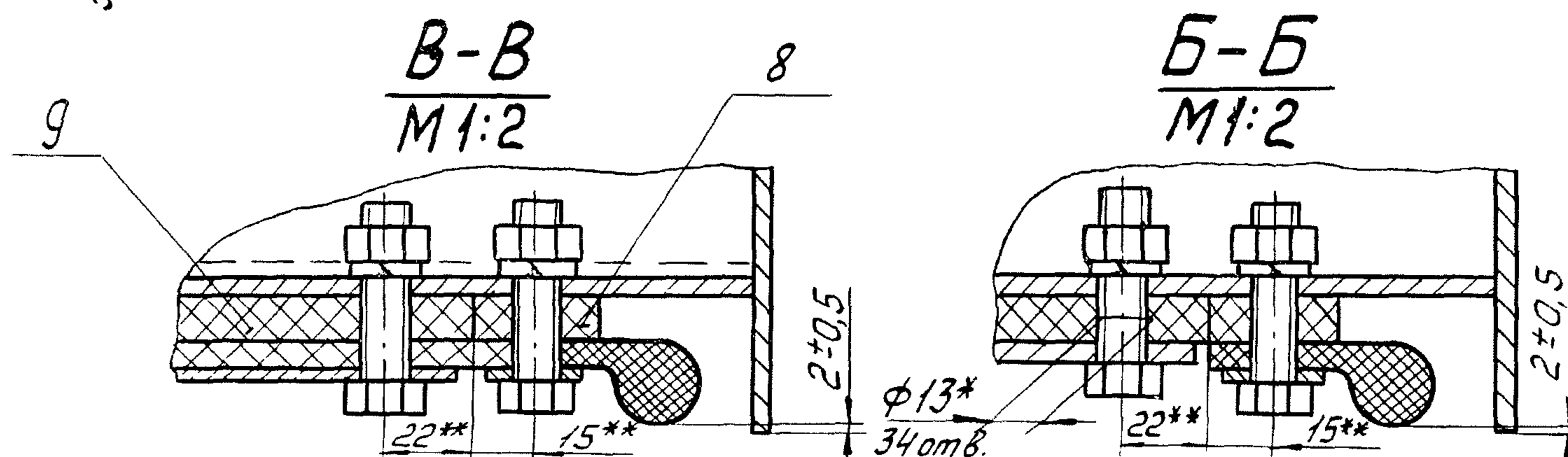
Подп. и дата

И.В. № подл.

ЭО 000 ЭО 08 21



- 1.* Размеры для справок.
 2.** Размеры выдержать, выполнив отверстия $\phi 13$ в резиновых уплотнениях поз. 5, 6, 7, 8, 9, 10 по накладкам поз. 2, 3, 4.
 3. Стыки уплотнений поз. 5, 6, 7 вулканизировать.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Ф.Шаталов	7.6.84	
Пров.	Тимошенко	А.Тимошенко	07.06.84	
Т. контр.				
ГИП	Певзнер	А.Певзнер	07.06.84	
Н. контр.	Платунин	О.Платунин	11.06.84	
Утв.	Советов	А.Советов	02.06.84	

ГС 80.03.000 СБ

Затвор

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	40,3	1:5
Лист		Листов 1
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

100 80.03.001		✓(✓)	
Справ. №		Перв. примеч.	
Подп. и дата		Инв. № док.	
Взам. инв. №		Инв. № док.	
Подп. и дата		Инв. № док.	
Инв. № док.		Инв. № док.	

80 мм. $\phi 13 H 14$

$\phi 1$ M

Rz 80

а*

20±0,3

100

7×100 = 700

740-2

Rz 160

Rz 160

Обозначение	а*, мм	Масса, кг	Материал
ГС 80. 03. 001	40	0,9	Полоса Б-2 4×40 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79
-01	25	0,4	Лента 3×25 ВСтЗпс ГОСТ 6009-74

* Размер для справок.

ГС 80. 03. 001				
Накладка				
См. таблицу				

Изм.	Лист	Поддокум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	ВШ	7.06.84	
Пров.	Тимошенко	МШ	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	СШ	11.06.84	
Утв.	Левзнер	Л. Пиро	07.06.84	

Лист	Масса	Масштаб
A	см. табл.	-
Лист	Листов 1	
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

Серия 3.820.2-43 Выпуск 6

Справ. №		Перв. примеч.	
Инв. № подл.		Подп. и дата	
Взам. инв. №		Инв. № подл.	
Подп. и дата		Инв. № подл.	

ГС 80.03.002

* Размер для справок.

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Ф. Шаталов	7.06.84	
Пров.	Тимошенко	А. Тимошенко	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	Л. Платунина	11.06.84	
Чтв.	Левин	А. Левин	11.06.84	

ГС 80.03.002			
Накладка			
Лит.	А	Масса	0,4
Масштаб	1:1	Лист	Листов 1
Союзгипроводхоз имени Е. Е. Алексеевского г. Москва			

Лента 3x25 Б Ст 3пс ГОСТ 5009-74

Перв. примеч.

Справ. №

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № подл.

ГС 80.03.003

Рис. 1

ГС 80.03.003 - изображена,
ГС 80.03.003-01 - зеркальное отражение

20*

55*

6*

835

55

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

854

55

Обозначение	Рис.
ГС 80.03.003	1
-01	1
-02	2

* Размеры для справок

Изм.	Лист	подокум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шаталов	В.И.М.	7.06.84	Уплотнение	A	0,5	1:2
Пров.	Тимошенко	В.И.М.	07.06.84				
Т. контр.							
Н. контр.	Платунина	В.И.М.	11.06.84				
Резина тип ПБ					Союзгипроводхоз		
ГЗ 08-105411-83					имени Е.Е.Алексеевского		
					г. Москва		

Серия 3.820.2-43

Выпуск 6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГС 80.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ГС 80.03.101	Обшивка	1	
А4	2		ГС 80.03.102	Отбой	4	
А4	3		ГС 80.03.103	Ребро	1	
А4	4		ГС 80.03.104	Подвеска	2	
Б4	5		ГС 80.03.105	Ригель		
				Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				Р = (877-2,8) мм	2	3,8 кг
Б4	6		ГС 80.03.106	Упор		
				Полоса Б-24x12 ГОСТ 103-76		
				ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				Р = (740±1) мм	1	0,3 кг
Б4	7		ГС 80.03.107	Накладка		
				Полоса Б-24x70 ГОСТ 103-76		
				ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				Р = (140±0,5) мм	1	0,3 кг
Б4	8		ГС 80.03.108	Ребро торцевое		
				Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79		
				(805-2,8) x (74-2) мм	2	3,8 кг

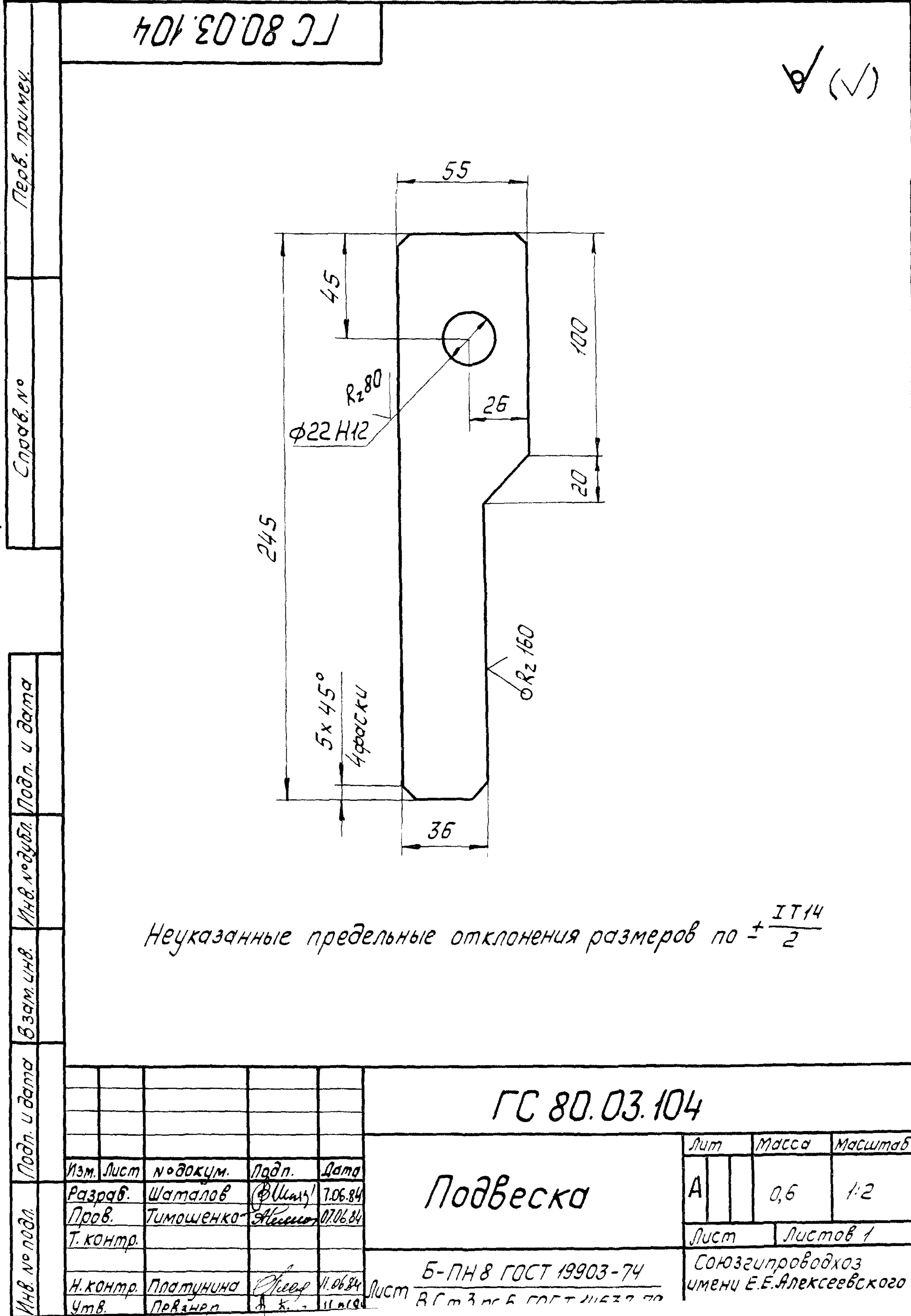
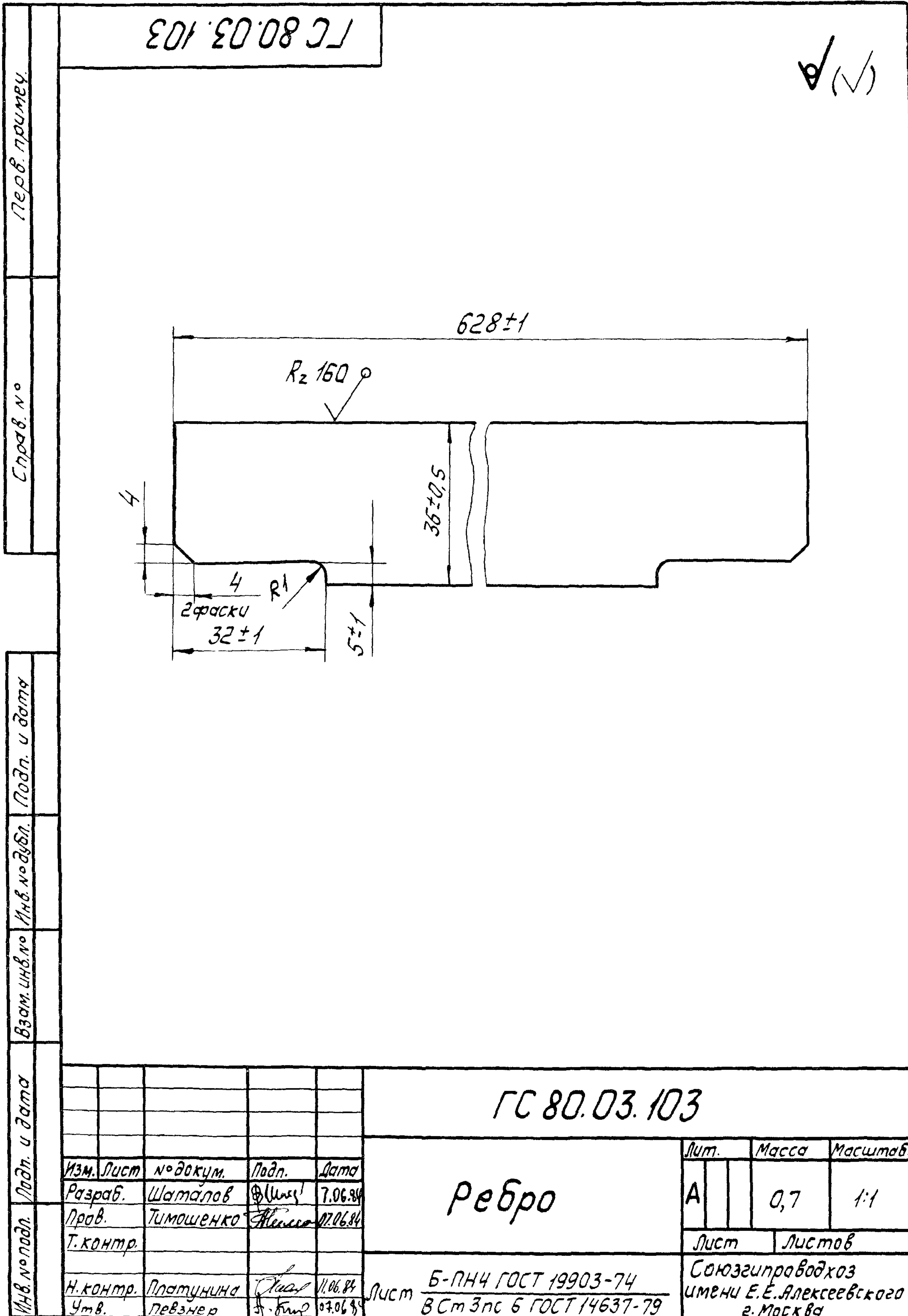
ГС 80.03.100

Металлоконструкция

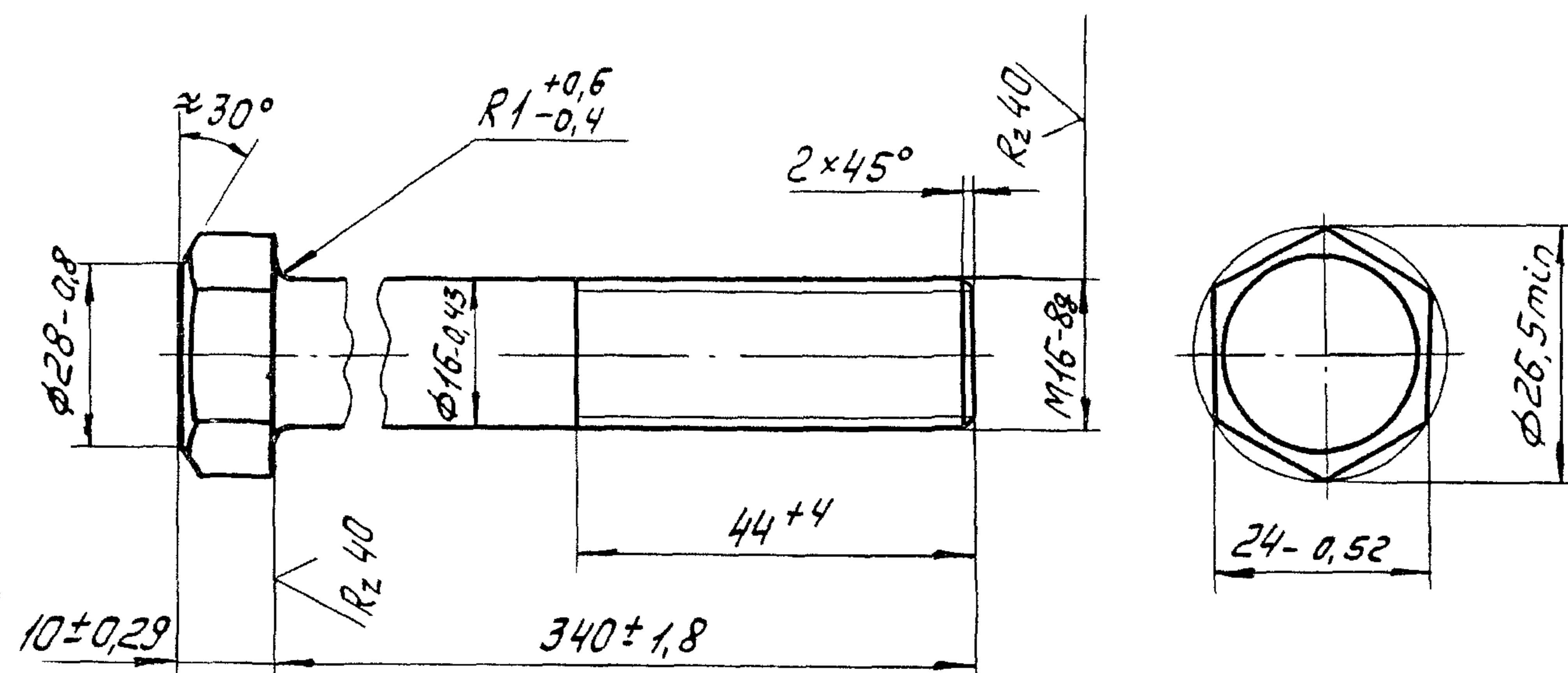
Союзгипроводхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Изм.	Лист	подокум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Шаталов	В.И.М.	7.06.84	Металлоконструкция	A		1
Пров.	Тимошенко	В.И.М.	07.06.84				
Г.И.П.	Певзнер	В.И.М.	07.06.84				
Н. контр.	Платунина	В.И.М.	11.06.84				
Утв.	Советов	В.И.М.	07.06.84				

Формам АЗ



ГС 804.00.002

Rz 80
✓ (✓)

1. Покрытие кад. хр.
2. Технические требования по ГОСТ 1759-70.

ГС 804.00.002

Болт

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Ф.М.Ш.	7.06.84	
Пров.	Тимошенко	А.И.Т.	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	С.А.П.	11.06.84	
Утв.	Певзнер	А.П.П.	08.06.84	

Сталь 20-Г2 ГОСТ 1050-74

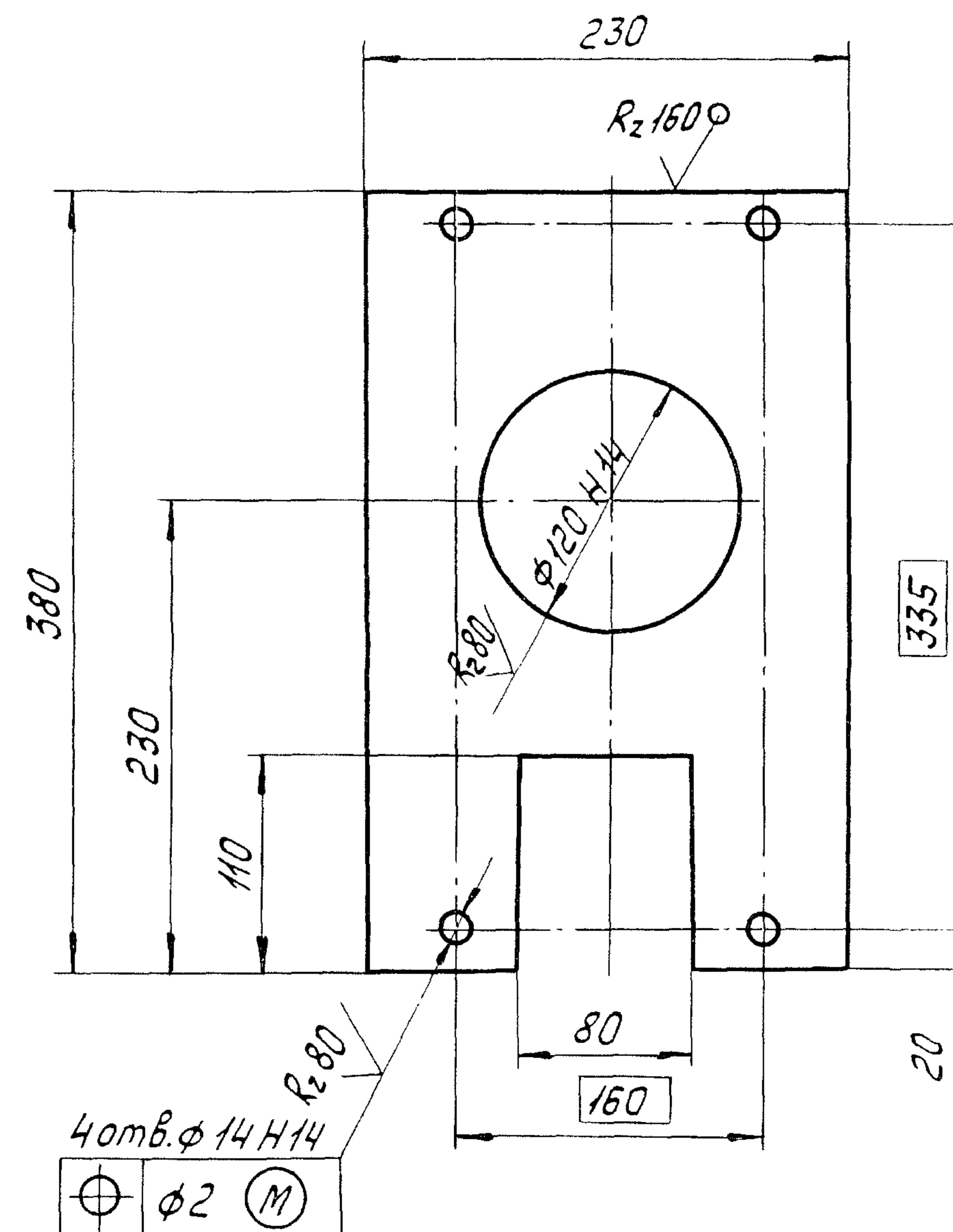
Копировал

Формат А4

Лист	Масса	Масштаб
А	0,6	1:1
Лист	Листов 1	
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

ГС 80.00.001

✓ (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГС 80.00.001

Лист
монтажный

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Ф.М.Ш.	7.06.84	
Пров.	Тимошенко	А.И.Т.	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	С.А.П.	11.06.84	
Утв.	Певзнер	А.П.П.	11.06.84	

Лист Б-ПН 8 ГОСТ 19903-74
В СтЗпс 6 ГОСТ 14637-79

Копировал

Лист	Масса	Масштаб
А	4	1:4
Лист	Листов 1	
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ГС 80У.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ГС 80У.01.001	Лист заборальный	1	
А4	2		ГС 80У.01.002	Скоба	6	
Б4	3		ГС 80У.01.003	Порог		
				Уголок Б-100×63×6 ГОСТ 8510-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
				Р = (950 ± 1,2) мм	1	7,8 кг
Б4	4		ГС 80У.01.004	Накладка		
				Полоса Б-24×25 ГОСТ 103-76 08Х17Т-Б ГОСТ 5949-75		
				Р = (1650 ± 1,8) мм	2	2,6 кг
Б4	5		ГС 80У.01.005	Стойка		
				Уголок Б-63×40×5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
				Р = (2295 ± 2) мм	4	35,9 кг
Б4	6		ГС 80У.01.006	Накладка		
				Полоса Б-28×50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
				Р = (50 ± 0,5) мм	2	0,3 кг
Б4	7		ГС 80У.01.007	Накладка		
				Полоса Б-216×50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
				Р = (50 ± 0,5) мм	2	0,6 кг
ГС 80У.01.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама приспосаблива имени Е.Е.Алексеевского г. Москва	
Разраб.	Шаталов	Ф.Шата	7.06.84			
Проб.	Тимошенко	А.Тимо	07.06.84			
И.П.	Певзнер	А.Пев	07.06.84			

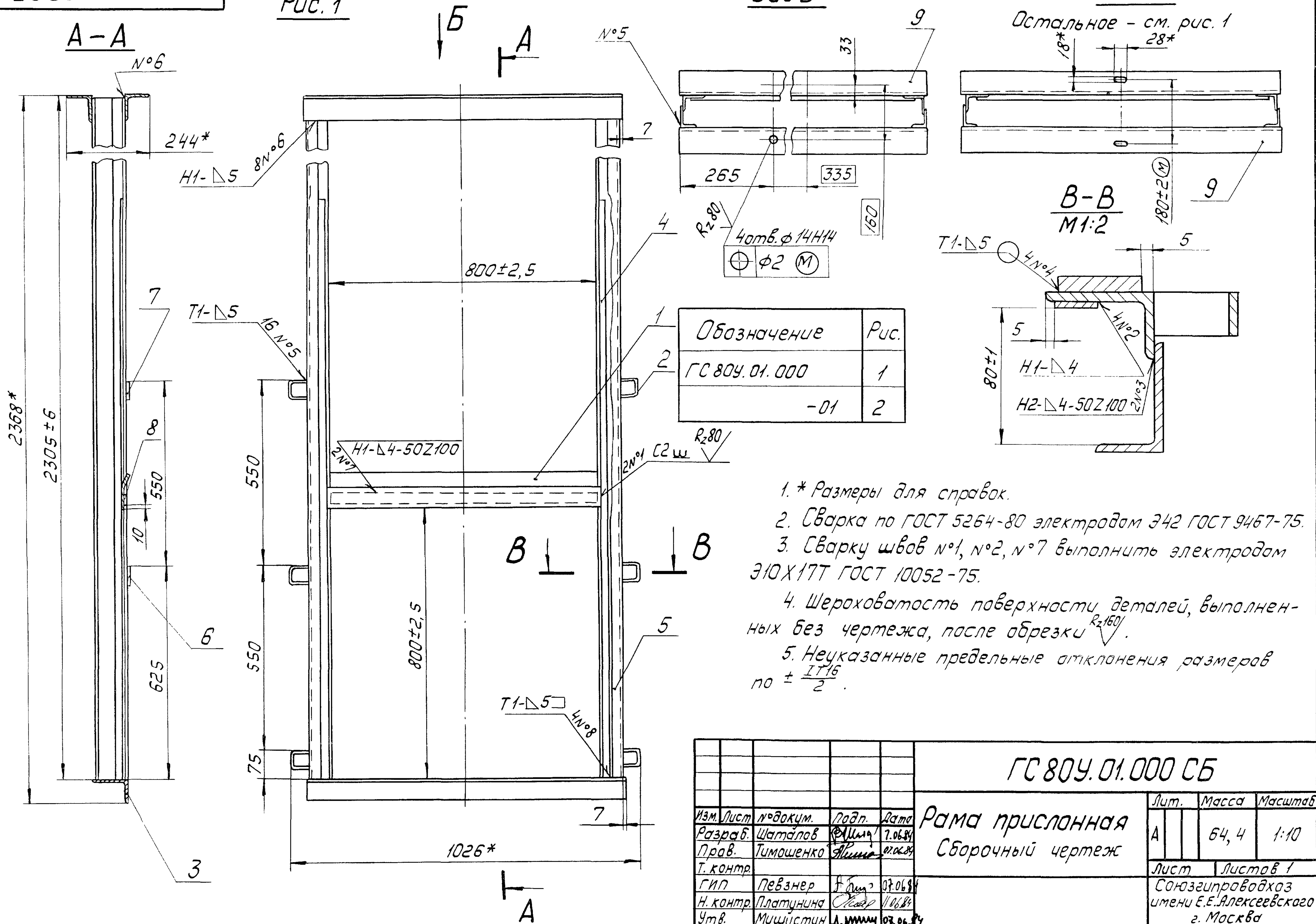
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		ГС 80У.01.008	Накладка		
				Полоса Б-212×25 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
				Р = (800 - 1) мм	1	1,9 кг
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				ГС 80У.01.000		
				<u>Детали</u>		
Б4	9		ГС 80У.01.009	Ригель		
				Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
				Р = (950 ± 1,2) мм	2	12,8 кг
				ГС 80У.01.000-01		
				<u>Детали</u>		
А4	9		ГС 80.02.003	Ригель	2	
ГС 80У.01.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама приспосаблива имени Е.Е.Алексеевского г. Москва	
Разраб.	Шаталов	Ф.Шата	7.06.84			
Проб.	Тимошенко	А.Тимо	07.06.84			
И.П.	Певзнер	А.Пев	07.06.84			

930001060831

Рис. 1

Вид Б

Рис. 2



1. * Размеры для справок.

2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродам Э42 ГОСТ 9467-75.

3. Сварку швов №1, №2, №7 выполнить электродам Э10Х17Т ГОСТ 10052-75.

4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R_{z160} .5. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$.

ГС 804.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Шатапов	Филипп	7.06.84	
Пров.	Тимошенко	Алима	22.06.84	
Т. контр.	Гип	Певзнер	А. Бун	07.06.84
Н. контр.	Платунин	Сидор	11.06.84	
Утв.	Мишустин	А. Мишустин	07.06.84	

Рама прислонная
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	64,4	1:10
Лист 1 из 1		
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

Копировал

Формат А3

Перв. примеч.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

100.10.608.2.1

✓(✓)

Развертка

ГС 804.01.001

Лист
забральный

Лит. А
Масса 2,5
Масштаб 1:2

Б-24х100 ГОСТ 103-76
08Х17Т-Б ГОСТ 5949-75

Палоса
Союзгипроводхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Копировал
Формат А4

Справ. №

Перв. примеч.

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Подп. и дата

200.10.608.2.1

Rz160 ✓(✓)

Скоба

ГС 804.01.002

Скоба

Лит. А
Масса 0,1
Масштаб 1:1

Б-ПН5 ГОСТ 19903-74
В СтЗпс 6 ГОСТ 14637-79

Палоса
Союзгипроводхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Копировал
Формат А4

Справ. №

Перв. примеч.

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Подп. и дата

ГЧ 804.02.000 ГЧ

Таблица 1

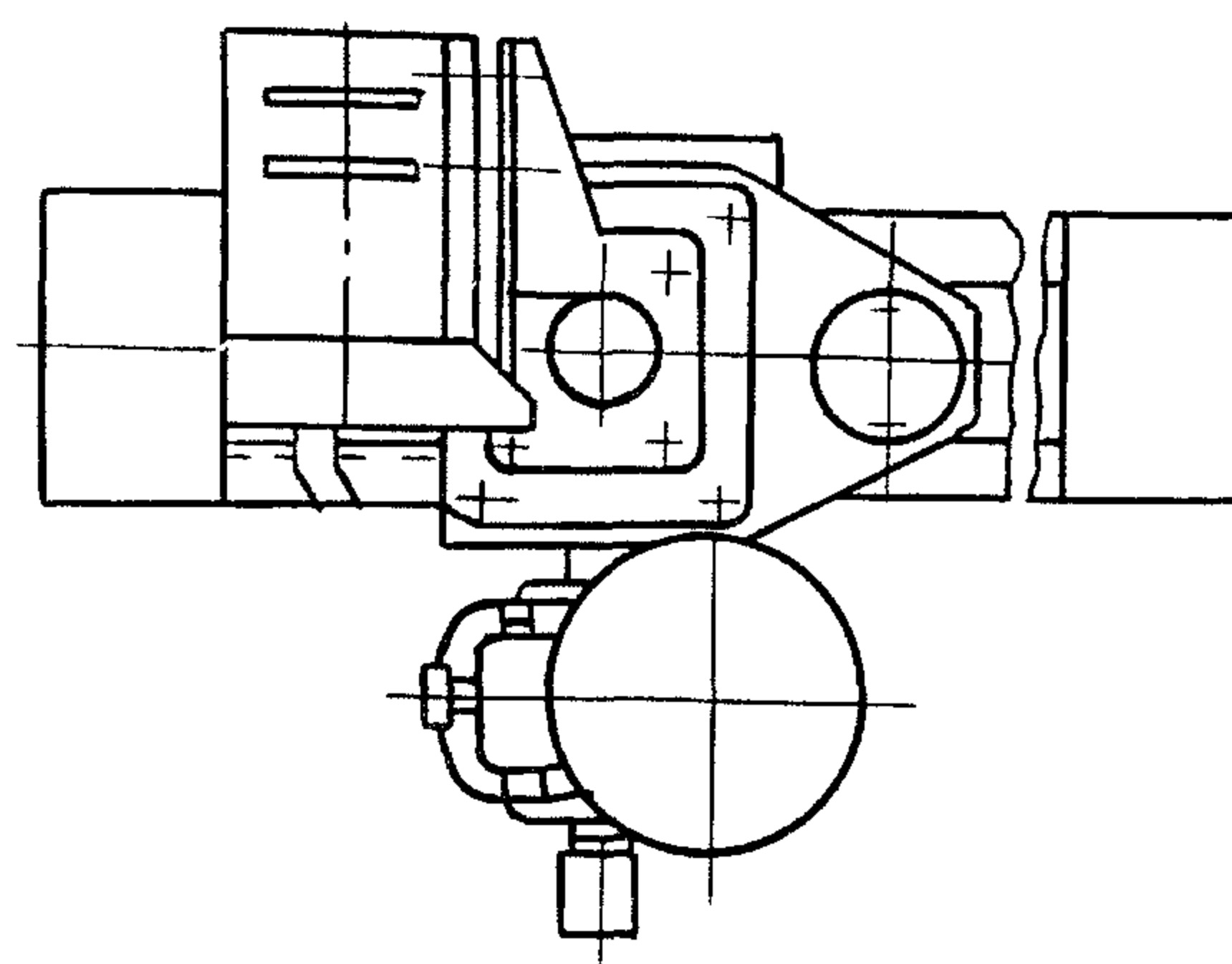
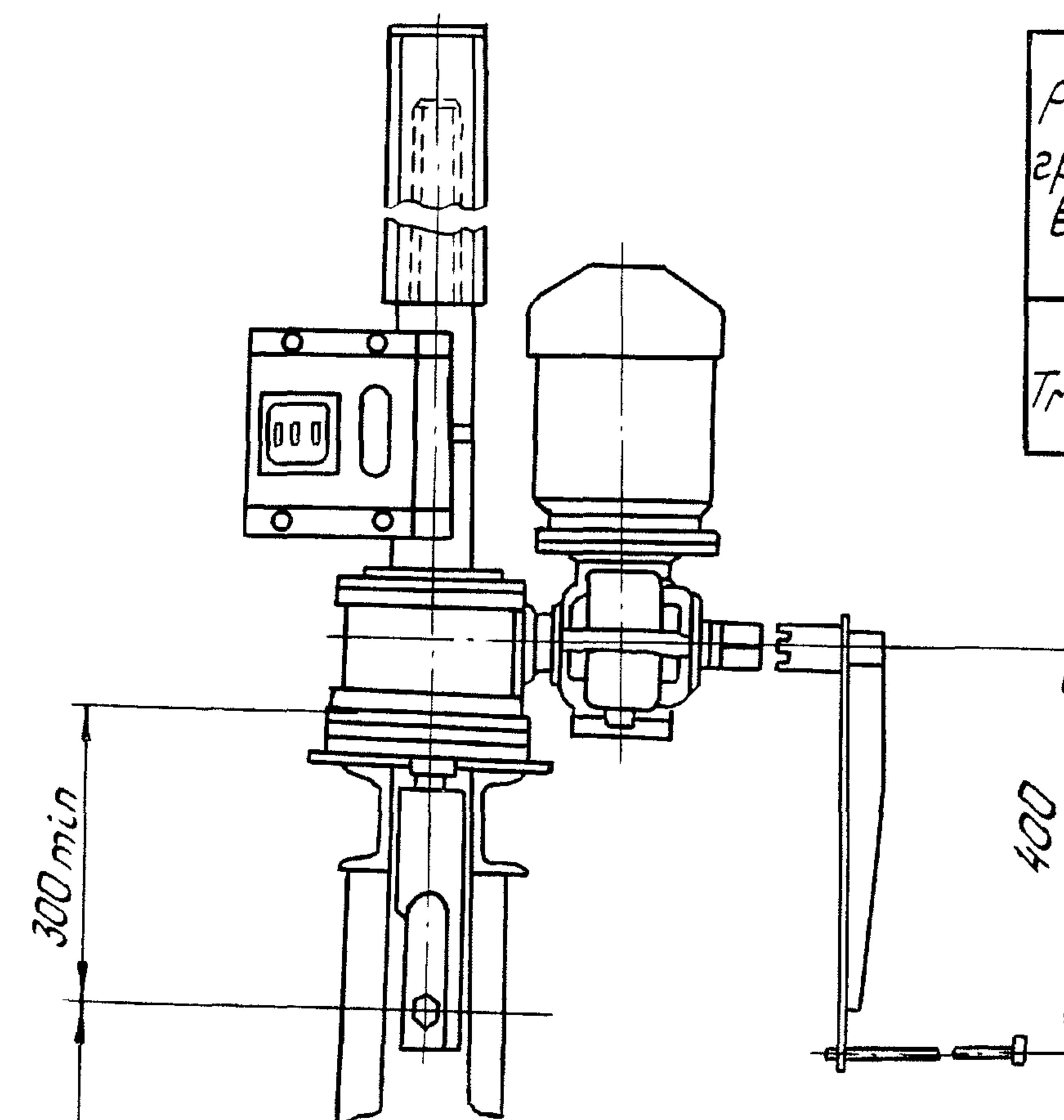
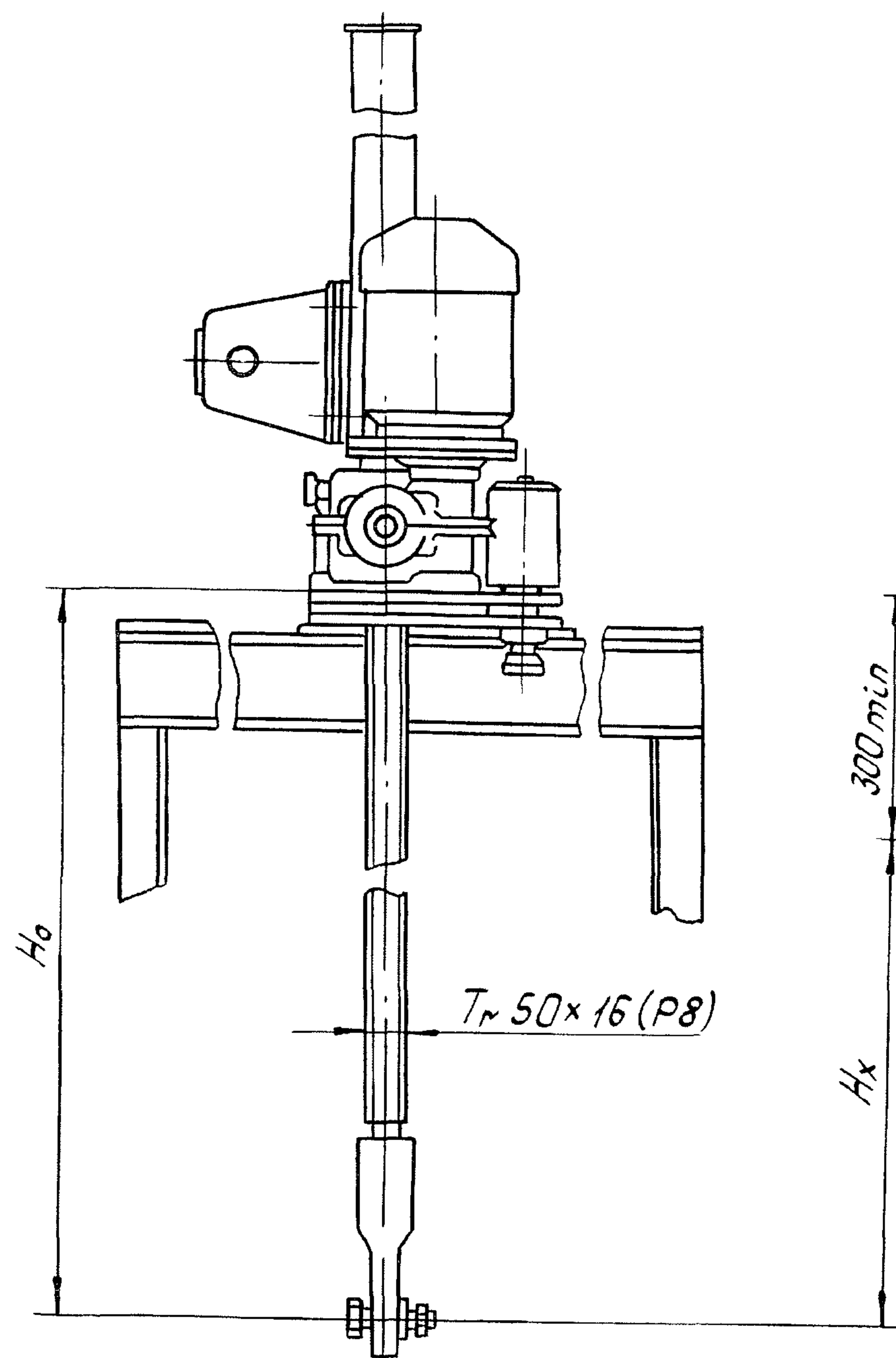
Техническая характеристика

Резьба грузового винта	Усилие, тс		Но наиб., м	Электро- двигатель ЧАСТНАБУ исполн., М 302	Станция управле- ния электр- опри- вода	Усилие на рукоятке при Т, кэс	Время подъема затвора на 1 м, мин	
	тяго- вое Т	посад- ки П					электро- двигатель	вручную
Т-50×16(Р8)	1	1	2,93	n=920 ^{об} / _{мин} N=0,4кВт	ЯАА 5401- 217441	6	3	8

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное, тс	Пз	0,4
Усилие регулировки грузового реле, тс	Р	0,4
Расстояние от подошвы подъемни- ка до оси опущенного затвора, м	Н _о	1,461
Полный ход затвора, м	Н _х	0,85
Датчик ДПМ1. Шаг грузового винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	97,2



ГЧ 804.02.000 ГЧ

					ГС 804.02.000 ГЧ				
					Подъемник однобункровой с электроприводом грузо- подъемностью 1тс марки 13В				
Изм.	Лист	подакт.	Подп.	Дата	Лит.	Масса		Масштаб	
Разраб.	Шаталов	В.Калаш	7.06.84		A		см. табл. 2	—	
Пров.	Тимошенко	М.Иван	07.06.84		Габаритный чертеж				
Т. контр.					Лист		Листов 1		
ГИП	Левзнер	А. Куп	07.06.84		Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва				
Н. контр.	Платунина	Е.Кис	11.06.84						
Утв.	Мишустин	А.МММ	07.06.84						

Копировал

Формат А3

Перв. примеч.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Г 800У.03.000 Г 4

Таблица 1

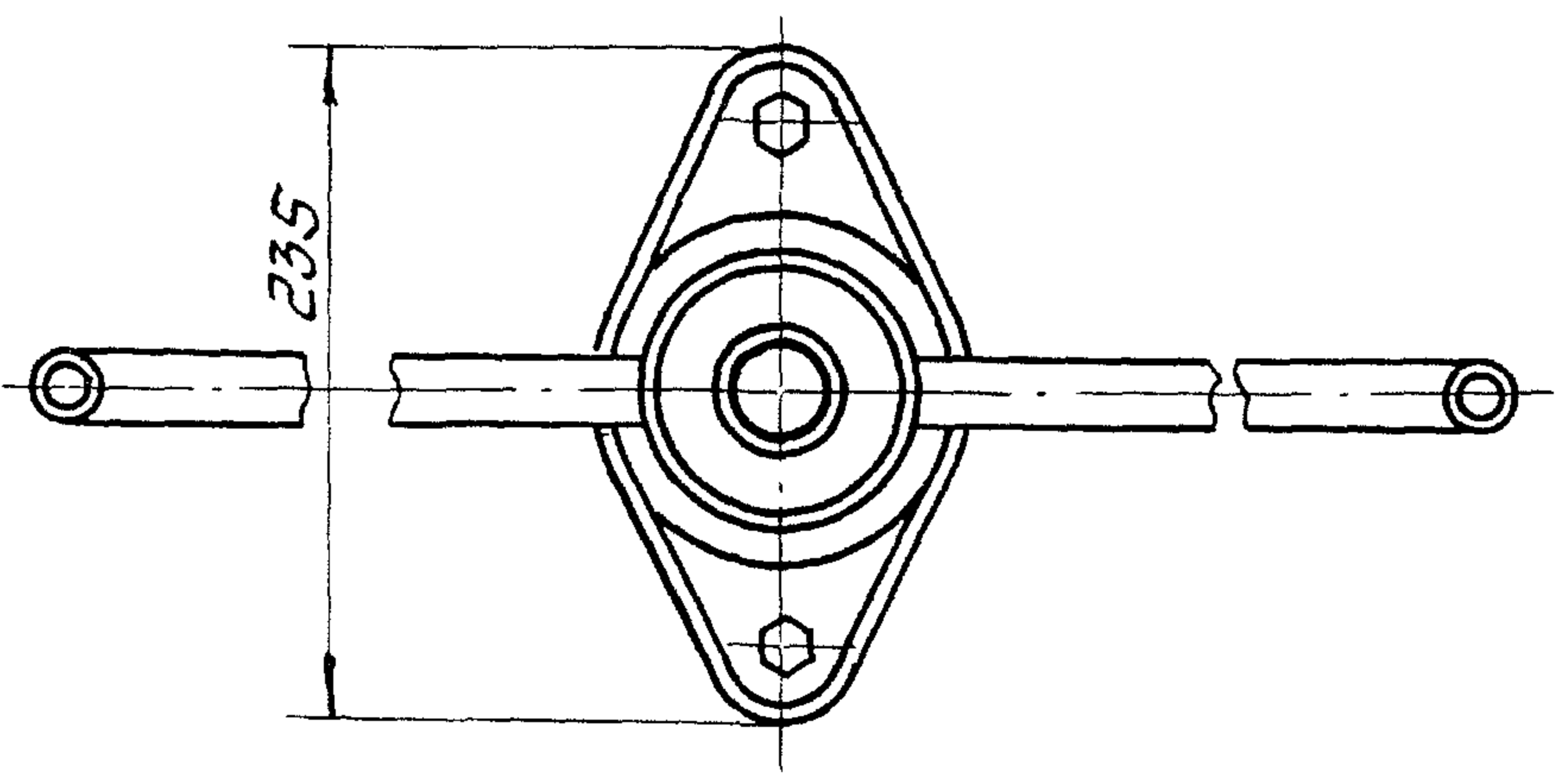
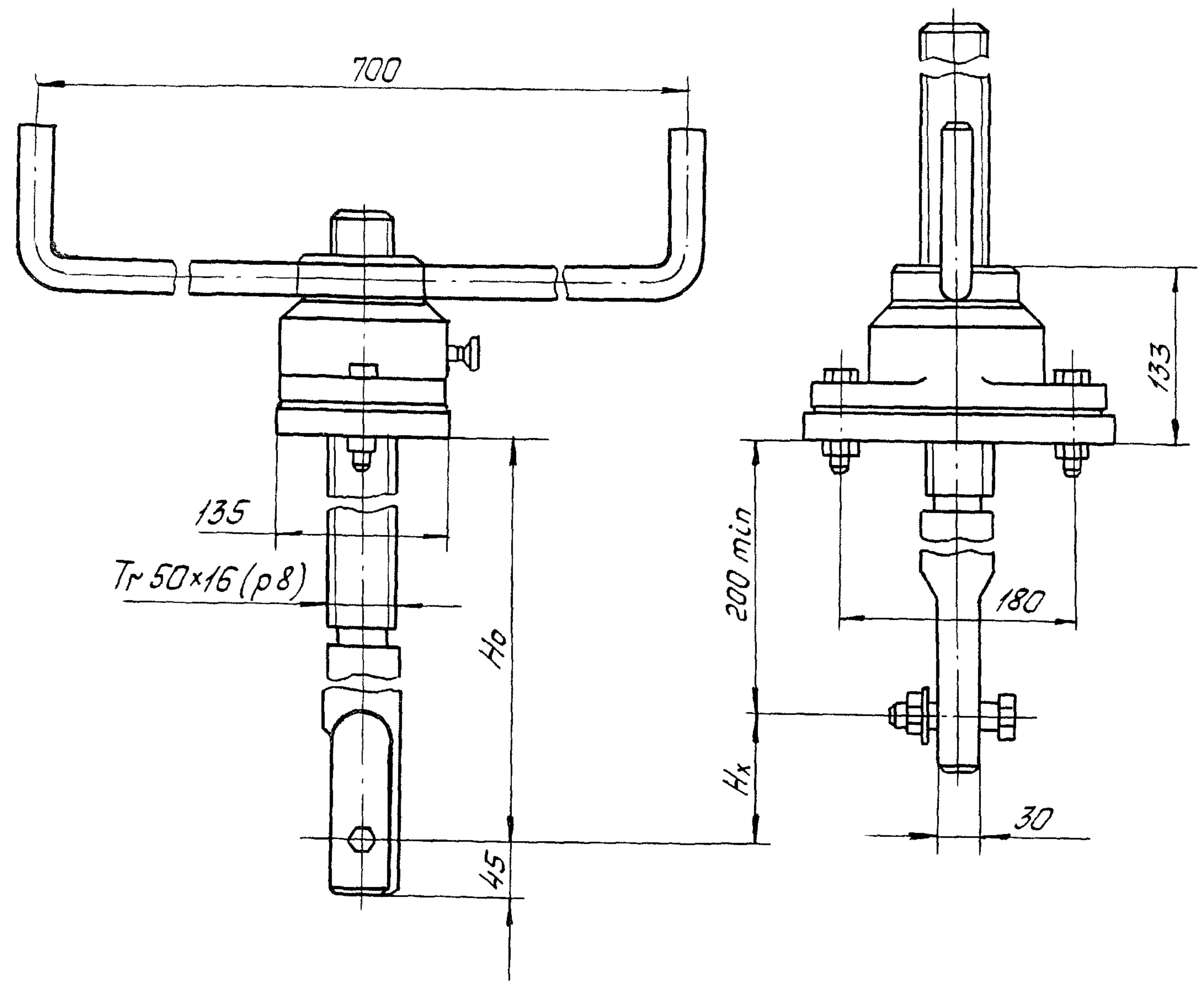
Техническая характеристика

Резьба грузового винта	Исполн. 26.058.ПВ020.000 Подъем, посадка и до- жим на шарикопод- шипнике		Но наиб., м	Усилие на рукоят- ке при Т, м	Время подъема затвора на 1м, мин
	Усилие, тс				
	Тяговое Т	Посадочное П			
Тн50х16(р8)	1,0	1,0	2,9	2,0	2,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадки потребное, тс	Пз	0,4
Расстояние от подошвы подъемни- ка до оси опущенного затвора, м	Нз	1,405
Полный ход затвора, м	Нх	0,85
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	38



Г 800У.03.000 Г 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузо- подъемностью 1 тс марки 1В Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Шаталов	В. Шаталов	7.06.84	7.06.84		А	см.	табл. 2
Пров.	Тимошенко	А. Тимошенко	17.06.84	17.06.84	Соезгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва	Лист 1		
Т. контр.	Певзнер	А. Певзнер	8.06.84	8.06.84		Лист 1		
Н. контр.	Платинина	Е. Платинина	11.06.84	11.06.84		Лист 1		
Утв.	Мишутин	А. Мишутин	02.06.84	02.06.84		Лист 1		

Копировал

Формат А3

Примеч.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. инв. №

Подп. и дата

Изм. инв. №

Справ. №

Перв. примеч.

Лист 80.02.003

✓(✓)

950

461

28

18

43

$R_z 160$

$R_z 80$

$R 9^*$

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Филипп	7.06.84	
Пров.	Тимошенко	Милослав	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платункина	Сидорова	11.06.84	
Утв.	Левзнер	А. Гур	7.06.84	

Лист 80.02.003

Ригель

Лист 1

Масса 6,4

Масштаб 1:2

Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72

Вст 3 пс Б ГОСТ 535-79

Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва

Копировал

Формат А4

Справ. №

Перв. примеч.

Лист 80.02.003

✓(✓)

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Филипп	7.06.84	
Пров.	Тимошенко	Милослав	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платункина	Сидорова	11.06.84	
Утв.	Левзнер	А. Гур	7.06.84	

Лист 80.02.003

Ригель

Лист 1

Масса 6,4

Масштаб 1:2

Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72

Вст 3 пс Б ГОСТ 535-79

Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва

Копировал

Формат А4

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 7

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРОВ ГС100-150, ГС100-200, ГС100-250

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

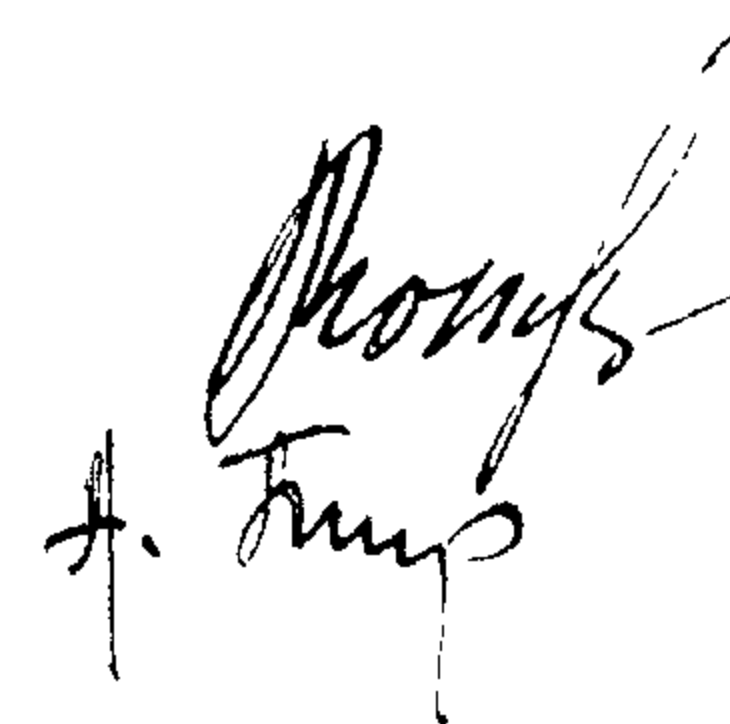
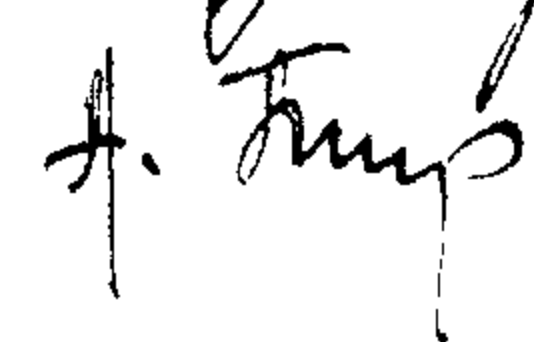
ВЫПУСК 7

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРОВ ГС 100-150, ГС 100-200, ГС 100-250

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“
В/О „СОЮЗВОДПРОЕКТ“
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.1985 г.
МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 558 ОТ 19.03.1984 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А. Ф. КОНДРАТЬЕВ
 А. Л. ПЕВЗНЕР

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 100.00.000	Затвор ГС для отверстий 100×100 см	3
ГС 100.00.001	Лист монтажный	5
ГС 100.00.000СБ	Затвор ГС для отверстий 100×100 см	
	Сборочный чертеж	6
ГС 100.00.000ВС	Затвор ГС для отверстий 100×100 см	
	Ведомость спецификаций	8
ГС 100.00.000 ВП	Затвор ГС для отверстий 100×100 см	
	Ведомость покупных изделий	9
ГС 100.01.000	Марка верхняя	10
ГС 100.01.000СБ	Марка верхняя	
	Сборочный чертеж	11
ГС 100.01.001	Пластина	12
ГС 100.01.007	Ригель	12
ГС 100.02.000	Марка нижняя	13
ГС 100.02.001	Пластина	14
ГС 100.02.000СБ	Марка нижняя	
	Сборочный чертеж	15
ГС 100.02.002	Лист заборный	16
ГС 100.02.003	Ребро	16
ГС 100.03.000	Затвор	17
ГС 100.03.000СБ	Затвор	
	Сборочный чертеж	18
ГС 100.02.004	Балка	19
ГС 100.03.001	Накладка	19
ГС 100.03.002	Накладка	20
ГС 100.03.003	Накладка	20

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 100.03.004	Уплотнение	21
ГС 100.03.005	Уплотнение	21
ГС 100.03.100	Металлоконструкция	22
ГС 100.03.100СБ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж	23
ГС 100.03.101	Обшивка	24
ГС 100.03.102	Отбой	24
ГС 100.03.103	Ребро	25
ГС 100.03.108	Подвеска	25
ГС 100.04.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 2.5 тс марки 2.5ЭВ	
	Габаритный чертеж	26
ГС 100.05.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2.5 тс марки 2.5В	
	Габаритный чертеж	27
ГС 100.06.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 1.0 тс марки 1ЭВ	
	Габаритный чертеж	28
ГС 100.07.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 1.0 тс марки 1В	
	Габаритный чертеж	29

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Серия 3.820.2-43

Выпуск 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 100.00.000										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
A3			ГС 100.07.000Г4	Подъемник однобашенный											
				с ручным приводом											
				груз. 1 тс марки 1В											
				Заборитный чертеж						X					
				Сборочные единицы											
A4	1		ГС 100.01.000	Марка верхняя	1	1	1	1							
			- 01	Марка верхняя					1						
			- 02	Марка верхняя						1					
A4	2		ГС 100.02.000	Марка нижняя	1	1									
			- 01	Марка нижняя			1	1							
			- 02	Марка нижняя					1	1					
A4	3		ГС 100.03.000	Затвор	1	1	1	1							
			- 01	Затвор					1	1					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГС 100.00.000

Лист
3

Копировал: АСТ-

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Серия 3.820.2-43

Выпуск 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 100. 00. 000										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
A4		4	26. 058. ПВ. 100. 00	Подъемник однобашенный											
				с электроприводом											
				груз. 2.5 тс марки 2.53В	1		1								Серия 3.820.2-44
A4			26. 058. ПВ. 030. 000	Подъемник однобашенный											
				с ручным приводом											
				груз. 2.5 тс марки 2.5В		1		1							Серия 3.820.2-44
A4			26. 058. ПВ. 090. 000	Подъемник однобашенный											
				с электроприводом											
				груз. 1 тс марки 13В					1						Серия 3.820.2-44
A4			26. 058. ПВ. 020. 000	Подъемник однобашенный											
				с ручным приводом											
				груз. 1 тс марки 1В						1					Серия 3.820.2-44
				<u>Детали</u>											
A4	5		ГС 100. 00. 001	Лист монтажный	1	1	1	1	1						

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Копировал: АСТ-

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание
					—	01	02	03	04	05	
				<u>Стандартные изделия</u>							
		6		Болт М12х35.46.02							
				ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4		
		7		Гайка М12.4.02							
				ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4		
		8		Шайба 12.65Г.02							
				ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	4		
		9		Шайба 16.65Г.02							
				ГОСТ 6402-70						2	
		10		Шайба 16.01.02							
				ГОСТ 11371-78						2	

Инв. №-подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. №-дубл. Подпись и дата

Серия 3.820.2-43 Выпуск 7

Лист 100.00.001

Лист монтажный

Лист Б-ПН 10 ГОСТ 19903-74
ВСт 3пс 6 ГОСТ 14637-79

Лит. А Масса 5.0 Масштаб 1:4

Лист Листов 1

Совхозприродхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал: Асют- Формат: А4

Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

380 230 110 160 80 20 230 Rz 160 120H14 40ст. 14H14 4 отв. 14H14 Rz 80

Лист 100.00.001

Лист монтажный

Лист Б-ПН 10 ГОСТ 19903-74
ВСт 3пс 6 ГОСТ 14637-79

Лит. А Масса 5.0 Масштаб 1:4

Лист Листов 1

Совхозприродхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал: Асют- Формат: А4

93000 00 007 21

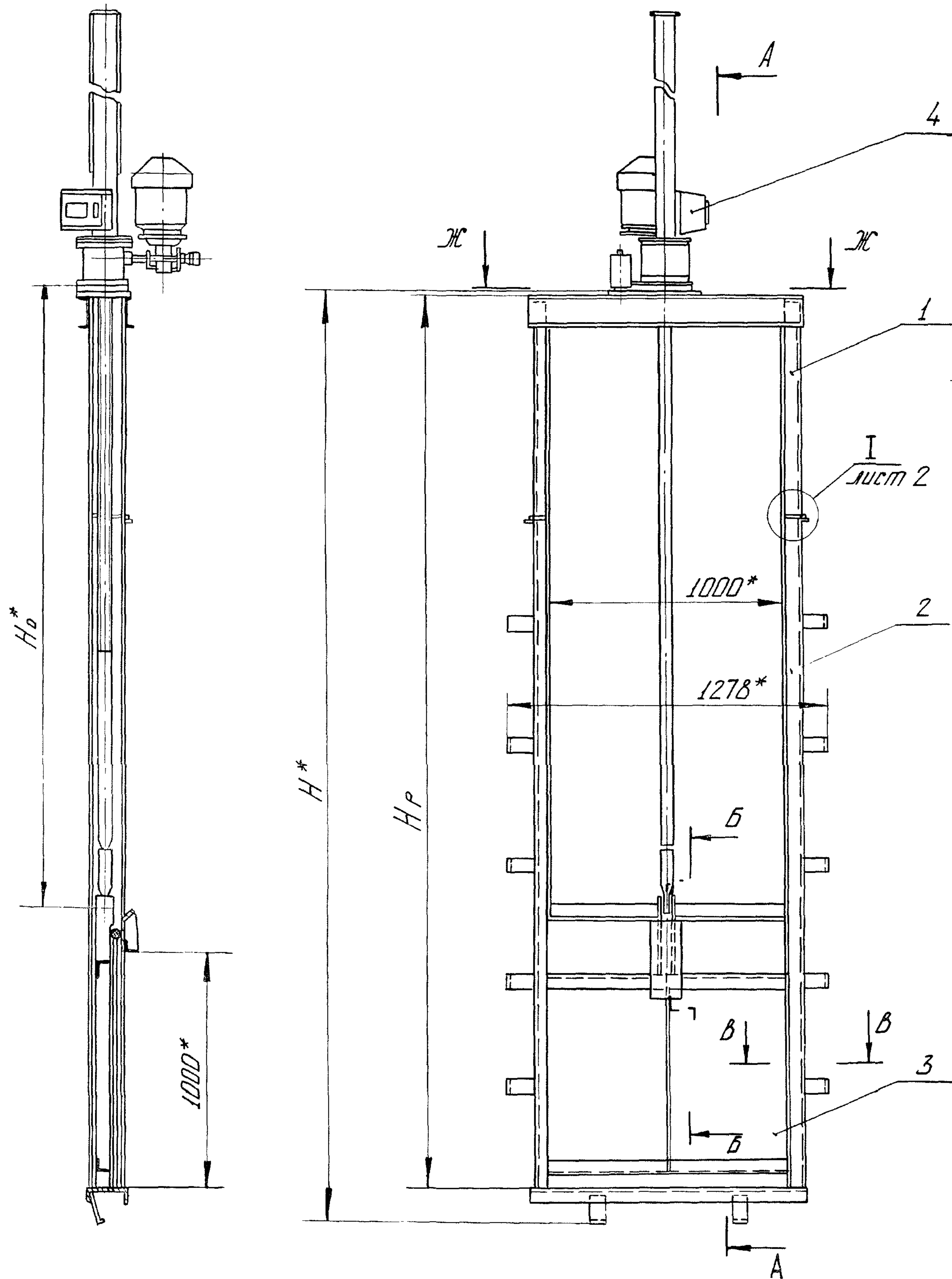
Выпуск 7

Серия 3.820.2-43

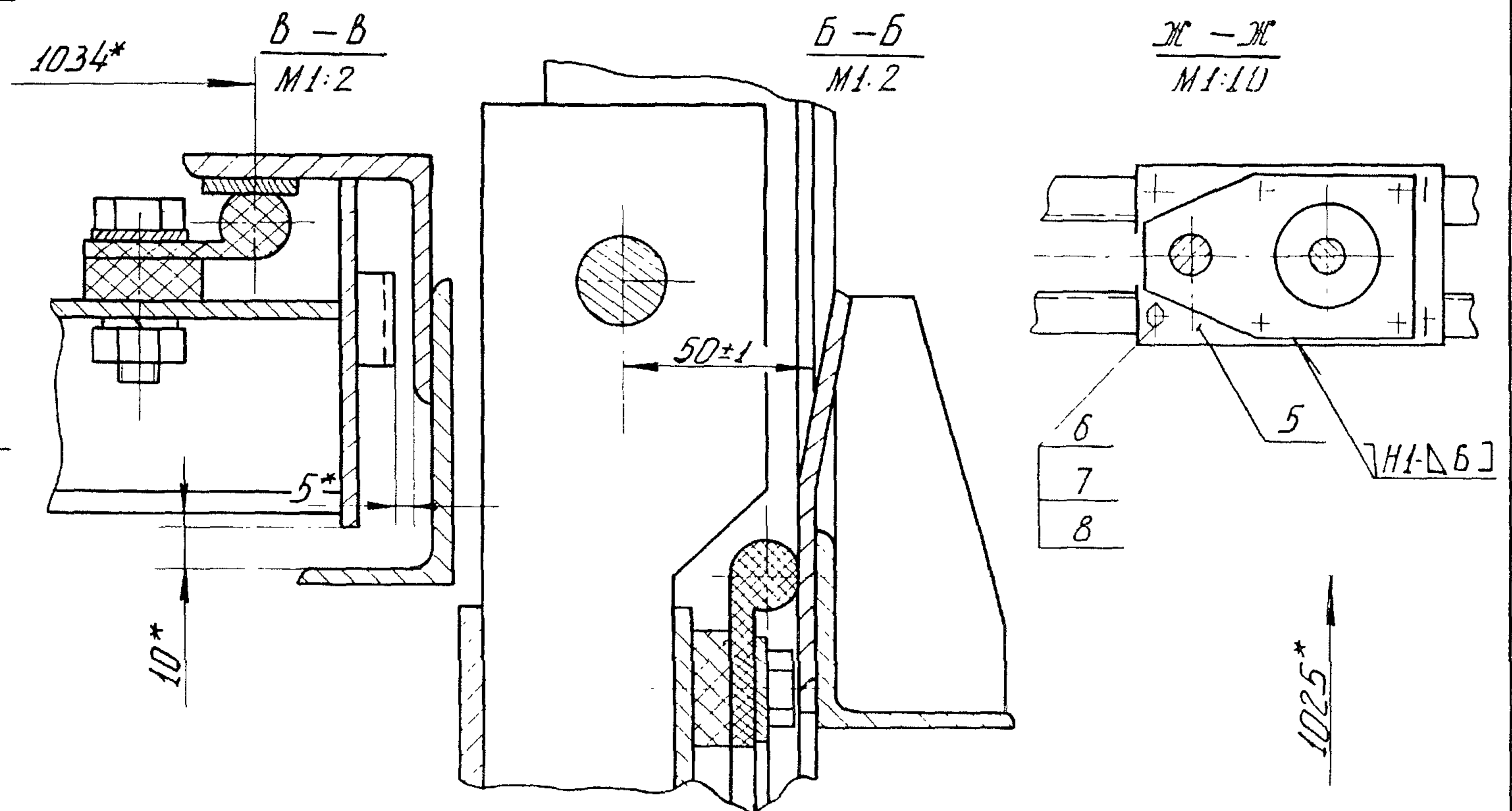
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

A-A

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Шифр	Нолор. см	Размеры, мм			Подъем. нук.	Масса, кг
				H*	Ho*	Ho		
ГС 100. 00. 000	1	ГС100-250з	250	3866	2658	3700±8	2.53В	324.5
- 01	2	ГС100-250р	250	3866	2620	3700±8	2.5 В	290
- 02	1	ГС100-200з	200	3266	2058	3100±7	2.53В	294.7
- 03	2	ГС100-200р	200	3266	2020	3100±7	2.5 В	260
- 04	1	ГС100-150з	150	1666	1558	2600±7	13В	260
- 05	3	ГС100-150р	150	1656	1500	2600±7	1В	196.2



1.* Размеры для справок

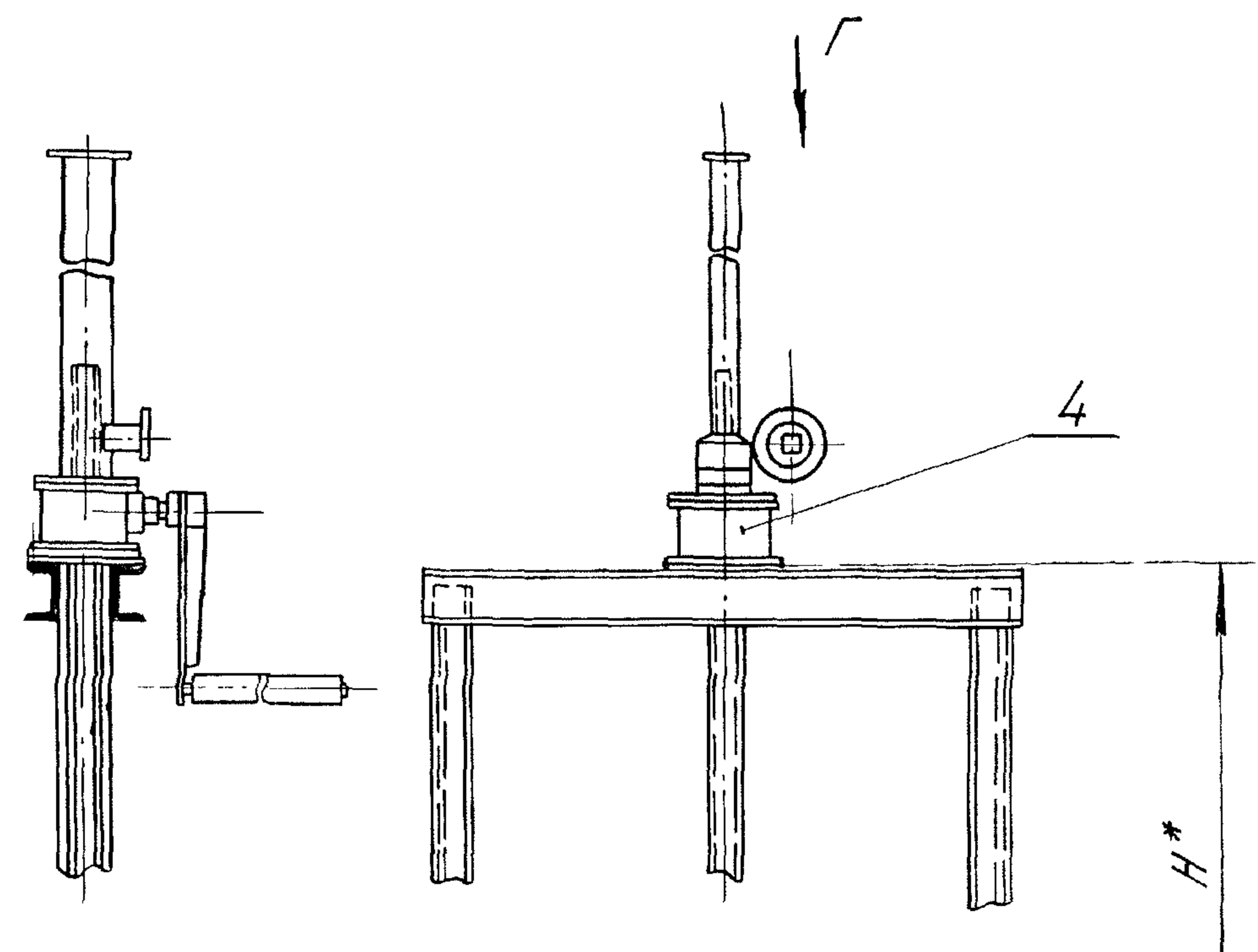
2. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75

3. Ho - расстояние от подошвы подъемника до оси опущенного затвора.

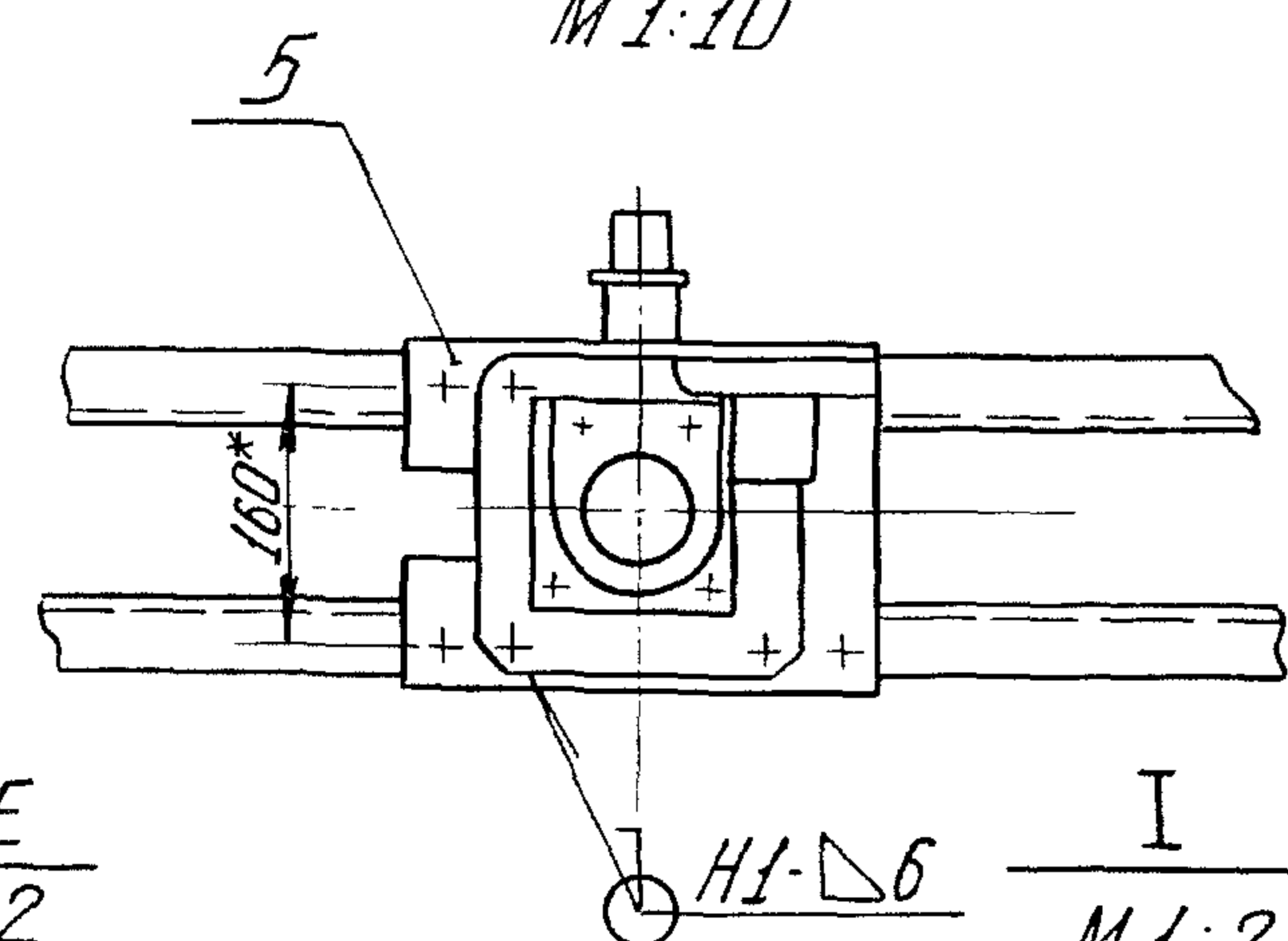
					ГС 100. 00. 000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор ГС для отверстий 100×100 см	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.06.84			A		см. табл.
Проб.	Тимошенко	М	07.06.84		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1		
Т. контр.						Листов 2		
ГИП	Певзнер	А. П.	07.06.84		Содержит проходы			
Н. контр.	Платунова	Л	06.84		имени Е.Е. Алексеевского			
Упр.	Собетов	Л						

4. Неучтенные технические требования по ТУ 33 163 84

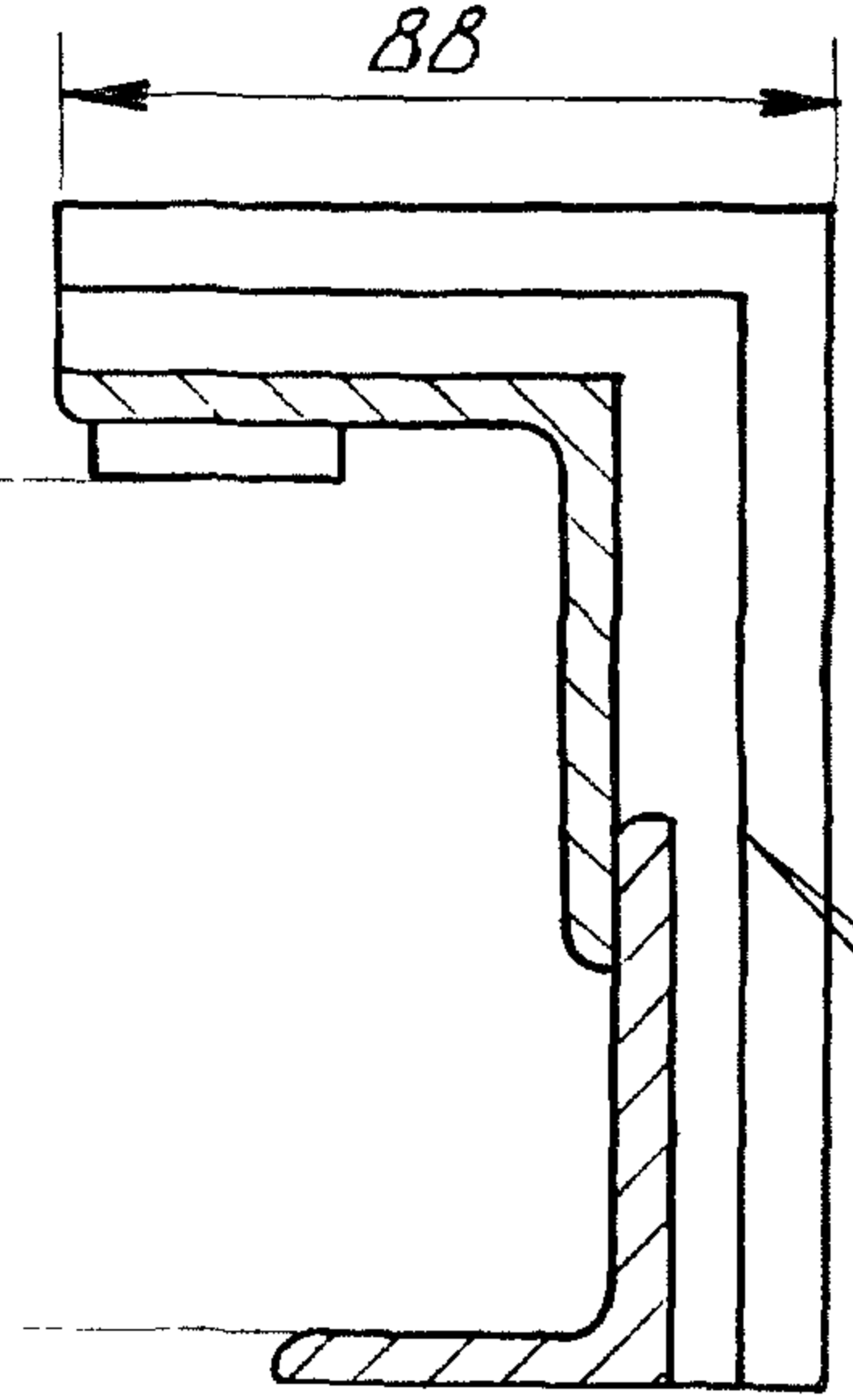
Рис. 2
Остальное - см. рис. 1, лист 1



Вид Г
М 1:10



Е-Е
М 1:2



И
М 1:2

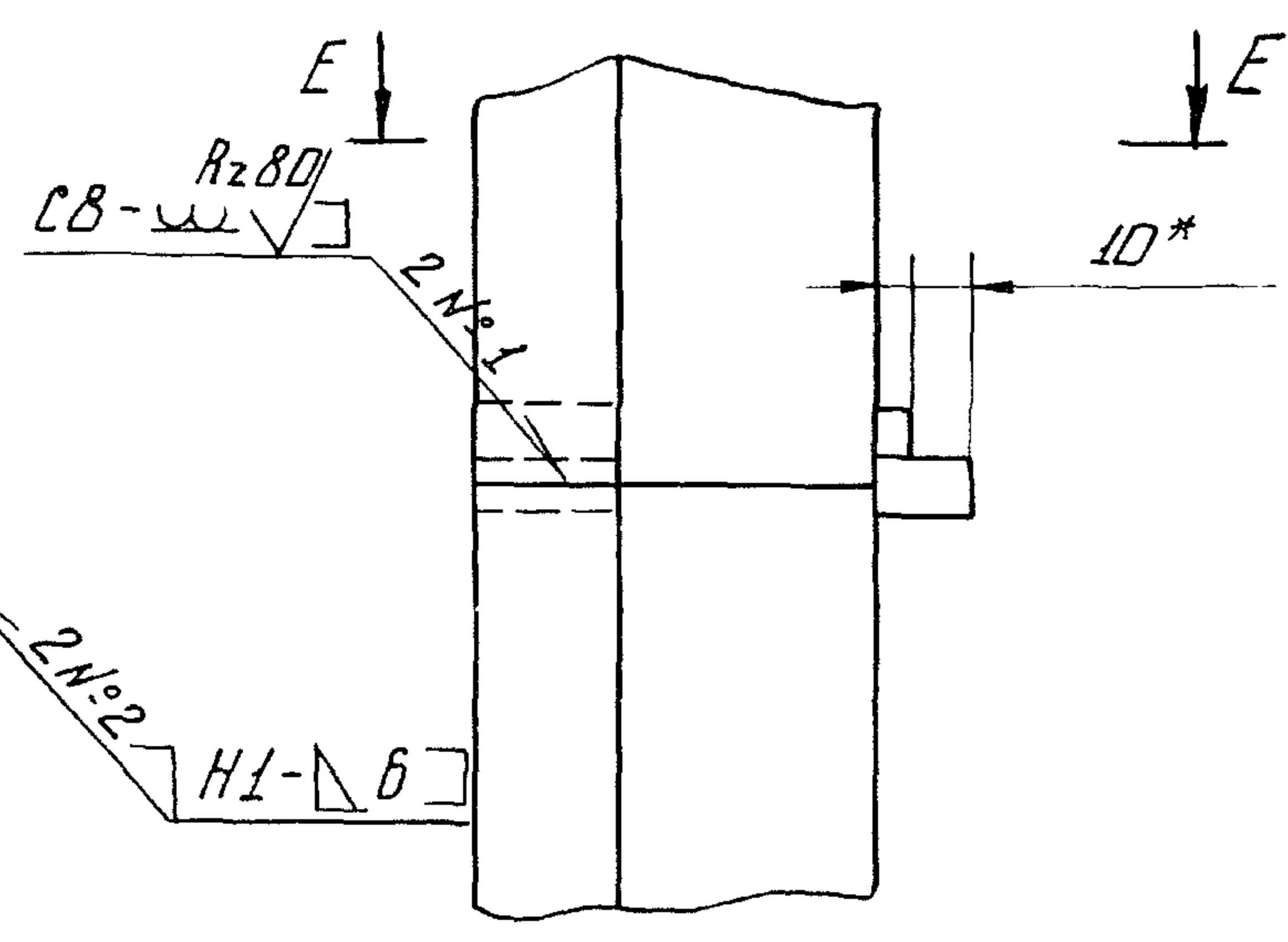
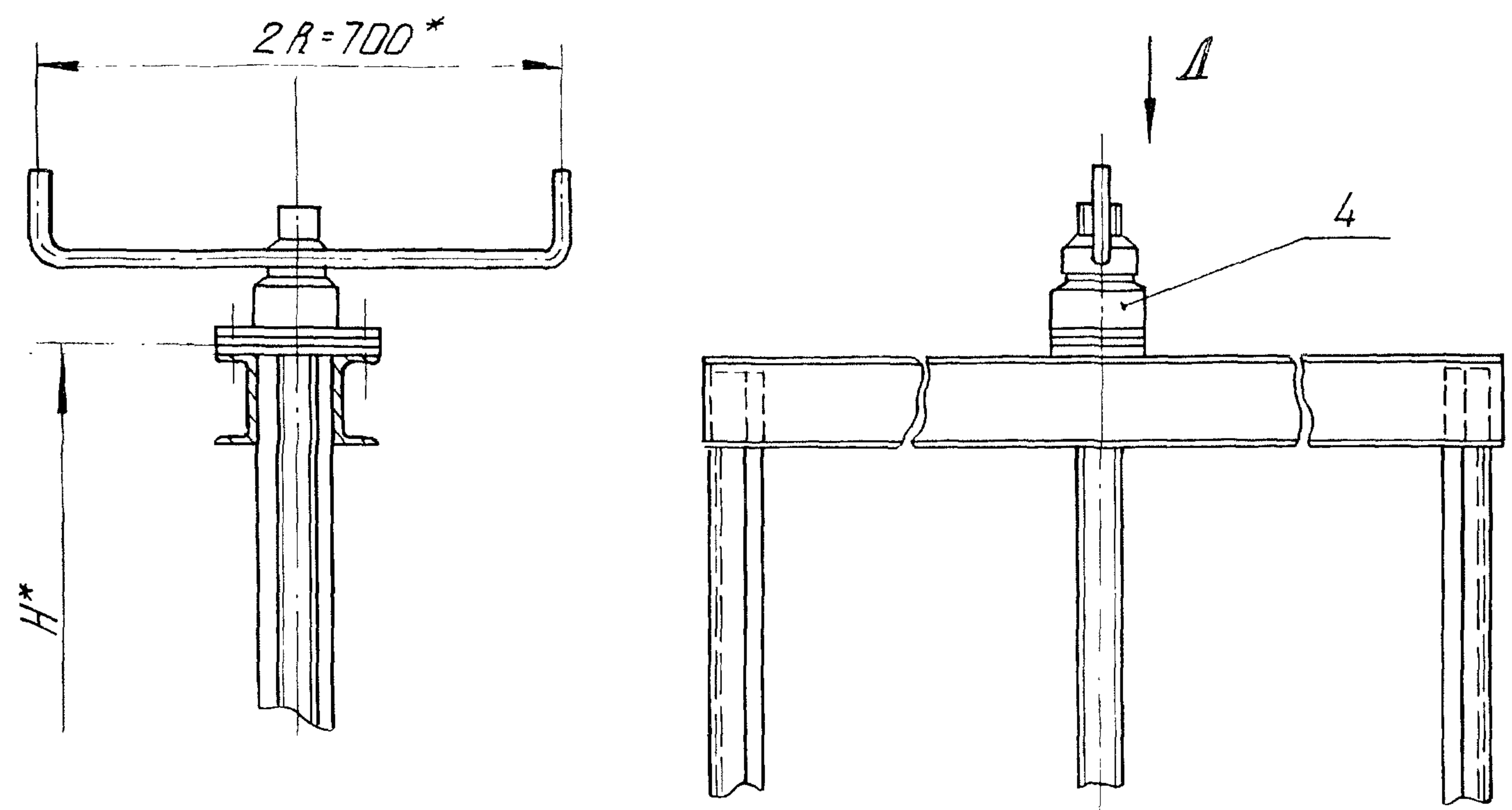
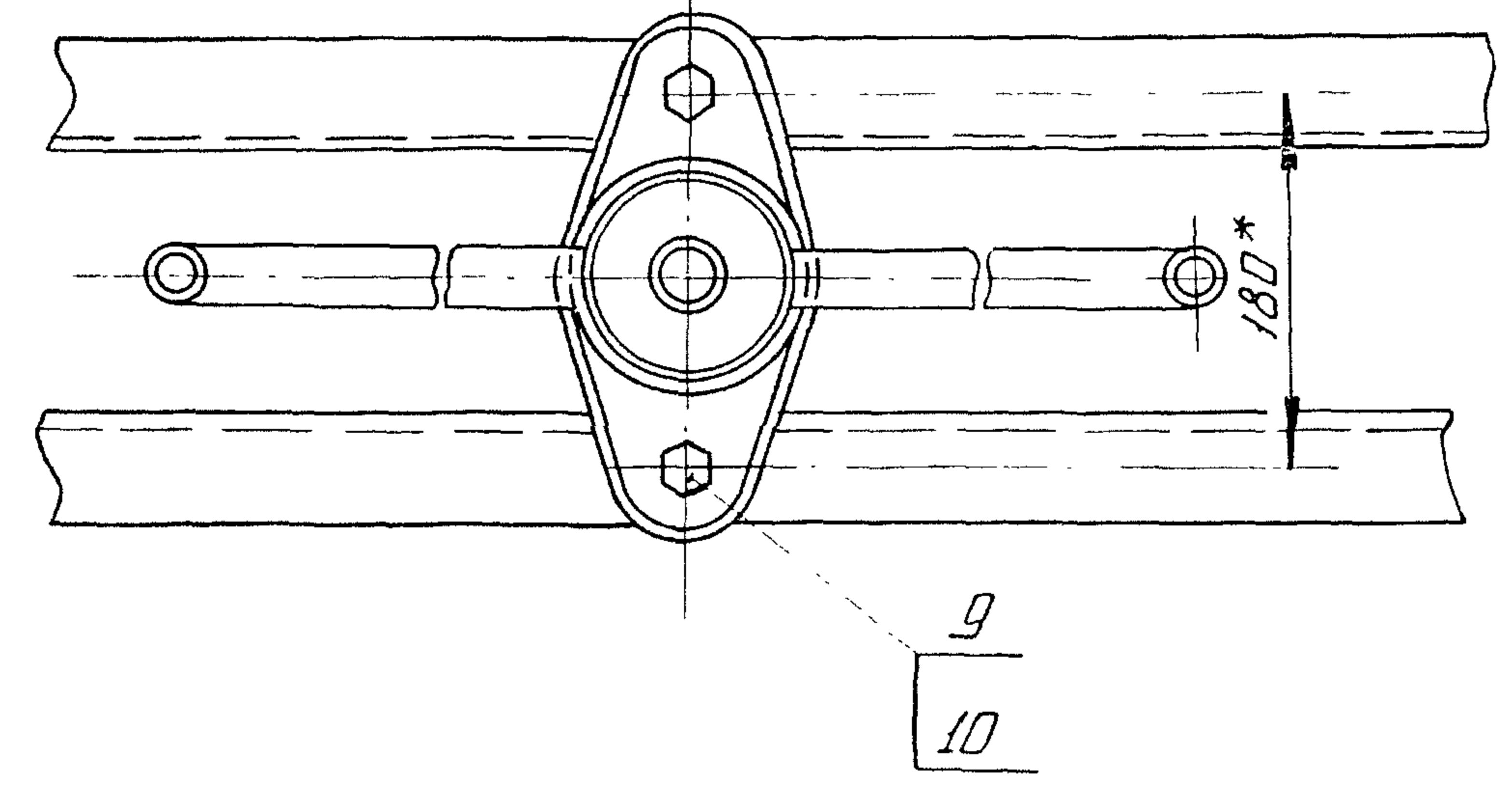


Рис. 3
М 1:10
Остальное - см. рис. 1, лист 1



Вид А
М 1:5

Ручка повернута



Серия 3.820.2-43

Выпуск 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГС 100.00.000СБ

Лист
2

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

Серия 3.820.2-43

Выпуск 7

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для исполнения ГС 100.00.000										Примечание
			—	01	02	03	04	05					
1	ГС 100.00.000	Затвор ГС для отверстий											
2		100×100 см											
3	ГС 100.01.000	Марка верхняя											
4	ГС 100.02.000	Марка нижняя											
5	ГС 100.03.000	Затвор											
6	ГС 100.03.100	Металлоконструкция											
7		Ведомость спецификаций											
8		подъемника одновинтового											
9		с электроприводом											
10		груз. 2.5 тс марки 2.5 В											
11		26.058. ПВ.100.000 ВС											
12													
13													

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Лазарев			06.06.84
Проб.	Тимошенко			07.06.84
ГИП	Певзнер			07.06.84
Н. контр.	Платунина			07.06.84
Утв.	Собетов			07.06.84

ГС. 100.00.000 ВС

Затвор ГС для
отверстий 100×100 см
Ведомость спецификаций

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Сюжетированное
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Асф

Формат: А4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

Серия 3.820.2-43

Выпуск 7

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для исполнения ГС 100.00.000										Примечание
			—	01	02	03	04	05					
1		Ведомость спецификаций											
2		подъемника одновинтового											
3		с ручным приводом											
4		груз. 2.5 тс марки 2.5 В											
5		26.058. ПВ.030.000 ВС											
6		Ведомость спецификаций											
7		подъемника одновинтового											
8		с электроприводом											
9		груз. 1 тс марки 1 В											
10		26.058. ПВ.020.000 ВС											
11		Ведомость спецификаций											
12		подъемника одновинтового											
13		с ручным приводом											
14		груз. 1 тс марки 1 В											
15		26.058. ПВ.020.000 ВС											
16													
17													

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГС 100.00.000 ВС

Копировал: Асф

Формат А4

Лист
2

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполнение ГС 100.00.000										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
1															
2	Крепежные изделия														
3															
4	Болт М12×40.46.02		ГОСТ 7796-70		38	38	38	38	38	38					
5	Болт М12×35.46.02		ГОСТ 7798-70		4	4	4	4	4						
6	Гайка М12.4.02		ГОСТ 5915-70		42	42	42	42	42	38					
7	Шайба 12.65Г.02		ГОСТ 6402-70		42	42	42	42	42	38					
8	Шайба 16.65Г.02		ГОСТ 6402-70							2					
9	Шайба 16.01.02		ГОСТ 11371-78							2					
10			Ведомость покупных изделий подъемника												
11			однобинтового с электроприводом груз. 2,5 тс марки 2.5ЭВ												
12			26.05В.ПВ.100.000ВП		1		1								
13			Ведомость покупных изделий подъемника												
14			однобинтового с ручным приводом груз. 2,5 тс марки 2.5В												
15			26.05В.ПВ.030.000ВП			1		1							
16			Ведомость покупных изделий подъемника												
17			однобинтового с электроприводом груз. 1 тс марки 1ЭВ												
18			26.05В.ПВ.090.000ВП						1						
19			Ведомость покупных изделий подъемника												
20			однобинтового с ручным приводом груз. 1 тс марки 1В												
21			26.05В.ПВ.020.000ВП							1					
22															
23															
24															
25															
26															
27															

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мазарев	В.М.	06.06.84	
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84	
ГИП	Певзнер	А.Б.	07.06.84	
Н. контр.	Плотунина	Л.А.	11.06.84	
Утв.	Савитов	А.М.	02.06.84	

ГС 100.00.000ВП

Затвор ГС для
отверстий 100×100 см
Ведомость покупных изделий.

Лист	Лист	Листов
А		1

Соединительный
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: АСТ

Формат: А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ГС 100.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ГС 100.01.001	Пластина	2	
Б4	2		ГС 100.01.002	Стойка		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-78 Вст 3 псб ГОСТ 535-79		
				$l=1895 \pm 2$ мм	2	8.6 кг
Б4	3		ГС 100.01.003	Стойка		
				Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Вст 3 псб ГОСТ 535-79		
				$l=1895 \pm 2$ мм	2	7.0 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ГС 100.01.000		
				<u>Детали</u>		
Б4	4		ГС 100.01.004	Ригель		
				Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 Вст 3 псб ГОСТ 535-79		
				$l=1150 \pm 1.3$ мм	2	23.8 кг
			ГС 100.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Мазарев	В.М.	06.06.84			
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84			
ГИП	Певзнер	А.И.	07.06.84			
Н. контр.	Платунина	Л.С.	11.06.84			
Утв.	Советов	А.И.	07.06.84			
Марка Верхняя				Лит.		Лист
				А		1
				2		
				Союзгипрободроз		
				имени Е.Е. Алексеевского		
				г. Москва		
Копировал: АсТ				Формат: А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГС 100.01.000-01		
				<u>Детали</u>		
Б4	4		ГС 100.01.005	Ригель		
				Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 Вст 3 псб ГОСТ 535-79		
				$l=1150 \pm 1.3$ мм	2	23.8 кг
Б4	5		ГС 100.01.006	Полоса		
				Полоса Б-2 4*25 ГОСТ 103-76 08Х17Т-Б ГОСТ 5949-75		
				$l=1400 \pm 2$ мм	2	0.6 кг
				ГС 100-01.000-02		
				<u>Детали</u>		
A4	4		ГС 100.01.007	Ригель	2	
Б4	6		ГС 100.01.008	Полоса		
				Полоса Б-2 4*25 ГОСТ 103-76 08Х17Т-Б ГОСТ 5949-75		
				$l=1400 \pm 2$ мм	2	0.6 кг
			ГС 100.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Мазарев	В.М.	06.06.84			
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84			
ГИП	Певзнер	А.И.	07.06.84			
Н. контр.	Платунина	Л.С.	11.06.84			
Утв.	Советов	А.И.	07.06.84			
Марка Верхняя				Лит.		Лист
				А		1
				2		
				Союзгипрободроз		
				имени Е.Е. Алексеевского		
				г. Москва		
Копировал: АсТ				Формат: А4		

92000 70 007 21

Рис. 1

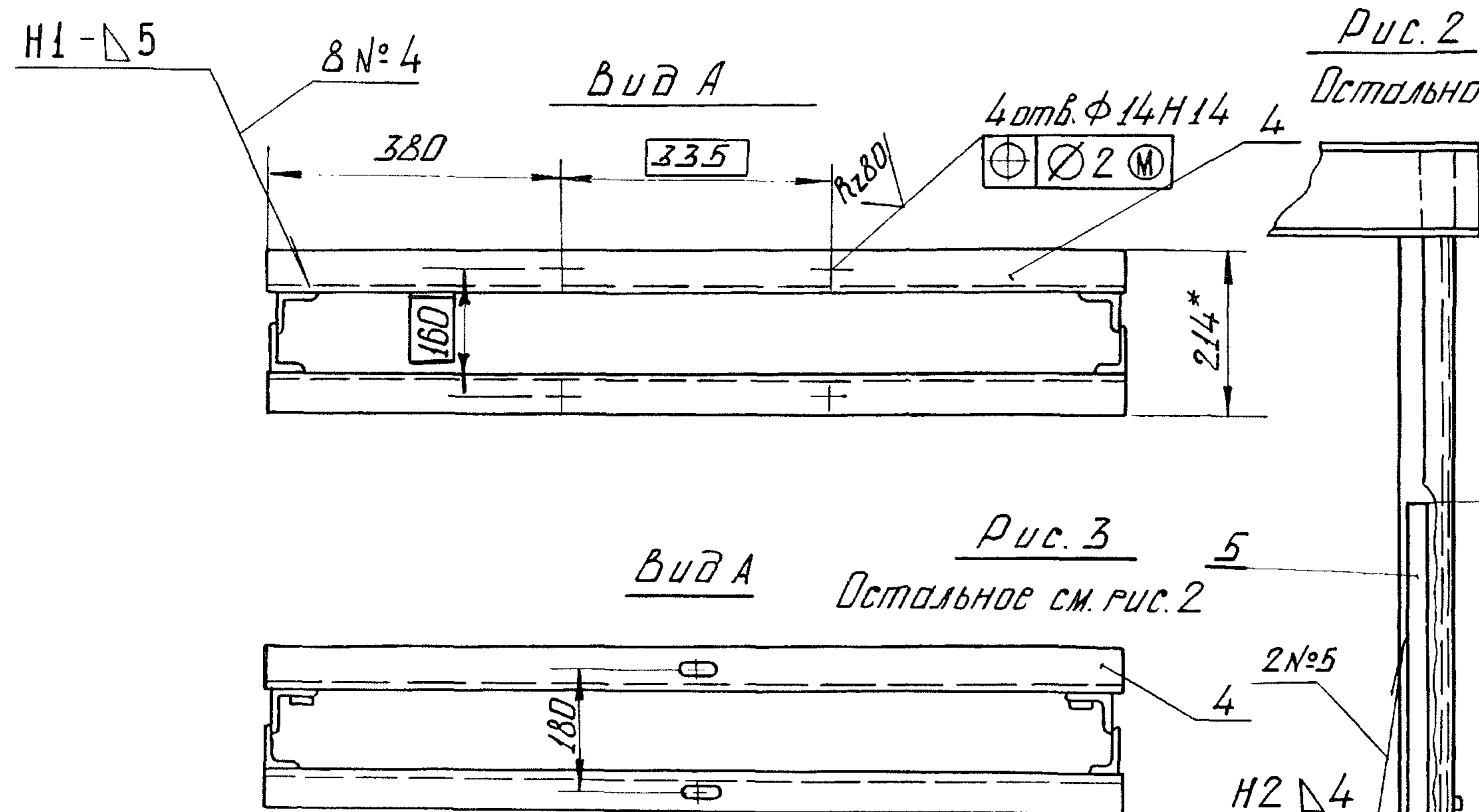
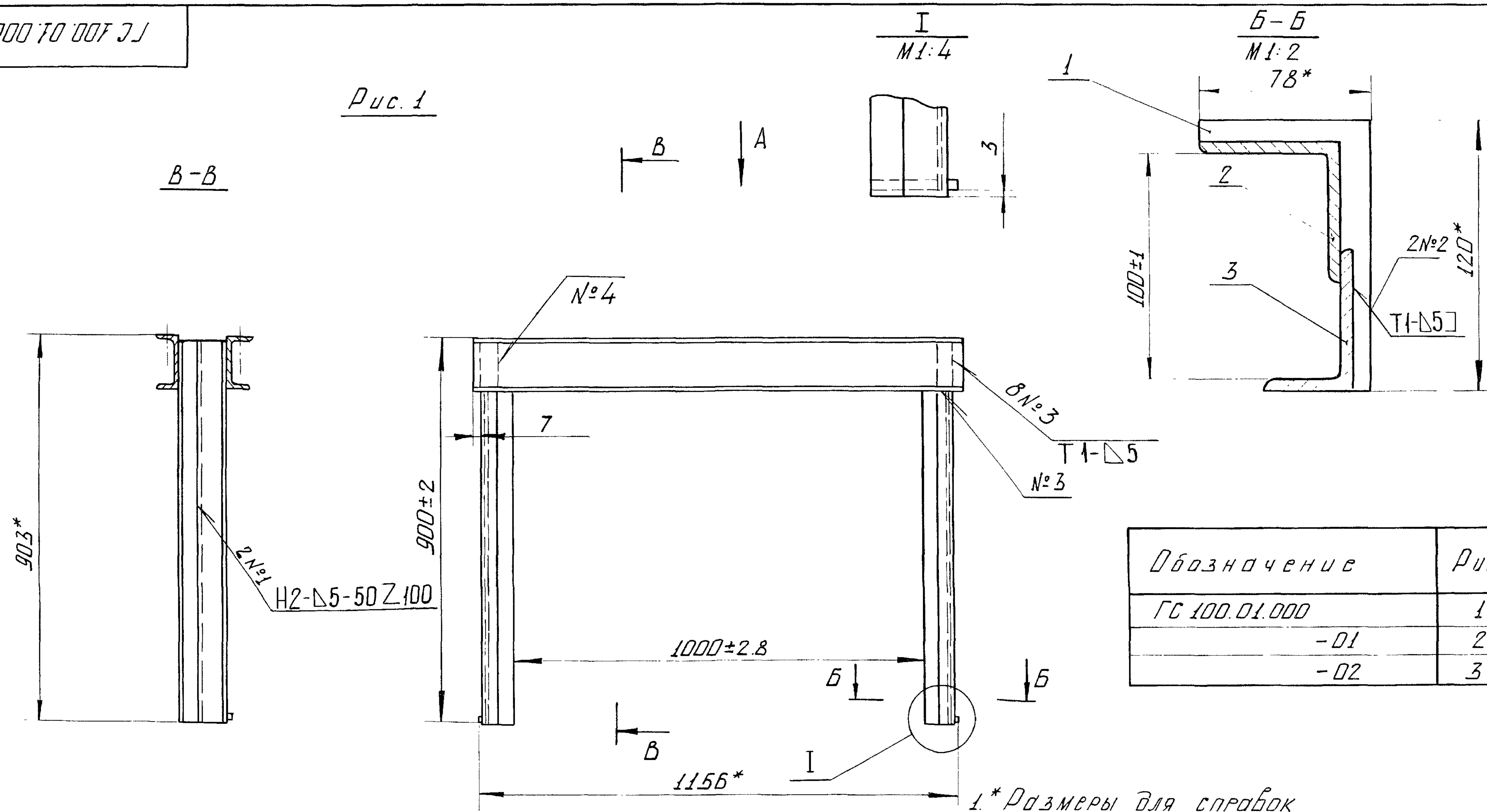


Рис. 2

Остальное см. рис. 1

Рис. 3

Остальное см. рис. 2

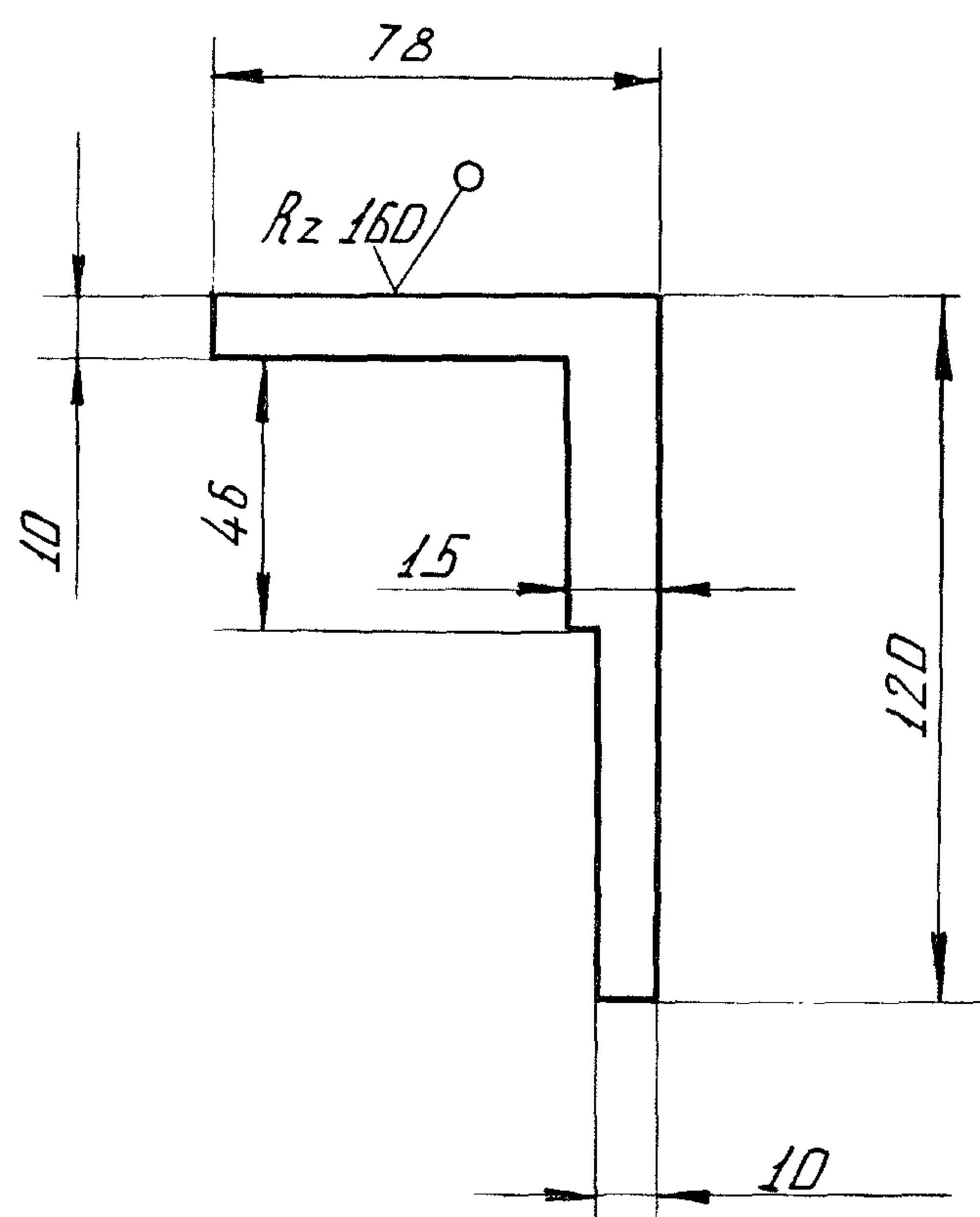
1* Размеры для справок

2. Сварной шов N°5 выполнить электродом Э10Х17Т ГОСТ 10052-75
 3. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75
 4. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT16/2$
 5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $Rz160$

ГС 100.01.000СБ				Лист		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Марка Верхняя.	Лист
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.06.84	07.06.84	Сборочный чертеж.	Листов
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84	07.06.84	Сюжипроводхоз	имени Е.Е. Алексеевского
Т. контр.	Певзнер	А.Б.	07.06.84	07.06.84	г. Москва	
Н. контр.	Платунина	Л.А.	07.06.84	07.06.84		
Утв.	Советов	А.И.	07.06.84	07.06.84		

ГС 100.01.001

✓(✓)



Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 100.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.06.84	
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Плотунина	Л.И.	11.06.84	
Утв.	Певзнер	А.И.	07.06.84	

П л а с т и н а

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.1	1:2
Лист	Листов 1	

Б-ПН В ГОСТ 19903-74
Вст.Зпсб ГОСТ 14637-79

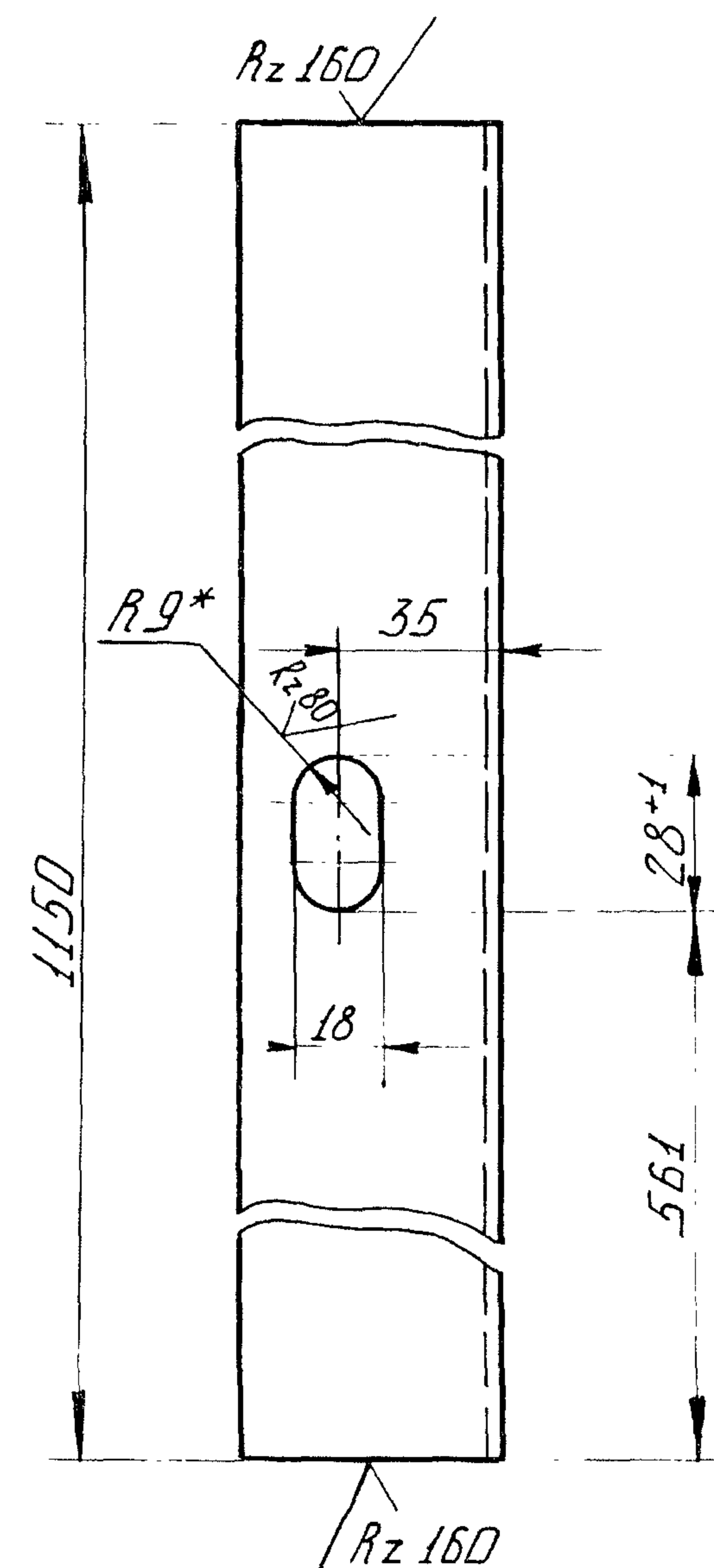
Связипроводхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал: АсА-

Формат: А4

ГС 100.01.007

✓(✓)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 100.01.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.06.84	
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Плотунина	Л.И.	11.06.84	
Утв.	Певзнер	А.И.	07.06.84	

Р и з е л ь

Лит.	Масса	Масштаб
A	11.9	1:2
Лист	Листов 1	

Швеллер 12П ГОСТ 8240-72
Вст.Зпсб ГОСТ 535-79

Связипроводхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал: АсА-

Формат: А4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-43

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата

Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГС 100.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ГС 100.02.001	Пластина	2	
А4	2		ГС 100.02.002	Лист заборный	1	
А4	3		ГС 100.02.003	Ребро	1	
А4	4		ГС 100.02.004	Балка	1	
Б4	5		ГС 100.02.005	Порог		
				Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 ВСтЗпсб ГОСТ 535-79		
				$l=1150\pm 2$ мм	1	12.0 кг
Б4	6		ГС 100.02.006	Анкер		
				Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ГОСТ 535-79		
				$l=160\pm 1$ мм	2	0.6 кг
			Переменные данные для исполнений:			
				ГС 100.02.000		
				Детали		
Б4	7		ГС 100.02.007	Полоса		
				Полоса Б-2 4x25 ГОСТ 103-76 ОБХ17Т-5 ГОСТ 5949-75		
				$l=2100\pm 3$ мм	2	3.3 кг
			ГС 100.02.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Марка <u>НИЖНЯЯ</u> Содюзгипроробхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва	
Разраб.	Лазарев	В.А.	06.06.84			
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84			
ГИП	Павленко	А.И.	07.06.84			
Н. контр.	Платунина	Л.И.	11.06.84			
Утв.	Советов	А.И.	07.06.84			

Копировал: АсТ

Формат: А4

13

Выпуск 7

Серия 3.820.2-43

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата

Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		ГС 100.02.008	Анкер		
				Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ГОСТ 535-79		
				$l=120\pm 1$ мм	10	2.3 кг
Б4	9		ГС 100.02.009	Стойка		
				Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпсб ГОСТ 535-79		
				$l=2796\pm 3$ мм	2	26.9 кг
Б4	10		ГС 100.02.010	Стойка		
				Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-79 ВСтЗпсб ГОСТ 535-79		
				$l=2796\pm 3$ мм	2	21.9 кг
				ГС 100.02.000-01		
				Детали		
Б4	7		ГС 100.02.007	Полоса		
				Полоса Б-2 4x25 ГОСТ 103-76 ОБХ17Т-5 ГОСТ 5949-75		
				$l=2100\pm 3$ мм	2	3.3 кг
Б4	8		ГС 100.02.008	Анкер		
				Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ГОСТ 535-79		
				$l=120\pm 1$ мм	8	1.8 кг
Б4	9		ГС 100.02.011	Стойка		
				Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпсб ГОСТ 535-79		
				$l=2196\pm 2$ мм	2	21.1 кг
				ГС 100.02.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Марка <u>НИЖНЯЯ</u> Содюзгипроробхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва	
Разраб.	Лазарев	В.А.	06.06.84			
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84			
ГИП	Павленко	А.И.	07.06.84			
Н. контр.	Платунина	Л.И.	11.06.84			
Утв.	Советов	А.И.	07.06.84			

Копировал: АсТ

Формат: А4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-43

Инв. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10		ГС 100.02.012	Стойка		
				Уголок Б-63×40×5 ГОСТ 8510-78 В Ст. 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				$l = 12196 \pm 2 / \text{мм}$	2	17.2 кг
				ГС 100.02.000-02		
				Детали		
Б4	7		ГС 100.02.013	Полоса		
				Полоса Б-24×25 ГОСТ 103-76 ДВХ17Т-6 ГОСТ 5949-75		
				$l = 11695 \pm 1 / \text{мм}$	2	2.6 кг
Б4	8		ГС 100.02.008	Анкер		
				Полоса Б-2 5×50 ГОСТ 103-76 В Ст. 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				$l = 1120 \pm 1 / \text{мм}$	6	1.4 кг
Б4	9		ГС 100.02.014	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 В Ст. 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				$l = 11696 \pm 2 / \text{мм}$	2	16.3 кг
Б4	10		ГС 100.02.015	Стойка		
				Уголок Б-63×40×5 ГОСТ 8510-78 В Ст. 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				$l = 11696 \pm 2 / \text{мм}$	2	13.3 кг
Инв. № подл. Подпись и дата						Лист
Взам. инв. № Инв. №-дубл.						3
Подпись и дата						ГС 100.02.000

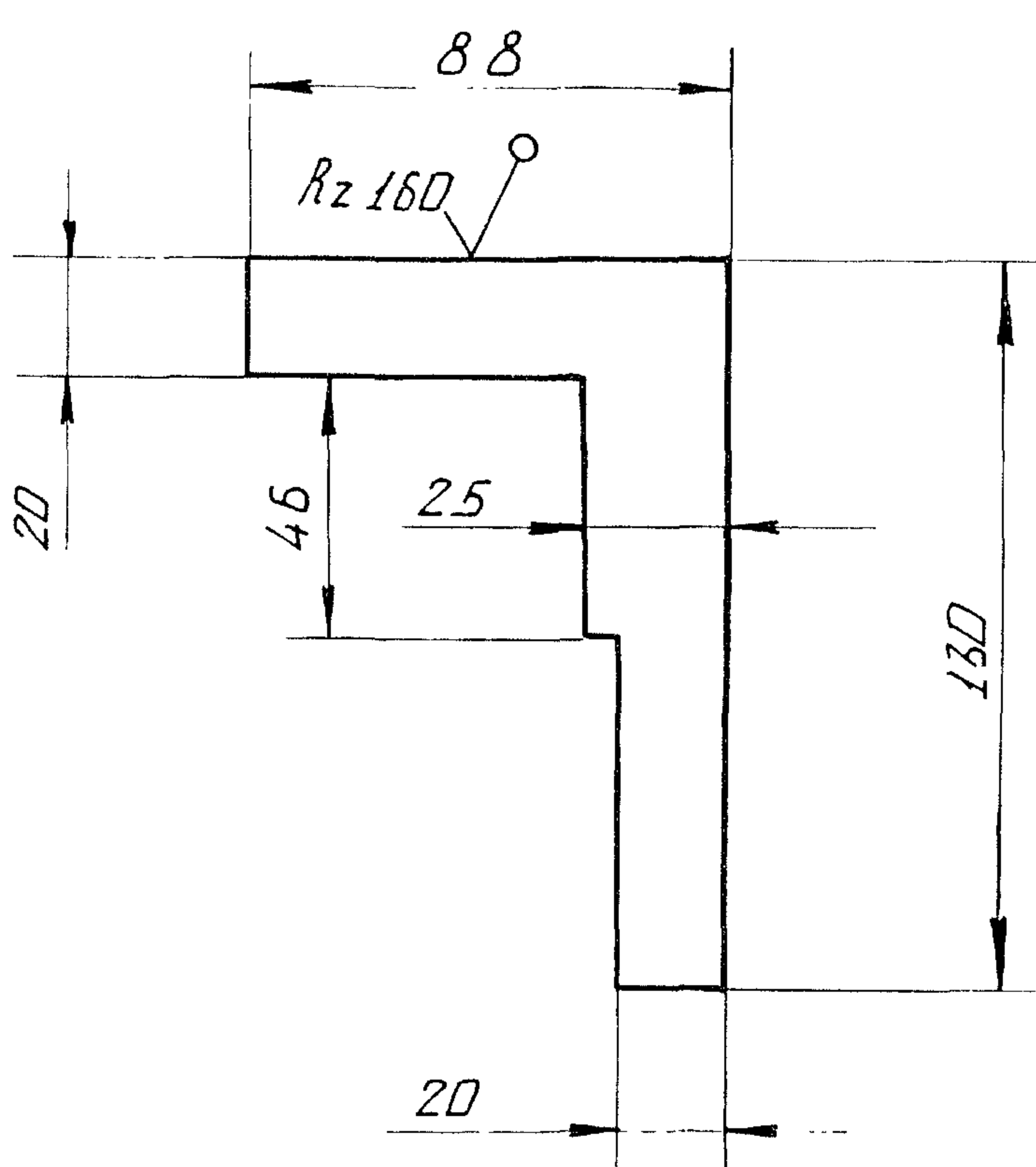
Копировал: Асд

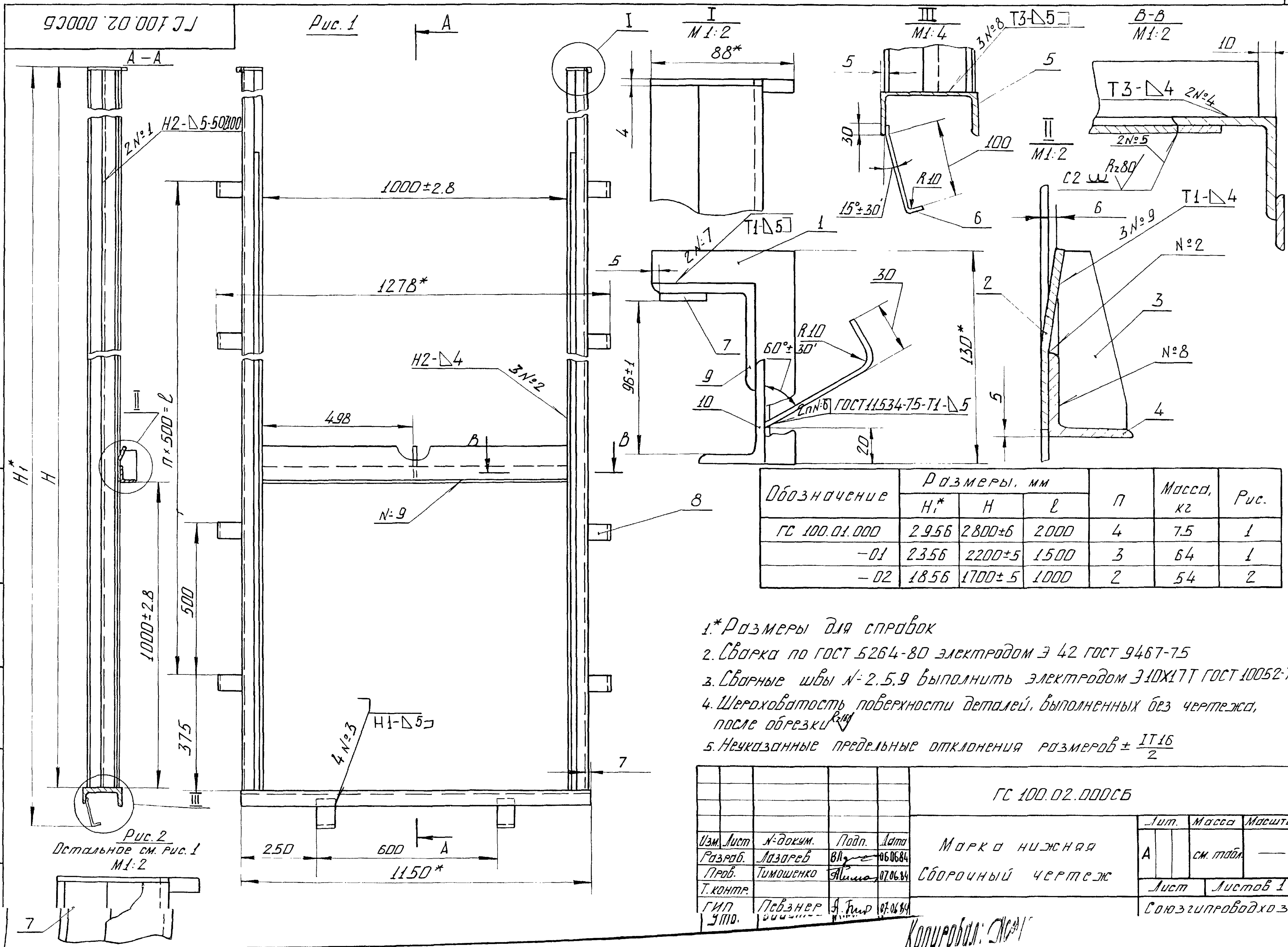
Формат: А4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-43

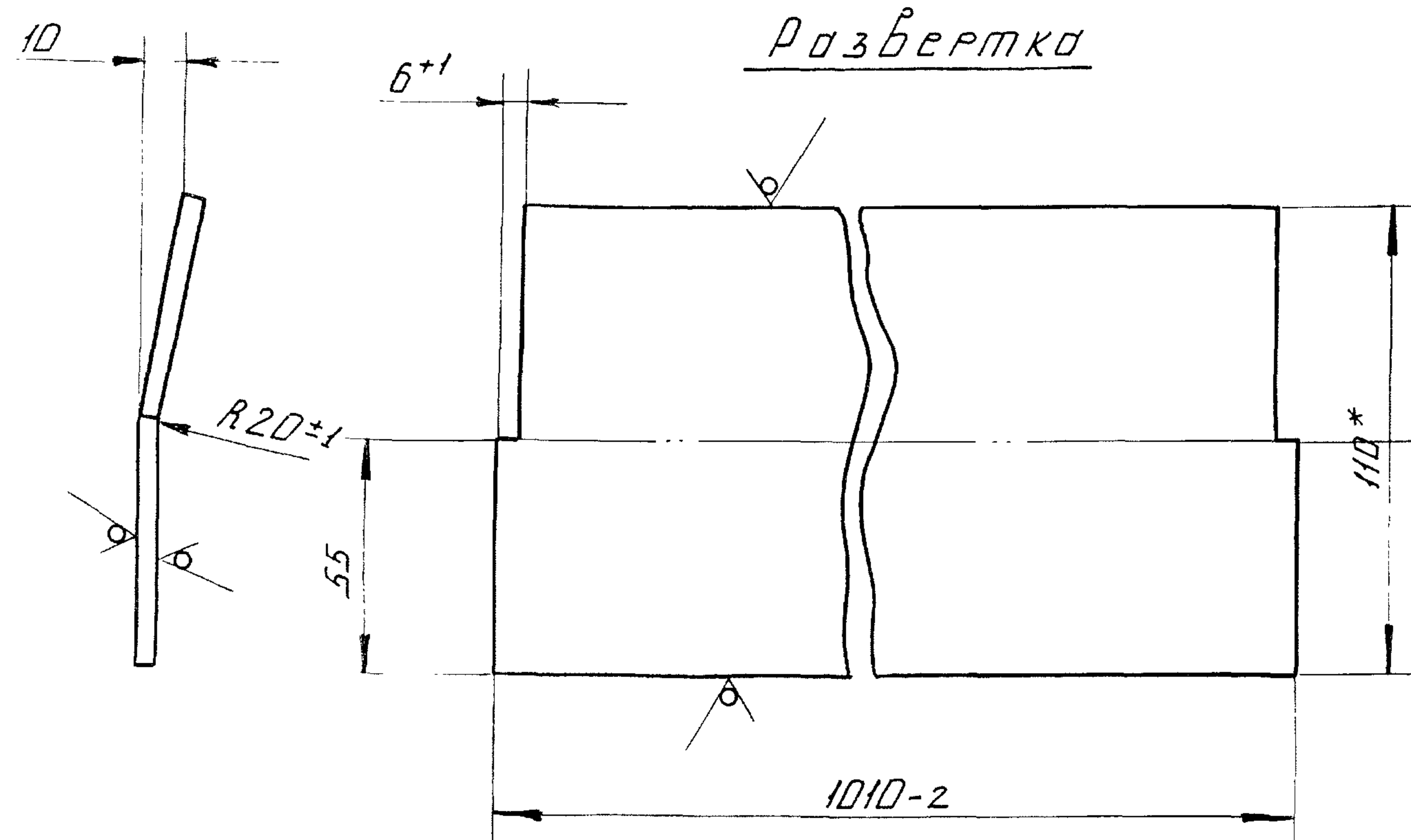
Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата				Взам. инв. № Инв. №-дубл.			
100 02 001 ГС 14 							
100 02 001 ГС Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов Масштаб							
Лист Листов							



ГС 100.02.002

Rz160



1.* Размеры для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 100.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.06.84	
Проб.	Тимошенко	Алиев	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платучино	Степан	11.06.84	
Утв.	Певзнер	А.Тур	07.06.84	

Лист заборный

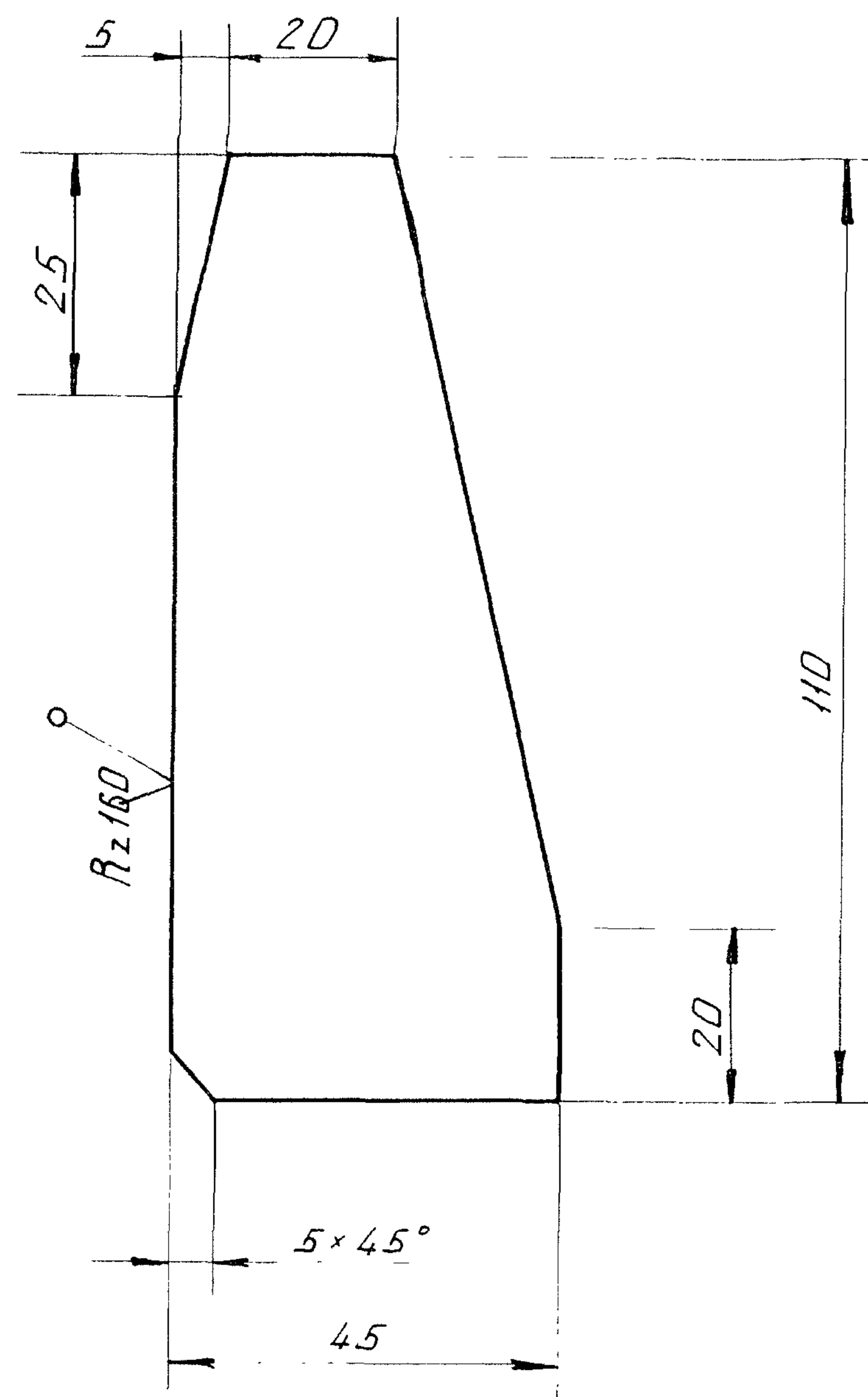
Лит.	Масса	Масштаб
A	3.5	1:2
Лист Листов 1		

Полоса Б-2 4x110 ГОСТ 103-76
08x17 Т-Б ГОСТ 5949-75
СДЮЗ ИПрободхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Асф- Формат: А4

ГС 100.02.003

Rz160



Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 100.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.06.84	
Проб.	Тимошенко	Алиев	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платучино	Степан	11.06.84	
Утв.	Певзнер	А.Тур	07.06.84	

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.1	1:1
Лист Листов 1		

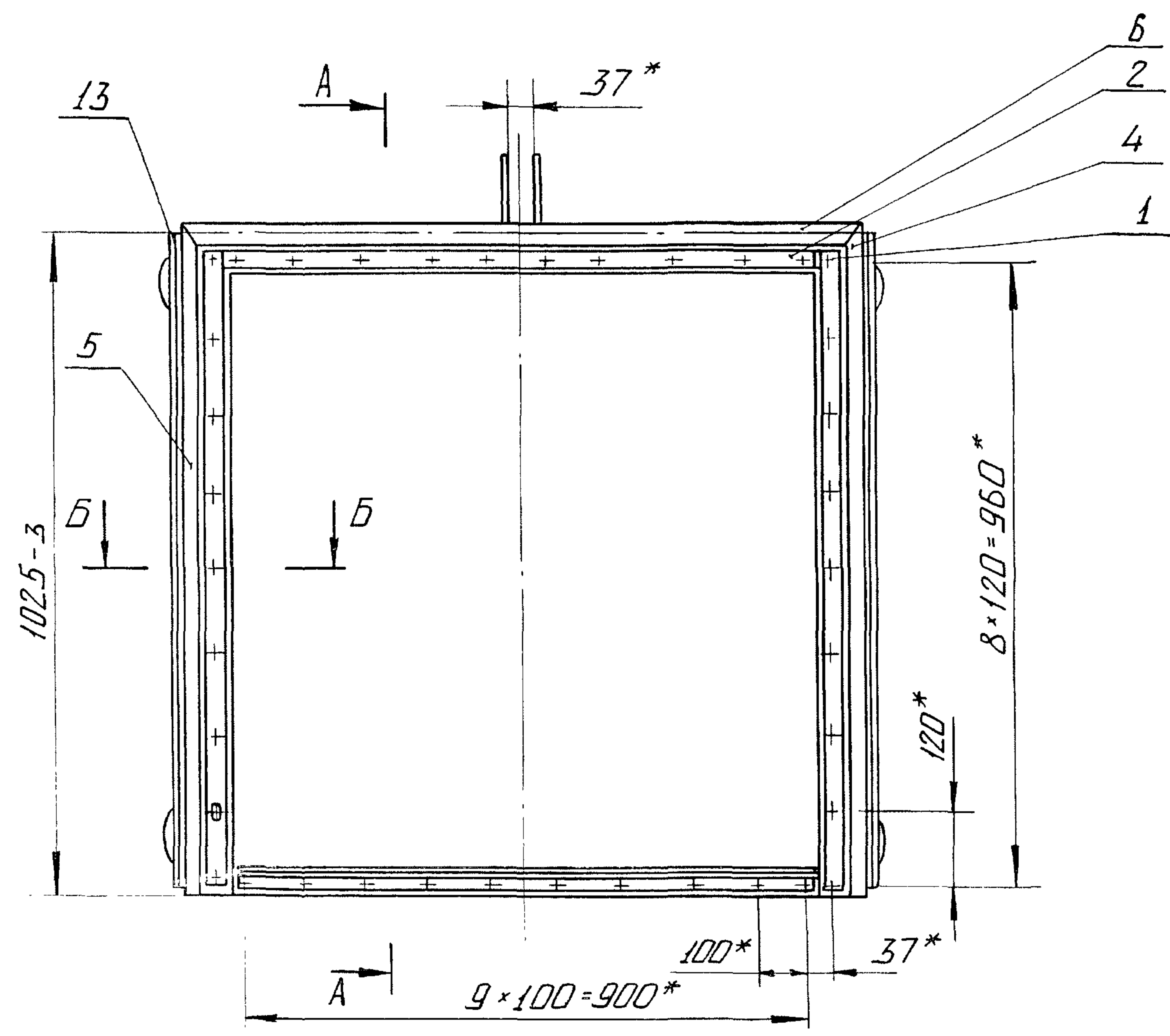
Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74
ВСт 3 пс Б ГОСТ 14637-79
СДЮЗ ИПрободхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Асф- Формат А4

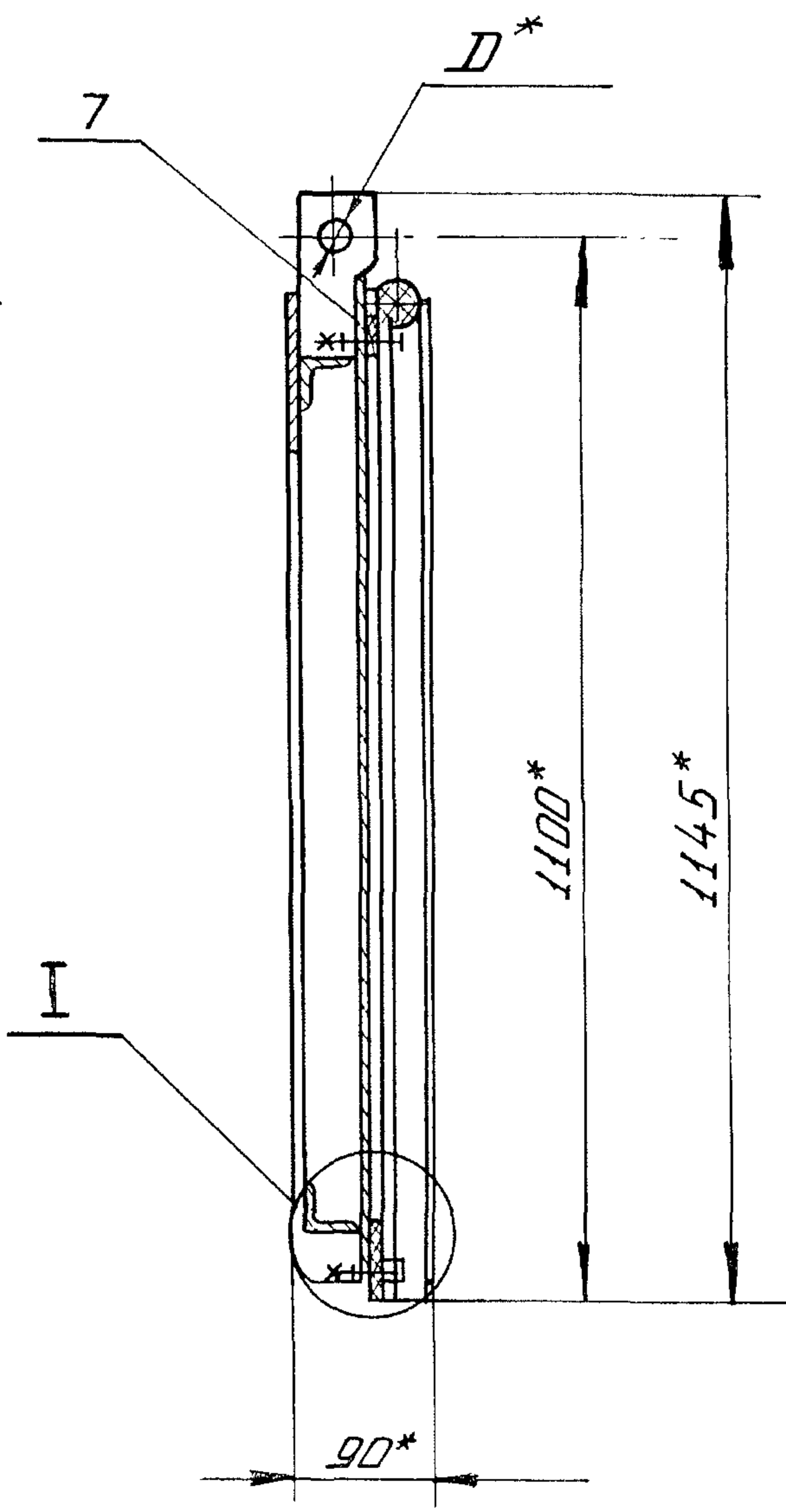
ГС 100.03.000СБ

Серия 3.820.2-43
Выпуск 7

Рис. 1



A-A



Б-Б
М 1:2

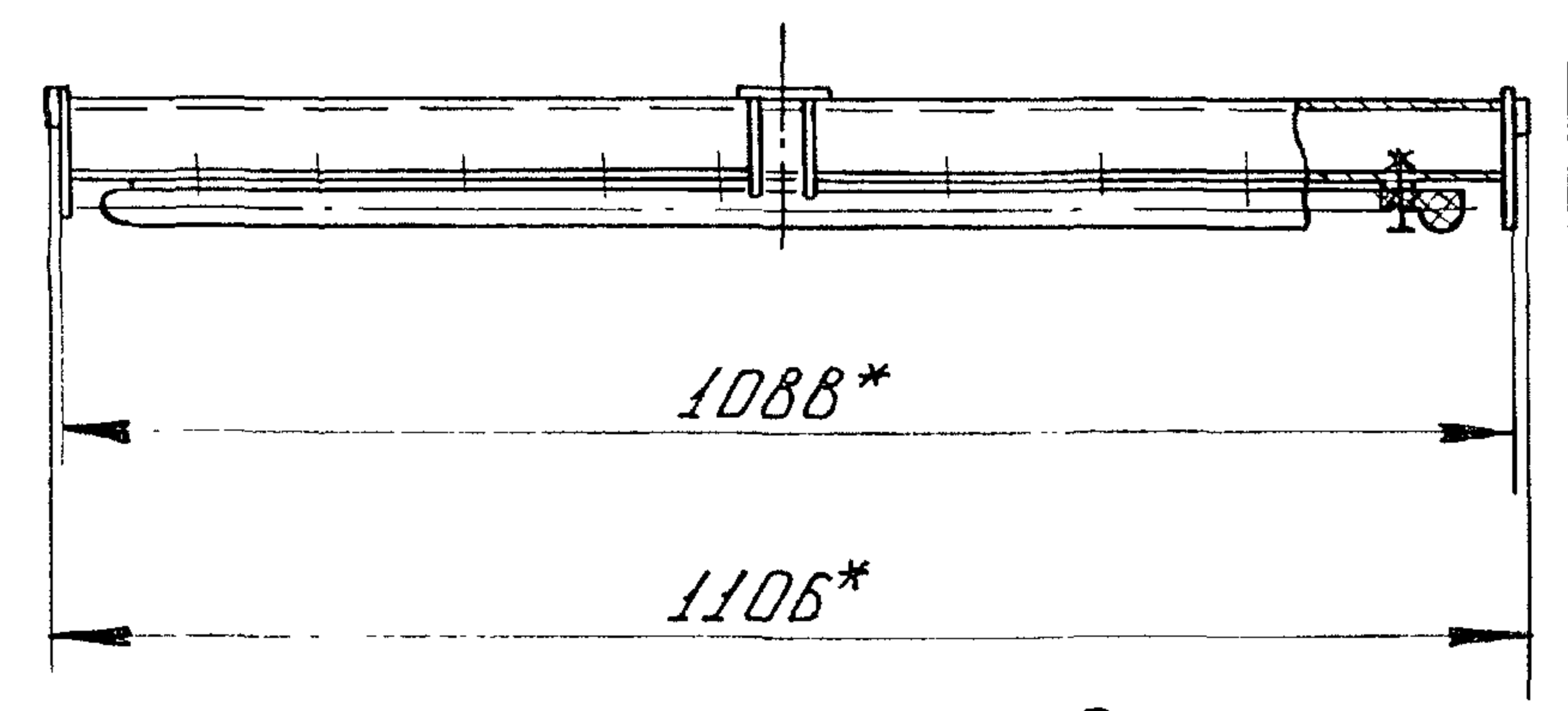
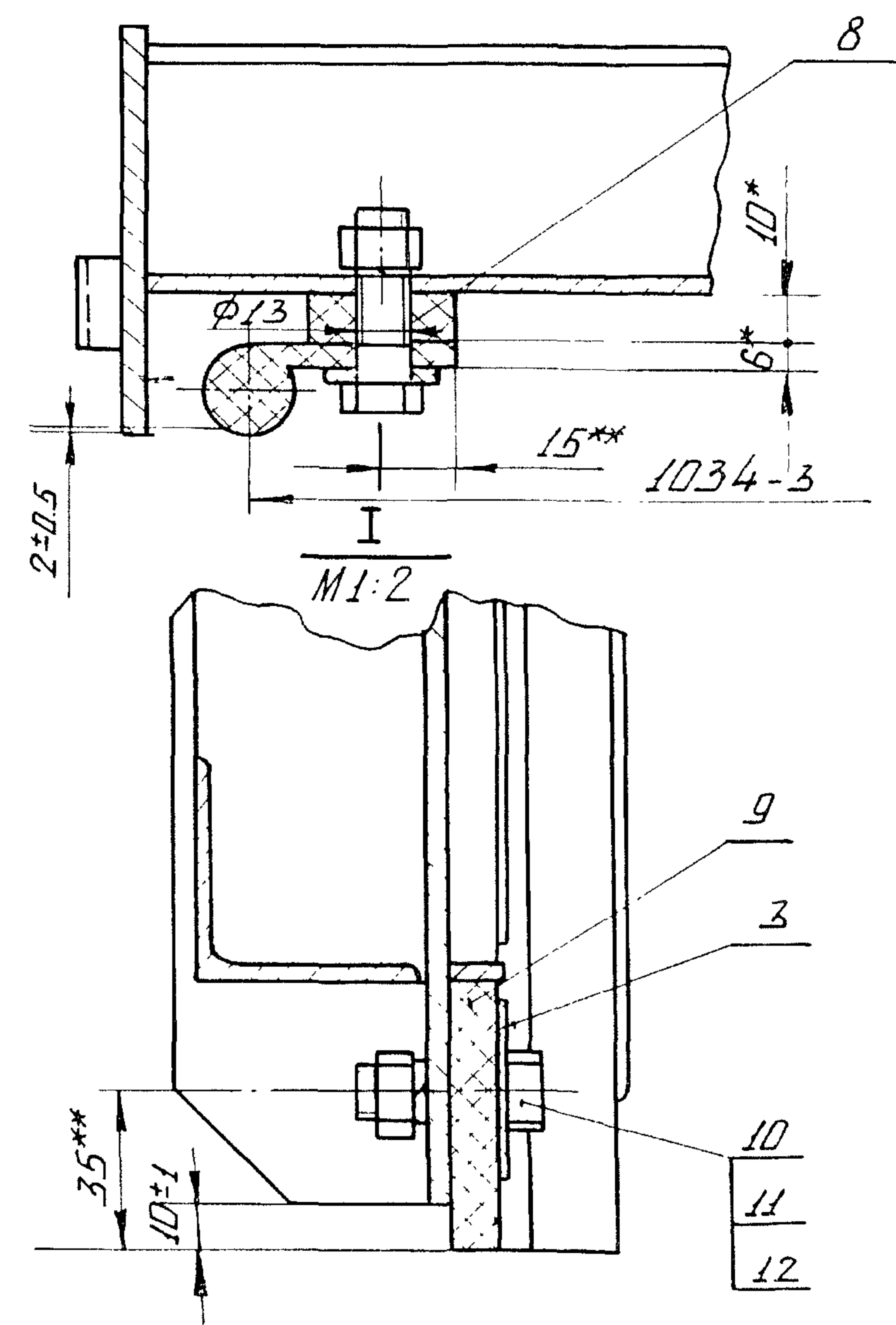
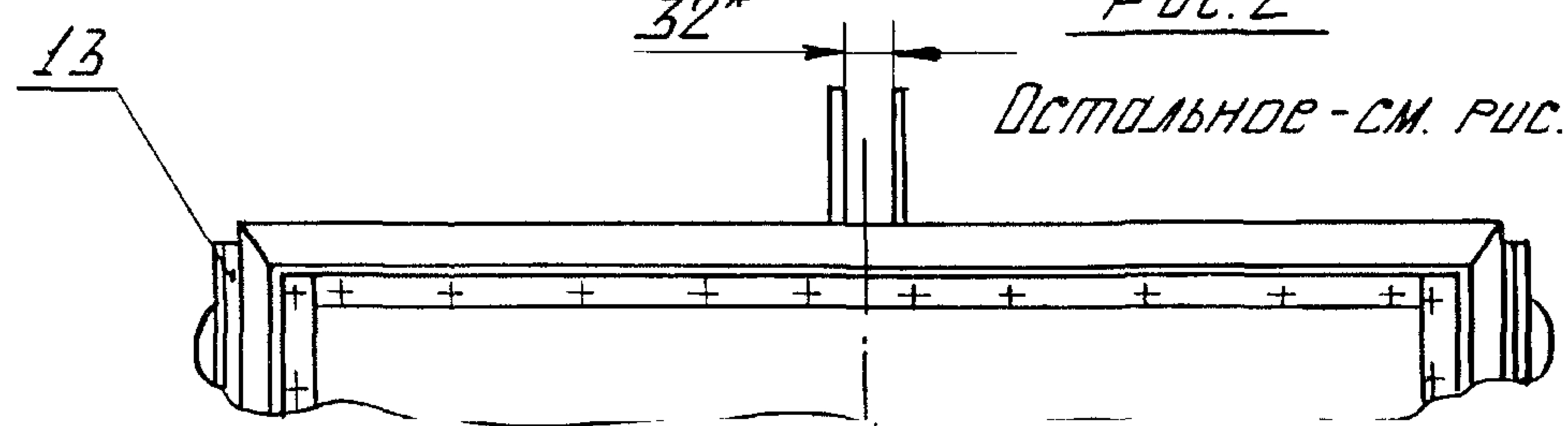


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

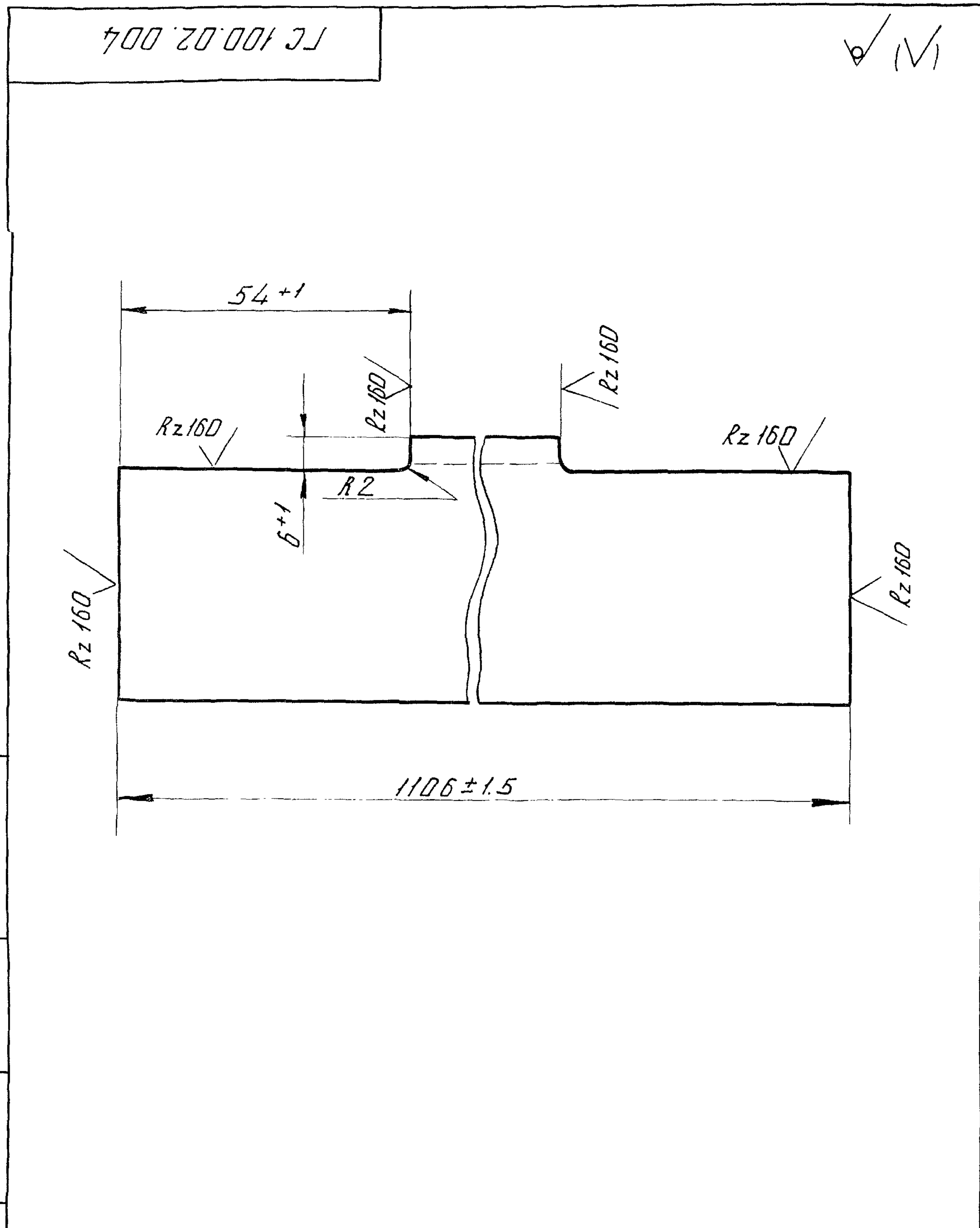


Обозначение	Рис.	Д [*] _{мм}
ГС 100.03.000	1	24
-01	2	22

1* Размеры для справок

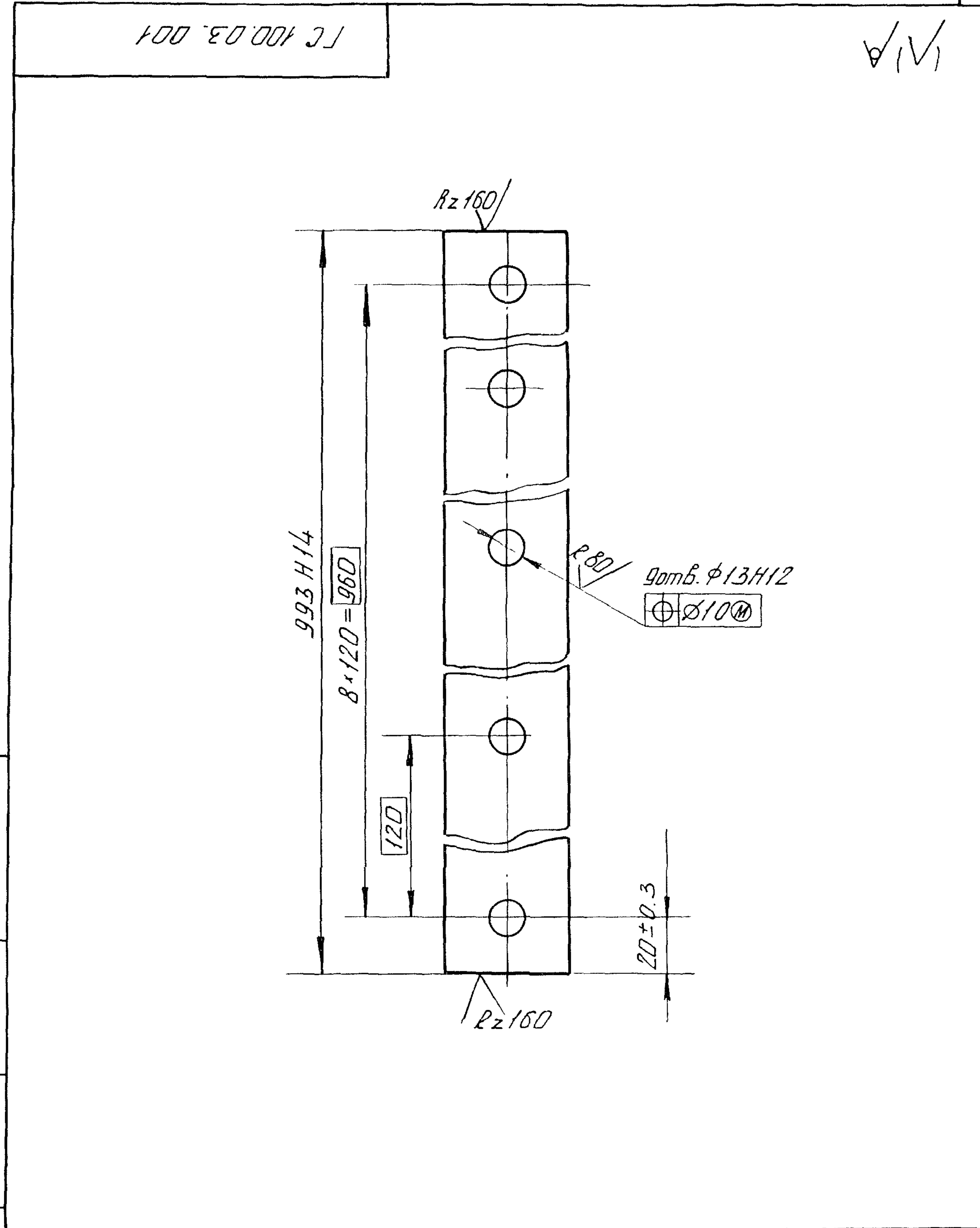
2** Размеры выдержать, выполнив отверстия $\Phi 13$ в резиновых уплотнениях поз. 4, 5, 6, 7, 8, 9 по накладкам 1, 2, 3.
3. Стыки уплотнений поз. 4, 5, 6 вулканизировать.

					ГС 100.03.000СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор				Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Лазарев	В.Л.	06.06.84	Сборочный чертеж				А	61	1:10
Проб.		Тимошенко	А.И.	07.06.84							
Т. контр.											
ГИП		Певзнер	А.И.	07.06.84					Лист	Листов 1	
Н. контр.		Платунина	Л.И.	11.06.84					Союзгипробдорз имени Е.Е. Алексеевского Москва		
Итв.		Роберт	А.И.	07.06.84							



					ГС 100.02.004					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б а л к а			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.06.84					A	3.9	1:1
Проб.	Тимошенко	Алиев	07.06.84							
Т. контр.										
						Лист		Листов 1		
Н. контр.	Платучина	Олеа	11.06.84	Уголок	Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72			Союзгипрорободхоз		
Утв.	Певзнер	А.Тим	07.06.84		ВСт 3пс Б ГОСТ 535-79			имени Е. Е. Алексеевского		
								г. Москва		

Копировал: Асф - Формат А4



					ГС 100. 03. 001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.06.84	А				0.5	1:2	
Проб.	Тимошенко	Алиев	07.06.84							
Т. контр.										
Н. контр.	Платучина	Олеа	11.06.84		Лента 3×25 ВСт 3пс ГОСТ 8009-74			Лист	Листов 1	
Утв.	Певзнер	А.Тим	07.06.84					Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

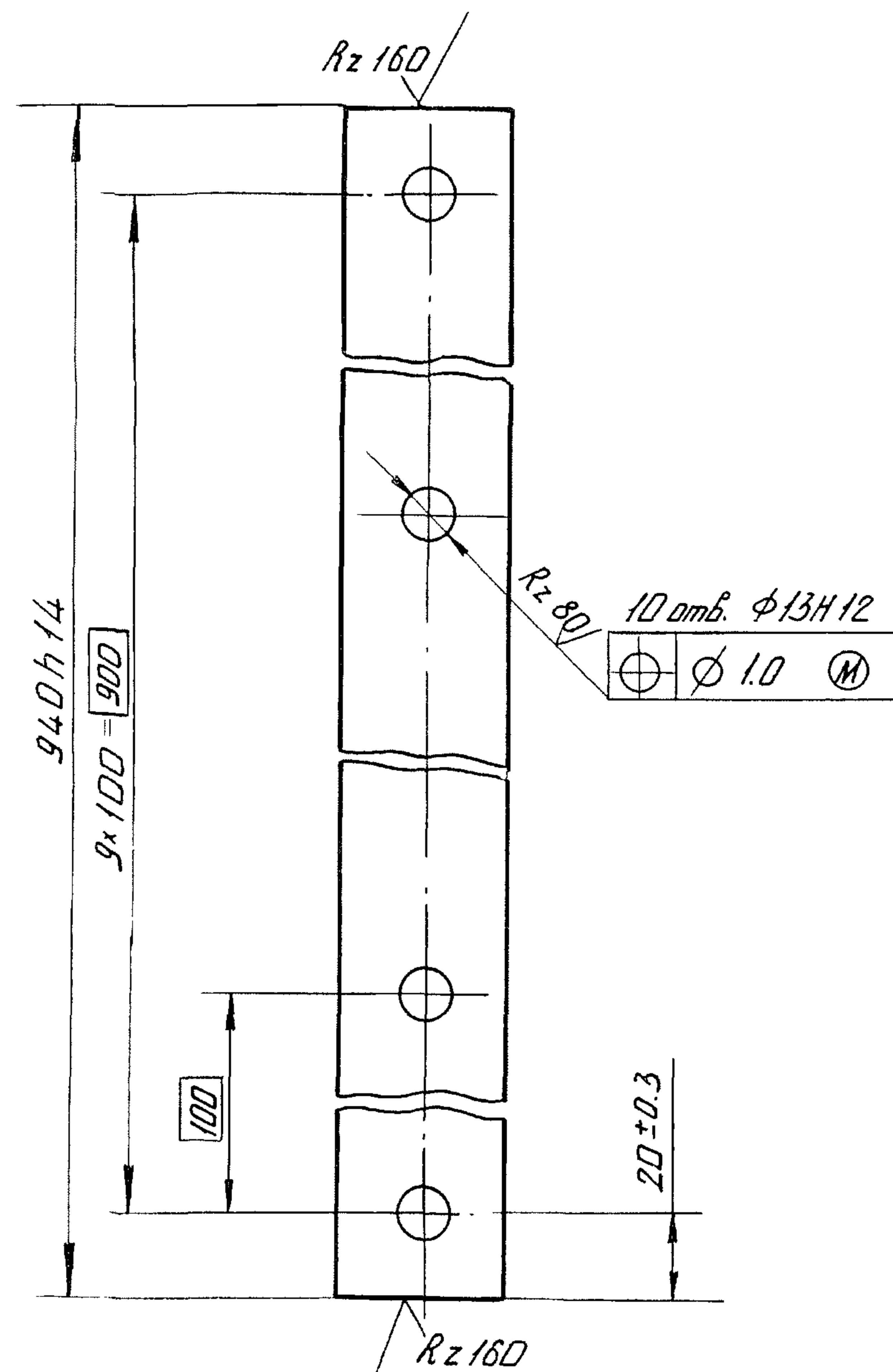
Копировал: Асф - Формат А4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-43

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ГС 100.03.002



ГС 100.03.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лазарев	ВЛ	06.06.84	
Проб.	Тимошенко	АИ	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	АИ	11.06.84	
Утв.	Певзнер	А. Пир	07.06.84	

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
А	0.5	1:2
Лист Листов 1		

Лента 3×255 Ст 3 по ГОСТ 6009-74
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: АСТ

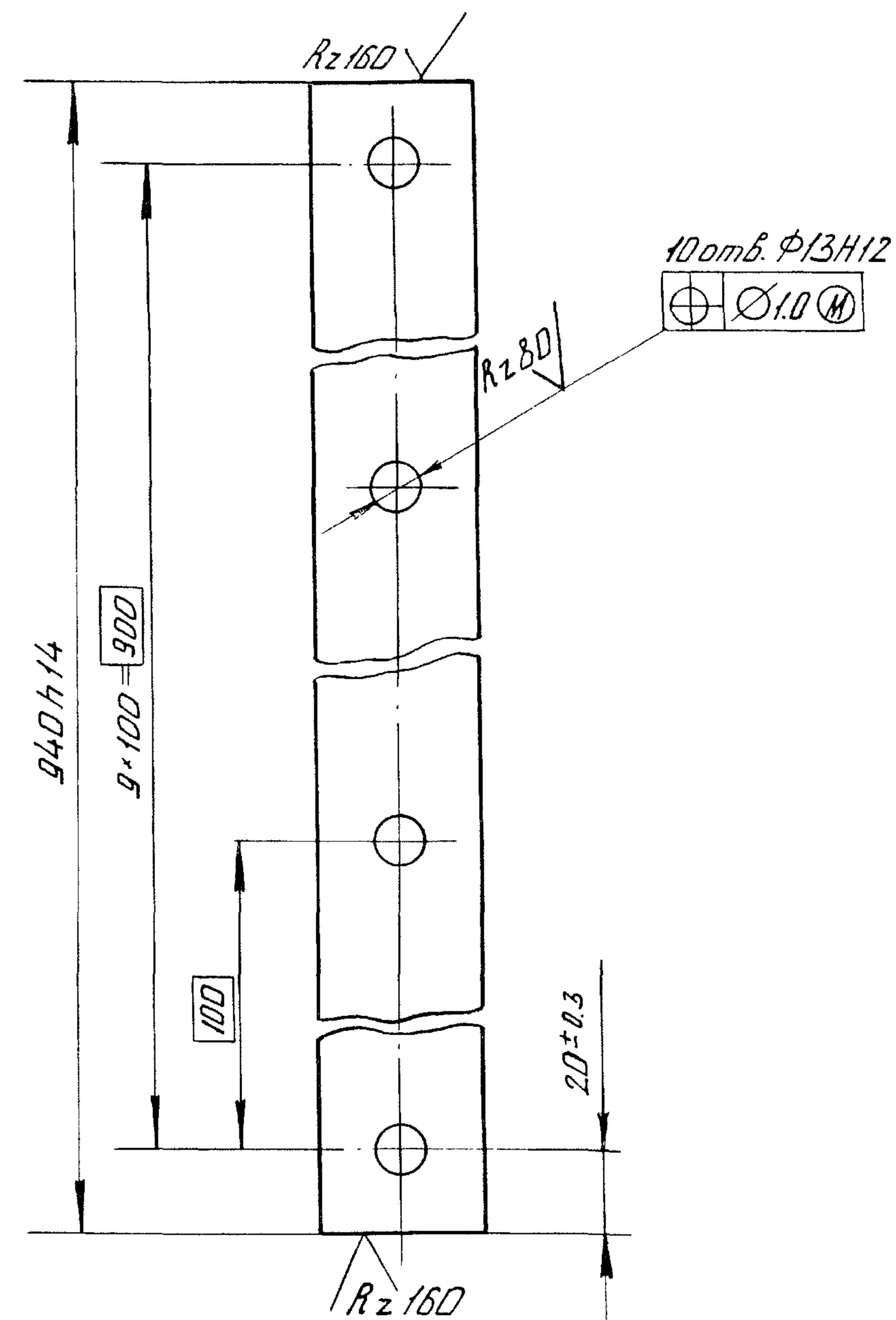
Формат: А4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-43

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ГС 100.03.003



ГС 100.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лазарев	ВЛ	06.06.84	
Проб.	Тимошенко	АИ	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	АИ	11.06.84	
Утв.	Певзнер	А. Пир	07.06.84	

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
А	1.1	1:2
Лист Листов 1		

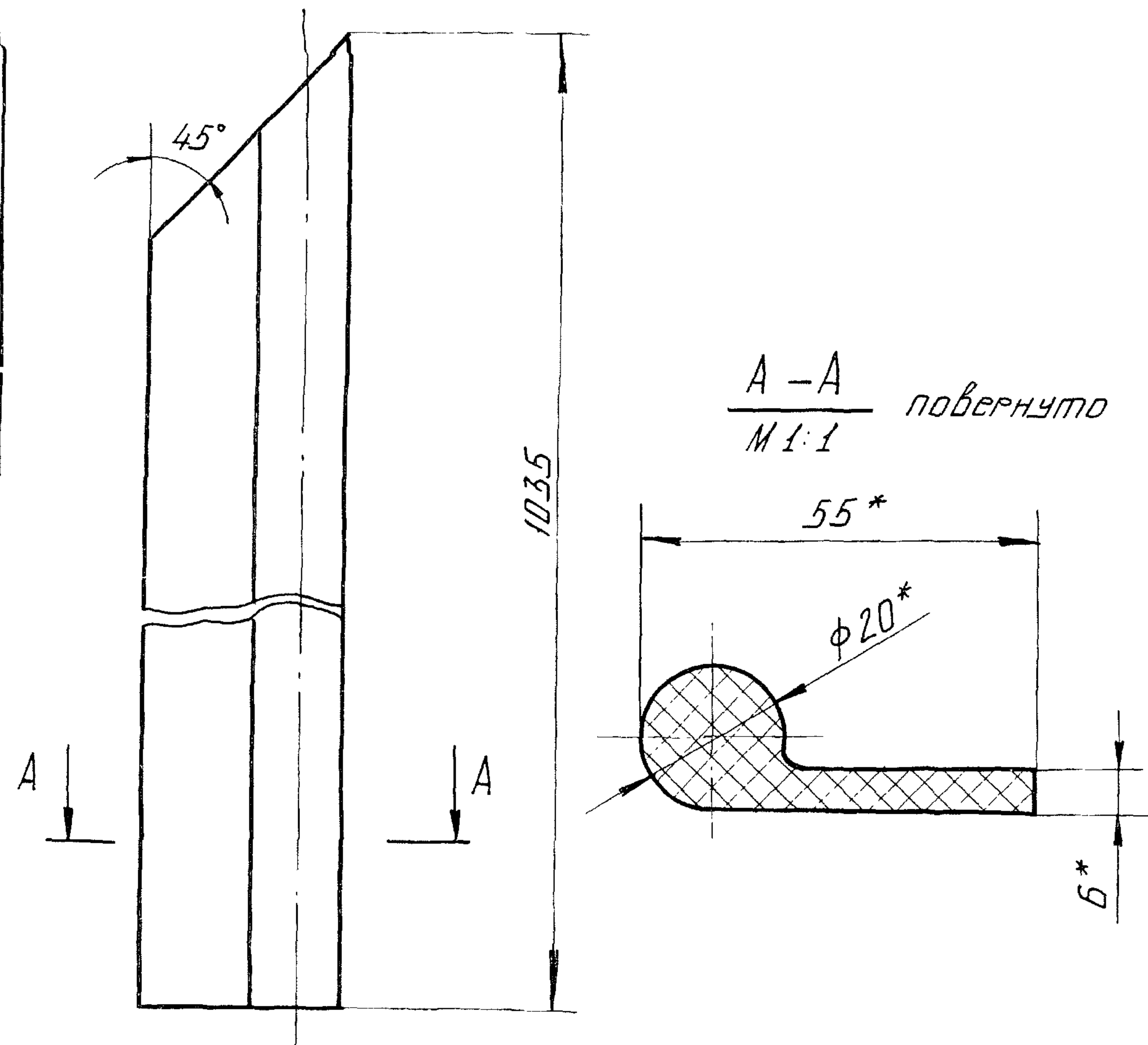
Полоса Б-2 4×40 ГОСТ 103-76
Ст 3 по ГОСТ 535-79
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: АСТ

Формат: А4

ГС 100.03.004

ГС 100.03.004 - изображено
ГС 100.03.004-01 - зеркальное отражение



* Размеры для справок

ГС 100.03.004

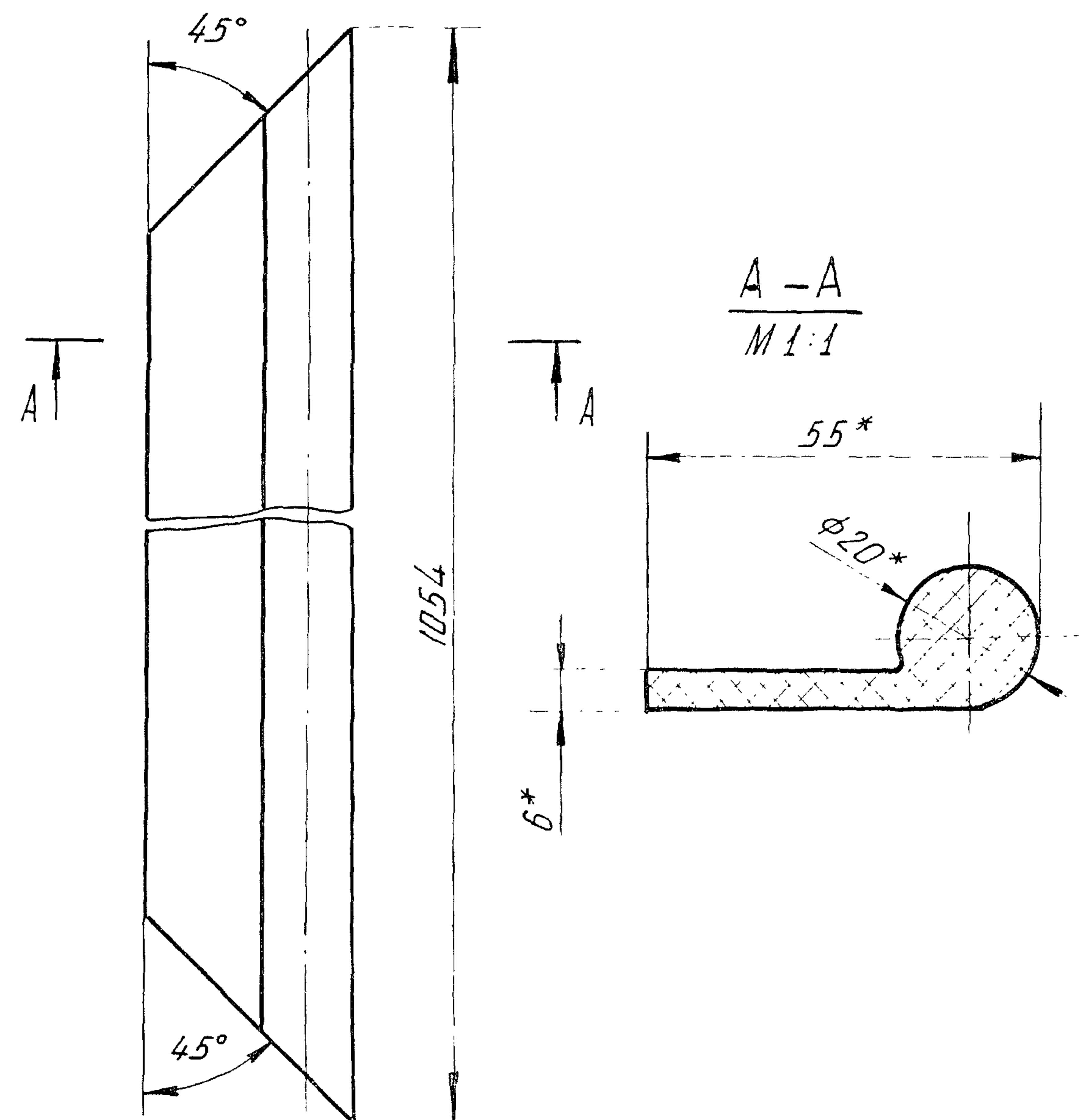
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.06.84	
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Плотунина	О.А.	11.06.84	
Утв.	Левинер	А.И.	07.06.84	

Уплотнение

Резина тип ИБ
ТУ 38-105417-83

Лист	Масса	Масштаб
А	0.6	1:2
Лист	Листов 1	
Союзгипроробхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

ГС 100.03.005



* Размеры для справок

ГС 100.03.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.06.84	
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Плотунина	О.А.	11.06.84	
Утв.	Левинер	А.И.	07.06.84	

Уплотнение

Резина тип ИБ
ТУ 38-105417-83

Лист	Масса	Масштаб
А	0.6	1:2
Лист	Листов 1	
Союзгипроробхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Серия 3.820.2-43 Выпуск 7

Изм. лист. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ГС 100.03.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ГС 100.03.101	Обшивка	1	
A4	2		ГС 100.03.102	Отбой	4	
A4	3		ГС 100.03.103	Ребро	1	
B4	4		ГС 100.03.104	Ребро торцевое		
				Полоса Б-2 4x90 ГОСТ 103-76 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 1005 - 3 / \text{мм}$	2	5.7 кг
B4	5		ГС 100.03.105	Накладка		
				Полоса Б-2 4x70 ГОСТ 103-76 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 180 \pm 1 / \text{мм}$	1	0.4 кг
B4	6		ГС 100.03.106	Упор		
				Полоса Б-2 4x12 ГОСТ 103-76 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 940 - 2 / \text{мм}$	1	0.35 кг
B4	7		ГС 100.03.107	Ригель		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 1080 - 3 / \text{мм}$	2	8.1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГС 100.03.100		
Разраб.	Лазарев	ВЛ	08.06.84		Лит.	Лист	Листов
Пров.	Тимошенко	А.И.	07.06.84		А	1	2
ГИП	Певзнер	А.И.	07.06.84		Металлоконструкция Сюэзипроводхоз имени Е.Е.Александровского г. Москва		
Н. контр.	Платунина	А.И.	11.06.84				
Утв.	Собетов	А.И.	07.06.84				

Копировал: АСТ

Формат: А4

Серия 3.820.2-43 Выпуск 7

Изм. лист. Подпись и дата

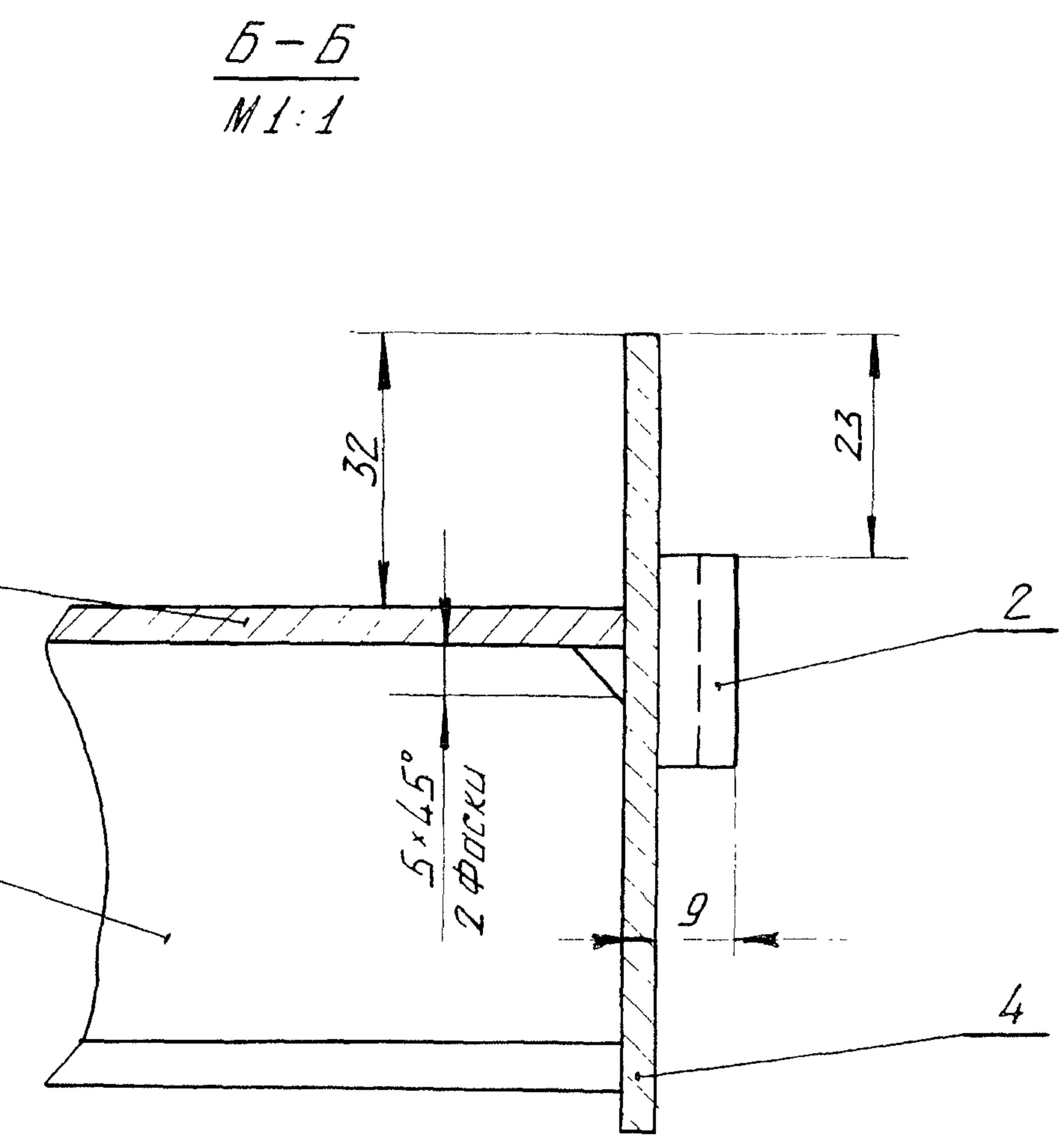
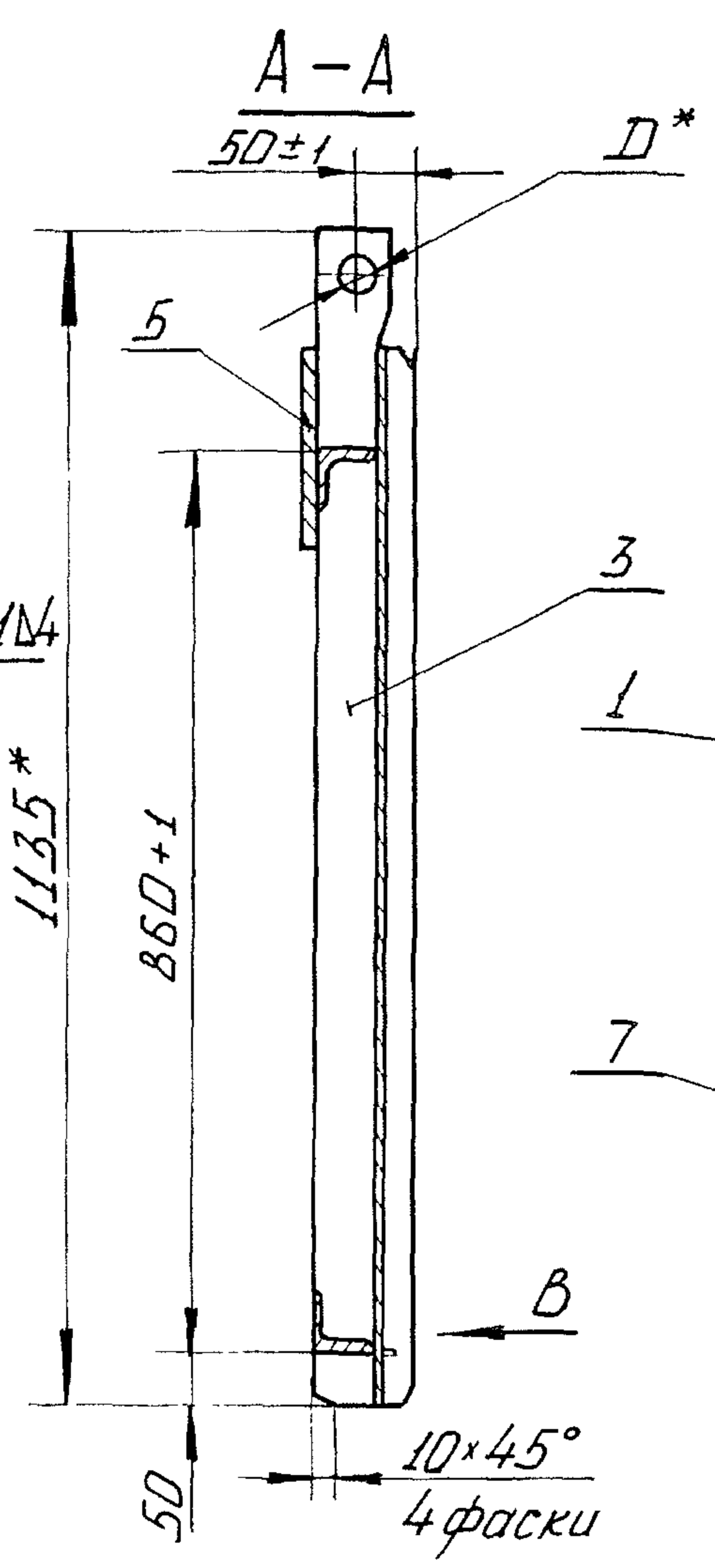
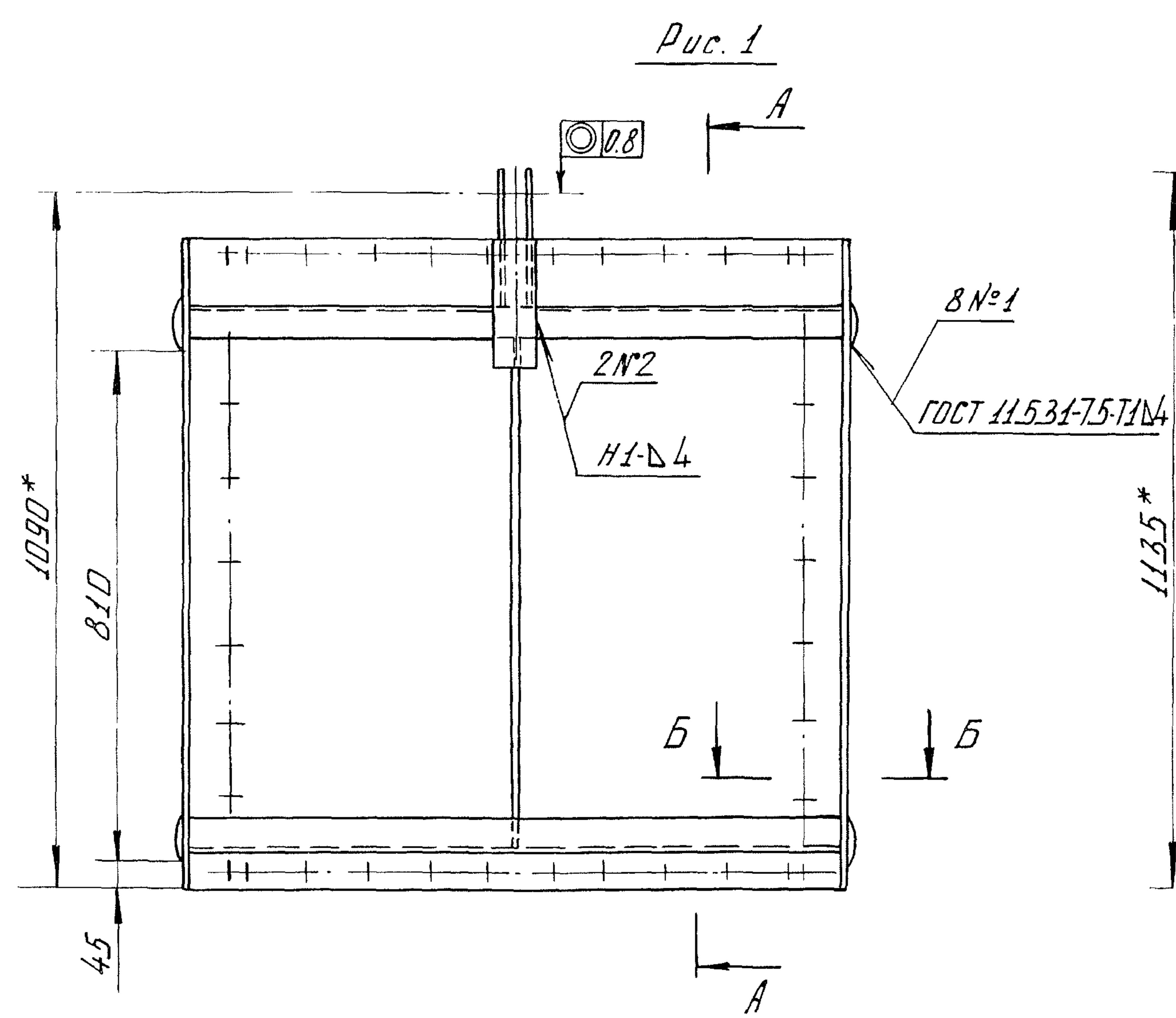
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнений		
				ГС 100.03.100		
				Детали		
A4	8		ГС 100.03.108	Подвеска	2	
				ГС 100.03.100-01		
				Детали		
A4	8		ГС 100.03.108-01	Подвеска	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГС 100.03.100			Лист
								2

Копировал: АСТ

Формат: А4

ТС 100.03.100СБ



Обозначение	Рис.	D*, мм
ТС 100.03.100	1	24
- 01	2	22

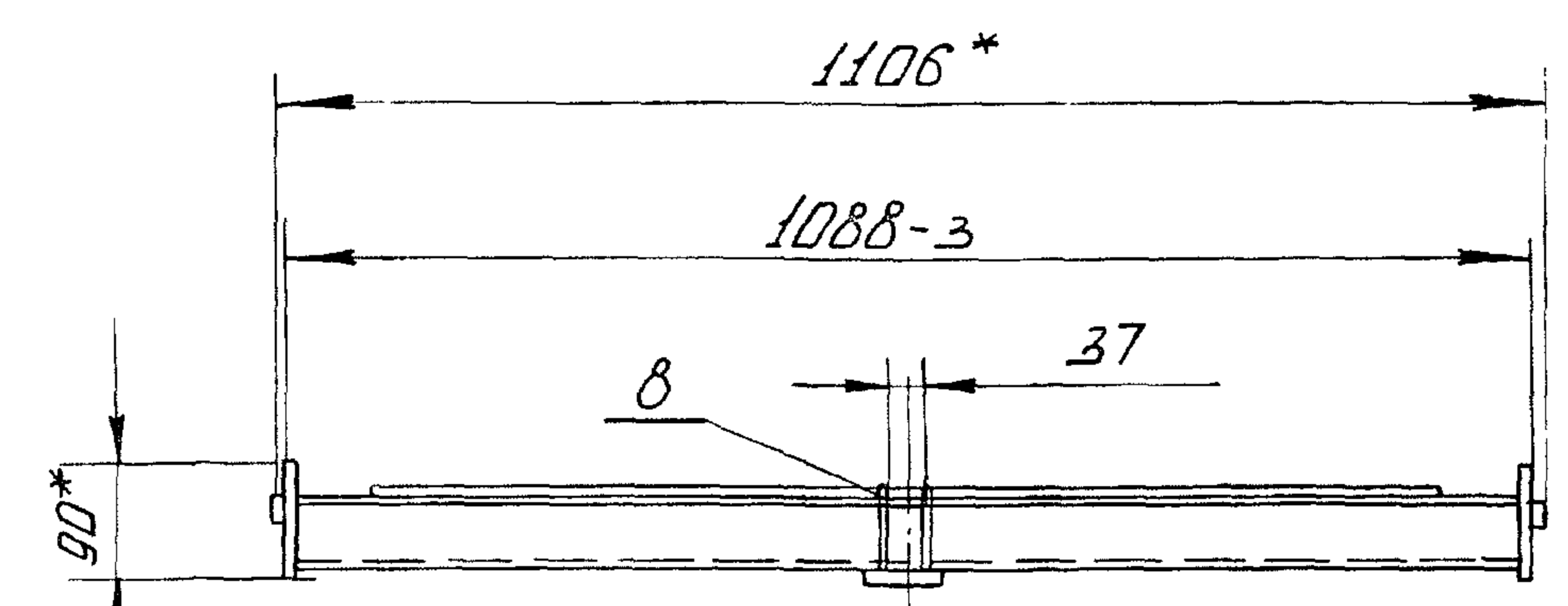
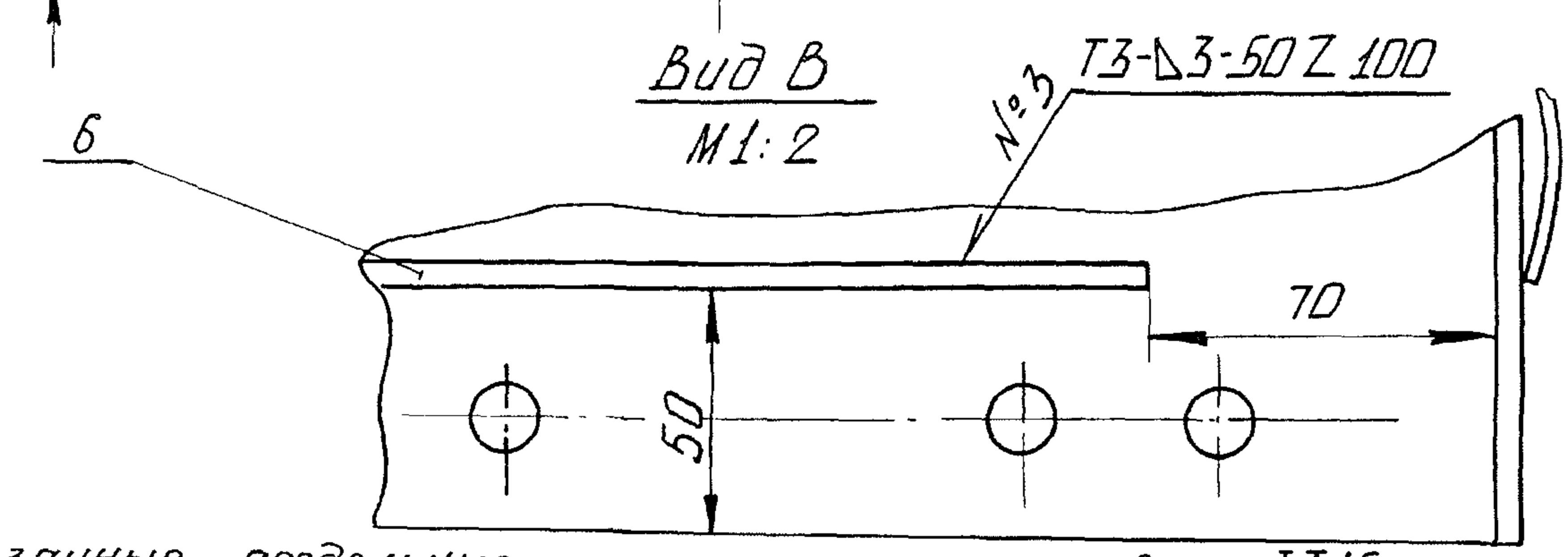


Рис. 2
Остальное см. - рис. 1



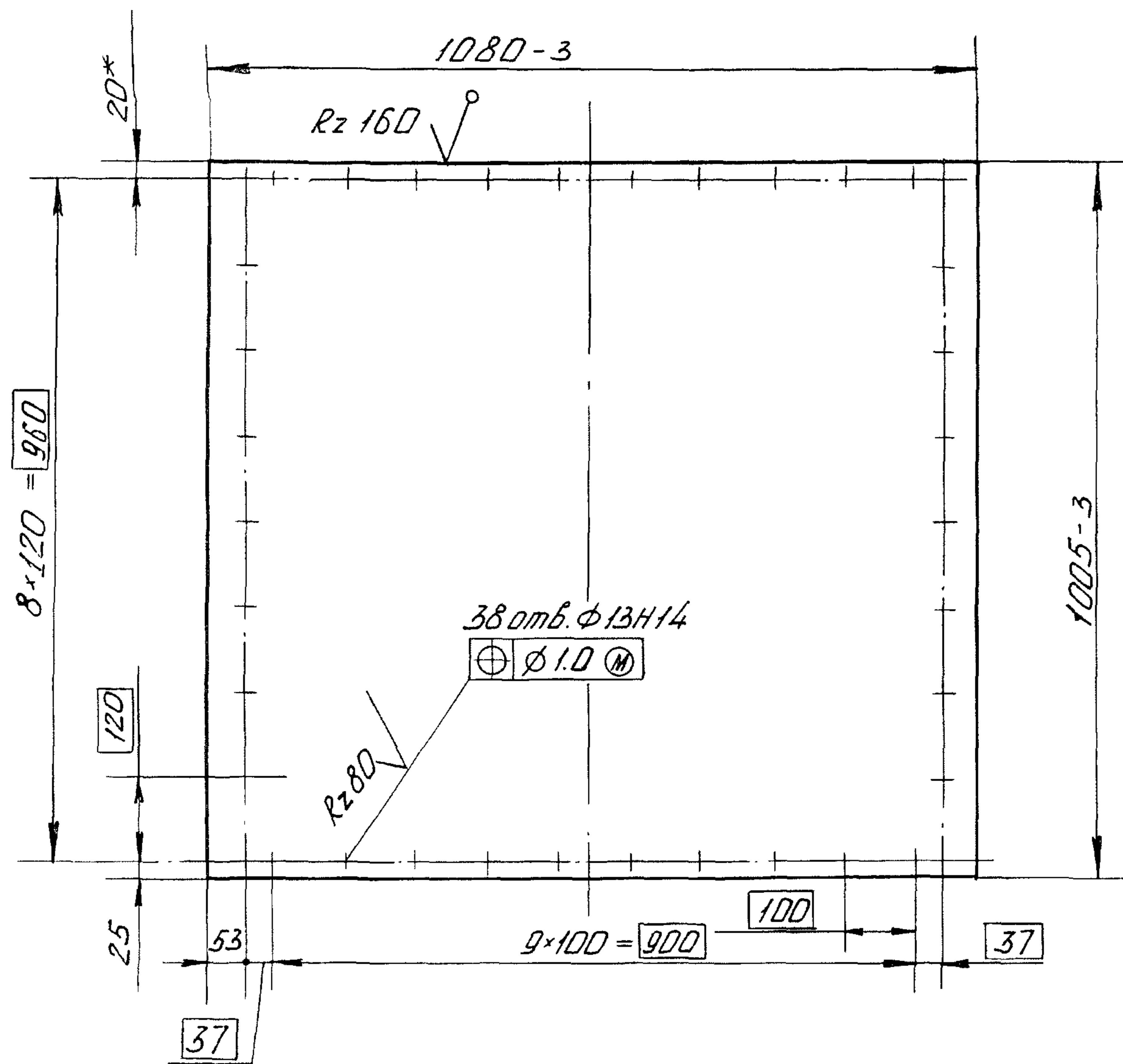
- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75
- 3. Сварку вести швом Т1-D4 по контуру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.

				ТС 100.03.100СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лист
Разраб.	Лазарев	ВЛ	06.08.84		Сборочный чертеж	Масса
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84			Масштаб
Т. контр.						
ГИП	Павленер	А.И.	27.06.84			
Н. контр.	Плотникова	Л.А.	11.06.84			
Утв.	Советов	А.И.	07.06.84			
					Лист	Листов 1
					Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва	

4. Нанесенные предельные отклонения размеров по $\pm IT16$
5. Шероховатость деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $Rz100$

ГС 100.03.101

1/1A



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT14/2$

ГС 100.03.101

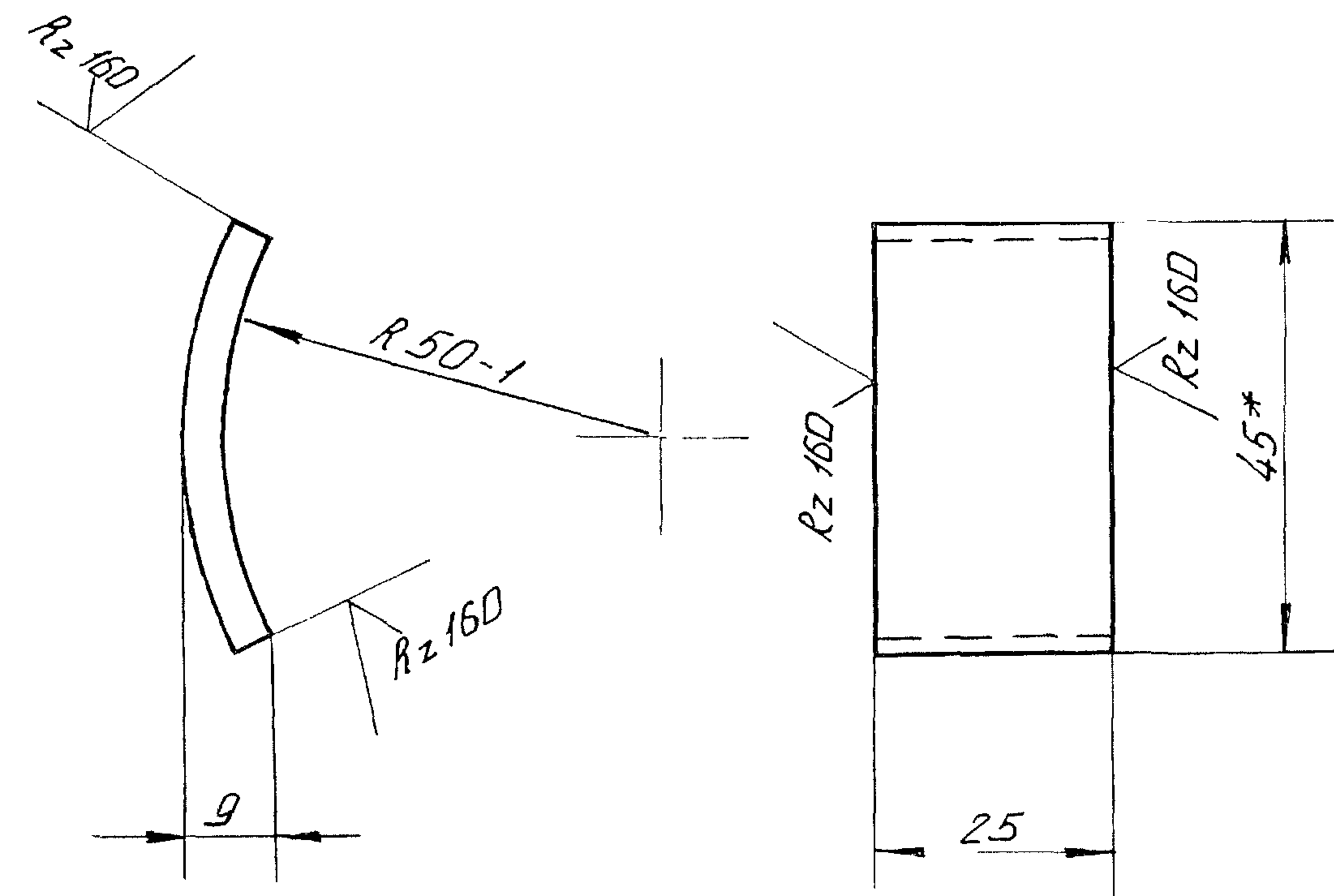
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лазарев	В.А.	06.06.84		A	34	1:10
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.							
Н. контр.	Платунина	С.А.	11.06.84		Лист	Б-ПН4 ГОСТ 19903-74	Союзгипрободхоз
Утв.	Певзнер	А.И.	07.06.84		Лист	ВстЗпсБ ГОСТ 14637-79	имени Е.Е. Алексеевского

Копировал: Асст-

Формат: А4

ГС 100.03.102

1/1A



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT14/2$

ГС 100.03.102

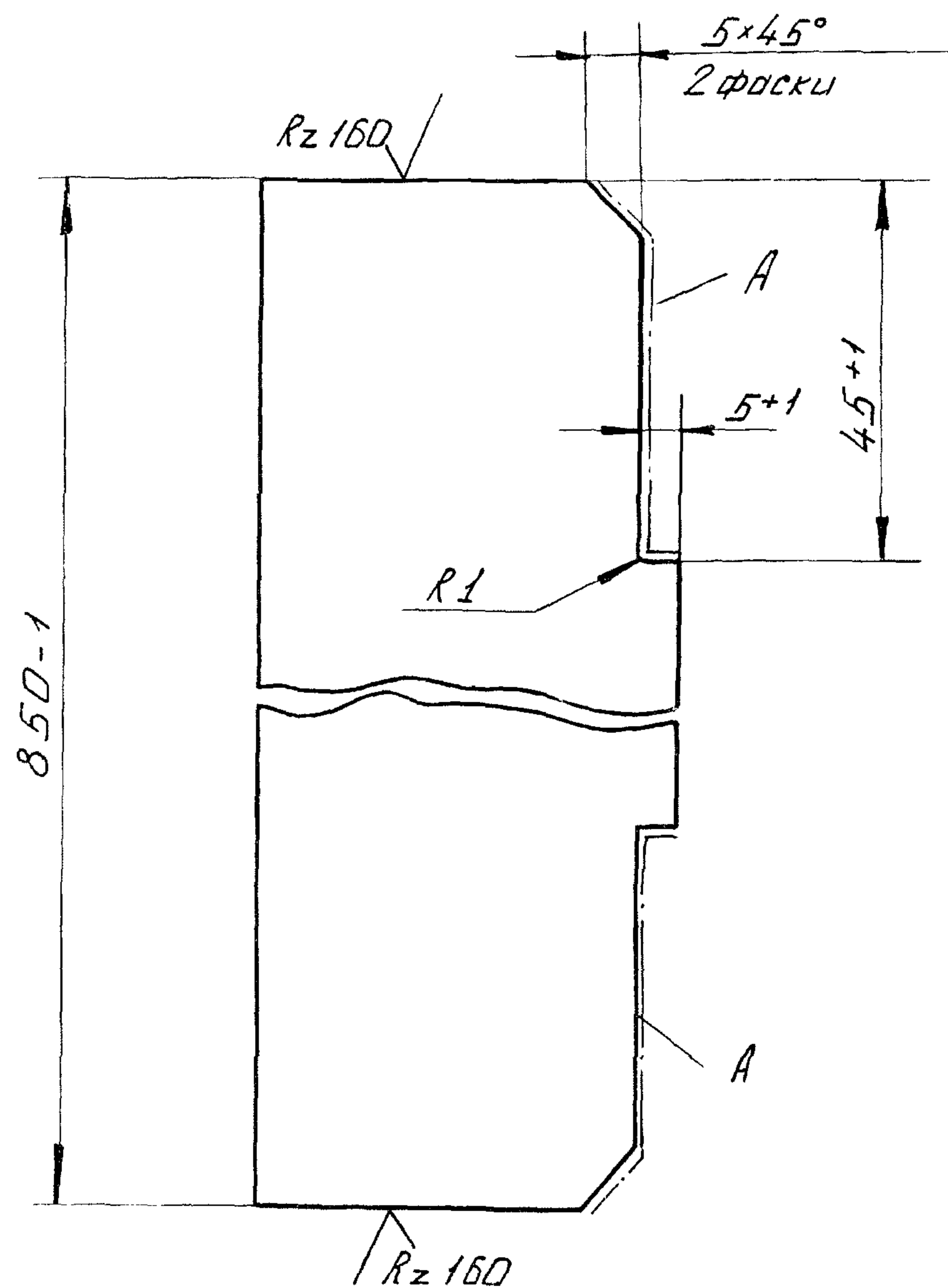
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лазарев	В.А.	06.06.84		A	0.1	1:1
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.							
Н. контр.	Платунина	С.А.	11.06.84		Лист	Б-ПН4 ГОСТ 19903-74	Союзгипрободхоз
Утв.	Певзнер	А.И.	07.06.84		Лист	ВстЗпсБ ГОСТ 14637-79	имени Е.Е. Алексеевского

Копировал: Асст-

Формат: А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ГС 100.03.103



Шероховатость поверхностей А- Rz160

ГС 100.03.103

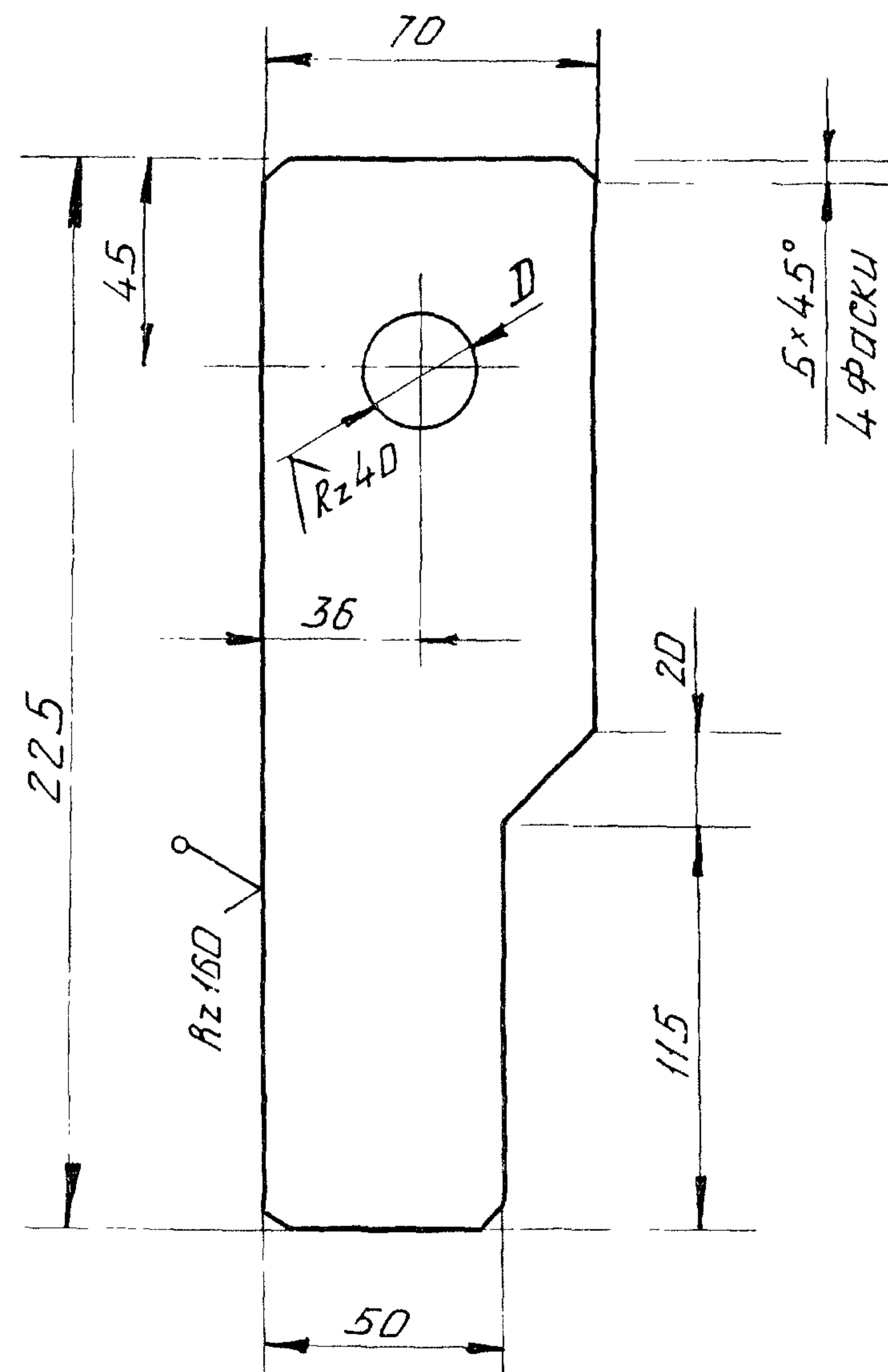
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лазарев	В.М.	06.06.84		А	1.3	1:1
Пров.	Тимошенко	А.И.	07.06.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.							
Н. контр.	Платучина	О.А.	11.06.84		Полоса	Б-24x50 ГОСТ 103-76	Связипроводхоз
Утв.	Певзнер	А.Т.	07.06.84			ВстЗпсб ГОСТ 535-79	имени Е.Е. Алексеевского
							г. Москва

Копировал: АСТ

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ГС 100.03.108



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

Обозначение	Д, мм
ГС 100.03.108	24H12
-01	22H12

ГС 100.03.108

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лазарев	В.М.	06.06.84		А	1.0	—
Пров.	Тимошенко	А.И.	07.06.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.							
Н. контр.	Платучина	О.А.	11.06.84		Лист	Б-ПН 10 ГОСТ 19903-74	Связипроводхоз
Утв.	Певзнер	А.Т.	07.06.84			ВстЗпсб ГОСТ 14637-79	имени Е.Е. Алексеевского
							г. Москва

Копировал: АСТ

Формат А4

Таблица 1

Техническая характеристика

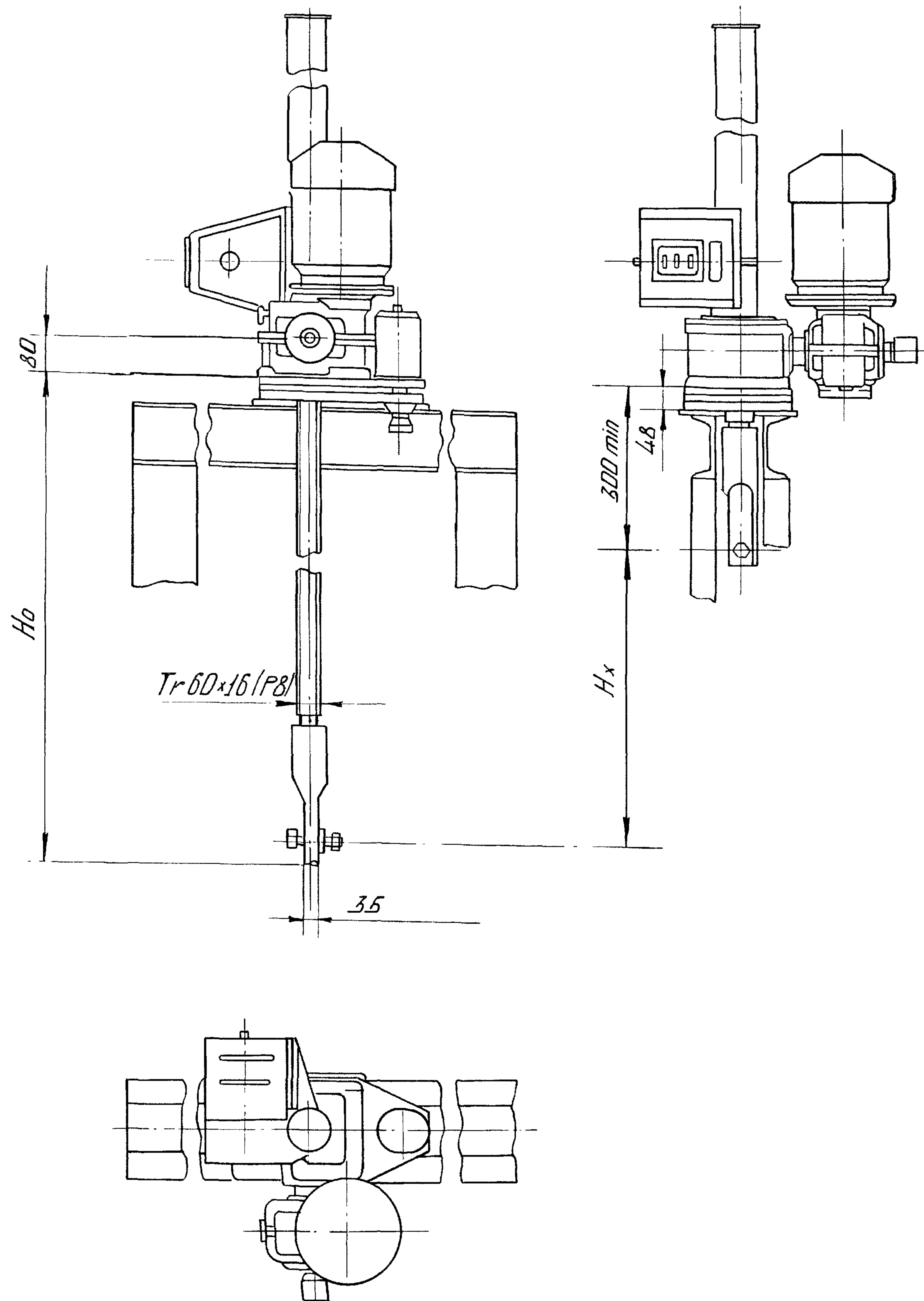
Разброс грузового винта	Усилие тс		Но м наиб.	Электропривод 4АС7186У1 исп. М302	Станция управления электро- приводом	Усилие на рукоятке при Т кгс	Время подъема затвора на 1 м. мин.	
	Тяговое Т	Посадоч- ное П					Электро- приводом	Бручную
Tr60x16/P81	2.5	2.5	3.65	П-920 об/мин N=0.63 кВт.	ЯАА 5401- -2474У1	15	8	7

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Наименование		ГС 100.04.000	
		—	01
Усилие посадочное потребное, тс.	Пз	1.27	0.94
Усилие регулировки грузового реле, тс.	Р	1.27	0.94
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Но	2.658	2.058
Полный ход затвора, м	Нх	1.05	1.05
Датчик ДПМ1 Шаг грузового винта	Р	8	8
Теоретическая масса подъемника, кг	В	143.5	124.7

71000 70 007 21



Выпуск 7

Серия 3.820.2-43

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № докл. Подпись и дата

ГС 100.04.000Г4

					ГС 100.04.000Г4				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 2.5 тс марки 2.5ЭВ Забаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Лазарев	ВЛ	060684			A		см табл. 2	1:10
Проб.	Тимошенко	Али	070684						
Т. контр.							Лист	Листов 1	
ГИП	Певзнер	А. Фил	07.06.84				Сотрудник завода имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Н. контр.	Платунина	Мас	11.06.84						
Утв.	Собетов	А. Мили	07.06.84						

Г 100.05.000 Г 4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-43

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №-докум., Подпись и дата

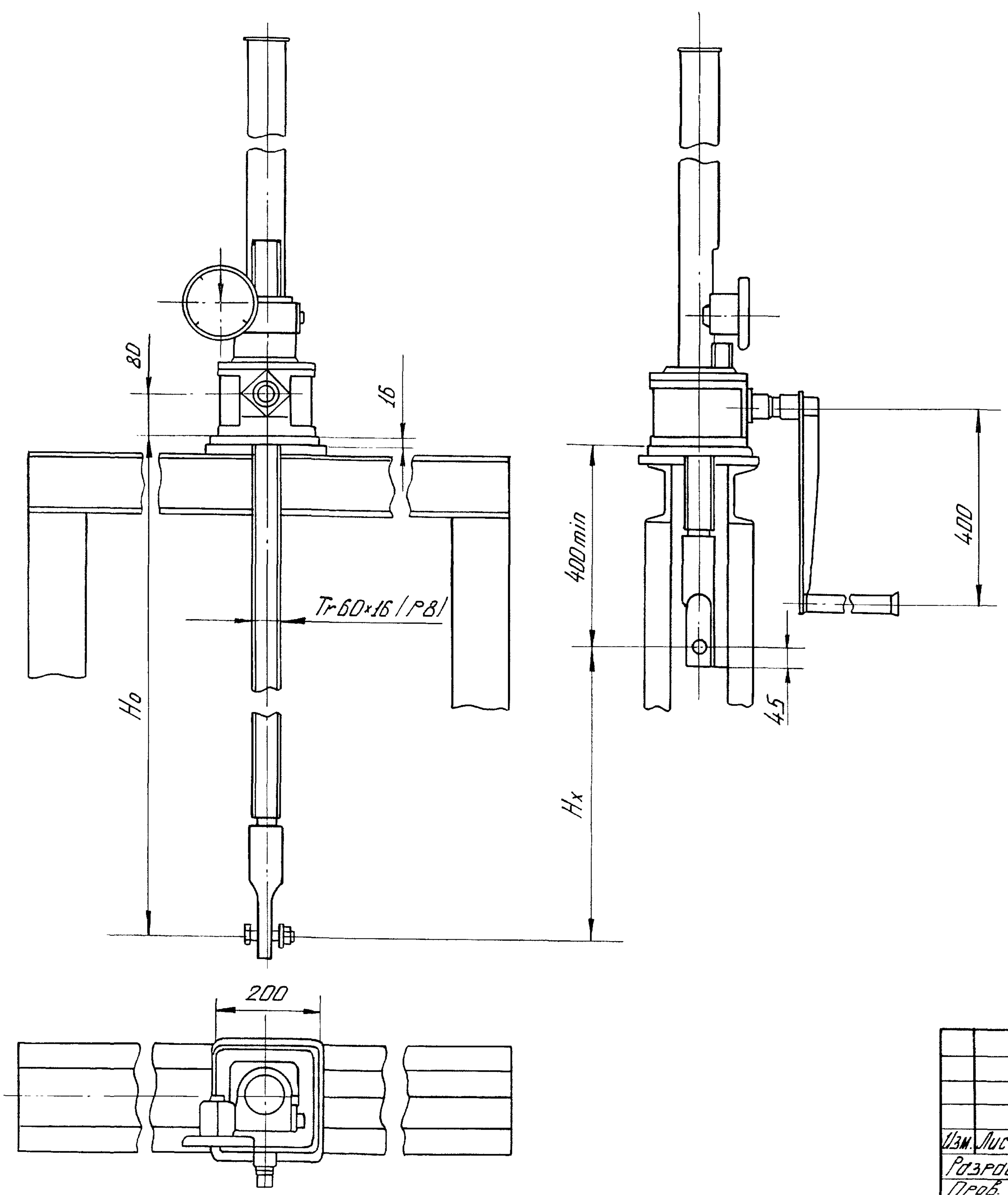


Таблица 1

Техническая характеристика

Резьба грузового винта	Усилие тс. не более		Но. м не более	Усилие на рукоят- ке прут, кг	Время подве- ма затвора на 1 м. мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr 60x16 / P8	2.5	2.5	3.65	16	7.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Наименование		Г 100.05.000	
		—	01
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	1.27	0.94
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Н0	2.62	2.02
Полный ход затвора, м	Нх	1.05	1.05
Указатель положения затвора	—	УПР 25В	УПР 25В
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	109	90

Г 100.05.000 Г 4

Изм. Лист	№-докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2.5 тс марки 2.5 В 2-обратный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лазарев	В. Лазарев	06.06.84		A	см. табл. 2	1:10
Проб.	Тимошенко	А. Тимошенко	07.06.84				
Т. контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Левинер	А. Левинер	23.01.84	Составляющая изобретения имени Е.Е. Алексеевского, Москва			
Н. контр.	Платунина	С. Платунина	11.06.84				
Утв.	Советов	А. Советов	07.06.84				

ГС 100.06.000Г4

Серия 3.820.2-43 Выпуск 1

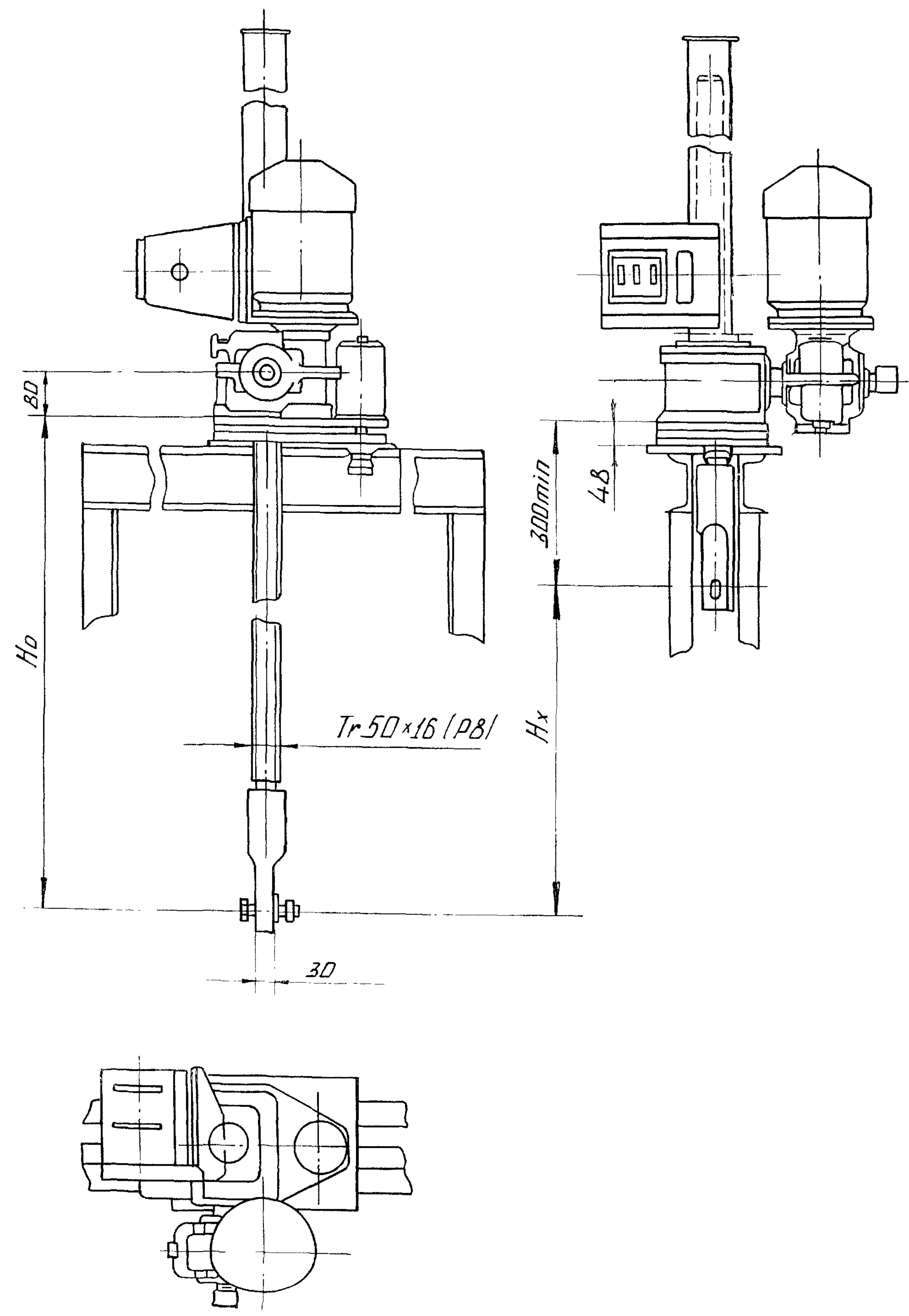


Таблица 1

Техническая характеристика

Резьба грузового винта	Усилие, тс		Но м наиб.	Электро- двигатель 4АСТ1А6У1 исп. М 302 h=920 об/мин N=0.4 кВт.	Станция управления электроприводом ЯААБ 401 - 2174У1	Усилие на рукоятке при Т, кгс	Время подъема затвора на 1 м мин.	
	Т	П					Электр.	Вручную
Tr 50x16/P8	1	1	2.93			6	8	3

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное, тс.	Пз	0.61
Усилие регулировки грузового реле, тс	Р	0.61
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Но	1.558
Полный ход затвора, м	Нх	1.05
Датчик ДПМ 1 Шаг грузового винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	99

Инв. подл. Подпись и дата Взам инв. М. Инв. М. дубл. Подпись и дата

ГС 100.06.000Г4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 1.0 тс. Марки 1ЭВ Заборитный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лазарев	В.А.	06.06.84			А	см. табл. 2	1:10
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84					
Т. контр.	Г.И.П.	Павленер	А.П.	07.06.84				
Н контр.	Платунина	Л.И.	11.06.84					
						Лист Листов 1 Союзгипробудхоз имени Е.Е. Алексеевского		

ГС 100.07.000Г 4

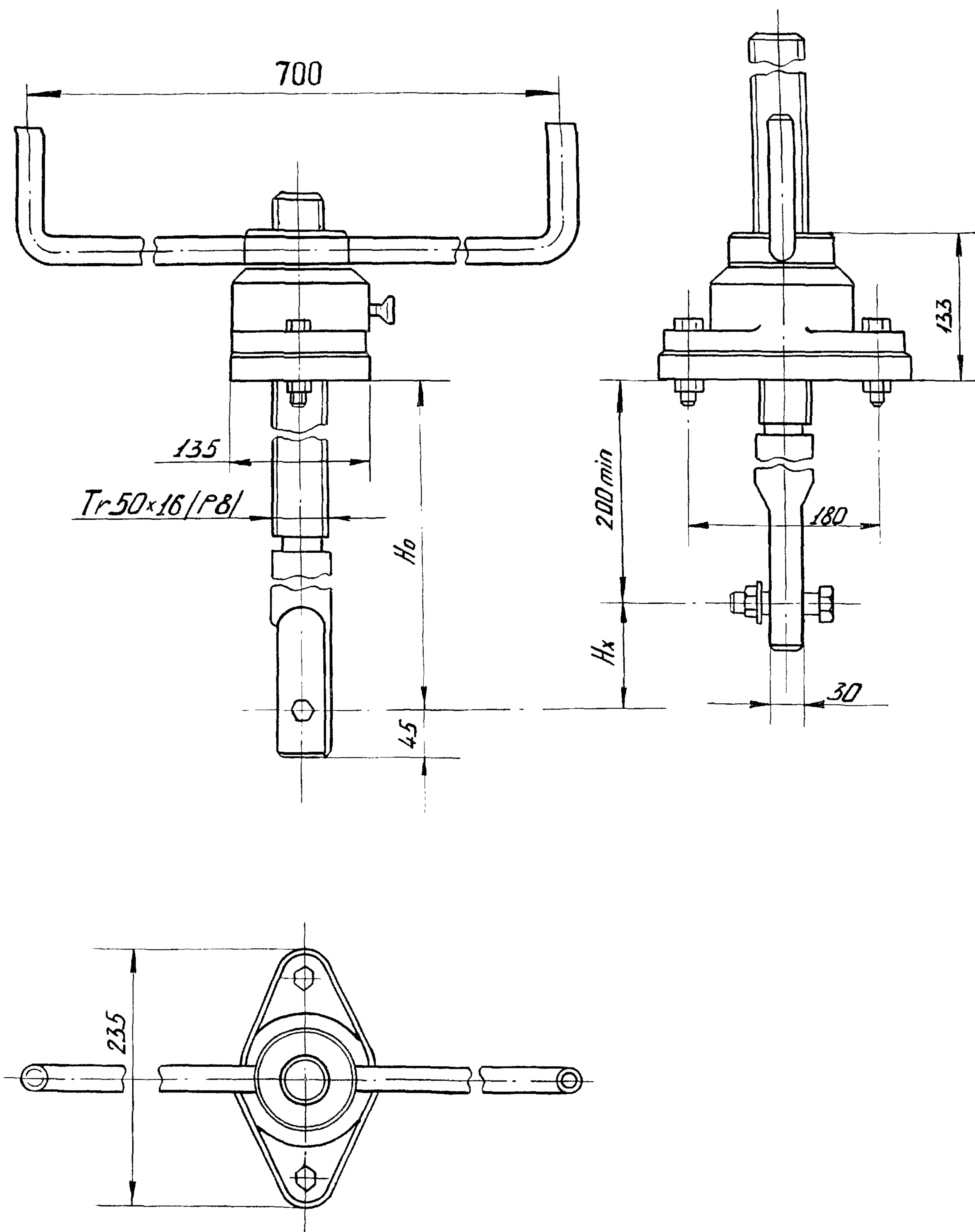


Таблица 1

Техническая характеристика

Резьба грузового винта	Исполн. 26.058ПВ.020.000 Подъем посадка и должим на шарикоподшипнике		Но, м наиб.	Усилие на руко- ятке при Т к2с.	Время подъема затвора на 1 м. мин.
	Усилие. тс				
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr 50×16 / P8 /	1.0	1.0	2.9	2.0	2.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадки потребные тс	Пз	0.61
Расстояние от подошвы подъемника до оси прушины опущенного затвора. м	Н0	1.50
Полный ход затвора. м	Нх	1.05
Теоретическая масса подъемника кг	Q	40.2

ГС 100.07.000Г 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз.1тс марки 1В Забаритный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лазарев	В.И.	06.06.84			А	см.	1:3
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84				табл. 2	
Т. контр.							Лист	Листов 1
ГИП	Певзнер	А.И.	07.06.84				Союзгипрободхоз имени Е.Е.Александровского г. Москва	
Н. контр.	Платунина	С.И.	11.06.84					
Утв.	Советов	А.И.	07.06.84					

Копировал: Асст

Формат: А3

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 12

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГС 200-300

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 12

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГС 200-300

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ „СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“
В/О „СОЮЗВОДПРОЕКТ“
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 30.08.86
МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 19.03.86 № 478

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Д. Кондратьев* Д.С. КОНДРАТЬЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. Л. Певзнер* А.Л. ПЕВЗНЕР

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 200 00 000	Затвор ГС для отверстий 200 × 200 см	3,4
ГС 200 01 000	Рама	4
ГС 200 00 000 ВС	Затвор ГС для отверстий 200 × 200 см	5
	Ведомость спецификаций	
ГС 200 00 000 ВП	Затвор ГС для отверстий 200 × 200 см	6
	Ведомость покупных изделий	
ГС 200 00 000 МЧ	Затвор ГС для отверстий 200 × 200 см	7,8
	Монтажный чертеж	
ГС 200 01 000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	9
ГС 200 01 100	Стойка	10
ГС 200 01 200	Балка забрательная	10
ГС 200 01 100 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	11
ГС 200 01 200 СБ	Балка забрательная. Сборочный чертеж	12
ГС 200 01 201	Лист забрательный	13
ГС 200 01 202	Ребро	13
ГС 200 01 203	Балка	14
ГС 200 02 001	Накладка	14
ГС 200 01 300	Марка донная	15
ГС 200 01 300 СБ	Марка донная. Сборочный чертеж	15
ГС 200 02 000	Затвор	16
ГС 200 02 000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	17
ГС 200 02 002	Накладка	18
ГС 200 02 003	Уплотнение	18
ГС 200 02 100	Металлоконструкция	19
ГС 200 02 100 СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертеж	20
ГС 200 02 101	Обшивка	21
ГС 200 02 102	Отбой	21
ГС 200 02 103	Ребро	22

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 200 02 104	Ребро	22
ГС 200 02 105	Подвеска	23
ГС 200 02 106	Стойка	23
ГС 200 02 107	Накладка	24
ГС 200 03 000	Колонка	25
ГС 200 03 000 СБ	Колонка. Сборочный чертеж	25
ГС 200 04 000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом грузоподъемностью 10 тс марки 10ЗВ. Габаритный чертеж	26
ГС 200 05 000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузоподъемностью 10 тс марки 10В. Габаритный чертеж	27

3

Метражи	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	ГС 200. 00. 000	Затвор ГС для отверстий 200 × 200 см		1	
2	ГС 200. 01. 000	Рама		1	
3	ГС 200. 01. 100	Стойка	ГС 200. 01. 000	1	1
4	- 01	Стойка	ГС 200. 01. 000	1	1
5	ГС 200. 01. 200	Балка забральный	ГС 200. 01. 000	1	1
6	ГС 200. 01. 300	Марка донная	ГС 200. 01. 000	1	1
7	ГС 200. 02. 000	Затвор		1	
8	ГС 200. 02. 100	Металлоконструкция	ГС 200. 02. 000	1	1
9	ГС 200. 03. 000	Колонка		1	
10					
11		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
12					
13		<u>ГС 200. 00. 000</u>			
14					
15		Ведомость спецификаций подъемника			
16		одновинтового с электроприводом			
17		груз. 10 т марки 10ЗВ			
18		26. 058. ПВ. 140. 000 ВС			
19					
20		<u>ГС 200. 00. 000 - 01</u>			
21					
22		Ведомость спецификаций подъемника			
23		одновинтового с ручным приводом			
24		груз. 10 т марки 10В			
25		26. 058. ПВ. 070. 000 ВС			
26					

Взвешивание

Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	А.А.А.	20.02.83		
Проб.	Лелихов	18.12.83		
ГИП	Певзнер	23.12.83		
Н.контр.	Платунина	20.12.83		
Утв.	Мишустин	19.12.83		

ГС 200.00.000 ВС

Затвор ГС для от-
верстий 200 × 200 см
Ведомость спецификаций

Лит.	Лист	Листов
А	1	1

Союзгипроводхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал:

Формат А3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из- делие	в ком- плекты	на ре- гулир.	всего	
1										
2	Крепежные изделия									
3										
4	Болт М16×50. 46.02		ГОСТ 7798 - 70			4			4	
5	Болт М12×50. 46.02		ГОСТ 7796 - 70			58			58	
6	Гайка М16. 4.02		ГОСТ 5915 - 70			4			4	
7	Гайка М12. 4.02		ГОСТ 5915 - 70			58			58	
8	Шайба 16. 65Г.02		ГОСТ 6402 - 70			4			4	
9	Шайба 12. 65Г.02		ГОСТ 6402 - 70			58			58	
10										
11		Переменные	данные для	исполнения:						
12										
13			ГС 200.00.000							
14										
15			Ведомость покупных изделий подъемника одновинтового							
16			с электроприводом груз. 10 т марки 10ЭВ 26.058 ПВ140.000ВП							
17										
18			ГС 200.00.000-01							
19										
20			Ведомость покупных изделий подъемника одновинтового							
21			с ручным приводом груз. 10 т марки 10В 26.058 ПВ070.000ВП							
22										
23										
24										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Авбункин	20020		
Пров.	Мельников	1812Р		
ГИП	Павлов	25.12Р		
Н.контр.	Платунина	26.01Р		
Утв.	Мишустин	26.01Р		

ГС 200.00.000 ВП

Затвор ГС для отвер-
тий 200×200 см
Ведомость покупных
изделий

Лист	Лист	Листов
А1		1
Соединительный имени Е. Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал:

Формат А3

ГС 200.00.000М4

Рис. 1

A-A

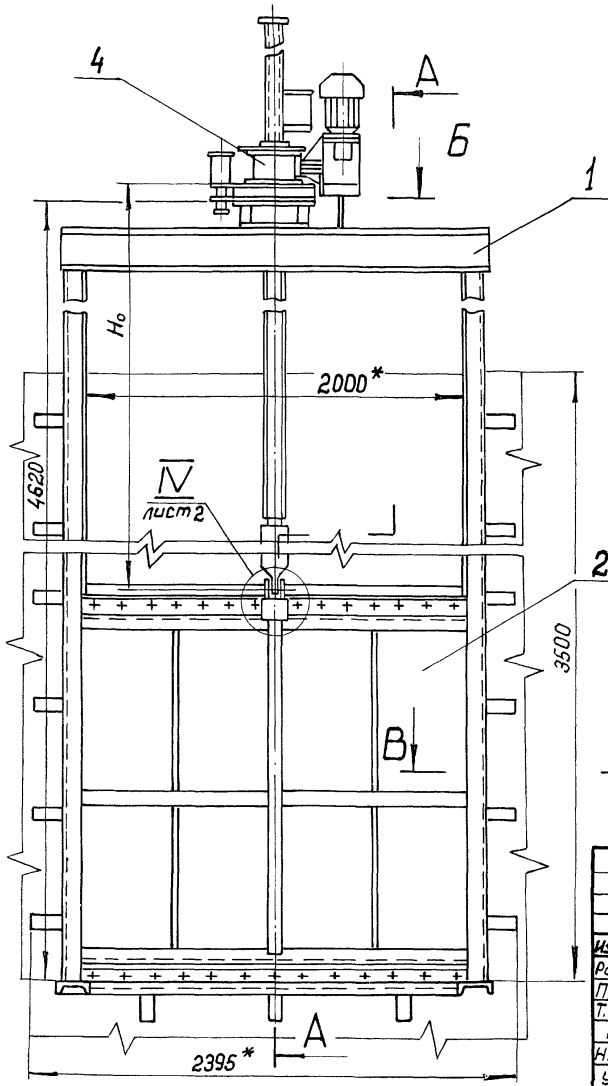
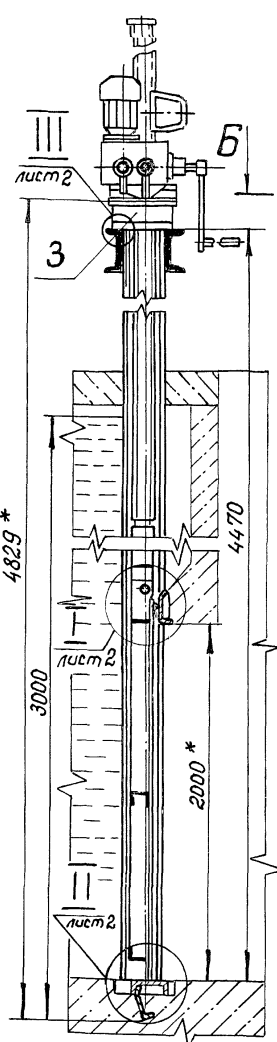


Таблица 1

	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении		Примечание
			ГС 200.00.000	Д1	
1	ГС 200.01.000	Рама	1	1	
2	ГС 200.02.000	Затвор	1	1	
3	ГС 200.03.000	Колонка	1	1	
4	26.058.ПВ.140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10т марки 10ЭВ	1		
	26.058.ПВ.070.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 10т марки 10В		1	
5	Болт М16×50.46.02	ГОСТ 7798 - 70	4	4	0,114 кг
6	Гайка М16.4.02	ГОСТ 5915 - 70	4	4	0,033 кг
7	Шайба 16.65Г.02	ГОСТ 6402 - 70	4	4	0,008 кг

- * Размеры для справок.
- Сварка по ГОСТ 5264 - 80 электродами Э42 ГОСТ 9467 - 75.
- Неуказанные технические требования по ТУ 33 - 162 - 86.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

ГС 200.00.000М4					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор ГС для от-верстий 200×200 см
Разраб.	Дубинкин	С.И.	22.12.83		Монтажный чертёж
Пров.	Шаталов	Л.И.	22.12.83		
Т. контр.	Гип	Певзнер	Л.И.	22.12.83	
Н. контр.	Платина	Л.И.	22.12.83		
Утв.	Мишустин	Л.И.	22.12.83		
				Лист 1	Листов 2
				Сотрудник производств имени В.Е.Алексеевского в Москва	

Копировал:

Формат А3

ГС 200.00.000М4

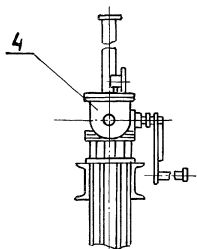
Перв. примеч.

Справ. №

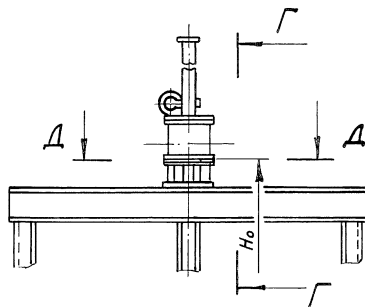
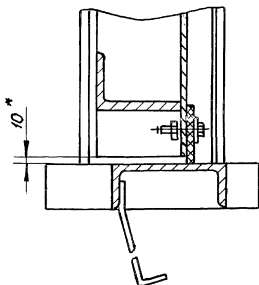
И.К. Подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № Зубил. Подп. и дата

Рис. 2
Остальное — см. рис. 1

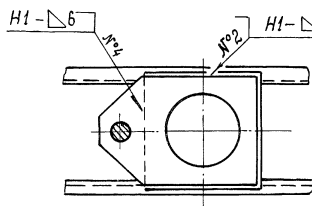
Г-Г



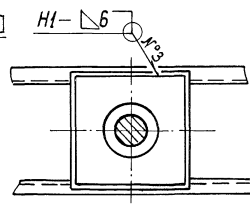
II
М1:5 лист 1



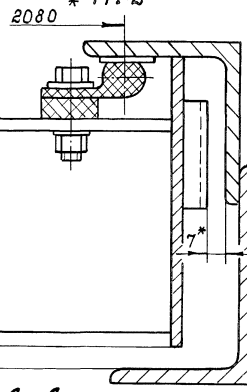
Б-Б
М1:10 лист 1



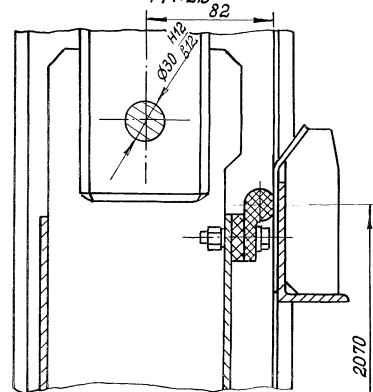
Д-Д
М1:10 лист 1



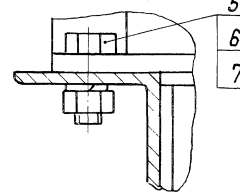
Б-Б
* М1:2 лист 1



I
М1:2,5 лист 1



III
М1:2 лист 1



IV
М1:2,5

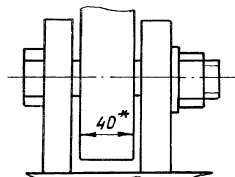


Таблица 2

Обозначение	Рис.	Шифр	Н мм	Марка подъем- ника	Масса, кг
ГС 200.00.000	1	ГС 200-300Э	2556	10.3В	1105,5
-01	2	ГС 200-300Р	2500	10.3В	1029,5

Изм./лист № докум./Подп./Дата

ГС 200.00.000М4

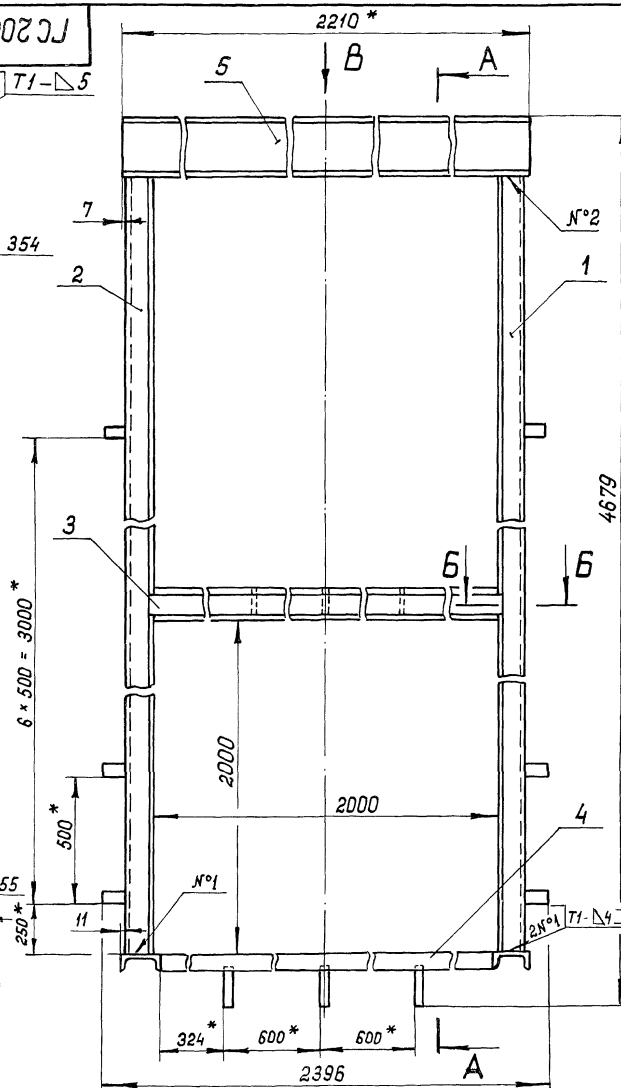
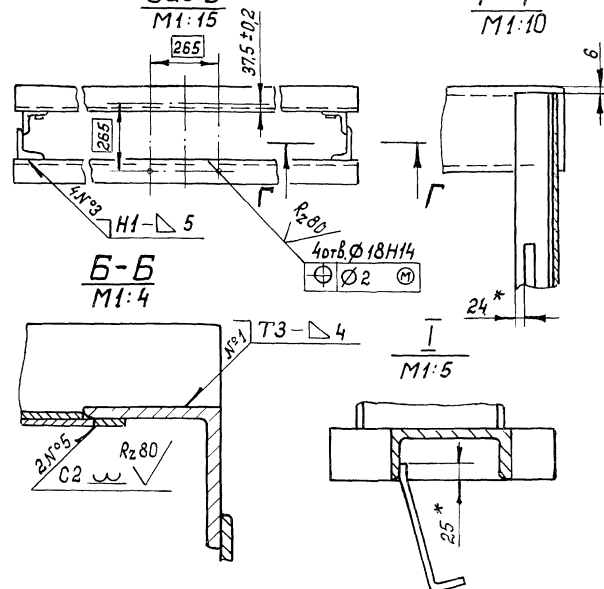
Лист
2

Формат А3

ГР 200.01.000СБ

А-А

8 №2 Т1-Δ 5

Вид В
М1:15Б-Б
М1:4Г-Г
М1:5

1. *Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом 342 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT16$
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертёжа, после обрезки $Rz160$

ГР 200.01.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубинкин			23.01.83
Пров.	Лепихов			18.12.83
Т. контр.	Левзнер	З. Тир		22.12.83
Н. контр.	Платинина			20.12.83
Утв.	Мишустин			19.12.83

Рама
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
А	375,9	1:15
Лист	Листов	1
Союзгипроавток имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

Копировал:

Формат А3

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № з/бл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ГС 200.01.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ГС 200.01.101	Уголок	1	48,6 кг
				Уголок 90×90×8-Б ГОСТ 8509-72 8Ст3псБ-ГОСТ 535-79		
				$l = (4464 \pm 4) \text{ мм}$		
Б4	2		ГС 200.01.102	Уголок	1	55,8 кг
				Уголок 125×80×8-Б-ГОСТ 8510-72 8Ст3псБ-ГОСТ 535-79		
				$l = (4464 \pm 4) \text{ мм}$		
Б4	3		ГС 200.01.103	Накладка	1	5,3 кг
				Полоса 6-2 5×32 ГОСТ 103-76 08×17Т-8 ГОСТ 5949-75		
				$l = (4190 \pm 4) \text{ мм}$		
Б4	4		ГС 200.01.104	Анкер	1	0,3 кг
				Полоса 6-2 5×50 ГОСТ 103-76 8Ст3псБ-ГОСТ 535-79		
				$l = (156 \pm 0,5) \text{ мм}$		
ГС 200.01.100						
Изм. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Дубинкин	С.В.	М.В.В.	23.12.98	А	1
Пров.	Лепихов	С.В.	М.В.В.	23.12.98		
ГИП	Певзнер	А.И.	М.В.В.	23.12.98		
Н. контр.	Платунина	С.В.	М.В.В.	23.12.98		
Утв.	Мишустин	С.В.	М.В.В.	23.12.98		
Стойка						
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва						
Копировал: Формат А4						

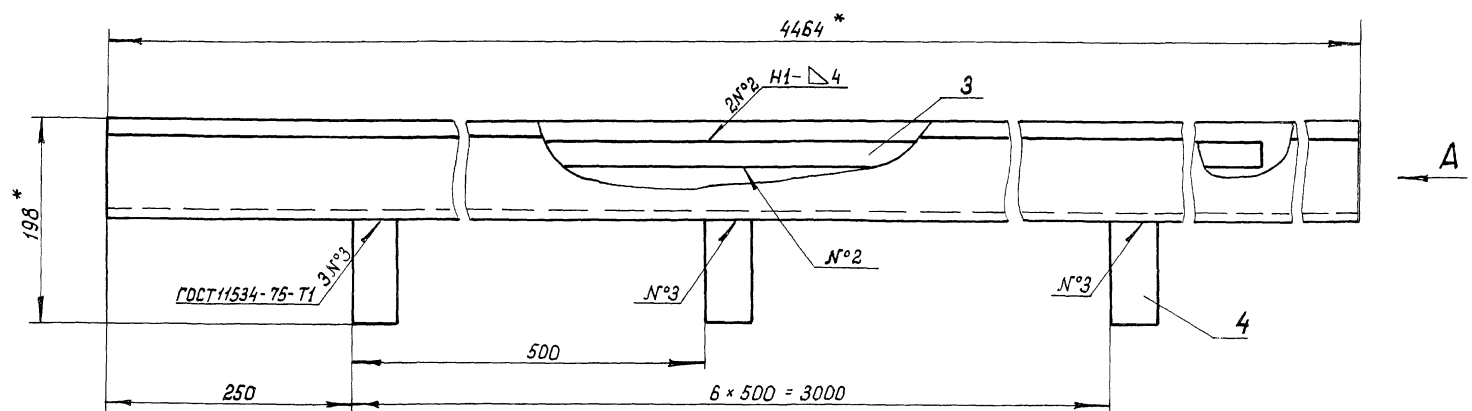
Серия 3.820.2-43

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № з/бл. Подп. и дата

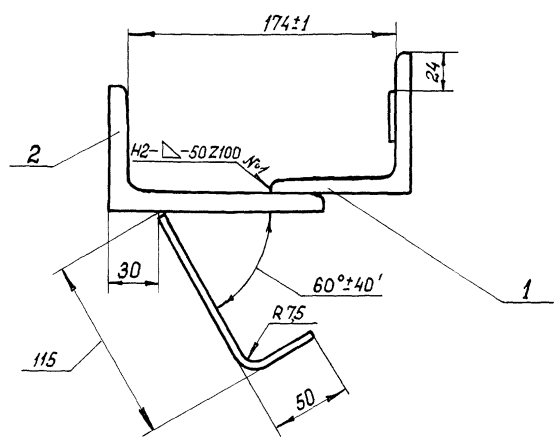
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ГС 200.01.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ГС 200.01.201	Лист забральный	1	
A4	2		ГС 200.01.202	Ревро	3	
A4	3		ГС 200.01.203	Балка	1	
ГС 200.01.200						
Изм. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Дубинкин	С.В.	М.В.В.	23.12.98	А	1
Пров.	Лепихов	С.В.	М.В.В.	23.12.98		
ГИП	Певзнер	А.И.	М.В.В.	23.12.98		
Н. контр.	Платунина	С.В.	М.В.В.	23.12.98		
Утв.	Мишустин	С.В.	М.В.В.	23.12.98		
Балка забральная						
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва						
Копировал: Формат А4						

ГР 200.01.100СБ

ГР 200.01.100 - изображено
ГР 200.01.100-01 - зеркальное отражение



Вид А
М1:2,5



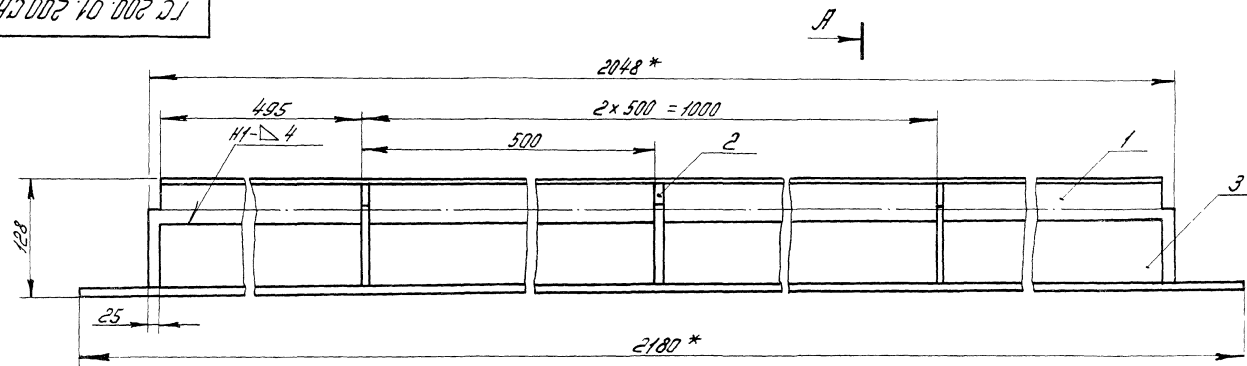
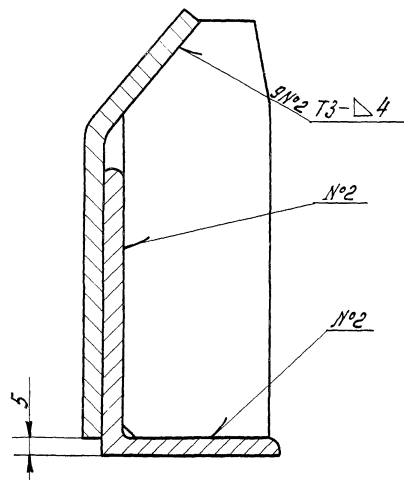
- * Размеры для справок.
- Сварные швы, неотмеченные на чертеже - по ГОСТ 5264 - 80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75.
- Сварной шов №3 выполнить электродом Э10Х17Т ГОСТ 10052-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $Rz 160$

						ГС 200.01.100СБ			
	</								

Копировал:

Формат А3

ГС 200.01.200СБ

А-А
М 1:1

1. * Размеры для справок.
 2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
 3. Сварку швов №1, №2 выполнить электродами Э10Х17Т ГОСТ 10052-75.
 4. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{t_3}{2}$.
 5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обработки $R_z 160$.

ГС 200.01.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Л.И.И.И.И.	Б.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	А	22.5	1:4
Провер.	Л.И.И.И.	Б.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.			
Тех.контр.	Л.И.И.И.	Б.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.			
М.И.И.	Л.И.И.И.	Б.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.			
И.И.И.	Л.И.И.И.	Б.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.			
Утв.	Л.И.И.И.	Б.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.			

Балка заборная
Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
А	22.5	1:4
Лист	Листов	
Составил: Л.И.И.И.		
Проверил: Б.И.И.И.		
И.И.И.И.		

Копировал: Хлопкова

Формат: А3

Лист №

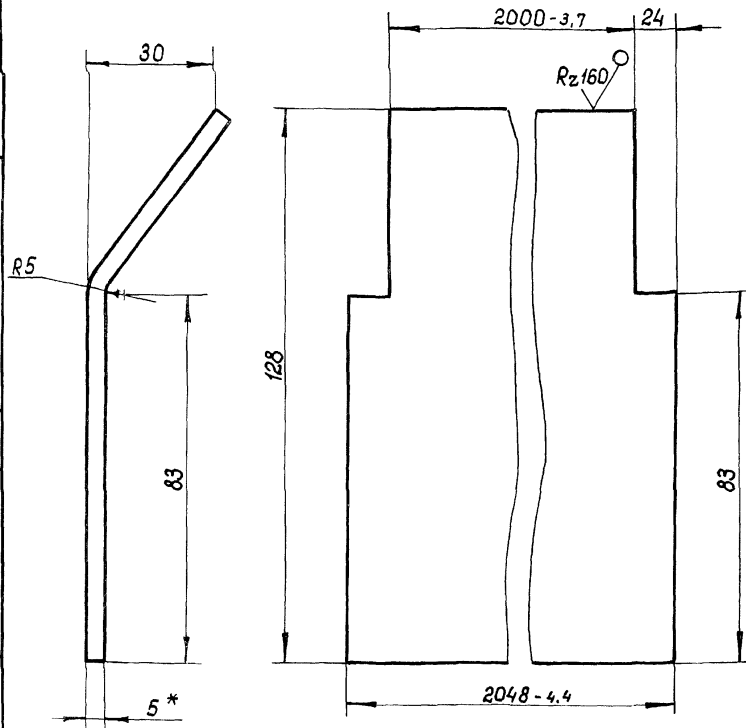
Справ. №

Подп. и дата

Изм. и дата

ГС 200.01.201

✓(✓)



1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 200.01.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	А	Дубинкин	С	2018
Пров.	Лепихов	Л	2018	
Т. контр.				
Рук. групп.	Кузнецова	В	2018	
Н. контр.	Платунина	Л	2018	
Утв.	Певзнер	Л	2018	

Лист забральный

Лит. Масса Масшт.

А 11,1 1:1

Лист Листов 1

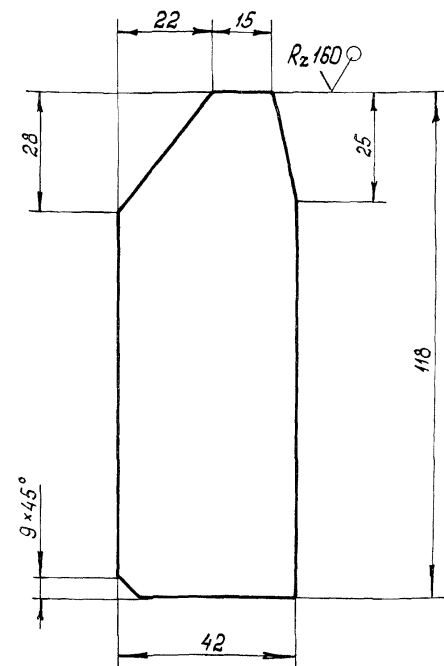
Полоса Б-25х140 ГОСТ 103-76
08Х17Т-Б ГОСТ 5949-75

Союзгипроводхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

13

ГС 200.01.202

✓(✓)



Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 200.01.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	А	Дубинкин	С	2018
Пров.	Лепихов	Л	2018	
Т. контр.				
Рук. групп.	Кузнецова	В	2018	
Н. контр.	Платунина	Л	2018	
Утв.	Певзнер	Л	2018	

Ребро

Лит. Масса Масшт.

А 0,2 1:1

Лист Листов

Б-ПН5 ГОСТ 19903-74
ВСт3 псб ГОСТ 4637-79

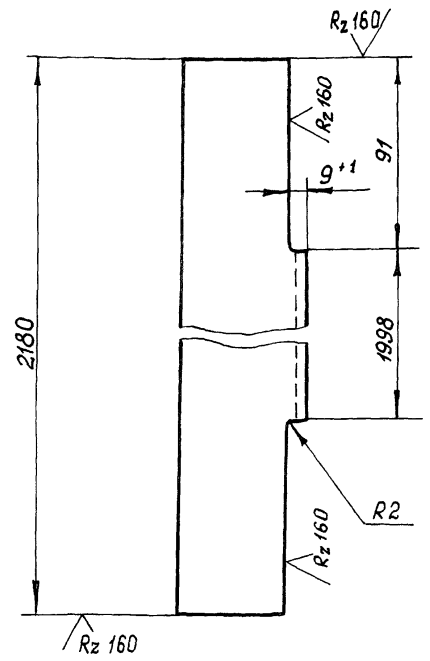
Союзгипроводхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал:

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Изм. и дата

ГС 200.01.203



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT/4$

ГС 200.01.203

Балка

Лист	Масса	Масшт.
А	10,8	1:2

Лист 1 из 1

Уголок 80x50x5-Б-ГОСТ8510-72
ВСтЗпсБ-ГОСТ535-79
Соезгипроводхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

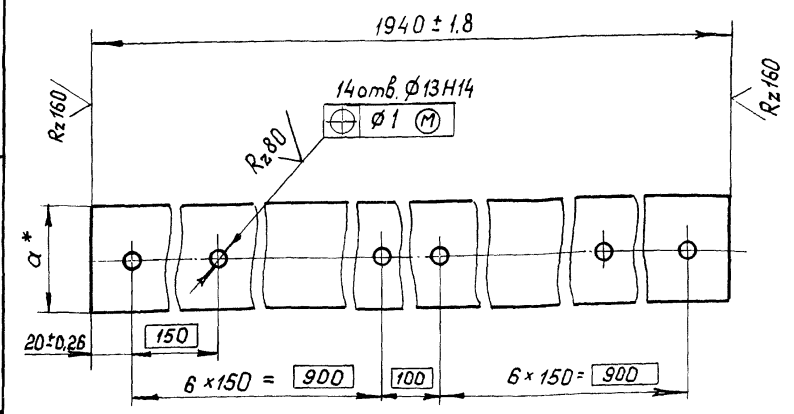
Копировал: Формат А4

Серия 3.820.2-43

Перв. примеч.

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Изм. и дата

ГС 200.02.001



Обозначение	α^* , мм	Материал	Масса, кг
ГС 200.02.001	40	Полоса Б-24x40 ГОСТ103-76 ВСтЗпсБ-ГОСТ535-79	2,4
-01	25	ЛентаЗ-256ЛпсГОСТ6009-74	1,1

*Размер для справок.

ГС 200.02.001

Накладка

Лист	Масса	Масшт.
А	см. табл.	—

Лист 1 из 1

Соезгипроводхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Копировал: Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ГС 200.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ГС 200.01.301	Основание	2	4,3 кг
			Швеллер 16П-ГОСТ 8240-72 в Ст 3псб-ГОСТ 535-79		
			$l = (300 \pm 0,65) \text{ мм}$		
Б4	2	ГС 200.01.302	Порог	1	26,9 кг
			Швеллер 16П-ГОСТ 8240-72 в Ст 3псб-ГОСТ 535-79		
			$l = (1898 \pm 2) \text{ мм}$		
Б4	3	ГС 200.01.303	Анкер	3	0,5 кг
			Полоса 6-25x50 ГОСТ 103-76 в Ст 3псб-ГОСТ 535-79		
			$l = (216 \pm 0,6) \text{ мм}$		
ГС 200.01.300					
Марка донная					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Дубинкин	Э.И.	15.01.8		
Пров.	Лепихов	В.И.	18.12.8		
ГИП	Певзнер	А.И.	23.12.8		
Н. контр.	Платунина	В.И.	20.12.8		
Утв.	Мишустин	В.И.	18.12.8		
Лит			Лист	Листов	
А			1	1	
Союзгазпровадхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва					

Копировал:

Формат А4

Серия 3.820.2-43

Перв. примеч.

Сварк. №

Подп. и дата

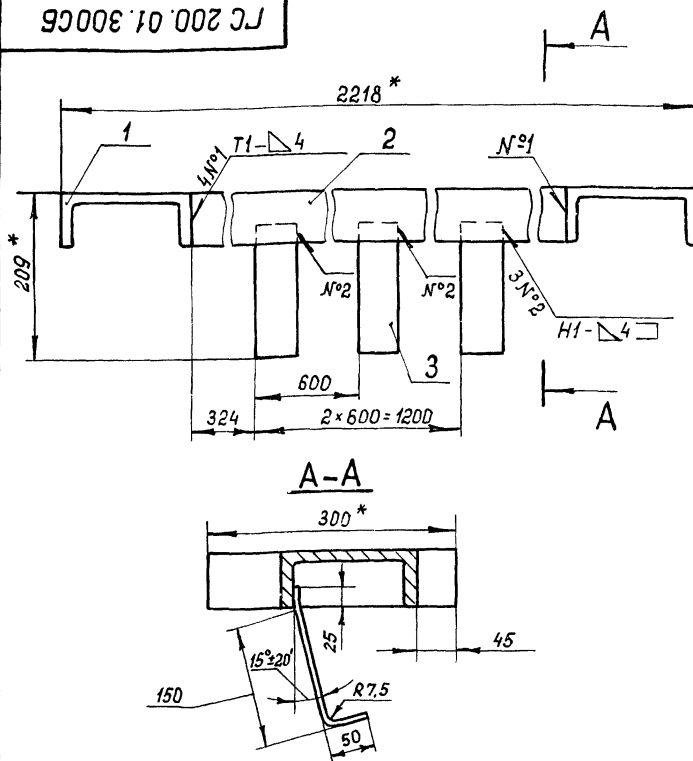
Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № докум.

95000E 10 000Z JJ



1. * Размеры для справок.
 2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{t_3}{2}$
 4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без
 чертежа, после обрезки $Rz 160$

ГС 200.01.300 СБ

Марка донная
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
A	37	1:5
Лист		
Листов 1		
Союзгазпровадхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

Копировал

Формат А4

Ш.№, № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Ш.№, № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ГС 200.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ГС 200.02.100	Металлоконструкция		
				<u>Детали</u>		
A4	2		ГС 200.02.001	Накладка	1	
	3		- 01	Накладка	1	
A4	4		ГС 200.02.002	Накладка	2	
A4	5		ГС 200.02.003	Уплотнение	1	
	6		- 01	Уплотнение	1	
	7		- 02	Уплотнение	1	
Б4	8		ГС 200.02.004	Уплотнение	2	1,9 кг
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10 × 30 × 2055 ГОСТ 7338-77		
Б4	9		ГС 200.02.005	Уплотнение	1	0,9 кг
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10 × 30 × 1990 ГОСТ 7338-77		
Б4	10		ГС 200.02.006	Уплотнение	1	2,2 кг
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10 × 70 × 1990 ГОСТ 7338-77		

ГС 200.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лубинкин	Фелл	12.08.81	
Проб.	Лепихов	Лепихов	11.12.81	
ГИП	Левинер	Левинер	13.12.81	
Н. контр.	Платунина	Платунина	20.12.81	
Утв.	Мишустин	Мишустин	15.12.81	

Затвор

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Союзгипроавтохоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал:

Формат А4

Серия 3.820.2-43

Ш.№, № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Ш.№, № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт М12 × 50. 46.02	58	0,062 кг
				ГОСТ 7796 - 70		
		12		Гайка М12.4.02	58	0,0154 кг
				ГОСТ 5915 - 70		
		13		Шайба 12.65Г.02	58	0,003 кг
				ГОСТ 6402 - 70		

ГС 200.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Копировал:

Формат А4

Справ. №

Певзнер

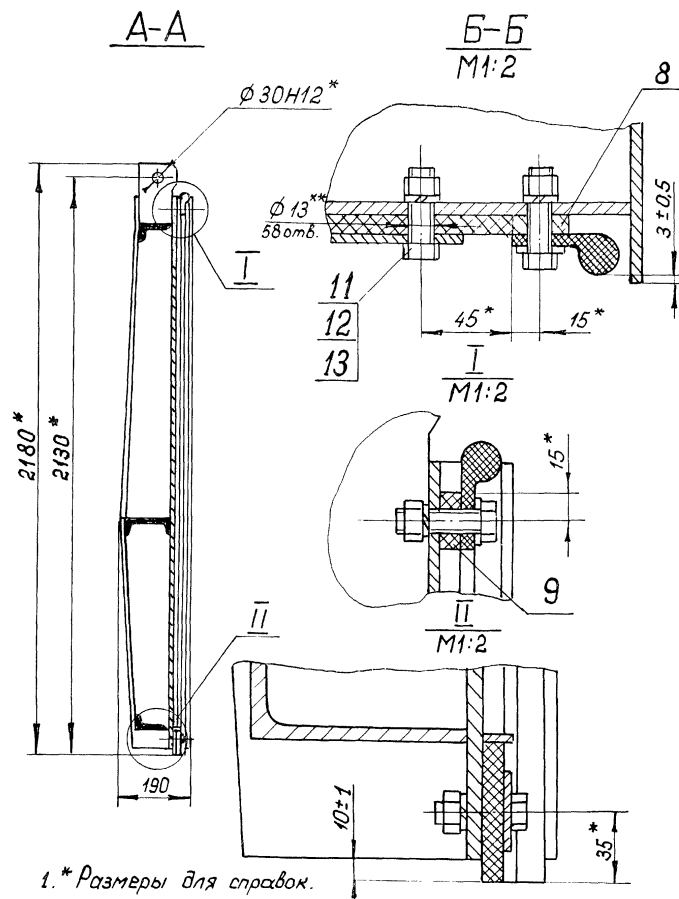
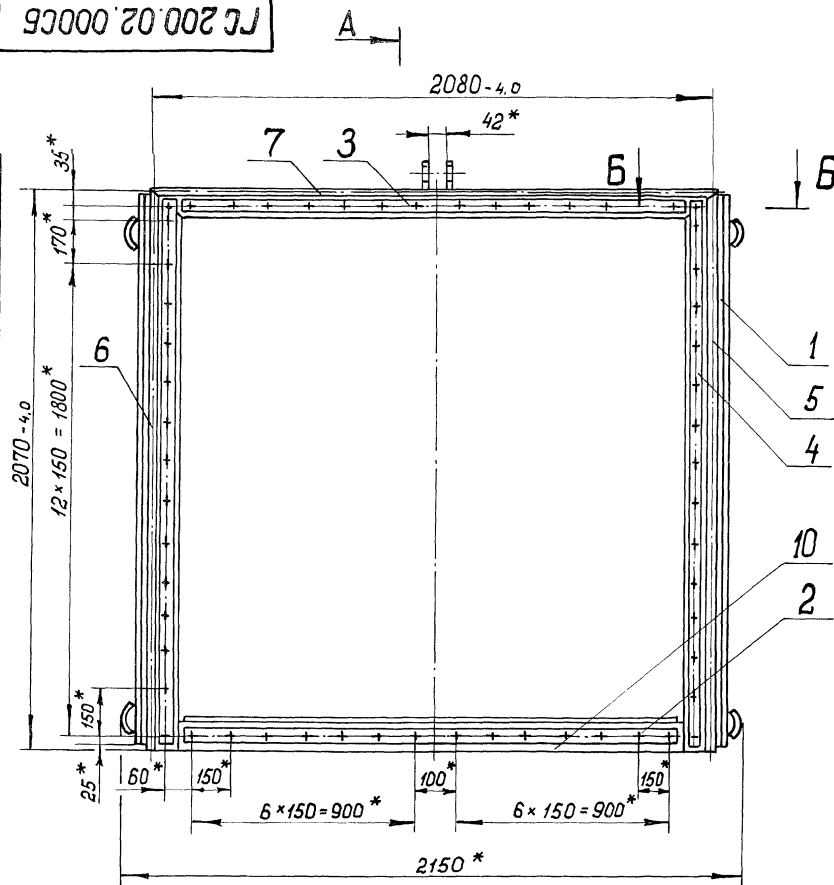
Полн. и дата

Азам. инд. м. инв. № 200.02.000.02

Полн. и дата

Инв. № 200.02.000.02

ГС 200.02.000.02



1.* Размеры для справок.

2.** Обработать отверстия в резиновых уплотнениях поз. 5, 6, 7, 8, 9, 10 по детали ГС 200.02.101

3. Стыжки уплотнений поз. 5, 6, 7 вулканизировать.

ГС 200.02.000.02

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Азбукин	42.01.85			А	374,5	1:15
Пров.	Пелихов	18.12.85					
Т. контр.							
ГИП	Певзнер	18.12.85					
Н. контр.	Платунина	20.12.85					
Утв.	Мишустин	20.12.85					

Затвор
Сборочный чертеж

Лит. А

Масса 374,5

Масшт. 1:15

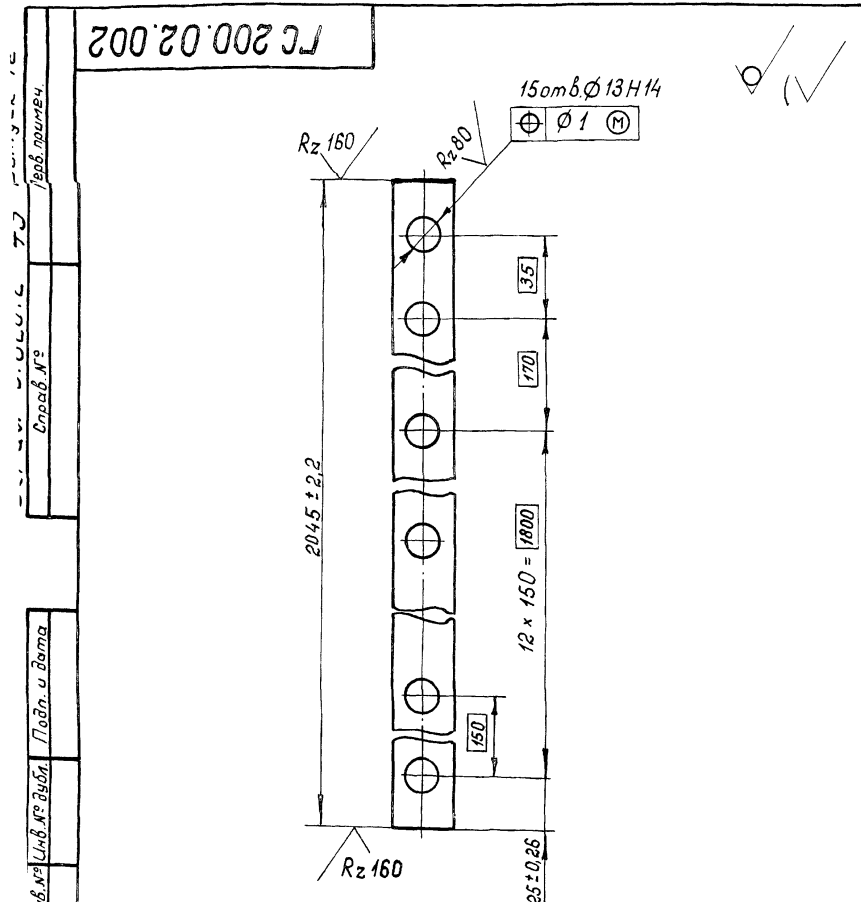
Лист 1

Листов 1

Соез. трубопроводов
имени С.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал:

Формат А3



*Размеры для справок

ГСТ 200.02.002

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
A	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Союзгипроводхоз		
г. Москва		

Формат А4

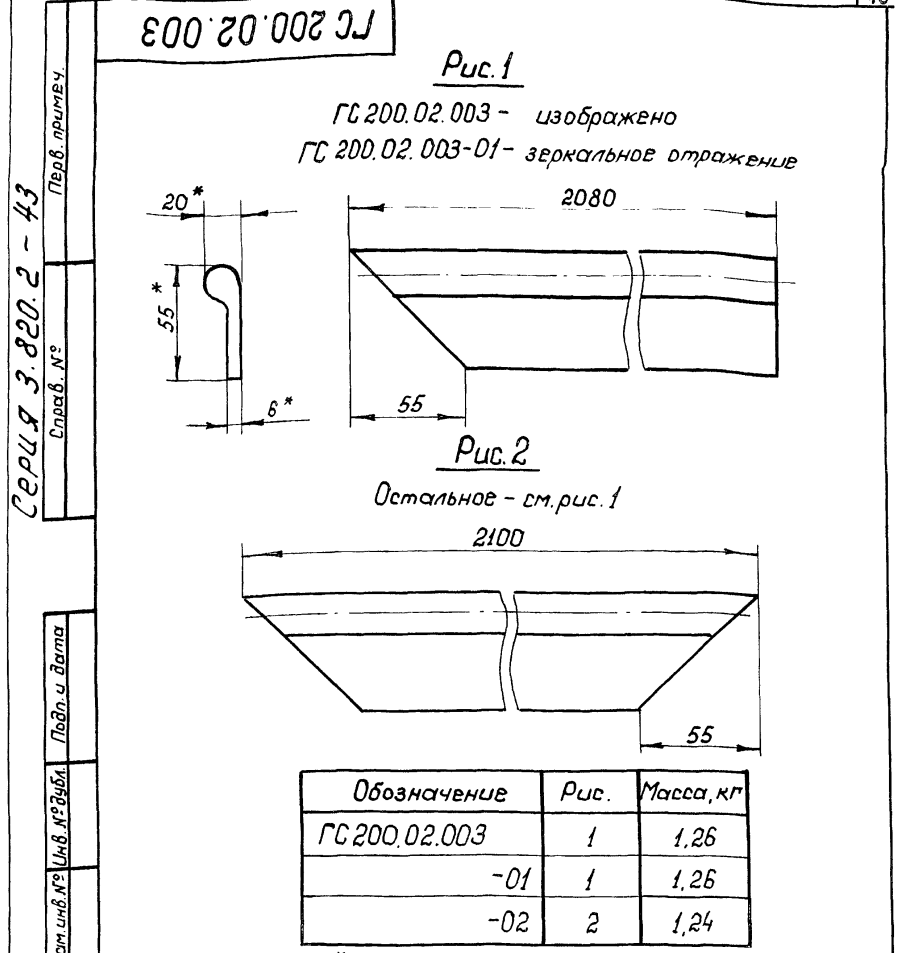


Рис. 1

ГСТ 200.02.003 - изображено
ГСТ 200.02.003-01 - зеркальное отражение

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ГСТ 200.02.003	1	1,26
-01	1	1,26
-02	2	1,24

*Размеры для справок

ГСТ 200.02.003

Уплотнение

Изм.	Лист	№ док. ун.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубинкин	Дубинкин	12.02.89	
Пров.	Пелихов	Пелихов	18.11.85	
Т. контр.				
Рук. групп.	Кузнецова	Кузнецова	19.12.89	
П. контр. ун.	Поповича	Поповича	01.11.83	
Утв.	Павленер	Павленер	23.12.89	

Лист	Масса	Масштаб
A	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

Длина 105417-83

Копировал:

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ГС 200.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ГС 200.02.101	Обшивка	1	
A4	2		ГС 200.02.102	Отбой	4	
A4	3		ГС 200.02.103	Ревбро	3	
A4	4		ГС 200.02.104	Ревбро	3	
A4	5		ГС 200.02.105	Подвеска	2	
A4	6		ГС 200.02.106	Стойка	2	
A4	7		ГС 200.02.107	Накладка	1	
B4	8		ГС 200.02.108	Ригель	2	46 кг
				Угелок 110x70x8-Б ГОСТ 8510-72 ВСтЗпсБ-ГОСТ 535-79		
				$l = (2110 \pm 5,5) \text{ мм}$		
B4	9		ГС 200.02.109	Накладка	1	0,6 кг
				Полоса Б-26x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
				$l = (130 \pm 1,2) \text{ мм}$		
B4	10		ГС 200.02.110	Ригель	1	26 кг
				Швеллер 14П-ГОСТ 8240-72 ВСтЗпсБ-ГОСТ 535-79		
				$l = (2110 \pm 5,5) \text{ мм}$		
				ГС 200.02.100		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Авбинкин	Авт.	И.И.8		Лист	Лист
Проб.	Пелихов	Исп.	И.И.8		А	1
Гип	Певзнер	Исп.	И.И.8		Листов	2
Н. контр.	Платунин	Исп.	И.И.8			
Утв.	Мишустин	Исп.	И.И.8			

Металлоконструкция

Союзспиробродхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал:

Формат А4

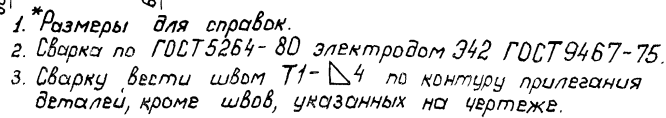
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	11		ГС 200.02.111	Упор	1	1,5 кг
				Полоса Б-6x16 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
				$l = (1986 \pm 4,6) \text{ мм}$		
				ГС 200.02.100		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Авбинкин	Авт.	И.И.8		Лист	Лист
Проб.	Пелихов	Исп.	И.И.8		А	1
Гип	Певзнер	Исп.	И.И.8		Листов	2
Н. контр.	Платунин	Исп.	И.И.8			
Утв.	Мишустин	Исп.	И.И.8			

Копировал:

Формат А4

Серия 3.820.2-43

Лит.	Масса	Масшт.
A	355	1:15
Лист	Листов 1	
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат А3		



Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата
Разработ.	Дубчинкин	Зав.	31.01.81	
Пров.	Пелихов	Нач.	10.12.81	
Т. контр.				
ГИП	Певзнер	Н. П.	23.01.81	
Н. контр.	Млатукина	И. П.	10.12.81	
Утв.	Мишустин	И. П.	13.12.81	

Перв. примеч.

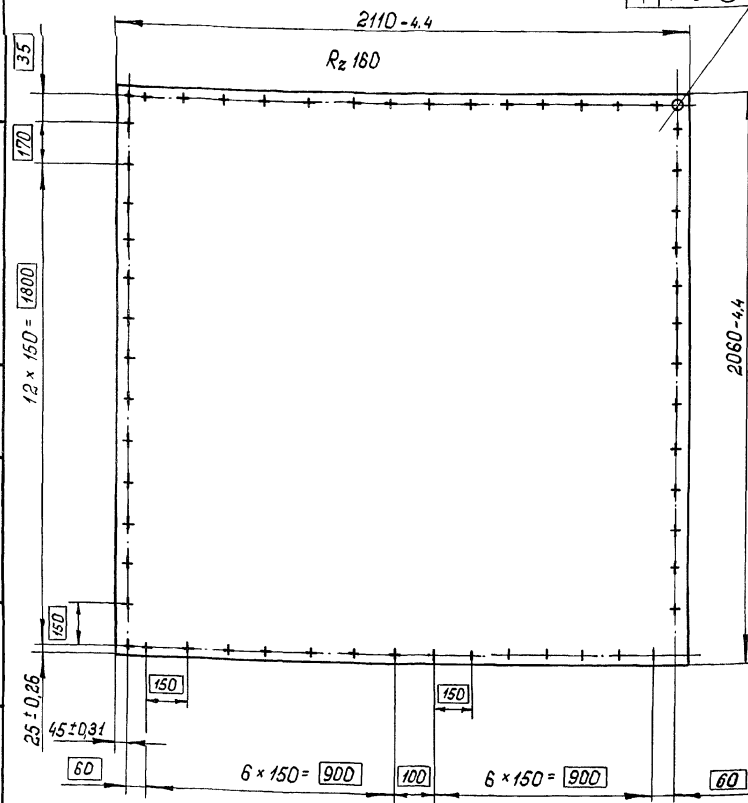
Справ. №

Подл. и дата

Ш.в. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Ш.в. № дубл. № дубл.

ГС 200.02.101

58 отб. ф 13 Н 14
⊕ φ 1 ⊗



ГС 200.02.101

Обшивки

Лист. Масса Масшт.

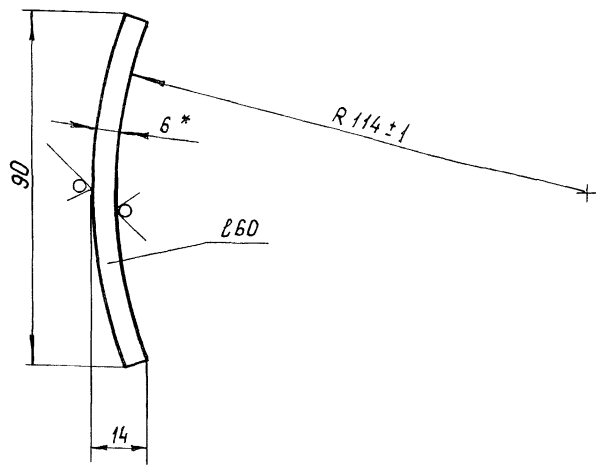
А 204 1:15

Лист Листов 1

Лист 5-ПНБ ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 нс 6 ГОСТ 14637-79
Союзспроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва
Копировал: Формат А4

ГС 200.02.102

Rz 160
✓ (✓)



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT14/2$

ГС 200.02.102

Отбой

Лист. Масса Масшт.

А 0.3 1:1

Лист Листов 1

Лист 5-ПНБ ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 нс 6 ГОСТ 14637-79
Союзспроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва
Копировал: Формат А4

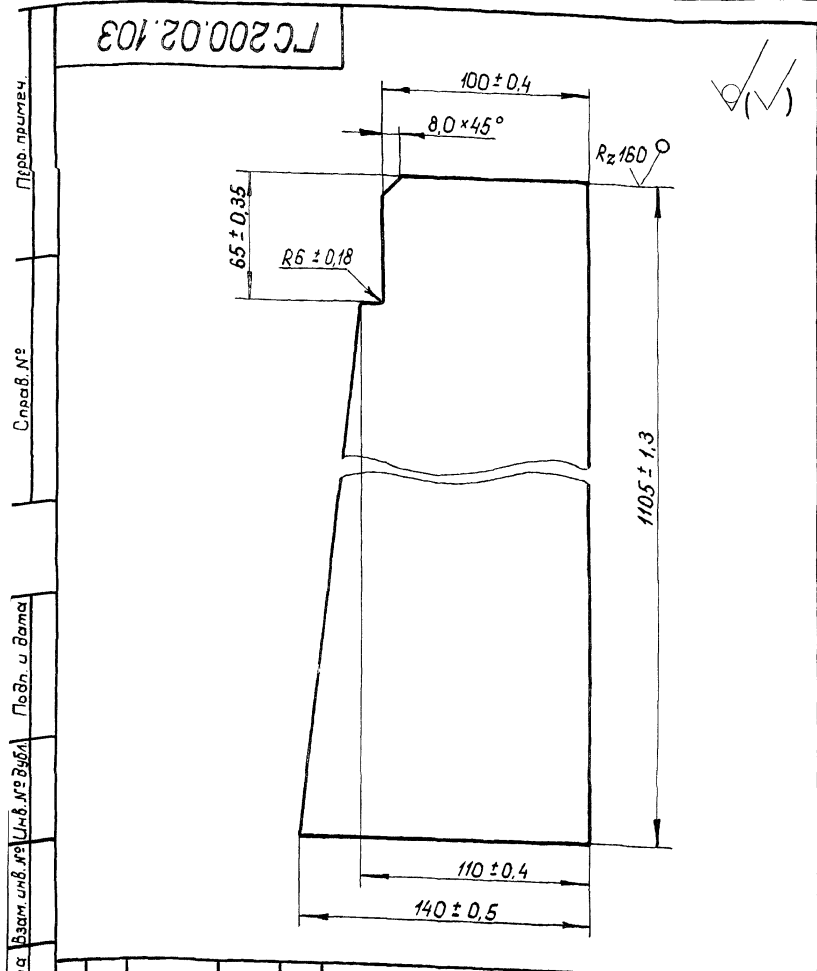
Серия 3.820.2-43

Перв. примеч.

Справ. №

Подл. и дата

Ш.в. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Ш.в. № дубл. № дубл.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Дубинкин	Дин	08.02.88		А	6.2	1:2
Пров.	Лепихов	Лепихов	18.12.88				
Т. контр.							
Рук. групп.	Кузнецова	Визир	13.11.88				
Н. контр.	Платунина	Платунина	18.12.88				
Утв.	Певзнер	Певзнер	18.12.88				

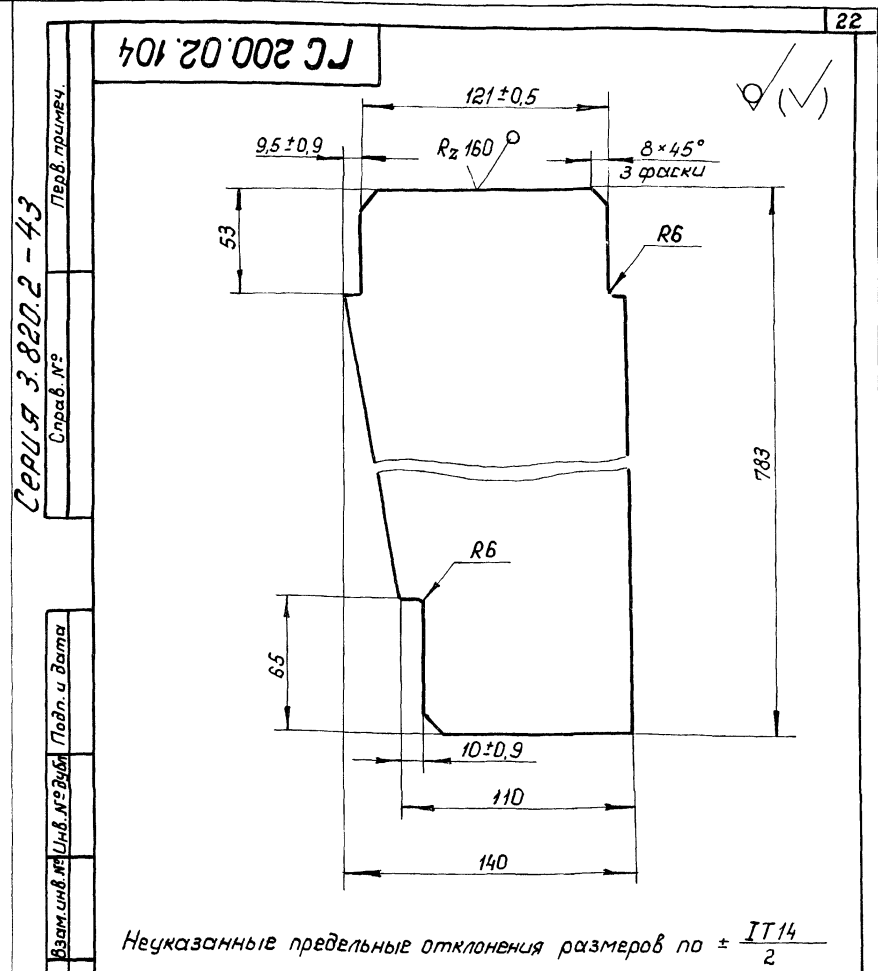
Лист 200.02.103

Ребро

Лист 5-ПНБ ГОСТ 19903-74
ВСтЗ псб ГОСТ 14637-79

Союзгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Формат А4



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Дубинкин	Дин	08.02.88		А	4.2	1:2
Пров.	Лепихов	Лепихов	18.12.88				
Т. контр.							
Рук. групп.	Кузнецова	Визир	13.11.88				
Н. контр.	Платунина	Платунина	18.12.88				
Утв.	Певзнер	Певзнер	18.12.88				

Лист 200.02.104

Ребро

Лист 5-ПНБ ГОСТ 19903-74
ВСтЗ псб ГОСТ 14637-79

Союзгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Формат А4

2.3
 (✓)

ГС 200.02.105

Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 200.02.105				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	A	3,3	1:2
Разраб.	Дубинкин	Фин	15.08.83			
Пров.	Лепихов	Левин	18.12.83			
Т. контр.						
Руч. групп.	Кузнецова	В.Ф.	19.12.83			
Н. контр.	Платунина	В.Ф.	20.12.83			
Утв.	Певзнер	И.И.	23.12.83			

Лист Б-ПН18 ГОСТ 19903-74
 В СтЗ № 6 ГОСТ 14637-79
 г. Москва

Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Алексеевского

Копировал: Формат А4

2.3
 (✓)

ГС 200.02.106

Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 200.02.106				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	A	17	1:5
Разраб.	Дубинкин	Фин	15.08.83			
Пров.	Лепихов	Левин	18.12.83			
Т. контр.						
Руч. групп.	Кузнецова	В.Ф.	19.12.83			
Н. контр.	Платунина	В.Ф.	20.12.83			
Утв.	Певзнер	И.И.	23.12.83			

Лист Б-ПН6 ГОСТ 19903-74
 Копирован.

Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Алексеевского

Серия 3.820.2-43

Перед. примеч.

Справ. №

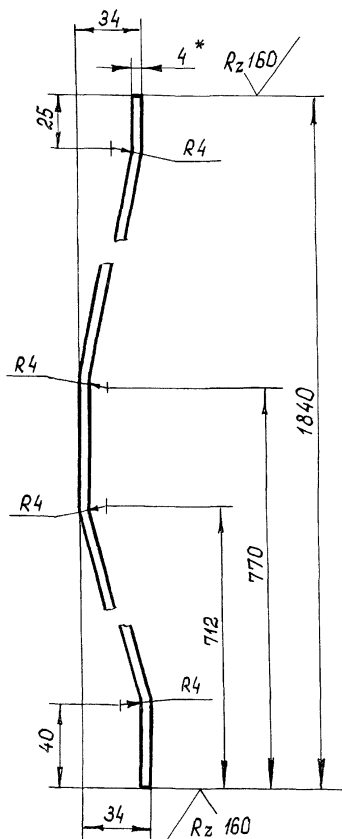
Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Лист

Утв.



2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

					ГС 200.02.107						
Изм	Лист	№ в вакум.	Подп.	Дата	Накладка				Лит.	Масса	Магн. ш.
Разраб.	Дубинкин	Завс	1982.02.28	A						4	1:2
Пров.	Пелихов	Нес	1982.02.28								
Т. контр.									Лист	Листов	
Руч. груп.	Кузнецова	Вук	1982.02.28		Полоса Б-2 4x60 ГОСТ 103-76 БСтэпсб ГОСТ 535-79				Соедизипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
Н. контр.	Платунина	Григор	2012.08.01								
Учт.	Левицер	А. Пир	2012.08.01								

Копировал:

Формат А4

Ш.Н. № 100000	Подпись и дата	Ш.Н. № 100000	Подпись и дата
---------------	----------------	---------------	----------------

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ГС 200.04.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ГС 200.03.001	Основание	1	7,1 кг
			Лист Б-ПН12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79		
			(310 ± 0,7 × 310 ± 0,7) мм		
Б4	2	ГС 200.03.002	Ребро	4	0,2 кг
			Лист Б-ПН5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79		
			(45 ± 0,3 × 126 ± 0,5) мм		
Б4	3	ГС 200.03.003	Стойка	1	3,3 кг
			Труба 219 × 6 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74		
			ℓ = (126 ± 0,5) мм		
Б4	4	ГС 200.03.004	Основание	1	7,7 кг
			Лист Б-ПН12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79		
			(340 ± 0,7 × 340 ± 0,7) мм		
Лист № докум. Лист Дата Разработ. Дубинкин 15.12.83 Пров. Лелихов 18.12.83 ГИП Левзнер 23.12.83 Н. контр. Платунина 28.12.83 Утв. Мишустин 31.12.83 Лит. Лист Листов А 1 Соезгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва Формат А4					

Серия 3.820.2 - 43

Перв. примеч.

Справ. №

Лист № докум.

Лист

Дата

Разработ.

Дубинкин

15.12.83

Пров.

Лелихов

18.12.83

ГИП

Левзнер

23.12.83

Н. контр.

Платунина

28.12.83

Утв.

Мишустин

31.12.83

Лит.

Лист

Листов

А

1

Соезгипроводхоз

имени Е.Е. Алексеевского

г. Москва

Формат

А4

Лист № докум.

Лист

Дата

Разработ.

Дубинкин

15.12.83

Пров.

Лелихов

18.12.83

ГИП

Левзнер

23.12.83

Н. контр.

Платунина

28.12.83

Утв.

Мишустин

31.12.83

Лит.

Лист

Листов

А

1

Соезгипроводхоз

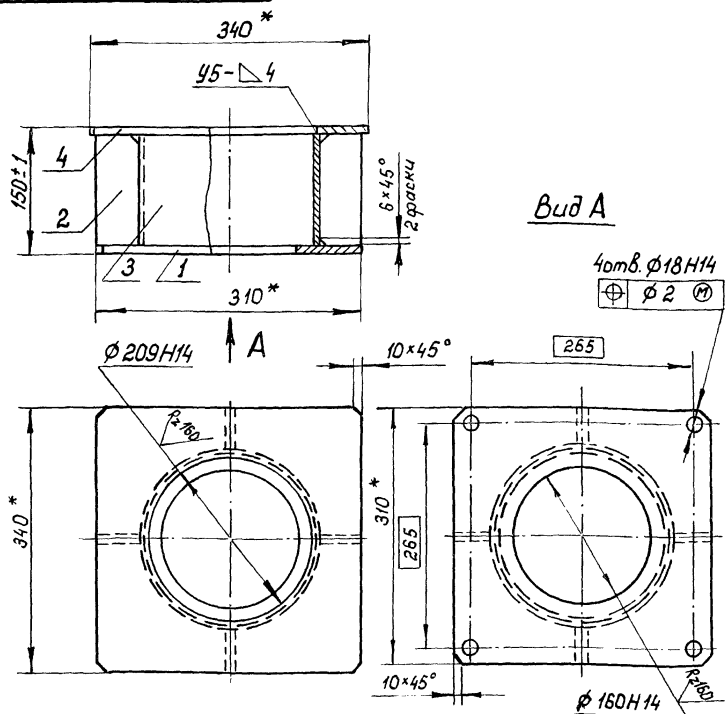
имени Е.Е. Алексеевского

г. Москва

Формат

А4

930004000231



- * Размеры для справок.
- Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
- Шероховатость поверхностей деталей, выполненных без чертежа, после обрезки Rz 160.
- Электрод 342 ГОСТ 9467-75.

ГС 200.03.000СБ

Колонка
Сборочный чертеж

Лит.		Масса	Масшт.
А		19	1:5
Лист		Листов 1	
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва			

Копировал

Формат А4

Техническая характеристика

Таблица 1

Разборт грузово- винта	Усилие, тс		Н _о м	Электро- двигатель 4АЕ90Л6У1 исполн. МЗД2 р=900 ⁰⁶ /мин N=1,2квт	Станция управления электро- приводом ЯАА5401- 2874У1	Усилие на руко- ятке, при Т, кгс	Время подъема затвора на 1 м, мин	
	Т	Посад- ки П					электроприводом	вручную
Tr 80×20 (P10)	10	10	4,9			24	6	20

Данные на заказ по затвору

Таблица 2

Наименование	ГС 200.05.000	
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	5,09
Усилие регулировки грузового реле, тс	Р	1,78
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Н _о	2,556
Полный ход затвора, м	Н _х	2,100
Датчик ДПМ1. Шаг грузового винта	Р	Р10
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	335

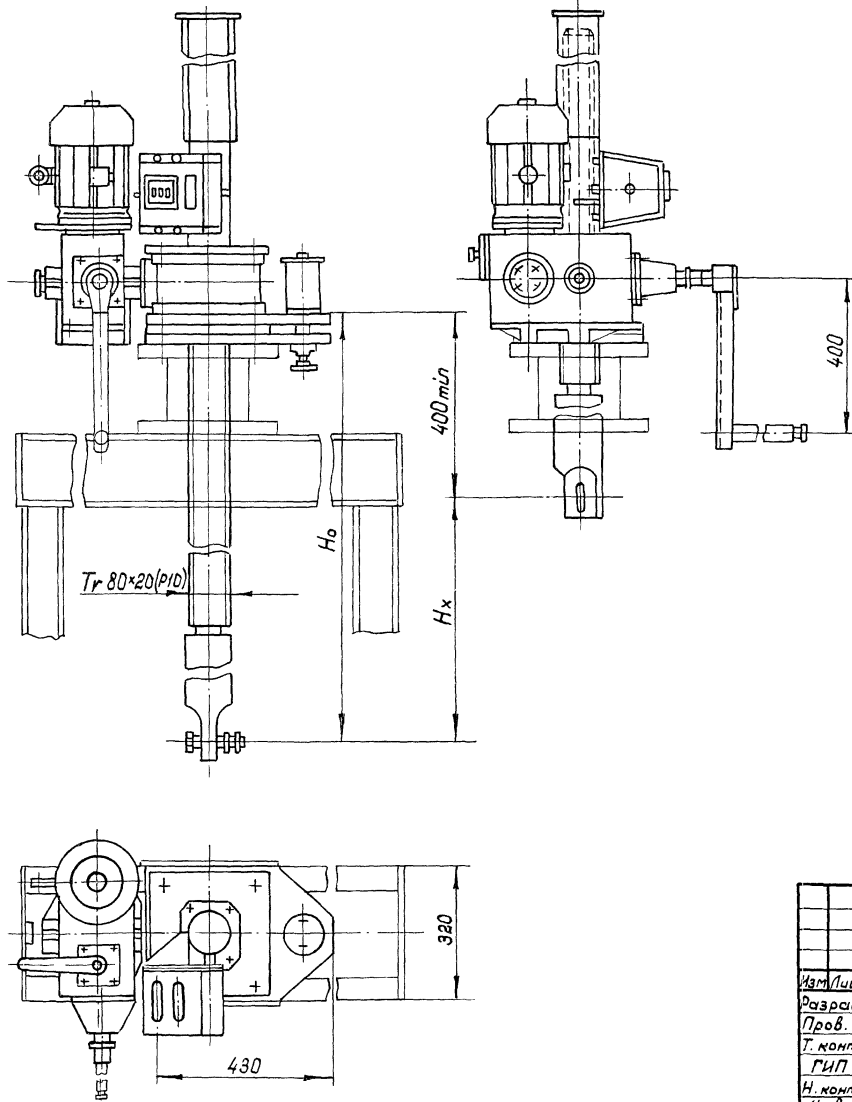
ГС 200.04.000Г4

						ГС 200.04.000 Г4		
			</					

Копировал:

Формат А3

ГС 200.04.000Г4



Пров. примеч.

Справ. №

Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

Техническая характеристика
Таблица 1

Разьба грузового винта	Усилие наиб., тс тяговых Т	Н _о Усилие на посадочное П	Усилие на наиб., м	Усилие на рукоятке при Т, кг	Время подв- ема затво- ра на 1 м, мин
Т-80×20(Р40)	10	10	4,9	38	41

Данные на заказ по затвору
Таблица 2

Наименование		ГС200.06.000
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	5,09
Расстояние от подошвы, подъемни- ка до оси проушины опущенного затвора, м	Н _о	2,500
Полный ход затвора, м	Н _х	2,100
Указатель положения затвора	—	УПР2510
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	259

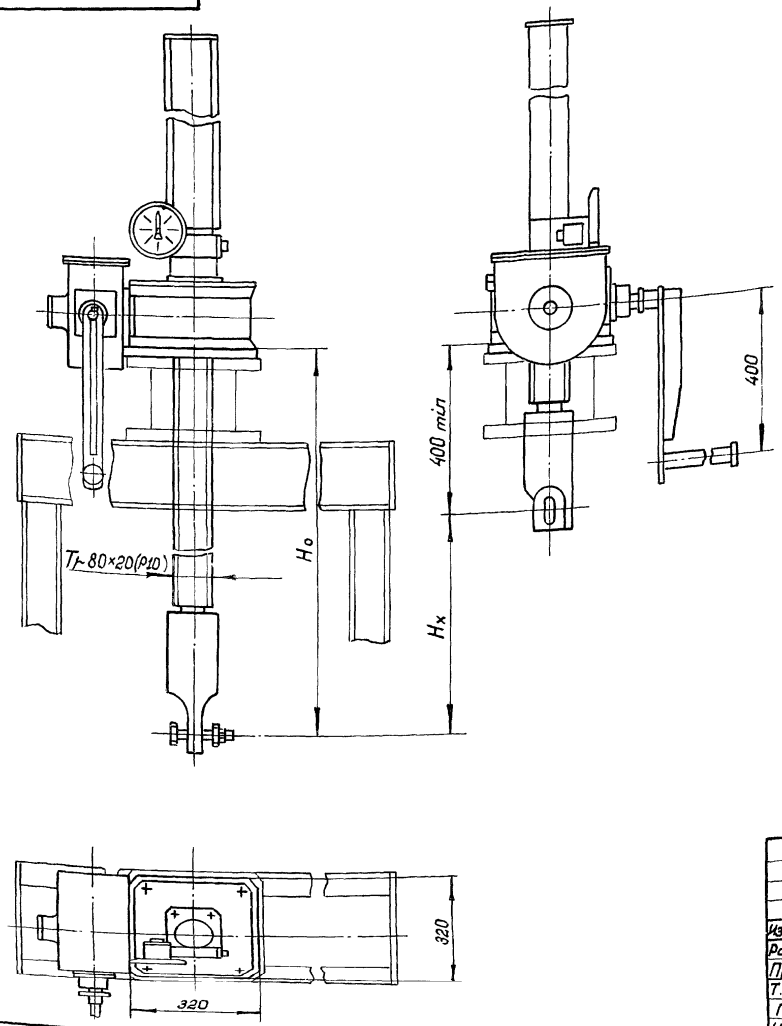
ГС 200.05.000 Г4

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузо- подъемностью 10 тс марки ЮВ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Дубинкин	ЖШУ	19.02.83			А	см.	табл.2
Пров. Лепихов	18.12.82						
Г. контр.				Габаритный чертеж	Лист	Листов	
ГИП	Певзнер	Л. Шир	23.12.83				
Н. контр.	Платунина	22.12.83					
Утв.	Мишустин	24.12.83					
				Согласован имени Е. Е. Алексеевского г. Москва			

Копировал:

Формат А3

ГС 200.05.000 Г4



Пров. Лепихов

Соглас. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата